

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 28 ноября 2020 г. N 3143-р

В соответствии со статьей 6 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" утвердить прилагаемый перечень видов технологий, признаваемых современными технологиями в целях заключения специальных инвестиционных контрактов.

Председатель Правительства
Российской Федерации
М.МИШУСТИН

Утвержден
распоряжением Правительства
Российской Федерации
от 28 ноября 2020 г. N 3143-р

**ПЕРЕЧЕНЬ
ВИДОВ ТЕХНОЛОГИЙ, ПРИЗНАВАЕМЫХ
СОВРЕМЕННЫМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ
В ЦЕЛЯХ ЗАКЛЮЧЕНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ
ИНВЕСТИЦИОННЫХ КОНТРАКТОВ**

Наименование современной технологии

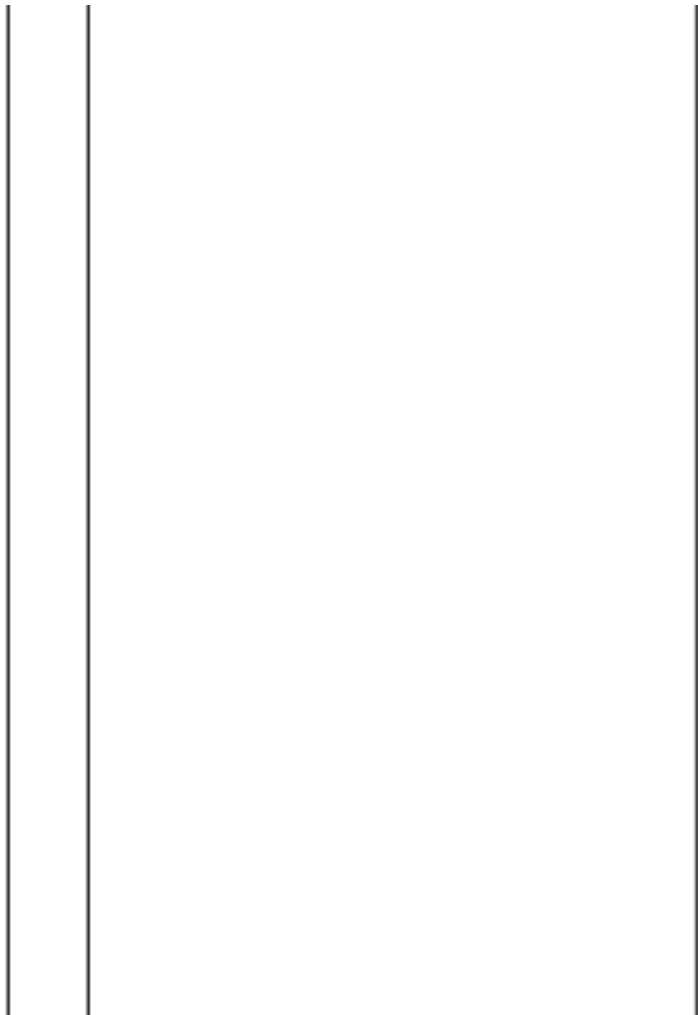
Н
П
К
Р
И
С

Современные технологии сферы ведения Минпро

| | | |
|----|---------------------------------------|---|
| 1. | Технология производства керамогранита | К |
|----|---------------------------------------|---|

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|----|--|--------|
| 2. | Технология изготовления фасонного литья стали и чугуна, при помощи одноразовой модельной оснастки в методе формообразования холодно-твердеющих смесей на основе ALPHA-SET процесса | ч п |
| 3. | Технология производства стали, круглой заготовки и высококачественных слябов | с' |



| | | |
|----|---|-------------|
| | | |
| 4. | Технология изготовления ультратонкого (с толщиной от 0,80 мм) горячекатаного рулонного проката из углеродистых, микро-, низко- и высоколегированных, а также высокопрочных сталей по совмещенной технологии разливки тонких слябов и прямой бесконечной горячей прокатки, исключая промежуточные операции складирования, охлаждения и | П С О |

повторного газового нагрева/подогрева заготовок

- | | | |
|----|---|------------------|
| 5. | Технология по производству высококачественного горячекатаного и холоднокатаного плоского проката из легированных нержавеющей сталей и коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сплавов, с использованием современных цифровых решений для удовлетворения | П Н Д Н |
|----|---|------------------|

потребностей отраслей промышленности Российской Федерации (включая атомное и энергетическое машиностроение, судостроение, авиастроение, оборонную, космическую, химическую промышленность, строительство, металлургию и иные отрасли), а также в целях развития экспортного потенциала Российской Федерации

| | | |
|----|---|------------------|
| 6. | Технология производства жести с оловянным покрытием ("белая" жесьть) для изготовления тарной и упаковочной продукции, укупорочных средств | П С П И |
|----|---|------------------|

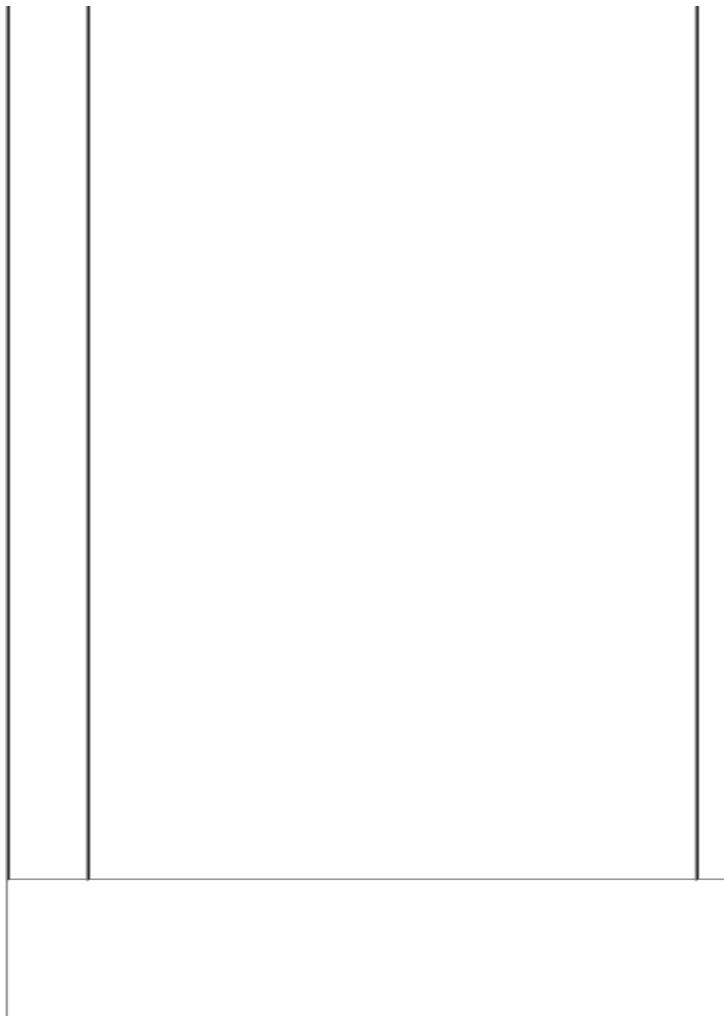
7.

Технология производства
горячекатаного сортового и фасонного
проката

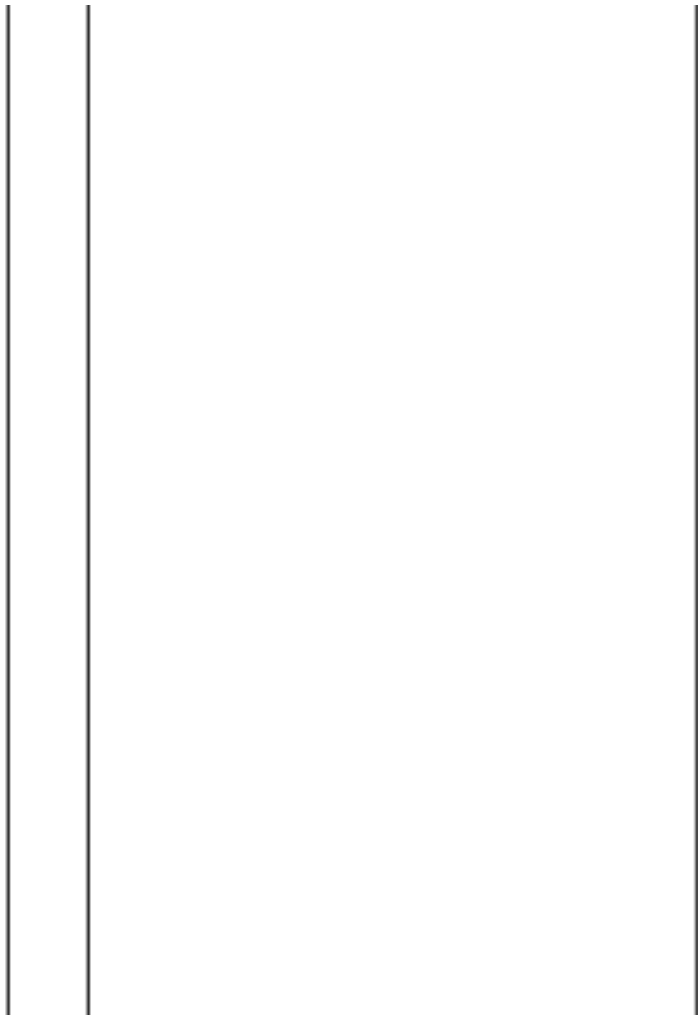
П
П
Д
С
Л

| | | |
|----|---|---|
| 8. | <p>Технология производства сортового проката для машиностроения со специальной отделкой поверхности из конвертерной стали с дробеметным удалением окалины на непрерывных автоматизированных линиях.</p> <p>Технология износостойкого электролитического хромирования стальных прутков на горизонтальных непрерывных агрегатах для пневматической и гидравлической техники</p> | П |
|----|---|---|

| | | |
|-----|--|-------------|
| 9. | Технологии изготовления новых конструкций креплений верхнего строения высокоскоростных железнодорожных магистралей | П |
| 10. | Технологии производства калиброванного проката с использованием операций специальной термической обработки и отделкой поверхности для автомобильной промышленности | П С Н |

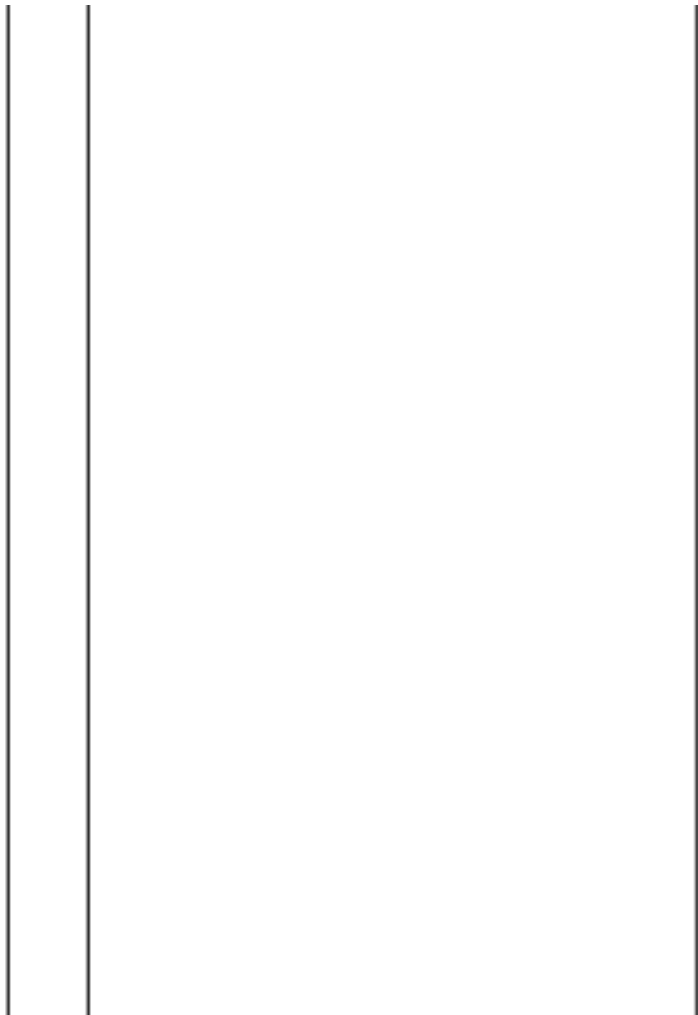


| | | |
|-----|---|---|
| 11. | Технологии производства проволоки с покрытиями | П |
| 12. | Технология производства бронзированной проволоки для бортовых колец автомобильных шин | П |



| | | |
|-----|---|--------|
| 13. | Технология прямого многократного волочения стальной катанки и нанесения алюмоцинкового покрытия на поверхность проволоки погружным способом на непрерывной линии агрегата алюмоцинкования | П Н |
| 14. | Технология плазменного модифицирования металлических поверхностей | П Н |

| | | |
|-----|--|----------------------------|
| | | |
| 15. | <p>Технология производства латунированного металлокорда и бронзированной бортовой проволоки для шинной промышленности из конвертерной катанки диаметром 4,5 - 5,5 мм с механическим удалением окалины, получением заготовки диаметром до 1,0 мм без промежуточного патентирования, патентированием в печах кипящего слоя и растворе полимера, термодиффузией медного и цинкового покрытия в индукционной установке, а так же свивкой металлокорда на машинах двойного кручения</p> | Л П П Б К П |



| | | |
|-----|--|--------|
| | | |
| 16. | Технология производства катодов медных | К Н |
| | | |

| | | |
|-----|--|--------|
| 17. | Технология создания оборудования малотоннажного производства нанодисперстных порошков меди для нового поколения резьбовых смазок | Н Р |
|-----|--|--------|

| | | |
|-----|---|--------|
| 18. | Технология производства сверхтонкой медной электролитической фольги | ф м |
|-----|---|--------|

19.

Технология переработки молибденсодержащих отработанных катализаторов в оксид молибдена и оксид кобальта

О
(Г
С:
И
С:

| | | |
|-----|---|--------------|
| 20. | Технология получения магния методом непрерывного электролиза расплава безводных хлоридов магния | М |
| 21. | Технология плазменно-дугового переплава | П (Т О |

| | | |
|-----|--|--------|
| 22. | Технология полного цикла производства металлопорошковых композиций сплавов на основе алюминидов титана различного фракционного состава | Т О |
|-----|--|--------|

23.

Технология производства высокоточного проката из титана и сплавов на основе титана авиационного и медицинского применения

П
Т

| | | |
|-----|--|-------------------|
| 24. | Технология механической обработки дисков и колец из титановых сплавов для авиационного двигателестроения с максимальным диаметром до 3500 мм | Д Г: У К |
| 25. | Технология производства тонкостенных цельнометаллических незамкнутых конструкций в изотермических условиях из сплавов на основе титана | П Т |
| | | |

26.

