# Инструкция слесаря по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов

Слесарь по изготовлению узлов и деталей

технологических трубопроводов

------------------------------------

(наименование организации)

УТВЕРЖДАЮ

ИНСТРУКЦИЯ

---------------------------------

(наименование должности)

00.00.0000 N 000

---------- ---------------------

(подпись) (инициалы, фамилия)

Слесаря по изготовлению узлов 00.00.0000

и деталей технологических

трубопроводов

1.1. Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических

трубопроводов является рабочим и подчиняется непосредственно

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(наименование должности руководителя)

1.2. На работу слесарем по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов 6-го разряда принимается (переводится) лицо, имеющее среднее профессиональное образование.

1.3. Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов 2-го разряда должен знать:

- виды труб, деталей трубопроводов и арматуры;

- виды опор;

- способы крепления трубопроводов;

- назначение и правила применения слесарного инструмента;

- способы измерения диаметров труб;

- правила пользования средствами индивидуальной защиты;

- требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте;

- сортамент и маркировку применяемых материалов, нормы расхода горюче-смазочных материалов;

- правила перемещения и складирования грузов;

- виды брака и способы его предупреждения и устранения;

- производственную сигнализацию;

- требования, предъявляемые к качеству работ по смежным строительным процессам (правила заточки, заправки, регулировки, наладки применяемых инструментов и пользования необходимыми приспособлениями и измерительными приборами);

- правила чтения эскизов и чертежей, непосредственно используемых в процессе работ;

- требования по рациональной организации труда на рабочем месте;

- порядок извещения руководителя обо всех недостатках, обнаруженных во время работы;

- правила оказания первой (доврачебной) помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и внезапном заболевании;

- Правила внутреннего трудового распорядка;

- правила охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности;

- \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(виды, наименования и реквизиты других актов и документов)

1.4. Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов 3-го разряда должен знать:

- документы, объекты, способы и приемы выполнения работ, указанные в пункте 1.3 настоящей инструкции;

- способы химической очистки внутренних поверхностей деталей и труб;

- способы гнутья труб диаметром до 80 мм;

- виды деталей трубопроводов, прокладочного материала и набивок;

- номенклатуру труб и арматуры;

- устройство арматуры;

- устройство такелажных средств и правила пользования ими;

- способы строповки труб;

- виды, устройство, назначение и правила пользования механизированным инструментом;

- правила транспортировки газовых баллонов и обращения с ними;

- \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(виды, наименования и реквизиты других актов и документов)

1.5. Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов 4-го разряда должен знать:

- документы, объекты, способы и приемы выполнения работ, указанные в пунктах 1.3 и 1.4 настоящей инструкции;

- сортамент труб и свойства металлов;

- типы опор и креплений для них;

- устройство и правила управления поточно-механизированными линиями;

- изготовление прямолинейных секций трубопроводов;

- устройство трубонарезных станков;

- допустимые размеры зазоров и виды кромок при сборке стыковых труб под сварку;

- способы обезжиривания деталей и труб кислородопровода;

- правила строповки трубных узлов и блоков;

- правила гидравлического и пневматического испытания;

- правила сборки узлов и требования, предъявляемые к трубопроводам на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см2);

- \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(виды, наименования и реквизиты других актов и документов)

1.6. Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов 5-го разряда должен знать:

- документы, объекты, способы и приемы выполнения работ, указанные в пунктах 1.3 - 1.5 настоящей инструкции;

- правила заготовки узлов трубопроводов на условное давление до 9,8 МПа (100 кгс/см2);

- типы опор и креплений для них;

- виды и устройство станков для гнутья труб с подогревом токами высокой частоты;

- типы компенсаторов;

- правила производства гидравлических и пневматических испытаний трубопроводов;

- устройство и правила управления полуавтоматическими линиями по изготовлению прямолинейных секций трубопроводов с одновременным нанесением антикоррозийной изоляции;

- правила сборки узлов и требования, предъявляемые к трубопроводам на условное давление до 9,8 МПа (100 кгс/см2);

- \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(виды, наименования и реквизиты других актов и документов)

1.7. Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов 6-го разряда должен знать:

- документы, объекты, способы и приемы выполнения работ, указанные в пунктах 1.3 - 1.6 настоящей инструкции;

