

# ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 22 марта 2019 г. N 306

### О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ

В РАЗДЕЛ V ПРИЛОЖЕНИЯ К ПОСТАНОВЛЕНИЮ ПРАВИТЕЛЬСТВА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ОТ 17 ИЮЛЯ 2015 Г. N 719

Правительство Российской Федерации постановляет:

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в раздел V приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, N 30, ст. 4597; 2017, N 21, ст. 3003; 2018, N 36, ст. 5646; N 44, ст. 6737; 2019, N 4, ст. 339).

Председатель Правительства  
Российской Федерации  
Д.МЕДВЕДЕВ

Утверждены  
постановлением Правительства  
Российской Федерации  
от 22 марта 2019 г. N 306

### ИЗМЕНЕНИЯ,

КОТОРЫЕ ВНОСЯТСЯ В РАЗДЕЛ V ПРИЛОЖЕНИЯ К ПОСТАНОВЛЕНИЮ  
ПРАВИТЕЛЬСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ОТ 17 ИЮЛЯ 2015 Г. N  
719

1. Позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)  
28.11.23, изложить в следующей редакции:

"из 28.11.23	Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью 35	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, в котором Российская Федерация и (или) субъект Российской Федерации и (или) муниципальное
-----------------	--	--

МВт и более)

образование и (или) юридическое или физическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации в совокупности, или несколько из них или каждый в отдельности обладают долей участия (включая косвенное участие), определяемой в порядке, установленном [статьей 105.2 Налогового кодекса Российской Федерации](#), превышающей 50 процентов, прав на технологию, конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, а также прав на методики, патенты, ноу-хау.

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение, уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных,

находящихся на территории Российской Федерации.

Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или использование находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с ГОСТ Р 8.568-2017 "Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Аттестация испытательного оборудования. Основные положения" испытательного оборудования для узлов горячего тракта.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров: с 1 апреля 2019 г. не более 50 процентов цены товара <4>;

с 1 января 2020 г. не более 30 процентов цены товара <4>;

с 1 января 2022 г. не более 10 процентов цены товара <4>.

С 1 января 2020 г. изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации (при наличии):

систем электроснабжения (код ОКПД2 - из 27.12.23);

систем автоматического управления

(код ОКПД2 - из 26.51.70.190).  
С 1 января 2020 г. программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:  
термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;  
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
с 1 января 2021 г. в дополнение необходимо осуществлять изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:  
изготовление поковок роторов;  
литье всех корпусных деталей;  
нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров;  
лопаточных аппаратов компрессоров; охлаждаемых и неохлаждаемых лопаток турбины, включая изготовление литых

	заготовок; камер сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители)".
--	---

2. Дополнить позициями, классифицируемыми кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.70.190, из 28.11.3, следующего содержания:

"из 26.51.70.190	Приборы автоматические регулирующие и контрольно- измерительные прочие (автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием электрических станций)	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию (в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотошаблонов, сборочные чертежи и программное обеспечение) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 10 лет <6>. Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза исключительных прав на программное обеспечение, используемое в качестве встроенного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, серверов и рабочих станций (SCADA), включая сервер
---------------------	--	---

исторических данных, обеспечивающее взаимодействие с операционными системами, аппаратным обеспечением и исполняемыми модулями, рассчитанными на конкретную аппаратуру. Данное программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров: до 31 декабря 2019 г. не более 40 процентов цены товара <4>;

с 1 января 2020 г. не более 25 процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры контроллеров: монтаж элементов на печатную плату; прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения; изготовление электронных модулей (модули центральных процессоров, коммуникационные модули, интерфейсные модули, модули ввода-вывода сигналов, модули электропитания); проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний. Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации печатных плат (до 31 декабря 2021 г. допускается использование печатных плат 5 - 7 классов точности по ГОСТ Р 53429-2009 "Платы печатные. Основные параметры конструкции", изготовленных за пределами Российской Федерации по документации предприятия - изготовителя контроллеров)

из 28.11.3

Части турбин

наличие у юридического лица -

(гондола  
ветроэнергетической  
установки в сборе)

налогового резидента  
Российской Федерации прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции на срок не менее 5  
лет <6>.

Наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции.

Осуществление на территории  
Российской Федерации всех  
следующих технологических  
операций, формирующих  
(влияющих на) ключевые  
параметры продукции (при  
наличии):

изготовление или  
использование произведенных  
на территории Российской  
Федерации каркасов гондолы  
(заготовительное производство,  
сварка, сборка);

покраска каркасов гондолы и  
нанесение защитных  
покрытий;

изготовление или  
использование произведенных  
на территории Российской  
Федерации корпусов (кожуха)  
гондолы;  
установка (монтаж) системы



управления углом поворота гондолы;  
установка (монтаж) трансмиссии, в том числе вала привода и редуктора (мультипликатора);  
установка (монтаж) генератора;  
сборка системы охлаждения;  
установка (монтаж) вала привода (при наличии);  
испытания систем гондолы, в том числе испытания системы охлаждения (пассивные системы охлаждения, где теплообмен организован конструктивными элементами узла, не испытывают).

С 1 января 2024 г. в дополнение необходимо осуществлять изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:  
литье заготовки главной рамы.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных иностранных стальных пластин (литых или кованных изделий) при изготовлении каркаса гондолы:

- с 1 апреля 2019 г. не более 40 процентов общего количества пластин;
- с 1 января 2020 г. не более 20 процентов общего количества пластин;

все остальные исходные

материалы для производства  
каркаса гондолы могут быть  
иностранного производства. "