Технология изготовления точных отливок из чугуна и стали в песчано-бентонитовых формах (гибкие литейные технологии)

Т.

| | | |
|-----|--|----------|
| | | |
| 27. | Технология центробежного литья безраструбных труб из чугуна с нанесением защитных покрытий на внутреннюю и внешнюю поверхность | Т. (1 |
| | | |

28. Технология изготовления емкостей для химической, нефтехимической и газовой отраслей методом гибридной лазерной сварки

е
н
(
е

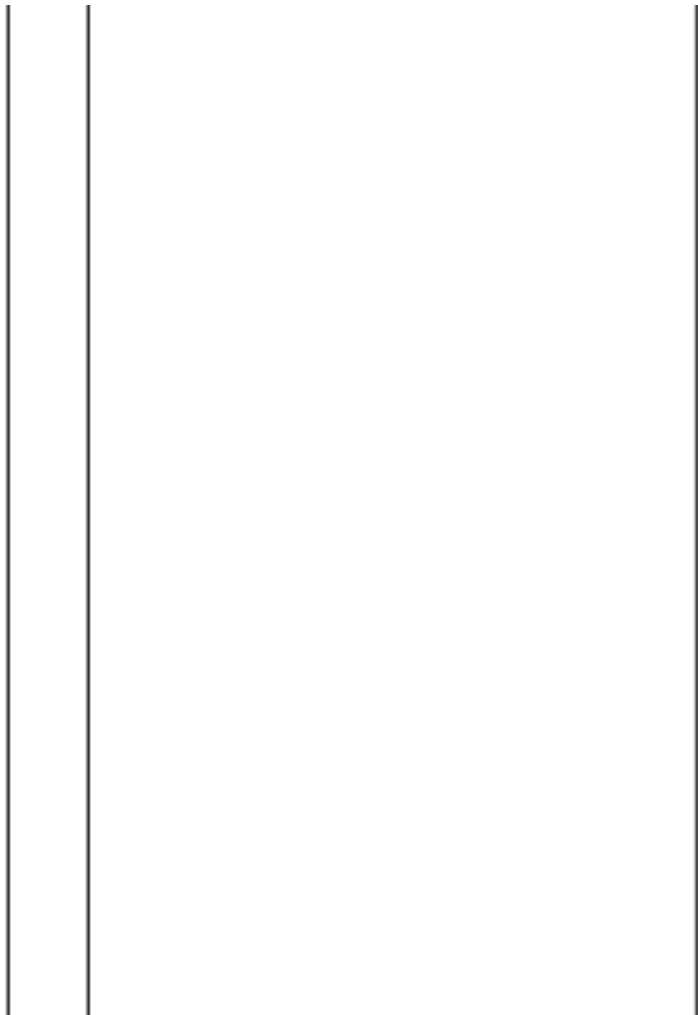
29. Технология сварки сталей перлитного класса методом Tandem Twin при изготовлении нефтехимического оборудования

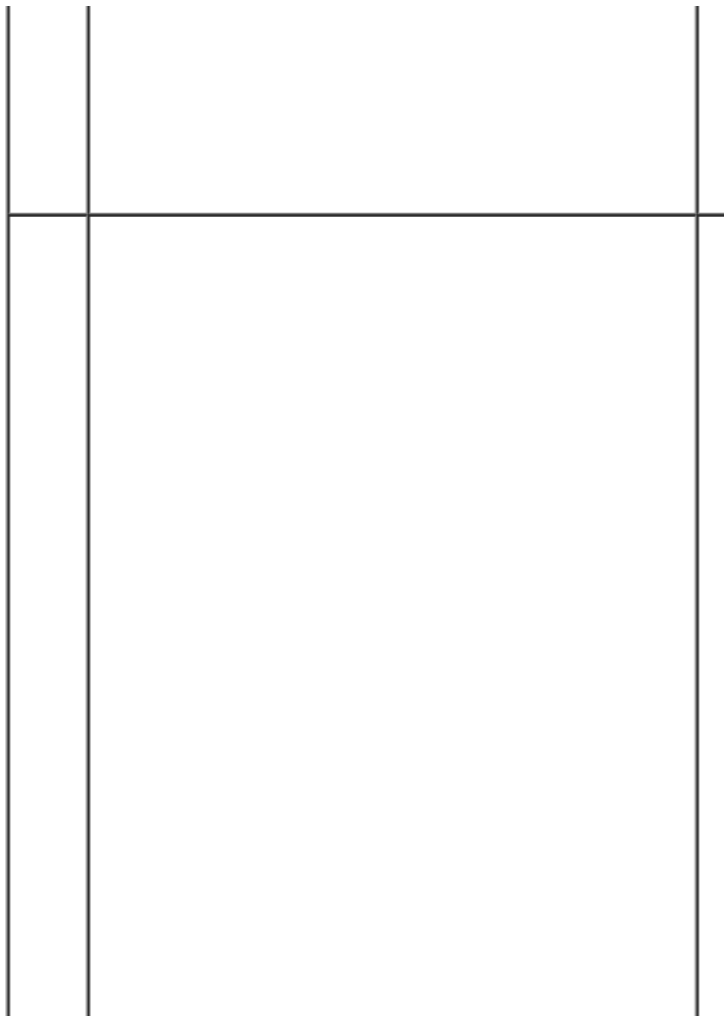
е
н
(
е

30. Технология проектирования, изготовления и монтажа шаровых резервуаров для хранения жидкого этана и этилена

К
Р
Д
Э
М
С

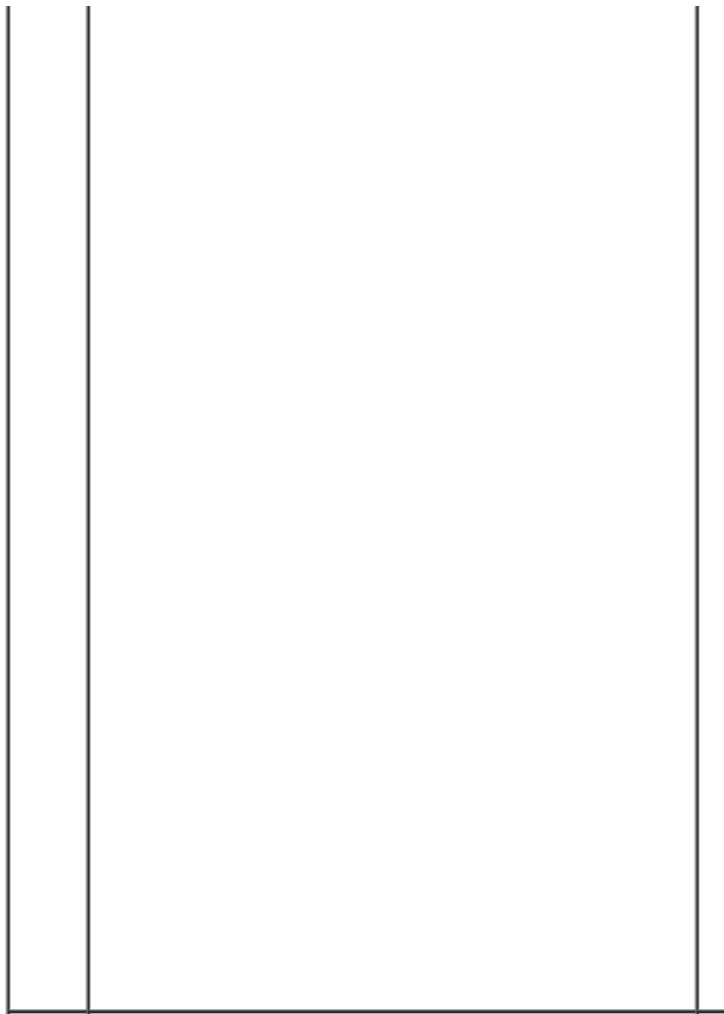
| | | |
|-----|---|------------------|
| 31. | Технология индукционного отжига полуфабрикатов гильзы патронов стрелкового оружия на автоматических роторных линиях моделей М-ЛГ-1 и М-ЛГ-4 без применения специализированных преобразователей ТПЧ-20 и ТПЧ-63 | П Д |
| 32. | Технология изготовления режущего инструмента из новых материалов на основе твердых сплавов с уменьшенным содержанием карбида вольфрама или его отсутствием при введении в состав боридов и карбидов тугоплавких металлов, включающая нанесение на инструмент сложных многослойных наноструктурированных сверхтвердых покрытий | И С (Н |





| | | |
|-----|---|--|
| 33. | Технология производства твердосплавной продукции | |
|-----|---|--|

И
С
(С
Н



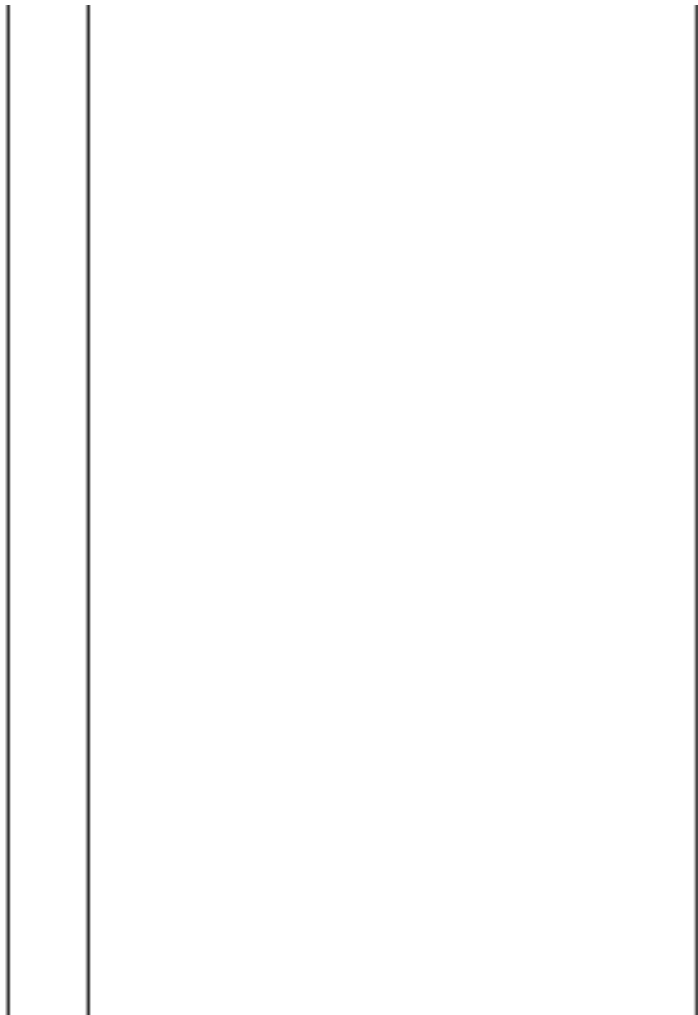
- | | | |
|-----|---|-------------------------|
| 34. | Технология производства двухслойных алмазно-твердосплавных пластин для высоко-эффективного инструмента, используемого при добыче нефти, газа и дорожном строительстве | а. и э. и м |
|-----|---|-------------------------|

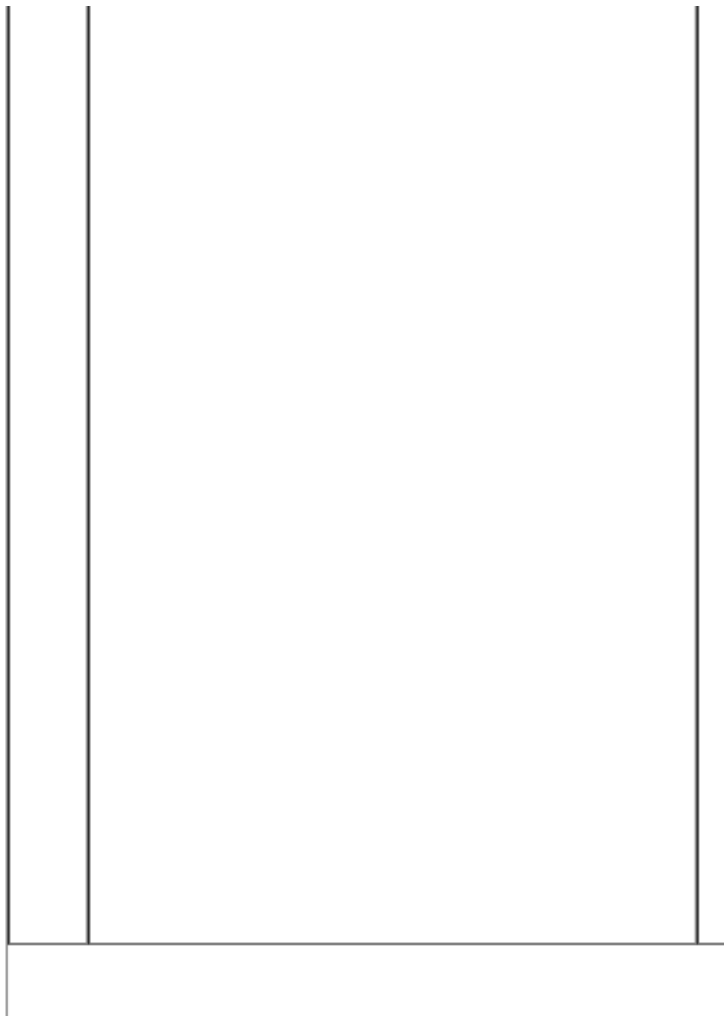
35.

Технология упрочнения поверхностей деталей методом микродугового оксидирования

и

| | | |
|-----|---|---|
| | | |
| 36. | Технология производства чипов для силовой электроники на базе кремния | Д |





| | | |
|-----|--|--------|
| 37. | Технология производства мощных лазерных диодов ближнего инфрокрасного диапазона (900 - 1060 нм) на основе полупроводниковых гетероструктур | Д Л |
| 38. | Технология сборки силовых модулей IGBT паяной конструкции | П |

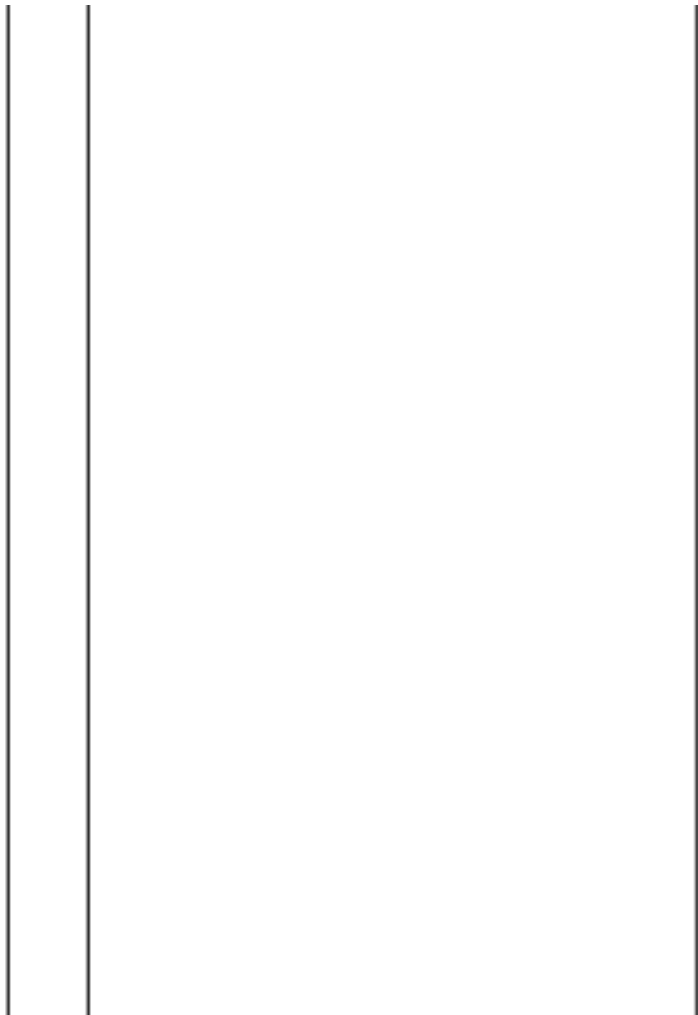
| | | |
|-----|--|--------|
| | | |
| 39. | Технология производства фотонных интегральных схем | ф и |

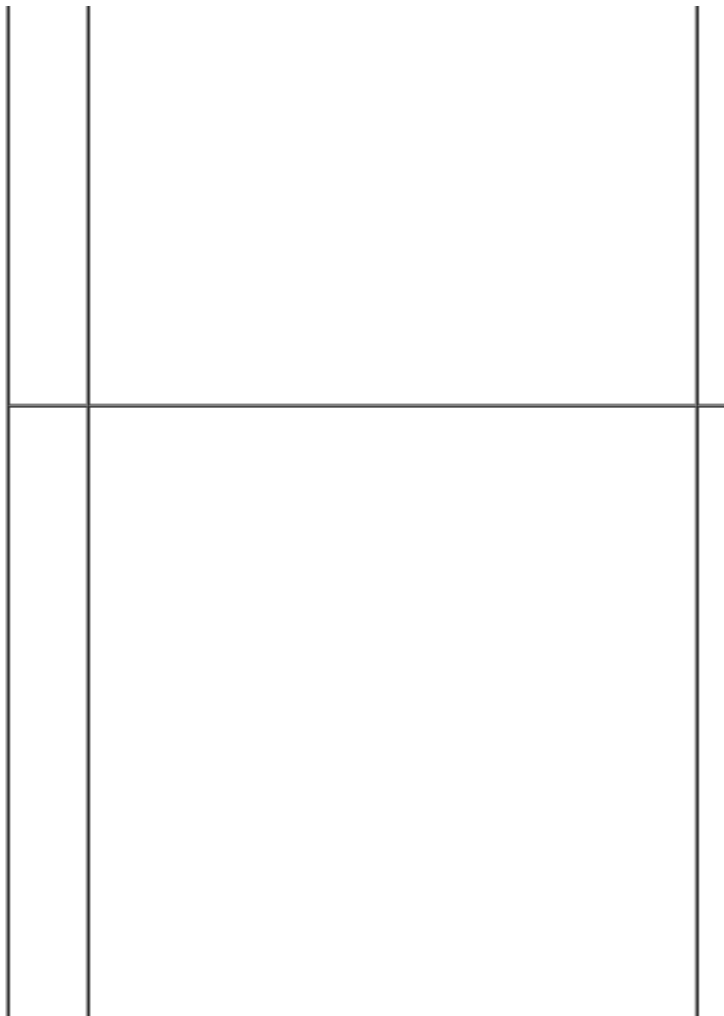
40.