- типы фланцевых соединений на специальных прокладках (линзовых, металлических и др.) и специальных муфтовых соединений (шар по конусу);

- правила химической промывки;

- правила изготовления деталей и узлов трубопроводов из легированных сталей;

- способы выполнения замеров по месту прокладки трубопроводов и правила выполнения эскизов деталей;

- способы термообработки сварных стыков;

- правила сборки узлов и требования, предъявляемые к трубопроводам на условное давление свыше 9,8 МПа (100 кгс/см2);

- \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(виды, наименования и реквизиты других актов и документов)

1.8. Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов более высокого разряда должен уметь выполнять работы, соответствующие по сложности их исполнения рабочим более низкой квалификации, а также руководить слесарями по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов более низкого разряда.

1.9. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

### 2. Обязанности

2.1. Перед началом рабочего дня (смены) слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов:

1) получает производственное задание;

2) проходит при необходимости инструктаж по охране труда;

3) принимает смену;

4) проверяет исправность приспособлений, инструмента, инвентаря и т.п., средств индивидуальной защиты;

5) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(иные обязанности)

2.2. В процессе работы слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов:

1) выполняет работу, по которой проинструктирован и допущен к работе;

2) использует спецодежду, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты;

3) получает указания от непосредственного руководителя по выполнению задания, безопасным приемам и методам производства работы;

4) соблюдает правила использования технологического оборудования, приспособлений и инструментов, способы и приемы безопасного выполнения работ;

5) немедленно ставит в известность непосредственного руководителя обо всех недостатках, обнаруженных во время работы;

6) соблюдает требования личной гигиены и производственной санитарии;

7) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(иные обязанности)

2.3. В течение рабочего дня (смены) слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов:

2.3.1. 2-го разряда:

1) очищает наружные поверхности труб металлическими щетками;

2) очищает арматуру, болты и шпильки от консервирующей смазки;

3) осуществляет консервацию концов труб;

4) изготавливает, устанавливает и снимает предохранительные пробки и заглушки на трубах;

5) подготавливает вспомогательные материалы (пряди, сурик и т.п.);

6) осуществляет сортировку труб и фасонных частей;

- \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(иные обязанности)

2.3.2. 3-го разряда:

1) производит разметку и резку труб вручную;

2) обрабатывает концы деталей и труб шлифовальной машиной;

3) изготавливает подкладки и прокладки;

4) осуществляет насадку фланцев и стыковку труб диаметром до 100 мм;

5) производит гнутье труб диаметром до 80 мм;

6) сверлит отверстия;

7) выполняет комплектование деталей трубопровода;

8) по распоряжению непосредственного руководителя выполняет работы, соответствующие по сложности их исполнения рабочим более низкой квалификации;

- \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(иные обязанности)

2.3.3. 4-го разряда:

1) производит механизированную резку и нарезку труб;

2) обрабатывает концы труб абразивным кругом на фаску;

3) производит гнутье труб диаметром свыше 80 до 200 мм;

4) осуществляет насадку фланцев на трубы и стыковку стальных труб диаметром свыше 100 до 200 мм;

5) выполняет набивку сальников;

6) осуществляет сборку узлов трубопроводов диаметром до 300 мм на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см2) с гидравлическим испытанием;

7) проводит подготовку, притирку, шабровку, гидравлическое испытание и установку арматуры диаметром до 200 мм на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см2);

8) производит отбортовку, разбортовку и стыковку под сварку труб из полиэтилена, винипласта, алюминия, меди и латуни;

9) изготавливает детали и элементы трубопровода из полиэтиленовых, винипластовых, алюминиевых, медных и т.п. труб;

10) осуществляет зачистку сварных швов до чистоты поверхности R = 40;

11) по распоряжению непосредственного руководителя выполняет работы, соответствующие по сложности их исполнения рабочим более низкой квалификации;

- \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(иные обязанности)

2.3.4. 5-го разряда:

1) осуществляет разметку деталей;

2) производит гнутье труб диаметром свыше 200 мм;

3) выполняет подкатку концов труб на конус;

4) осуществляет насадку фланцев на трубы и стыковку труб диаметром свыше 200 до 1200 мм;

5) изготавливает штуцеры, тройники и секционные отводы;

6) производит гнутье труб на стыках (независимо от диаметра) с нагревом токами высокой частоты;

