

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 22 марта 2019 г. N 306

О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ В РАЗДЕЛ V ПРИЛОЖЕНИЯ К ПОСТАНОВЛЕНИЮ ПРАВИТЕЛЬСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ОТ 17 ИЮЛЯ 2015 Г. N 719

Правительство Российской Федерации
постановляет:

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в раздел V приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, N 30, ст. 4597; 2017, N 21, ст. 3003; 2018, N 36, ст. 5646; N 44, ст. 6737; 2019, N 4, ст. 339).

Председатель Правительства
Российской Федерации
Д.МЕДВЕДЕВ

Утверждены

постановлением Правительства
Российской Федерации
от 22 марта 2019 г. N 306

ИЗМЕНЕНИЯ,
КОТОРЫЕ ВНОСЯТСЯ В РАЗДЕЛ V ПРИЛОЖЕНИЯ
К ПОСТАНОВЛЕНИЮ
ПРАВИТЕЛЬСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ОТ
17 ИЮЛЯ 2015 Г. N 719

1. Позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.11.23, изложить в следующей редакции:

"из 28.11.23	Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью 35 МВт и более)	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, в котором Российская Федерация и (или) субъект Российской Федерации и (или) муниципальное образование и (или) юридическое или физическое лицо -
-----------------	--	---

налоговый резидент Российской Федерации в совокупности, или несколько из них или каждый в отдельности обладают долей участия (включая косвенное участие), определяемой в порядке, установленном [статьей 105.2 Налогового кодекса Российской Федерации](#), превышающей 50 процентов, прав на технологию, конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства и проектирования, модернизации и

развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, а также прав на методики, патенты, ноу-хау. В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную

технологию без
обязательства
предоставления
лицензии на
измененную
технологию в пользу
лицензиара.
При хранении
конструкторской и
технической
документации в
электронном виде
юридическое лицо
обязано обеспечить
ее запись,
систематизацию,
накопление,
хранение, уточнение
(обновление,
изменение) с
использованием баз
данных,
находящихся на
территории
Российской
Федерации.
Наличие у

предприятия на территории Российской Федерации или использование находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с ГОСТ Р 8.568-2017 "Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Аттестация испытательного оборудования. Основные положения" испытательного оборудования для узлов горячего тракта.

Наличие на территории Российской

Федерации
сервисного центра,
уполномоченного
осуществлять
ремонт,
послепродажное и
гарантийное
обслуживание
продукции.
Наличие в структуре
предприятия-
изготовителя
собственных
конструкторско-
технологических
подразделений.
Соблюдение
процентной доли
стоимости
использованных при
производстве
иностранных
товаров:
с 1 апреля 2019 г. не
более 50 процентов
цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. не

более 30 процентов
цены товара <4>;
с 1 января 2022 г. не
более 10 процентов
цены товара <4>.
С 1 января 2020 г.
изготовление или
использование
произведенных на
территории
Российской
Федерации (при
наличии):
систем
электрообеспечения
(код ОКПД2 - из
27.12.23);
систем
автоматического
управления (код
ОКПД2 - из
26.51.70.190).
С 1 января 2020 г.
программное
обеспечение должно
быть
зарегистрировано в

едином реестре
российских
программ для
электронных
вычислительных
машин и баз данных
или едином реестре
программ для
электронных
вычислительных
машин и баз данных
из государств -
членов Евразийского
экономического
союза, за
исключением
Российской
Федерации.
Осуществление на
территории
Российской
Федерации всех
следующих
технологических
операций,
формирующих
(влияющих на)

ключевые
параметры
продукции:
термообработка
(закалка,
нормализация,
отпуск) роторов и
корпусных деталей;
механическая
обработка (точение,
сверление, расточка,
нарезание резьбы,
шлифование,
полировка) роторов
и корпусных
деталей;
сборка изделий
(деталей, узлов,
агрегатов);
с 1 января 2021 г. в
дополнение
необходимо
осуществлять
изготовление или
использование
произведенных на
территории

Российской
Федерации
следующих
комплектующих
изделий:
изготовление
поковок роторов;
литье всех
корпусных деталей;
нанесение защитных
покрытий на
лопатки газовых
турбин и
компрессоров;
лопаточных
аппаратов
компрессоров;
охлаждаемых и
неохлаждаемых
лопаток турбины,
включая
изготовление литых
заготовок;
камер сгорания
(горелочные
устройства, жаровые
трубы,