Технология производства
стеклокерамических подложек для
электронной техники

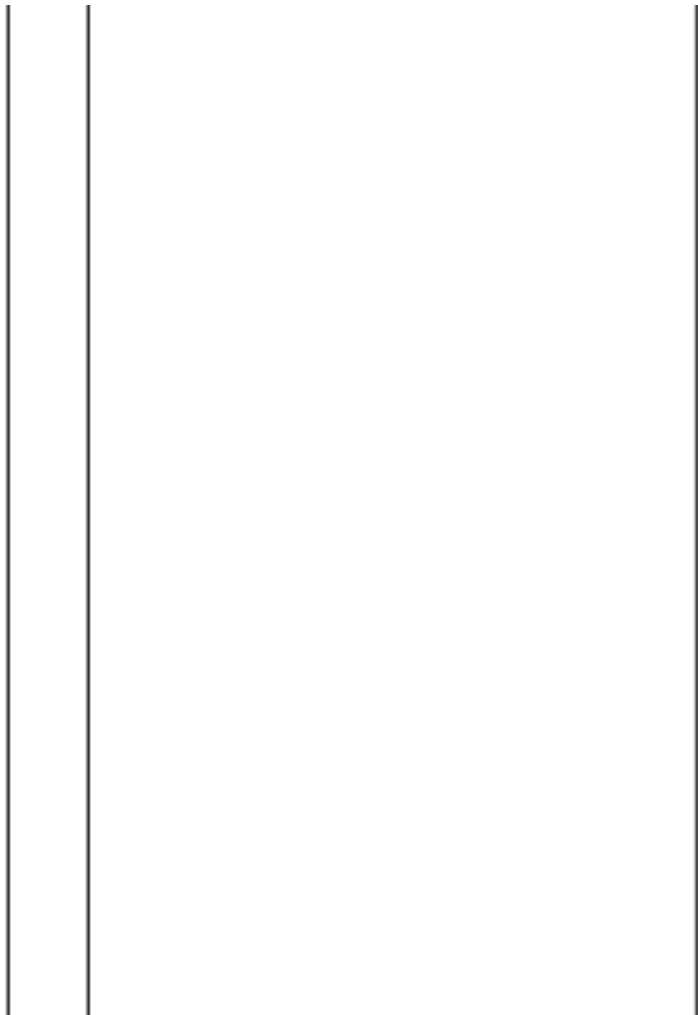
П
Э
Э
В

| | | |
|-----|--|--------|
| 41. | Технологии изготовления интегрально-оптических компонентов для управления распространением оптического сигнала, его преобразования и обработки | К |
| 42. | Технология автоматизации и роботизации горнодобывающей, строительной и специальной техники | К П |

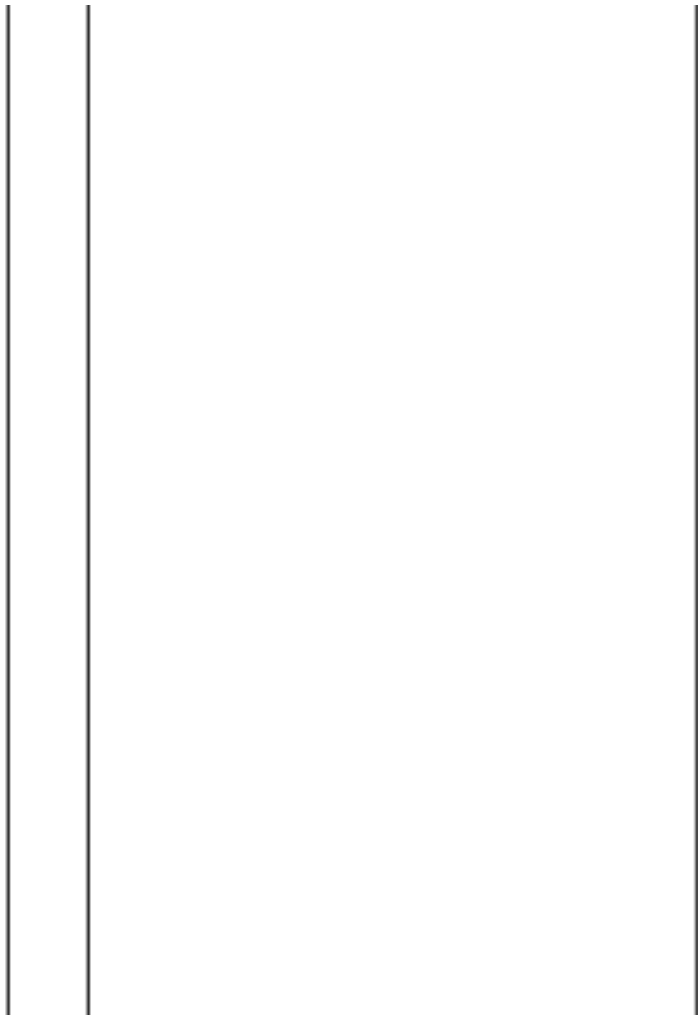




| | | |
|-----|--|----------------------------------|
| | | |
| 43. | Технология беспилотного управления и эксплуатации карьерными самосвалами | п о у б е (I п |



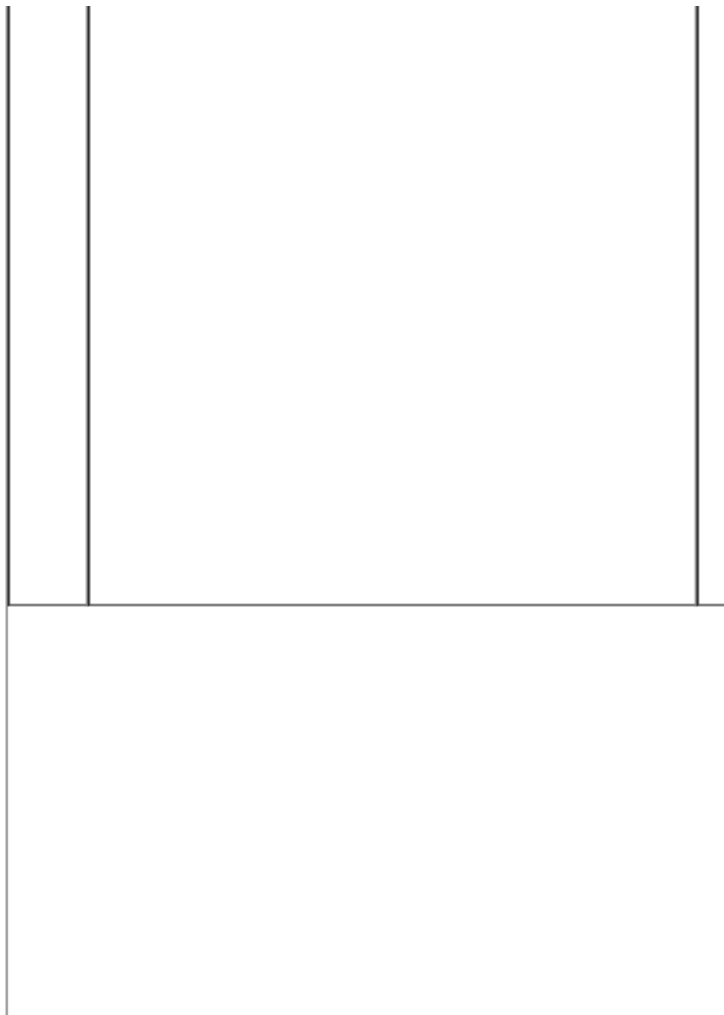
| | | |
|-----|--|----------------------------|
| 44. | Технология поверхностного монтаж чип-компонентов на печатную плату и изготовления печатных плат; | М Э О П В а |
|-----|--|----------------------------|



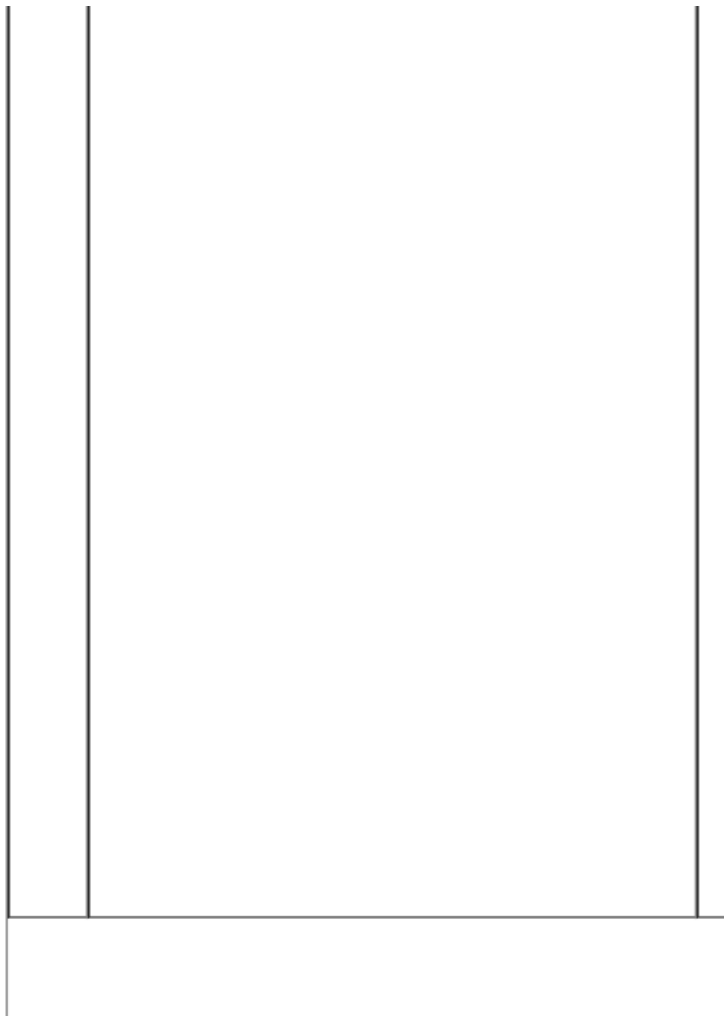
| | | |
|-----|--|--|
| | | |
| 45. | <p>Технология мониторинга и контроля процессов заготовки, транспортировки и хранения термолабильных компонентов крови (холодовой цепи) на основе автоматизированной информационно-аналитической системы и устройств радиочастотной идентификации</p> | <p>П М З Х К В Ц С Д</p> |
| 46. | <p>Технология производства периферийного печатающего и многофункционального печатающе-сканирующего оборудования для информационно-вычислительной</p> | <p>У Б К П</p> |

техники и систем, в том числе, с использованием отечественной электронной компонентной базы

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

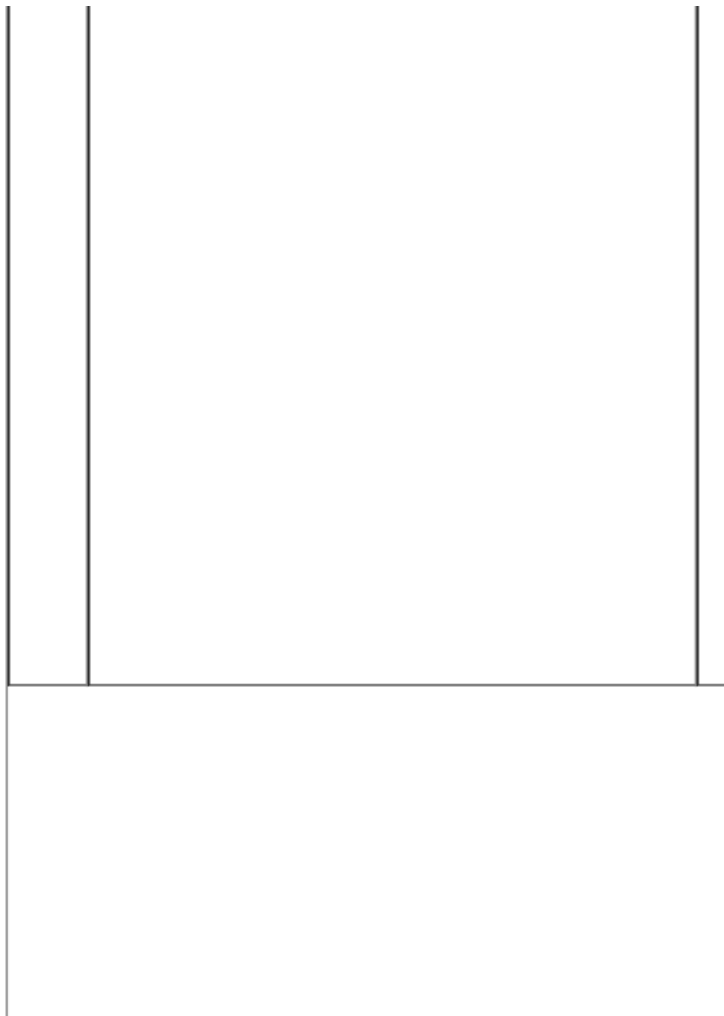


| | | |
|-----|--|-------------|
| 47. | Технология создания быстродействующих схем обработки информации (в т.ч., суперкомпьютеров) | у д |
| 48. | Технология автоматизации работы буровых установок | а у у |



| | |
|--|--|
| | |
| | |

| | | |
|-----|--|------------------|
| 49. | Технология беспилотного управления двумя и более транспортными средствами на основе системы "следуй за мной" | а а п т |
| 50. | Технология комплексной разработки и производства радиомодулей систем связи 5G с технологией гибридного диаграммообразования на базе радиофотонных технологий | р к о |



51.

Технология производства
тонкопленочных антенн

а
в
ч
т
т

52.

Технология использования
искусственного интеллекта для
дистанционного определения
температуры тела человека и его
идентификации с использованием
двухдиапазонной видеокамеры

В
а
В

53. Технологии высокоточного навигационного мониторинга пространственного положения беспилотного летательного аппарата

П
М
а

| | | |
|-----|---|---------|
| 54. | Технология производства измерителя дистанций для подвижных составов | Д (Т |
|-----|---|---------|

55.

Технология высокоточного определения временных интервалов импульсного когерентного излучения в оптическом диапазоне

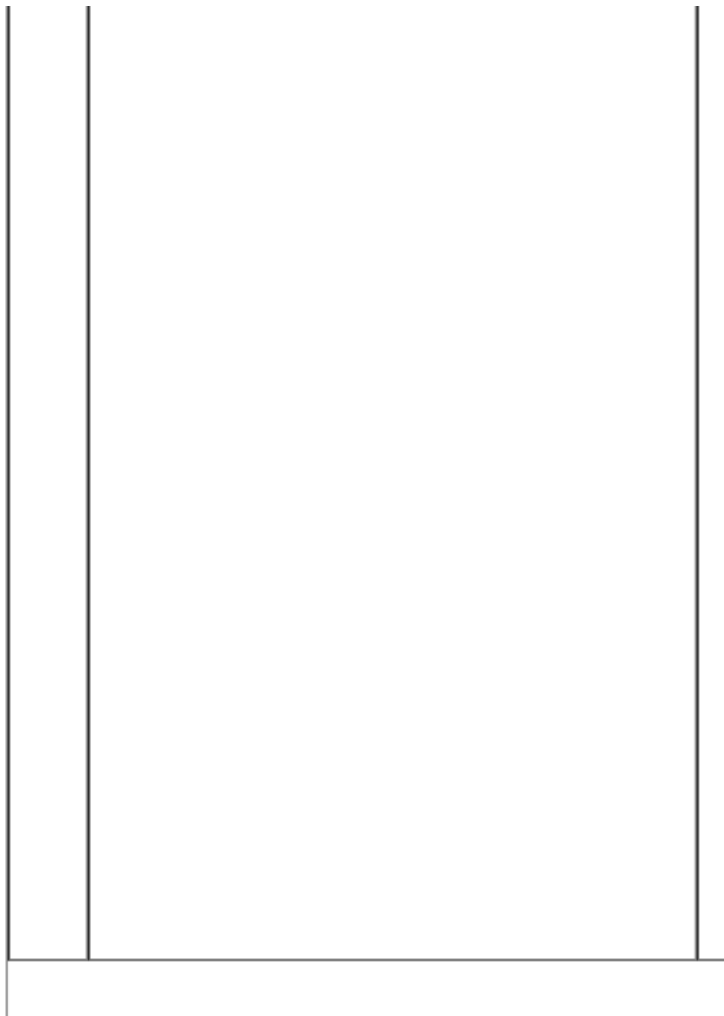
л
о
у

| | | |
|-----|---|-------------|
| 56. | Технология высокоточного определения временных интервалов импульсного когерентного излучения в оптическом диапазоне | Г П М |
| 57. | Технология проведения морских сейсморазведочных работ, сейсмомониторинга на шельфе и в транзитной зоне с использованием мобильного программно-аппаратного комплекса на базе автономной секционной донной сейсмокоды | М К С |