7) изготавливает переходы и секционные отводы;

8) проводит подготовку, притирку, шабровку и гидравлическое испытание, установку арматуры диаметром свыше 200 до 400 мм на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см2);

9) проводит подготовку, притирку, шабровку и гидравлическое испытание и установку арматуры до 200 мм на условное давление свыше 4 до 9,8 МПа (свыше 40 до 100 кгс/см2);

10) устанавливает реперы для замера тепловых расширений и ползучести металлов;

11) осуществляет сборку:

- узлов трубопроводов на стендах и механизированных линиях;

- прямолинейных секций трубопроводов на механизированных и полуавтоматических линиях с одновременным нанесением антикоррозийного покрытия;

12) по распоряжению непосредственного руководителя выполняет работы, соответствующие по сложности их исполнения рабочим более низкой квалификации;

- \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(иные обязанности)

2.3.5. 6-го разряда:

1) осуществляет насадку фланцев на трубы диаметром свыше 1200 мм;

2) производит замеры мест прокладки технологических трубопроводов по месту монтажа, составляет эскизы для заготовки и прокладки трубопроводов;

3) выполняет холодные натяги;

4) осуществляет укрупнительную сборку узлов трубопроводов в блоки;

5) проводит подготовку, притирку, шабровку, гидравлическое испытание и установку арматуры диаметром свыше 200 до 600 мм на условное давление свыше 4 до 9,8 МПа (свыше 40 до 100 кгс/см2);

6) проводит подготовку, притирку, шабровку, гидравлическое испытание и установку арматуры диаметром свыше 600 мм независимо от давления или на условное давление свыше 9,8 МПа (100 кгс/см2) независимо от диаметра;

7) по распоряжению непосредственного руководителя выполняет работы, соответствующие по сложности их исполнения рабочим более низкой квалификации;

- \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(иные обязанности)

2.4. В конце рабочего дня (смены) слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов:

1) приводит в надлежащее состояние приспособления, инструмент, передает их на хранение;

2) удаляет грязь со спецодежды и спецобуви, при необходимости помещает на сушку и хранение;

3) производит осмотр (самоосмотр);

4) сдает смену;

5) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(иные обязанности)

### 3. Права

При выполнении своих обязанностей слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов обладает трудовыми правами, предусмотренными заключенным с работником трудовым договором, правилами внутреннего трудового распорядка, локальными нормативными актами, Трудовым кодексом РФ и иными актами трудового законодательства.

### 4. Ответственность

4.1. Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов привлекается к дисциплинарной ответственности в соответствии со статьей 192 Трудового кодекса Российской Федерации за ненадлежащее исполнение по его вине обязанностей, перечисленных в настоящей инструкции.

4.2. Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов несет материальную ответственность за обеспечение сохранности вверенных ему товарно-материальных ценностей.

4.3. Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов за совершение правонарушений в процессе своей деятельности в зависимости от их характера и последствий привлекается к гражданско-правовой, административной и уголовной ответственности в порядке, установленном законодательством.

4.4. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

### 5. Заключительные положения

5.1. Настоящая инструкция разработана на основе

Тарифно-квалификационных характеристик профессии "Слесарь по изготовлению

узлов и деталей технологических трубопроводов, 2 - 6-й разряд" (Единый

тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. Выпуск 3.

Раздел "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы",

утвержденный Постановлением Минтруда России от 06.04.2007 N 243),

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(реквизиты иных актов и документов)

5.2. Ознакомление работника с настоящей инструкцией осуществляется при

приеме на работу (до подписания трудового договора).

Факт ознакомления работника с настоящей инструкцией подтверждается

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(росписью в листе ознакомления, являющемся неотъемлемой частью настоящей

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

инструкции (в журнале ознакомления с инструкциями); в экземпляре

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

инструкции, хранящемся у работодателя; иным способом)

5.3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Сохраните в закладки наш сайт: [Порядокправа.рф](https://порядокправа.рф)  
  
Прямая ссылка на документ: [https://порядокправа.рф/obrazecy/instrukciya\_slesarya\_po\_izgotovleniyu\_uzlov\_i\_detalej\_texnologicheskix\_truboprovodov.htm](https://порядокправа.рф/instrukciya_slesarya_po_izgotovleniyu_uzlov_i_detalej_texnologicheskix_truboprovodov.htm)