		пламяперепускные патрубki, заслонки, газосборники, воспламенители)".
--	--	--

2. Дополнить позициями, классифицируемыми кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.70.190, из 28.11.3, следующего содержания:

"из 26.51.70.190	Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие (автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием электрических станций)	наличие у юридическо - налогового резидента Российской Федерации и конструктор техническую документацию том числе на принципиал электрическ схемы, проек печатных пл изготовлени фотошаблон сборочные ч и программ
------------------	--	--

обеспечение
объеме,
достаточном
производств
модернизац
развития
соответству
продукции н
не менее 10 .
Наличие у
юридическо
- налогового
резидента ст
членов
Евразийског
экономичес
союза
исключител
прав на
программно
обеспечение
используемс
качестве
встроенного
прикладног
инженерног
программно

обеспечения контроллерс серверов и р станций (SC. включая сер исторически данных, обеспечивае взаимодейст операционн системами, аппаратным обеспечение исполняемы модулями, рассчитаннь конкретную аппаратуру. программно обеспечение должно быть зарегистрир едином реес российских программ дл электронны вычислители

машин и баз данных или реестре прои для электроны вычислители машин и баз данных из государств - Евразийског экономическ союза, за исключение: Российской Федерации. Наличие на территории Российской Федерации сервисного и уполномоче: осуществляют ремонт, послепродаж гарантийное обслуживани продукции. Наличие в

структуре
предприятия:
изготовител
собственных
конструктор
технологиче
подразделен
Соблюдение
процентной
стоимости
использован
при произво
иностранны
товаров:
до 31 декабр
г. не более 4
процентов ц
товара <4>;
с 1 января 20
более 25 про
цены товара
Осуществлен
территории
Российской
Федерации и
следующих
технологиче

операций,
формирующ
(влияющих н
ключевые
параметры
контроллерс
монтаж элем
на печатную
прошивка
микропрогр
установка
программно
обеспечения
изготовлени
электронны
модулей (мо
центрально
процессоров
коммуникац
модули,
интерфейсн
модули, мод
ввода-вывод
сигналов, мс
электропита
проведение
приемочных

типовых и
квалификац
испытаний.
Изготовлен
использован
произведен
территории
Российской
Федерации
печатных пл
31 декабря 2
допускается
использован
печатных пл
классов точн
ГОСТ Р 5342'
"Платы печат
Основные
параметры
конструкции
изготовленн
пределами
Российской
Федерации и
документац
предприяти
изготовител

		контроллерс
из 28.11.3	Части турбин (гондола ветроэнергетической установки в сборе)	наличие у юридическо - налогового резидента Российской Федерации г конструктор техническую документаци объеме, достаточном производств модернизаци развития соответствию продукции не менее 5 л Наличие на территории Российской Федерации сервисного г уполномочен: осуществляют ремонт, послепродаж

гарантийное
обслуживание
продукции.
Осуществление
территории
Российской
Федерации и
следующих
технологиче
операций,
формирующ
(влияющих и
ключевые
параметры
продукции (н
наличии):
изготовлени
использован
произведен
территории
Российской
Федерации
каркасов го
(заготовител
производств
сварка, сбор
покраска ка

гондолы и нанесение защитных покрытий; изготовлении использован территории Российской Федерации корпусов (к гондолы; установка (м системы управления поворота гон установка (м трансмиссии числе вала п и редуктора (мультиплик установка (м генератора; сборка системы охлаждения; установка (м вала привод

наличии);
испытания с
гондолы, в т
числе испыт
системы
охлаждения
(пассивные
системы
охлаждения,
теплообмен
организован
конструктив
элементами
испытывают
С 1 января 20
дополнение
необходимо
осуществлят
изготовлени
использован
произведен
территории
Российской
Федерации
следующих
комплектую
изделий:

литье заготовки
главной рамы
Соблюдение
процентной
стоимости
использован
иностранные
стальных пластин
(литых или фрезерованных)
изделий) при
изготовлении
каркаса гонимого
с 1 апреля 2008
более 40 процентов
общего количества
пластин;
с 1 января 2009
более 20 процентов
общего количества
пластин;
все остальные
исходные
материалы для
производства
каркаса гонимого
могут быть
иностранными

		производств
--	--	-------------