58. Технология сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры)

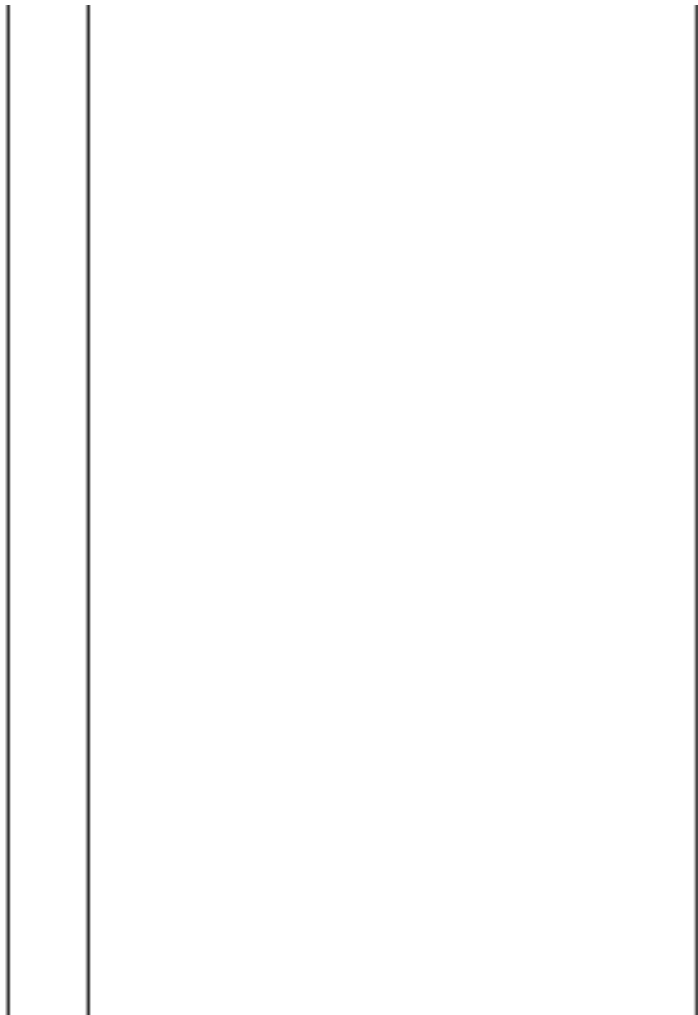
а
р
н
Г.

| | | |
|-----|--|--------------|
| | | |
| 59. | Технология производства систем акустической диагностики гидротурбин и насосных агрегатов | С м а |
| 60. | Технологии автоматизированного управления газотурбинными установками | с: у п |



| | | |
|-----|--|-------------|
| 61. | Технология производства преобразователей частоты исполнительных механизмов различного типа | П Р И |
|-----|--|-------------|

| | | |
|-----|--|-------------------|
| 62. | Технология производства оборудования визуализации тканей для диагностики онкологических заболеваний и сторожевого лимфатического узла с использованием радиофармпрепаратов | а и а. п |
| 63. | Технология бесконтактного манипулирования и микрохирургии эмбрионов на предимплантационной стадии развития | а |

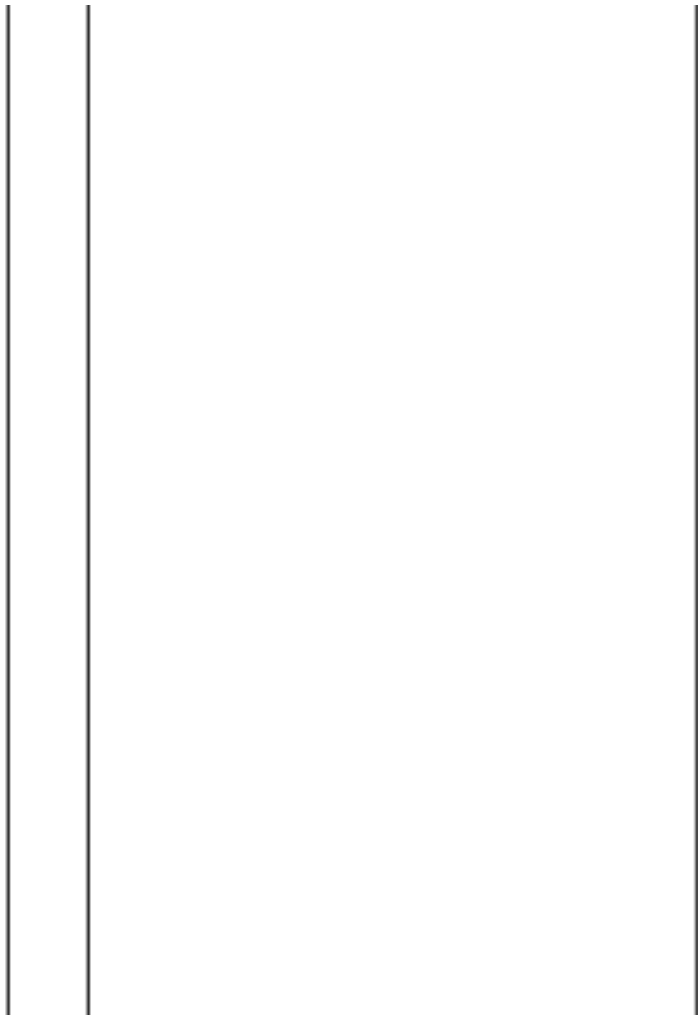


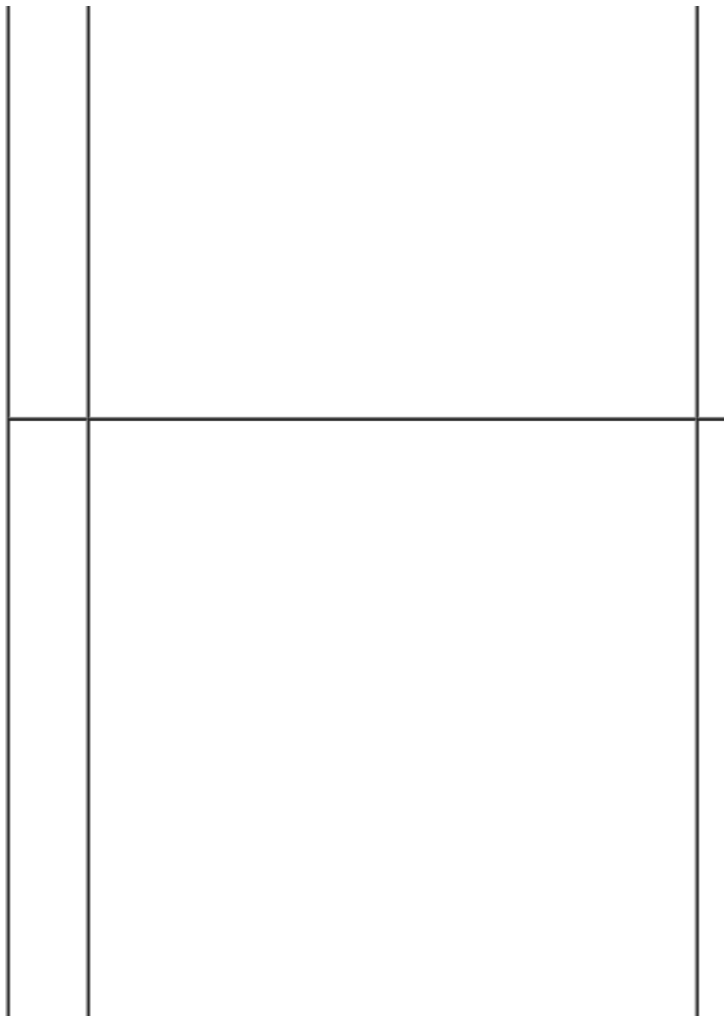
| | |
|-----|---|
| 64. | Технология производства цифровых слуховых аппаратов с применением ультрасовременного звукового процессора собственного производства |
|-----|---|

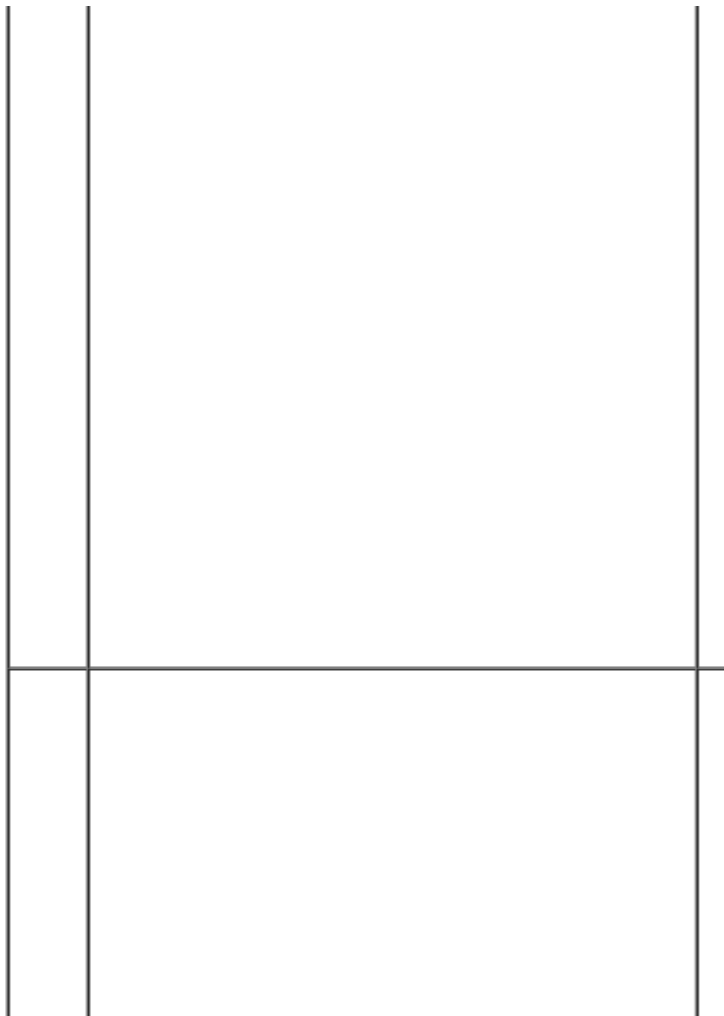
а

| | |
|-----|---|
| 65. | Технология производства крупногабаритных заготовок монокристаллического алмаза и инструмента на их основе |
|-----|---|

п
ф



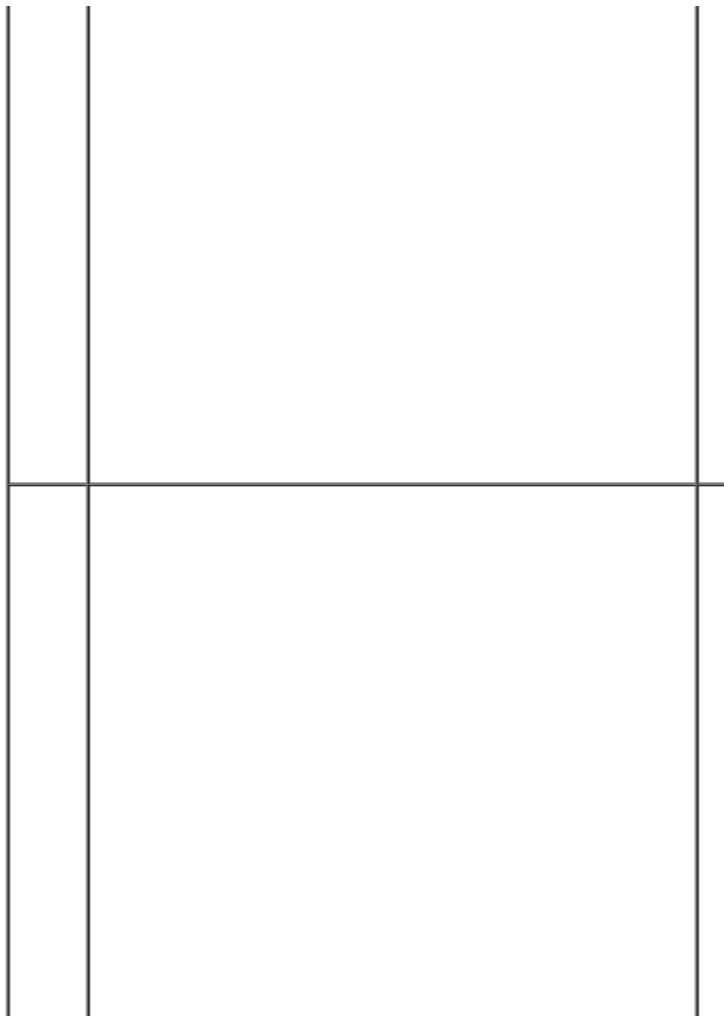


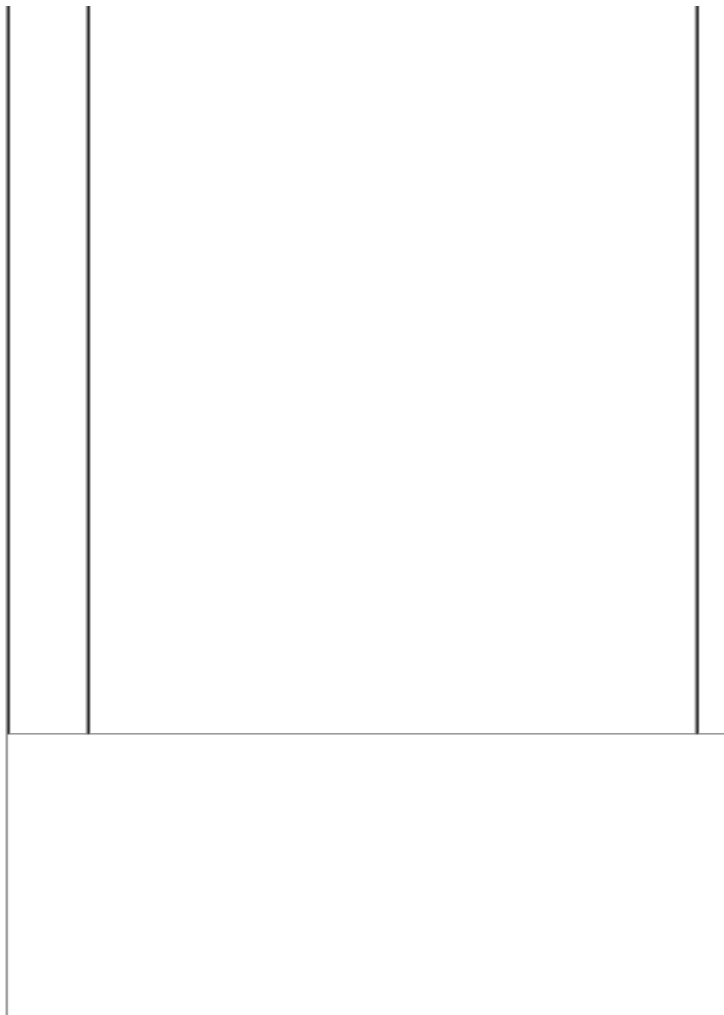


| | |
|-----|---|
| 66. | Технология производства аппаратуры для идентификации и сортировки |
|-----|---|

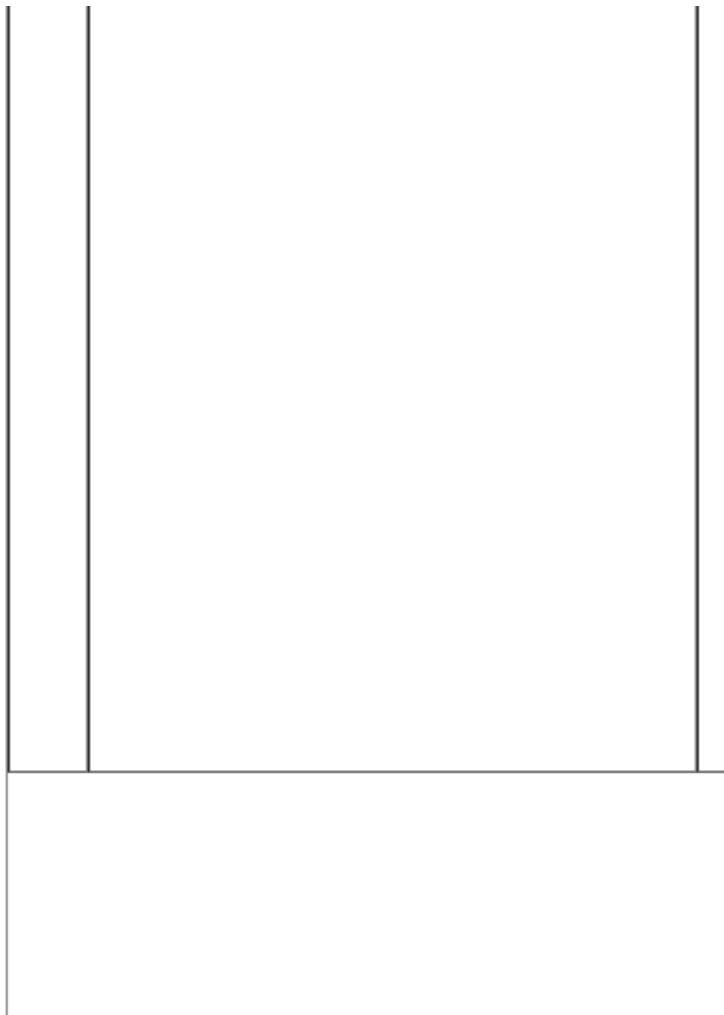
п
ч

алмазов

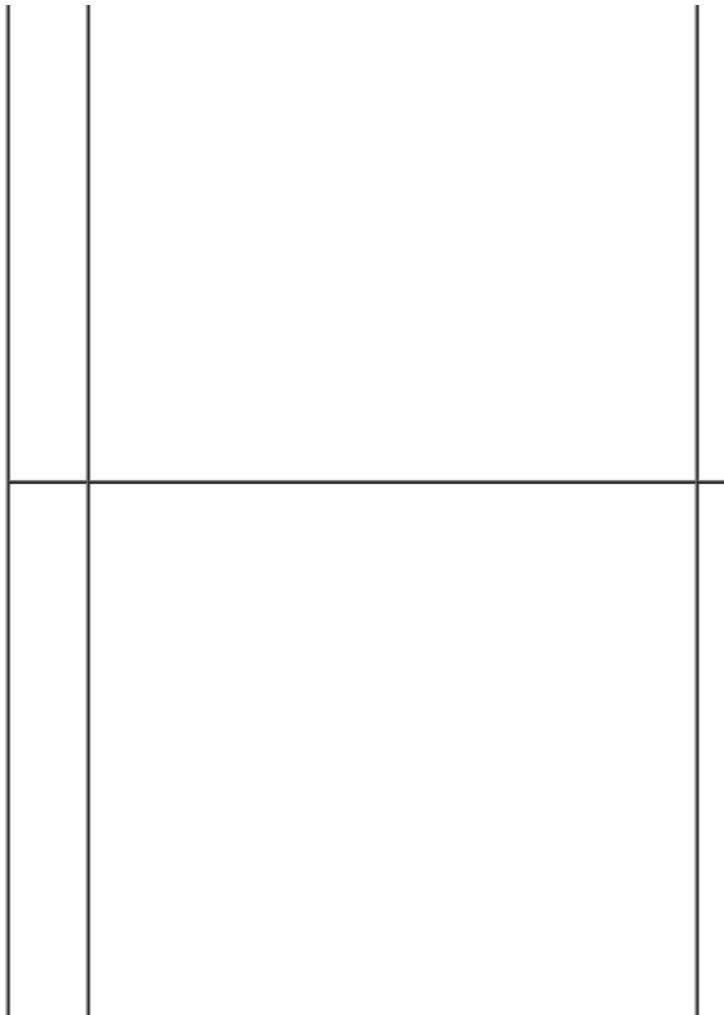


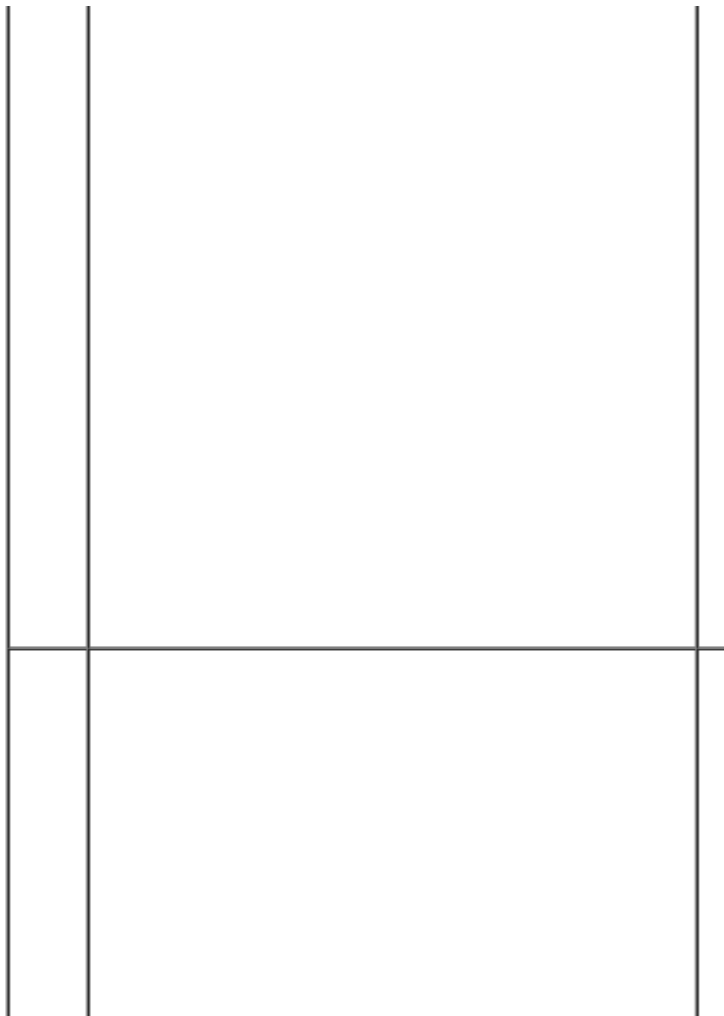


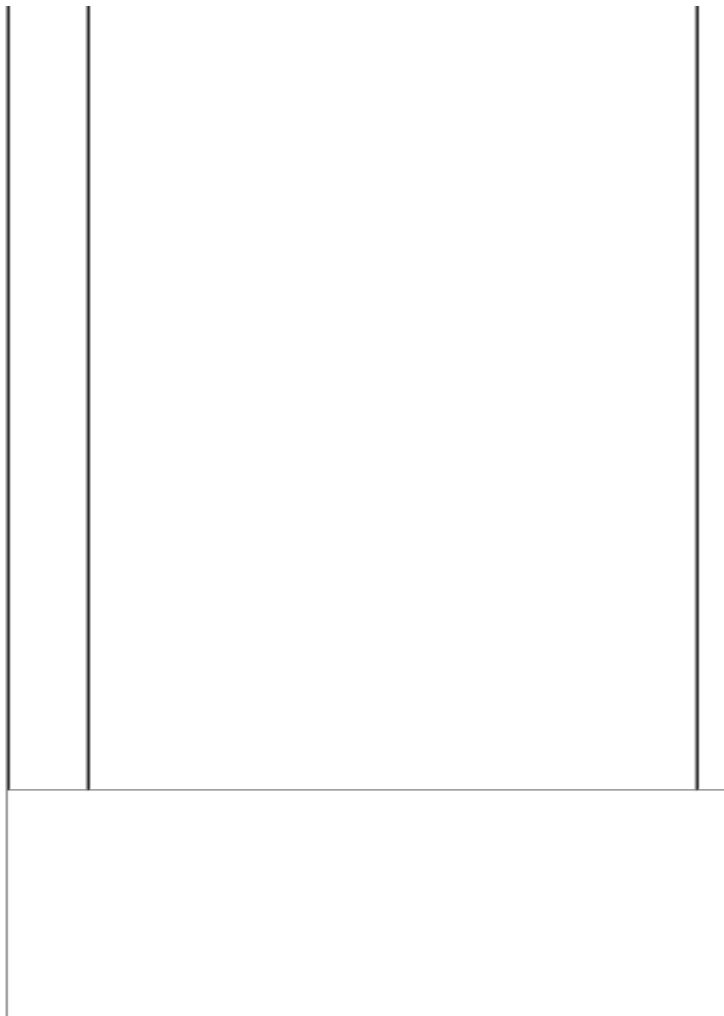
| | | |
|-----|--|---|
| | | |
| 67. | Технология мягкой рентгеновской микроскопии для внутриклеточной биологии | М |



| | | |
|-----|--|--------|
| 68. | Технология изготовления программно-аппаратных диагностических комплексов на основе лазерных интерференционных микроскопов нанометрового разрешения | М С |
| 69. | Технология измерения и анализа оптического спектра в высокоскоростных волоконно-оптических системах передачи информации со спектральным мультиплексированием цифровых и интеллектуальных промышленных систем | О |







| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|-----|--|-------------|
| 70. | Технология получения полупроводниковых фоточувствительных материалов методом молекулярно-лучевой эпитаксии | М Б Д |
| 71. | технология изготовления оптической системы регулирования светового пучка видимого диапазона | В С |

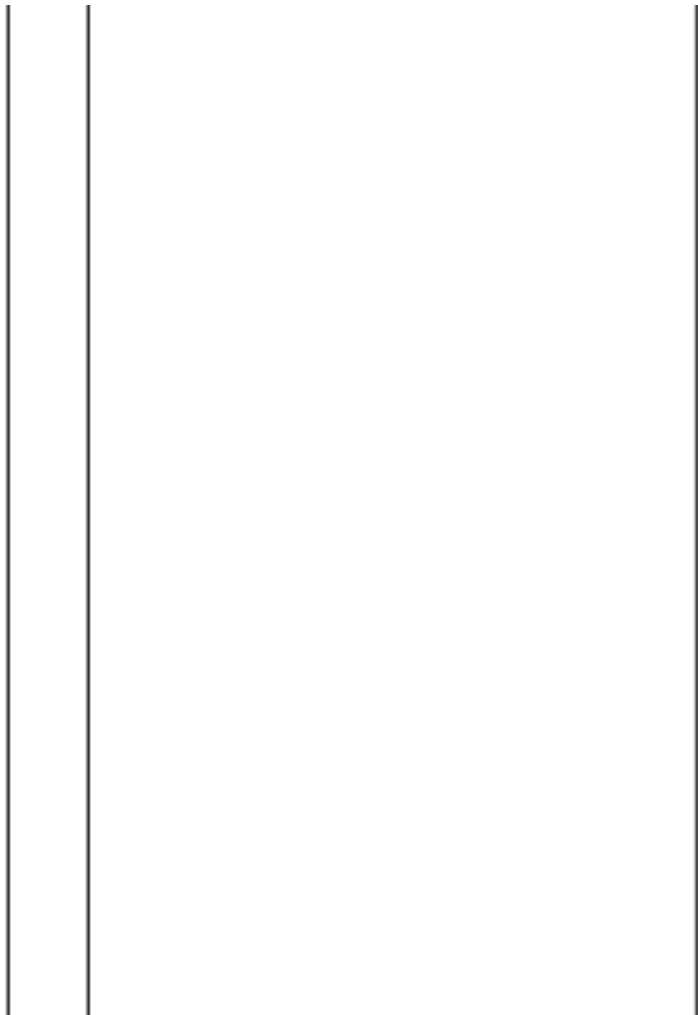
| | | |
|-----|---|------------------------|
| 72. | Технология адаптивного граничного искусственного интеллекта и предпроцессинга потока изображений для идентификации объектов и ведения автоматизированной профессиональной фото/видео съемки | О Э. |
| 73. | Технология сборки, проведения контрольных испытаний, механической обработки картерных и корпусных деталей, а также изготовление роторов и статоров | Т К (Э П М |

| | | |
|-----|---|----------|
| | | |
| 74. | Технология изготовления генераторов переменного тока мощностью 30 - 630 кВт | С: Т: |
| | | |

| | | |
|-----|---|-------------------|
| 75. | Технология разработки, сертификации и серийного производства модульной энергетической установки на базе крупнотоннажного рефрижераторного контейнера, размещенной на железнодорожной фитинговой платформе | К (У Д В |
| 76. | Технология производства современных высокоэффективных мехатронных и электромеханических компонентов | Э. Т. |

робототехнических комплексов (систем)

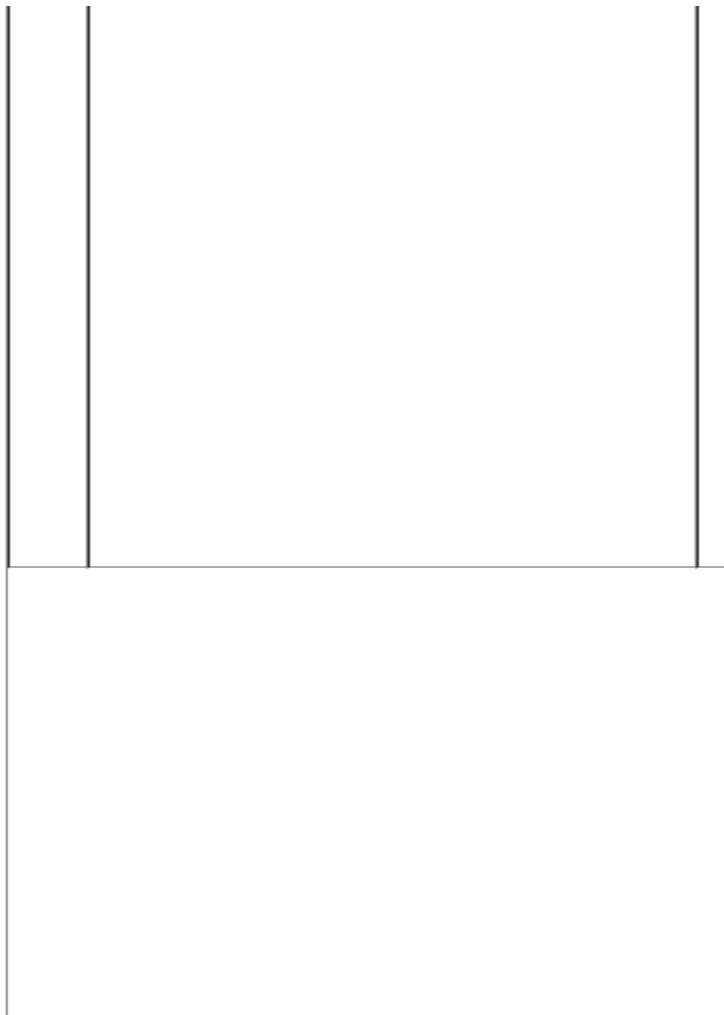
| | | |
|-----|--|----------|
| | | |
| 77. | Технология производства высокоэффективных тяговых электрических приводов | Э. Т. |



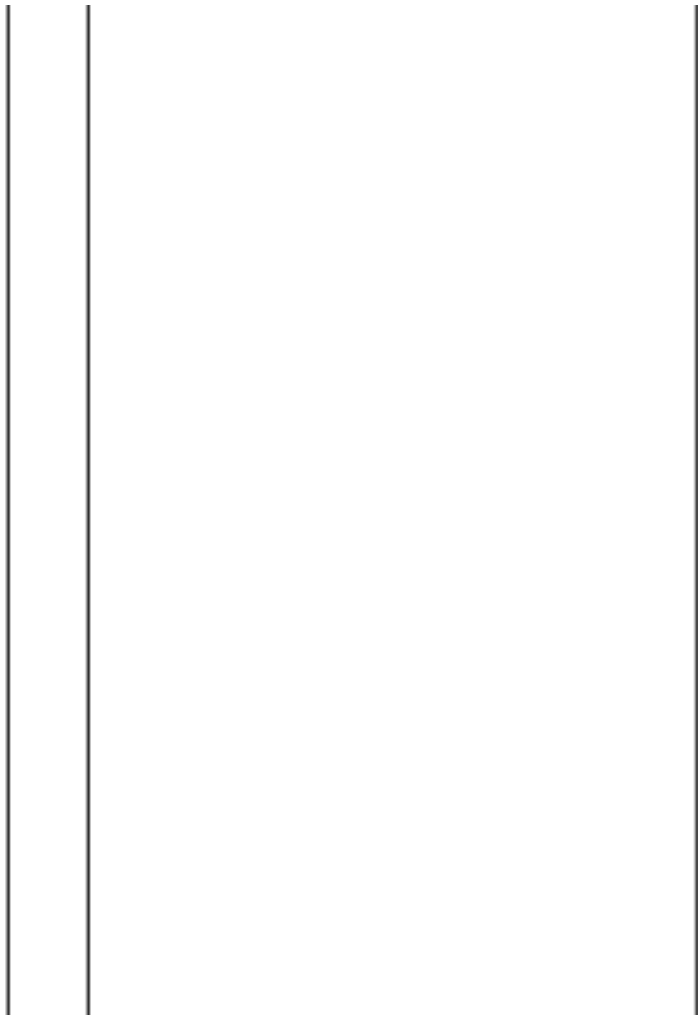
| | | |
|-----|--|----------------|
| | | |
| 78. | Технология сборки, проведения контрольных испытаний, механической обработки картерных и корпусных деталей, а также изготовление роторов и статоров | Т. (3 Т. |

| | | |
|-----|--|------------------------|
| 79. | Технология сборки, проведения контрольных испытаний, механической обработки картерных и корпусных деталей, а также изготовление роторов и статоров | Э Э Т (Э Т |
| 80. | Технология изготовления индукторного электродвигателя ИД-400-400М | И 4 Г |

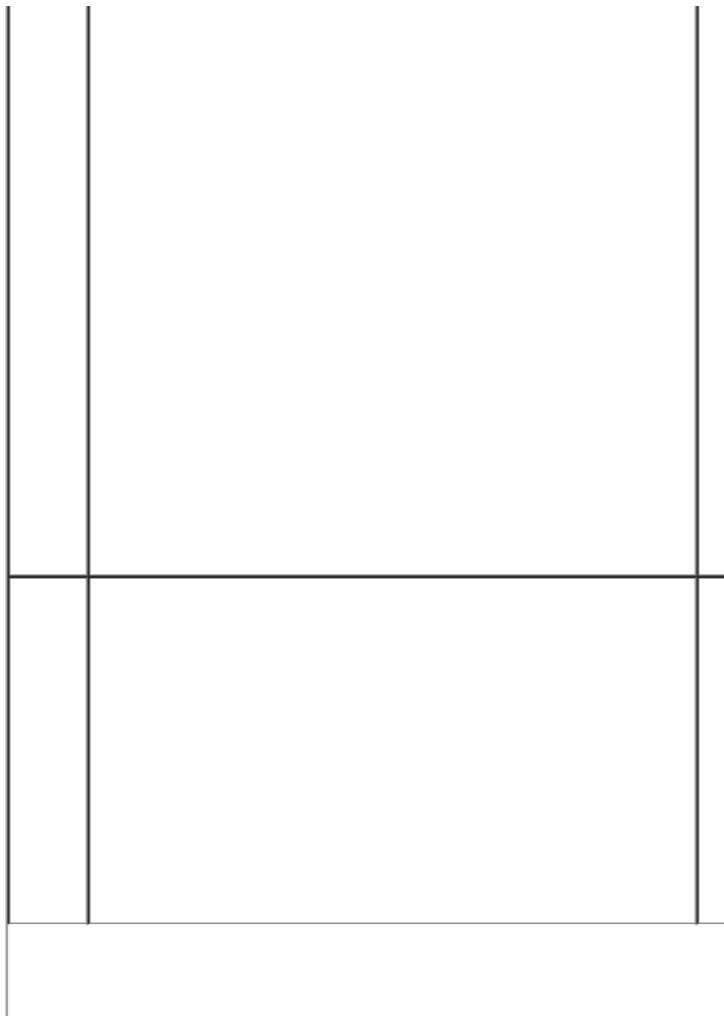
| | | |
|-----|--|---------------------------|
| 81. | Технология повышения динамики движения самосвала за счет вентильно-индукторного двигателя привода мотор-колеса БелАЗ-75131 или эквивалента | В Э. Э. (Э Т. |
| 82. | Технология производства свинцово-кислотных аккумуляторов с применением наноструктурированных высокоупорядоченных углеродных структур | б |



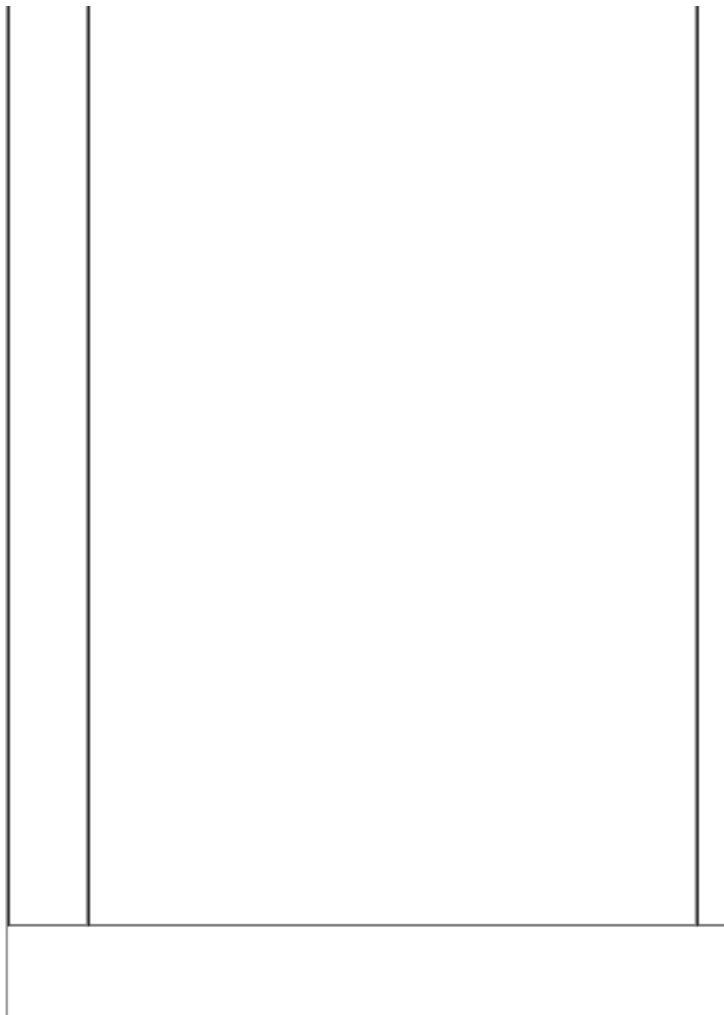
| | | |
|-----|---|--------|
| 83. | Технология производства тяговых накопителей энергии для транспортных средств с тяговым электрическим и гибридным приводом | а |
| 84. | Технология производства стартерных свинцовых аккумуляторов типов EFB (Enhanced Flooded Battery) и AGM (Absorbent Glass Mat) с наноструктурированными высокоупорядоченными углеродными структурами | а п |



| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|



| | | |
|-----|---|--------------|
| 85. | Технология производства тяговой аккумуляторной батареи | т. |
| 86. | Технология производства систем накопления энергии на основе литий - ионных аккумуляторных батарей | с: л б |



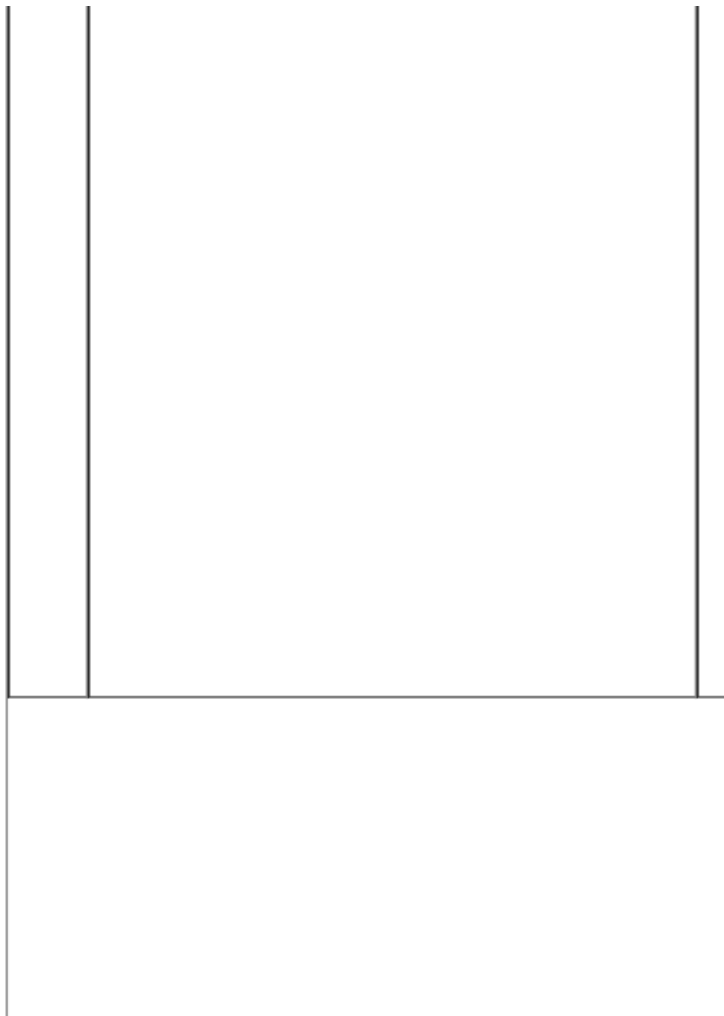
| | |
|--|--|
| | |
| | |

| | | |
|-----|---|-----------------------|
| 87. | Технология производства проточных батарей для стационарного накопления и хранения электроэнергии на основе редокс-систем | П С |
| 88. | Технология полного цикла производства опорных труб и стержней из высокочистого синтетического кварцевого стекла, преформ и специальных кварцевых оптических волокон | О В К О О |

89. Технология производства нанотрубок
для радиопоглощения

п
э.

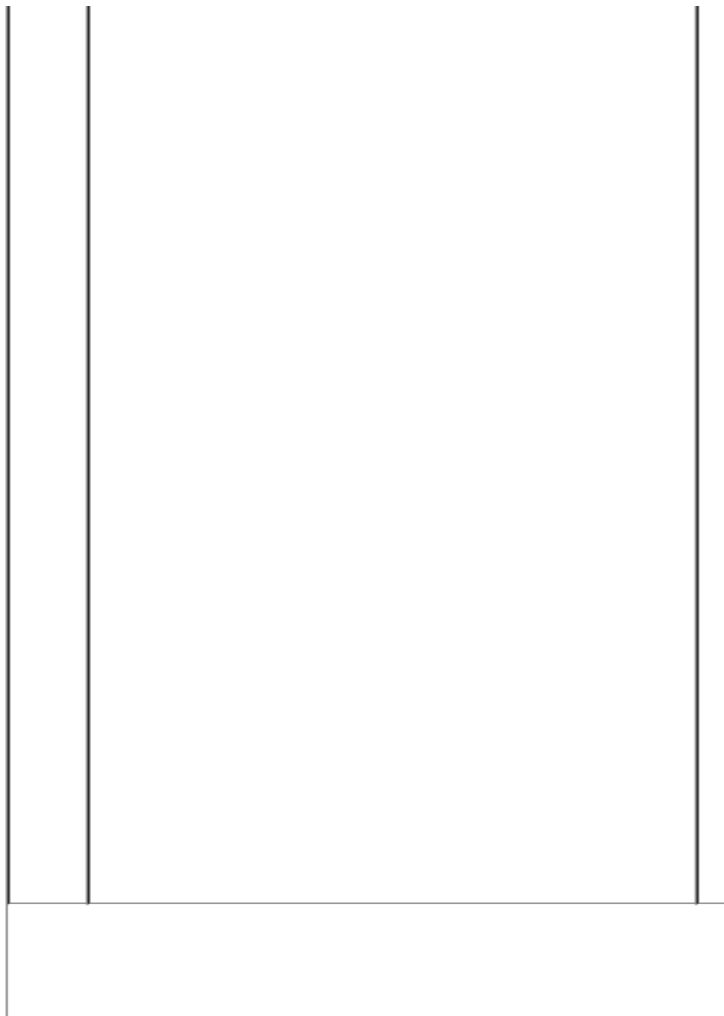
| | | |
|-----|--|-------------|
| 90. | Технология производства высокоинтенсивных светодиодных источников освещения | С П |
| 91. | Технология получения этилена и пропилена при пиролизе углеводородного сырья в присутствии водяного пара, предварительно обработанного микроволновым излучением | Э А К |



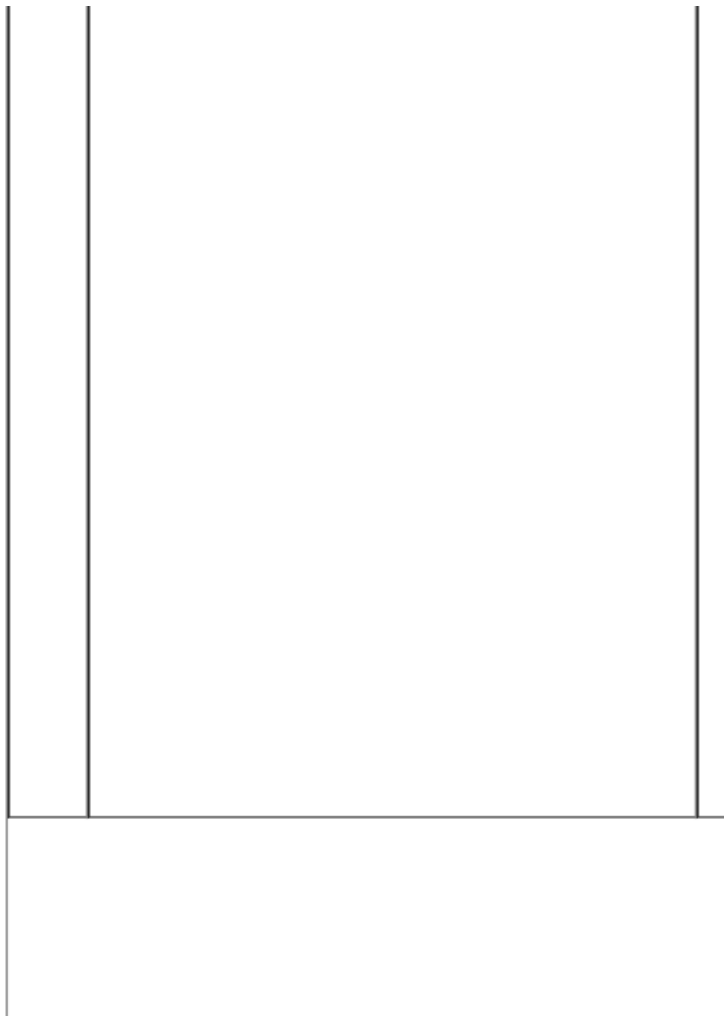
| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|-----|--|-------------------|
| 92. | Технология производства компактных циклотронов с локальной самозащитой | Ц |
| 93. | Технологии производства среднетемпературных термогенераторов | И (Г С В |



| | | |
|-----|--|----------|
| 94. | Технология производства керамических конденсаторов с электродами из благородных металлов | К (I) |
| 95. | Технология вывода статической, динамической и графической информации на дорожные светофоры | С Г] |



96. Технология производства поршневых промышленных двигателей нового поколения, включая газовые и газодизельные модификации, мощностью в диапазоне 500 - 4000 кВт

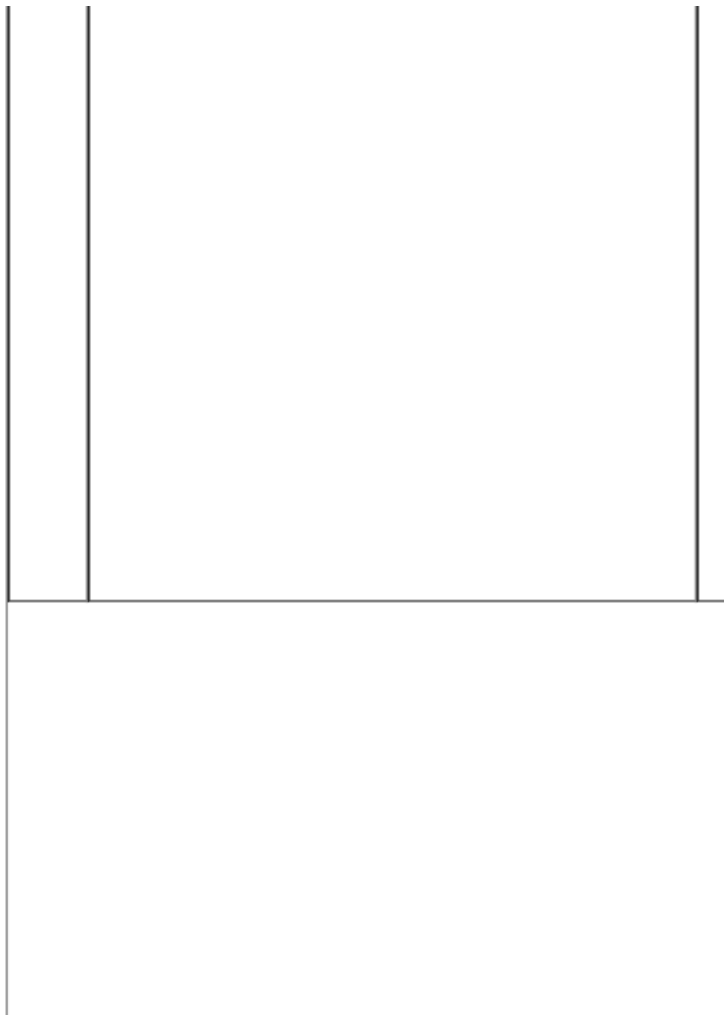
П
С
(1

97. Технология производства
промышленных и судовых двигателей
мощностью 500 кВт и выше

П
С
(1

98. Технология серийного производства сложных отливок, корпусов для охлаждающих компрессоров, гидравлических систем, корпусов для промышленных насосов и других литых изделий под заказ

П
С:
(1



99. Технология создания системы каталитической нейтрализации отработавших газов транспортных и промышленных двигателей внутреннего сгорания

П
С:

| | | |
|------|---|---|
| 100. | Технология изготовления турбинного оборудования мощностью до 2,5 МВт, работающих на различных видах топлива | Т |
|------|---|---|

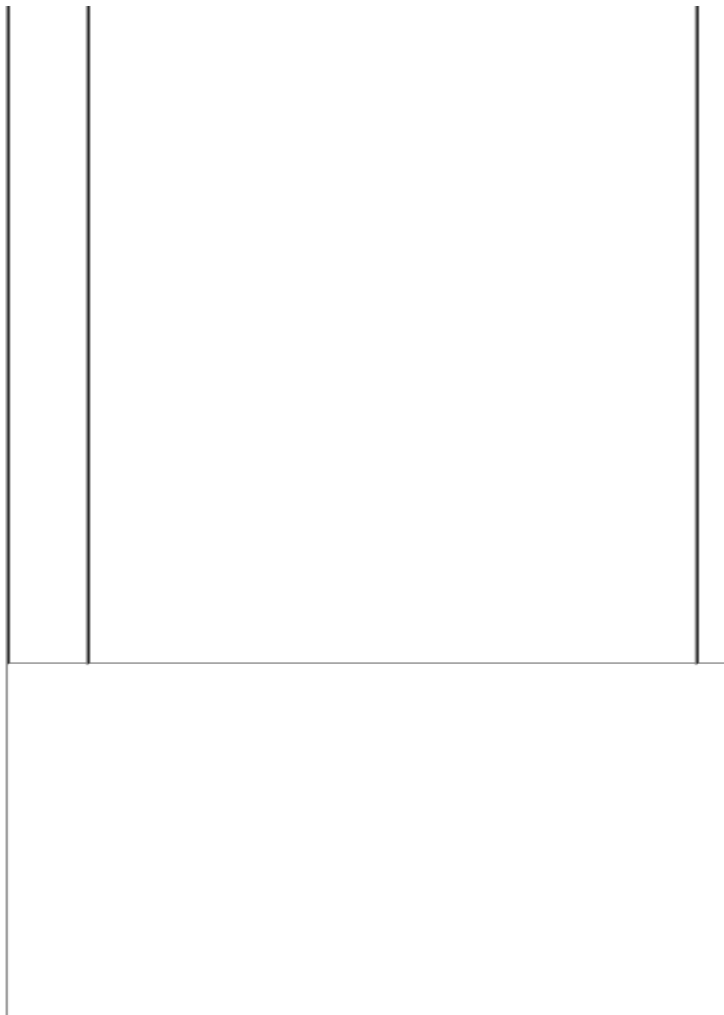
| | | |
|------|--|---|
| 101. | Технология создания частей, деталей, узлов турбин, включая разработку технологии промышленного изготовления порошков для повышения эксплуатационных свойств продукции энергетического машиностроения | ч |
|------|--|---|

102. Технология изготовления лопаток компрессора из титановых сплавов газовых турбин наземного и воздушного базирования, включая турбины для вертолетов

ч

| | | |
|------|---|-------------|
| 103. | Технология изготовления лопаток для турбин газовых (кроме турбореактивных и турбовинтовых) мощностью 65 МВт и более | ч т д |
|------|---|-------------|

| | | |
|------|--|--------------|
| | | |
| 104. | Технология по производству компонентов управления бензиновым двигателем внутреннего сгорания | ч с: к |



| | | |
|------|--|--------------|
| 105. | Технология производства и сборки компенсаторов клапанного зазора двигателя внутреннего сгорания методом глубокой вытяжки с применением высокопроизводительных многопозиционных трансферных процессов | ч с: к |
|------|--|--------------|

| | | |
|------|---|--------------|
| 106. | Технология изготовления и сборки двигателя внутреннего сгорания | ч с: к |
|------|---|--------------|

| | | |
|------|---|-------------|
| 107. | Технология производства компенсаторов клапанного зазора двигателя внутреннего сгорания методом глубокой вытяжки с применением высокопроизводительных многопозиционных прогрессивных прессов | Ч С К |
| 108. | Технология сборки гидравлических компенсаторов клапанного зазора | Г К |

| | | |
|------|--|-------------------------|
| 109. | Технология сборки механизмов регулирования фаз газораспределения | М Г: В З: а |
|------|--|-------------------------|

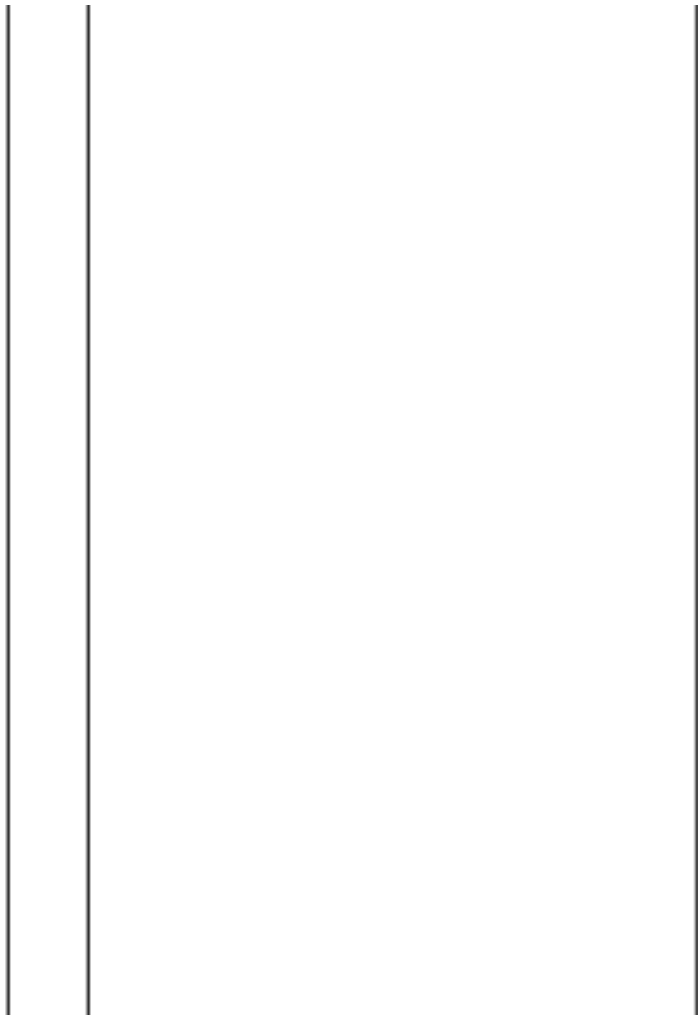
| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|------|---|-------------------|
| 110. | Технология производства газодизельной системы питания "газ - дизель" для конверсии дизельных двигателей в газодизельный режим | Г: Д П Д |
|------|---|-------------------|

| | | |
|------|---|---|
| 111. | Технология производства сборно-сварного рабочего колеса для крупных насосов, имеющих повышенный коэффициент полезной деятельности за счет точной 3D обработки и бесшаблонного позиционирования его отдельных частей | Н |
|------|---|---|

| | | |
|------|--|------------------|
| 112. | Технология производства ряда химических насосов с полимерной проточной частью для тяжелых условий эксплуатации | Н П |
| 113. | Технология производства перистальтических пьезоэлектрических микронасосов точного дозирования | П П Т П |

| | | |
|------|---|------------------|
| 114. | Технология разработки ряда центробежных насосов мощностью до 1 МВт для перекачивания нефти и нефтепродуктов | П М Д П |
| 115. | Технология производства мембранно-поршневых насосов | М |

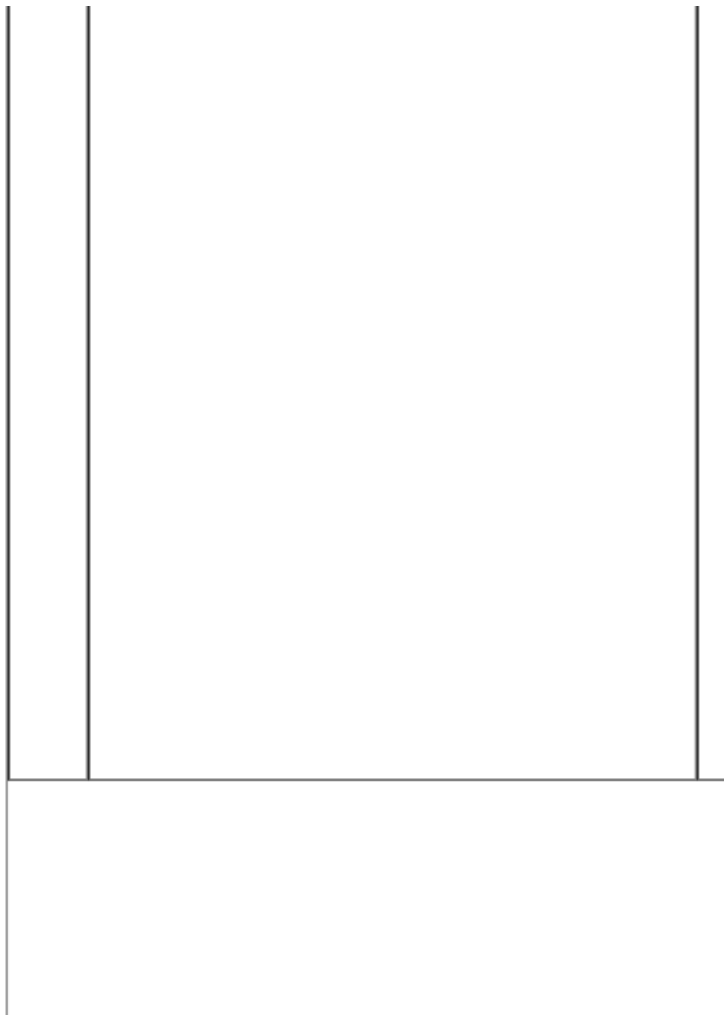


116. Технология извлечения высоковязкой нефти из малодебитных скважин, в том числе скважин, осложненных механическими примесями, с помощью новой конструкции объемно-роторных насосов

С
Н
П

| | | |
|------|--|------------------|
| | | |
| 117. | Технология производства герметичных моноблочных центробежных электронасосных агрегатов | Ц Г Ц П |

| | | |
|------|---|------------------|
| 118. | Технология производства жидкостных детандеров | Ж С Ц П |
| 119. | Технология производства насосов для сжиженного природного газа малой мощности | Н Г Ц П |

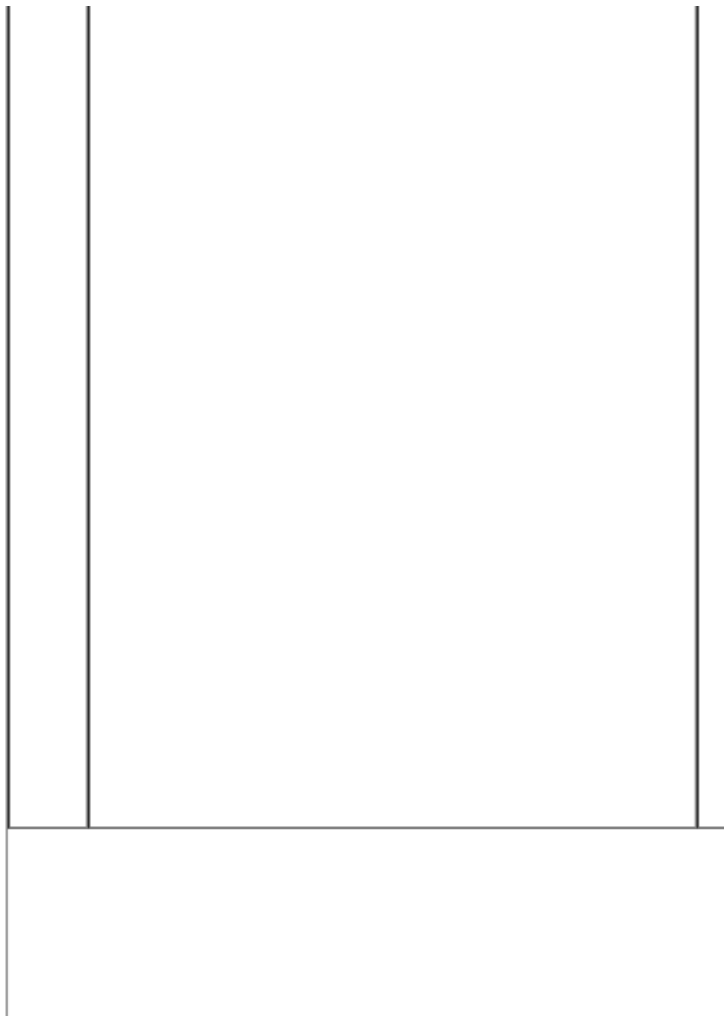


| | | |
|------|---|------------------|
| 120. | Технология производства насосов сжиженного природного газа средней и большой мощности | Н С Ц П |
|------|---|------------------|

| | | |
|------|--|----------------|
| 121. | Технология производства погружных насосов для добычи нефти малого и сверхмалого диаметра | Э. Ц. П. |
|------|--|----------------|

| | | |
|------|--|-------------|
| 122. | Технология плазменной наплавки материала с параллельной роботизированной механической обработкой для формирования крупноразмерных деталей, имеющих сложную криволинейную форму | р Г у |
| 123. | Технология производства энергоэффективного насосного оборудования для водоотведения и водоснабжения, способствующая оптимизации стоимости жизненного | Ц Ж Н |

цикла



| | | |
|------|--|---|
| 124. | Технология производства турбокомпрессоров (ТКР) для применения в составе дизельных с рабочим объемом 4 - 28 литров | Т |
|------|--|---|

125. Технология производства современных турбокомпрессоров с электронным управлением

Т

| | | |
|------|---|---|
| 126. | Технология производства современных турбокомпрессоров | Т |
|------|---|---|

| | | |
|------|--|---|
| 127. | Технология электронно-лучевой сварки роторов турбокомпрессоров | Т |
|------|--|---|

128. Технология производства высокоэффективных компрессорных установок, модулей и автомобильных газонаполнительных компрессорных станций на базе поршневых объемных компрессоров

К

| | | |
|------|---|--------|
| 129. | Технология производства компрессорных установок поршневого типа | К Т |
| 130. | Технология изготовления прецизионных приводов на аэростатических направляющих | М П |

| | | |
|------|---|--------------|
| 131. | Технология обработки (модификации) сопрягаемых заготовок многослойных сильфонов с применением фтортензидного состава | М |
| 132. | Технология серийного производства сложных отливок, корпусов для охлаждающих компрессоров, гидравлических систем, корпусов для промышленных насосов и других литых | П З' П |

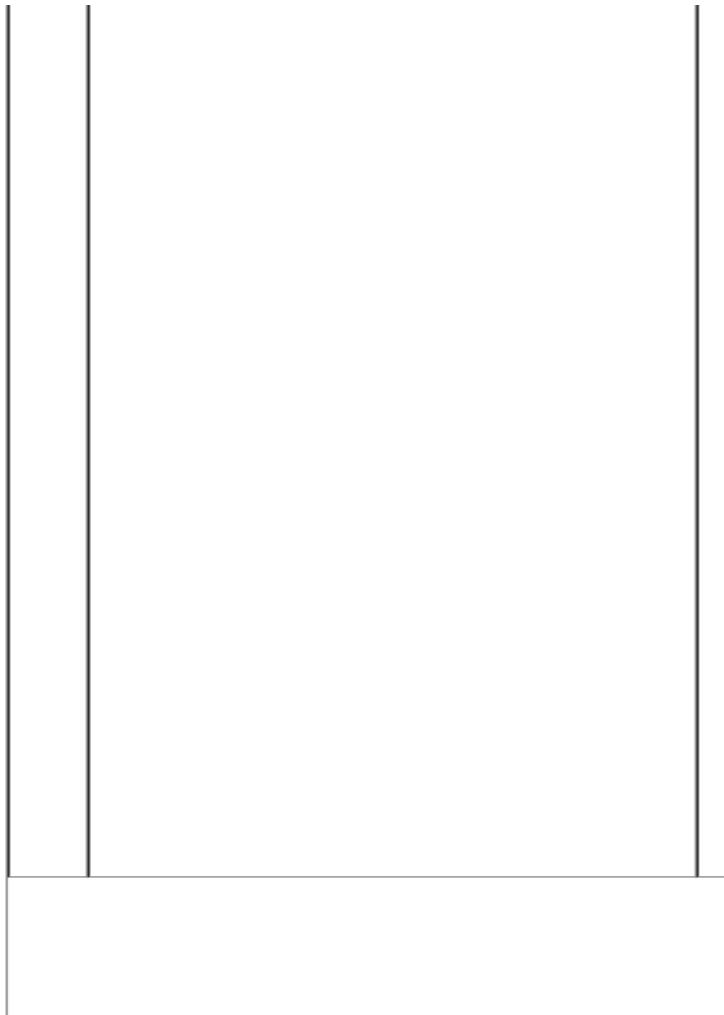
изделий под заказ

| | | |
|------|--|---|
| | | |
| 133. | Технология нанесение износостойких и коррозионностойких покрытий, в том числе алмазоподобных | П |
| | | |

| | | |
|------|---|---|
| 134. | Технология получения заготовок колец подшипников методами холодной и горячей раскатки | П |
|------|---|---|

| | | |
|------|--|--------|
| 135. | Технология автоматизированной сборки подшипников качения | П К |
|------|--|--------|

| | | |
|------|---|--------|
| 136. | Технология горячейковки | П К |
| 137. | Технология изготовления конического подшипника кассетного типа с телами качения повышенного ресурса | П К |

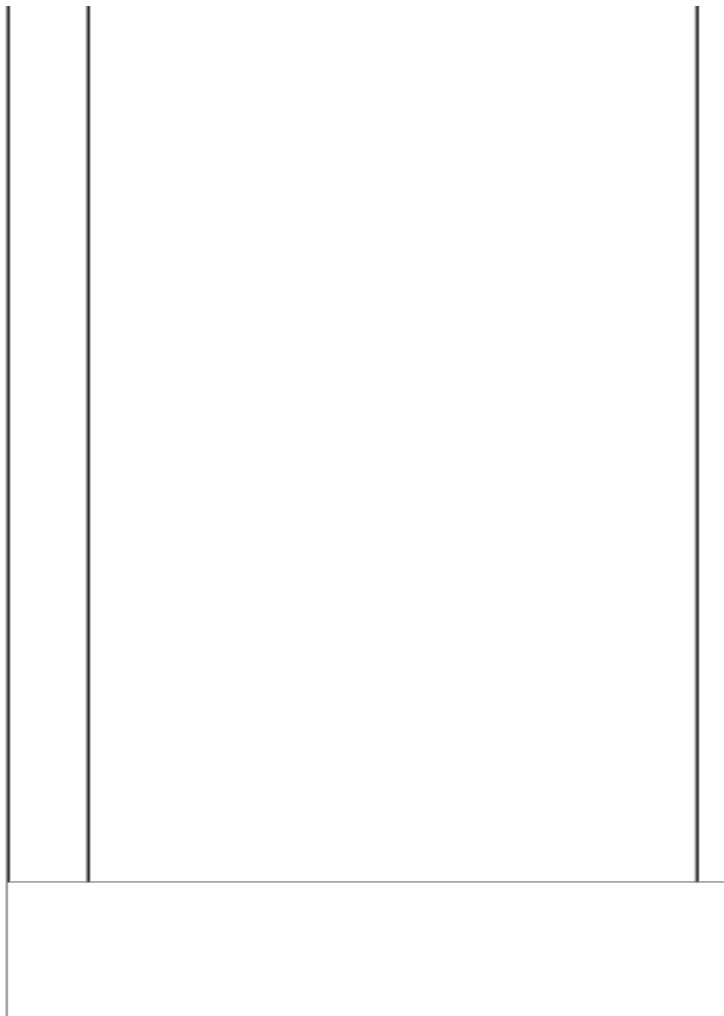


| | | |
|------|--|-------------|
| 138. | Технология производства инновационных подшипников качения роликовых, цилиндрических для букс железнодорожного подвижного состава с применением способа термической обработки деталей подшипников на "бейнит" | П Б С |
| 139. | Технология нанесения износостойких и коррозионностойких покрытий | П К |

140. Технологии производства механической коробки переключения передач, сцепления и их компонентов

П
П
Р
К
П

| | | |
|------|--|---------|
| | | |
| 141. | Технология нанесение износостойких и коррозионностойких покрытий, в том числе алмазоподобных | П В |
| 142. | Технология термической и механическая обработки | Д (I |



| | | |
|------|---|---|
| 143. | Технология цифрового конструирования и изготовления промышленных печей для обработки металлических материалов | к |
|------|---|---|

| | | |
|------|---|---|
| 144. | Технология обогащения медно-порфириевых цинкосодержащих руд | - |
|------|---|---|

| | | |
|------|---|---|
| 145. | Технология переработки нефелиновых концентратов методом сухого спекания с применением ряда технологических решений в области подготовки сбалансированной, однородной известково-нефелиновой шихты | - |
|------|---|---|

| | | |
|------|---|---|
| 146. | Рентгеноспектральный метод сепарации коренных золотосодержащих руд | - |
|------|---|---|

| | | |
|------|---|---|
| 147. | Технология обогащения титан-циркониевых рудных песков | - |
|------|---|---|

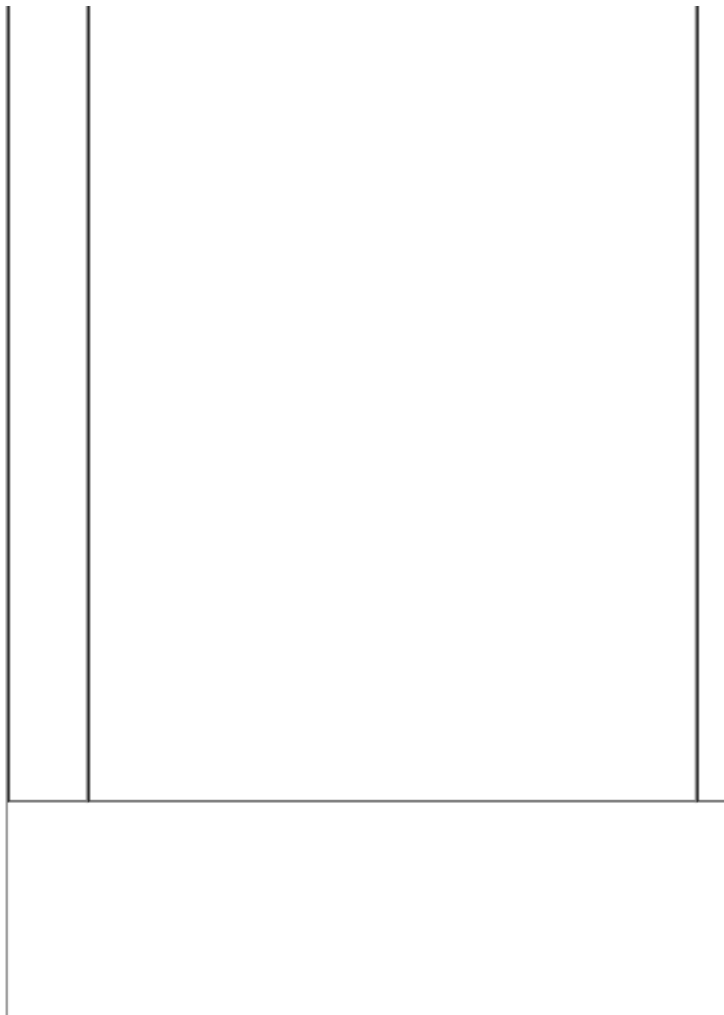
| | | |
|------|---|---|
| 148. | Глубокое извлечение германия из германийсодержащих углей и отходов горно-металлургического производства | - |
| 149. | Технология сжигания германийсодержащих лигнитов с получением возгонов и концентрата германия | - |

| | | |
|------|--|---|
| 150. | Технология производства апатитового концентрата методом флотации | - |
|------|--|---|

| | | |
|------|---|---|
| 151. | Технология производства концентрата апатитового | - |
|------|---|---|

| | | |
|------|--|---|
| 152. | Технология производства карналлита, обогащенного галургическим методом | - |
|------|--|---|

| | | |
|------|---|---|
| 153. | Технология производства хлористого калия методом флотации | - |
| 154. | Технология производства хлористого калия методом флотации | - |



| | | |
|------|--|--------|
| 155. | Технология производства высококачественной хлопчатобумажной и смесовой пряжи | П Ц |
|------|--|--------|

| | | |
|------|---|----|
| 156. | Технология изготовления тканого материала для производства подушки безопасности | Т. |
|------|---|----|

| | | |
|------|---|----------|
| 157. | Технология производства тканей медицинского назначения | Т. (Т |
| | | |

| | | |
|------|---|---|
| 158. | Технология подготовки к цифровой печати натуральных текстильных материалов | Т |
| 159. | Технология производства суровых и готовых хлопчатобумажных и смешанных тканей различного назначения | Т |

| | | |
|------|--|---------|
| 160. | Технология производства хлопчатобумажных и смесовых суровых тканей | Т. Б |
| 161. | Технология производства синтетических "ароматных" тканей | Т. И |

162. Технология производства синтетических тканей с внедренными кремниевыми чипами

С
К
С
К

163. Технология производства
электропроводящих тканей

Э.
С.
К

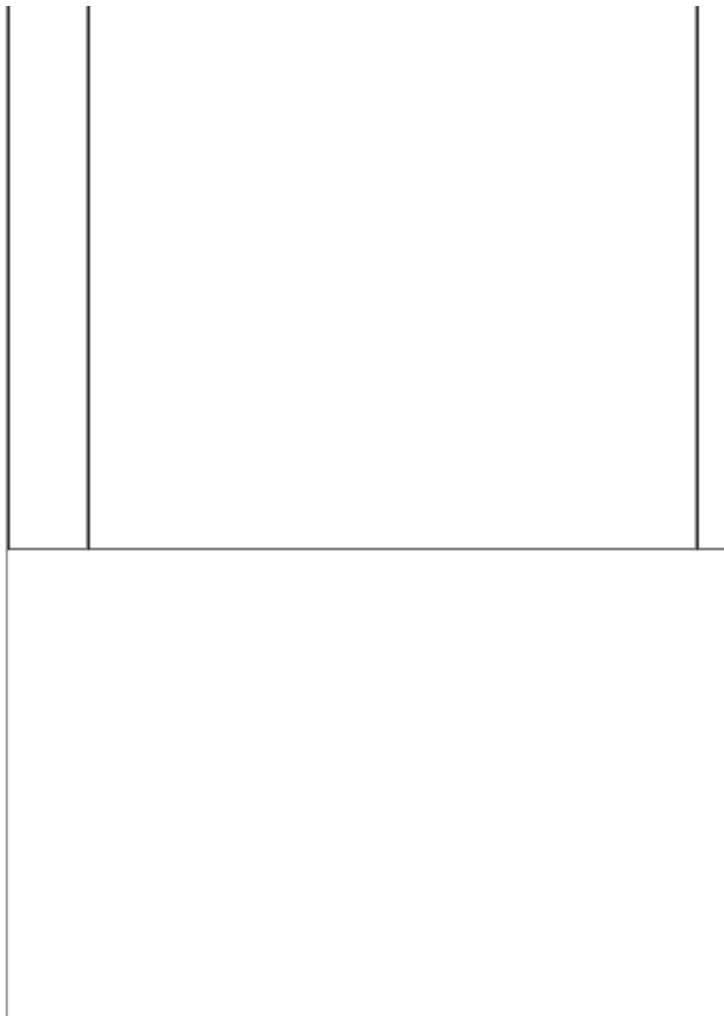
| | | |
|------|--|--------------------|
| 164. | Технология производства "самоочищающихся" тканей | Т К |
| 165. | Технология производства тканей с эффектом "хамелеон" | С "; (Т К |

| | | |
|------|--|--------|
| 166. | Технология антимикробной отделки целлюлозных текстильных материалов серебросодержащими препаратами | и о |
|------|--|--------|

167. Технология рециклинга
крупногабаритных текстильных отходов
(матрасов)

С
Т
И

| | | |
|------|---|--------------|
| 168. | Технология производства нетканых материалов для изготовления респираторов | М (I |
| 169. | Переносная (обратная) технология производства искусственных кож с различными видами пропиток или покрытий | Т С Г] |



| | | |
|------|---|------------------|
| 170. | Технология производства воздуходержающего материала с полимерным покрытием на тканевой основе | Т П И П |
|------|---|------------------|

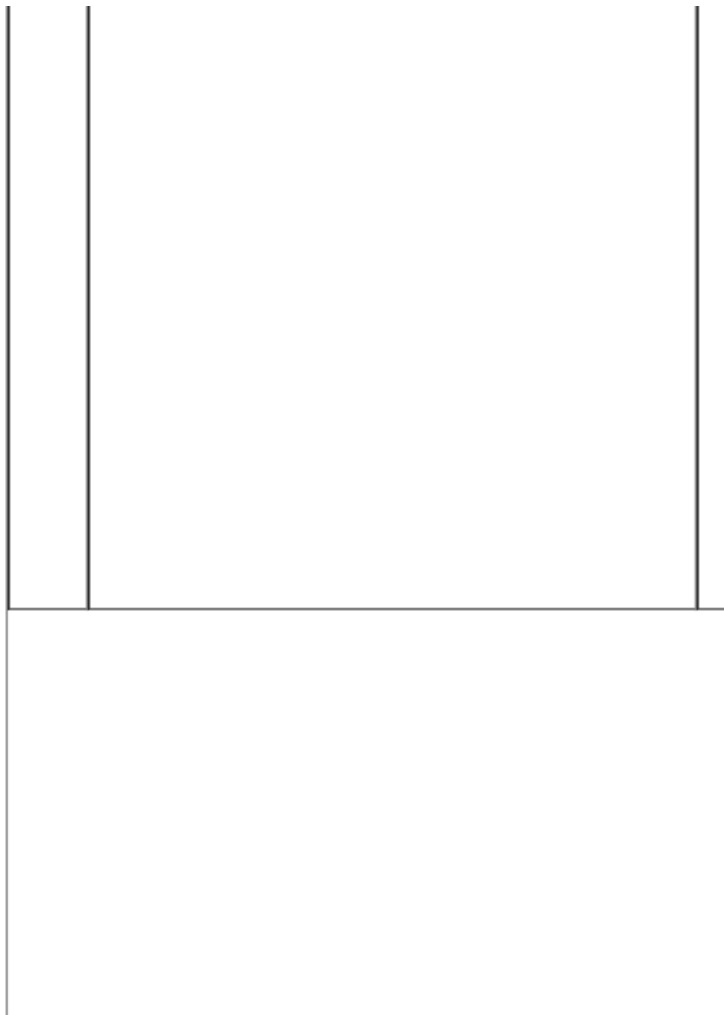
171. Технология производства инновационных полимерных мембранных материалов и многослойных тканей на их основе, обладающих защитными свойствами к техногенным и биогенным угрозам

П
М
П
(Г
П
П
П
Г]

| | | |
|------|--|---------------------------------|
| 172. | Технология производства кордных тканей с повышенными адгезионными свойствами | Т а (Т П |
| 173. | Технология производства фильтровальных тканей для фильтрпрессов | М Т Ф Ф К Р Ф |

| | | |
|------|---|-------------|
| 174. | Технология производства натуральной кожи с верхним покрытием из полиуретана | Н П Л |
|------|---|-------------|

| | | |
|------|---|--------|
| 175. | Технология производства натуральных шлифованных кож с широким спектром эксплуатационных свойств для изготовления обуви и других изделий из кожи | К С |
| 176. | Технология производства обуви литьевого метода крепления подошвы с различными защитными свойствами | О В |



177. Технология производства из полимерных материалов обуви специального и общего назначения

0

| | | |
|------|---|--------------|
| 178. | Технология производства специальной обуви с постоянными антистатическими свойствами | О В |
| 179. | Технология производства фанеры для авто-, вагоно-, контейнеростроения | ф ф с. |

| | | |
|------|---|---|
| 180. | Технология исследования и учета пиловочных и пиломатериалов | П |
|------|---|---|

181. Технология производства облицованной фанеры

ф
(с
с:

| | | |
|------|---|-----------------------------|
| 182. | Технология производства конкурентоспособных древесных ориентировано-стружечных плит | П а д |
| 183. | Технология производства ламинированных древесностружечных плит | Л П Н (I а д |

184. Технология производства
древесноволокнистых плит с
лакокрасочным покрытием

Т
С
И
Л
(Г
Д
М

| | | |
|------|---|---------------------------------|
| 185. | Технология производства ламинированных древесноволокнистых плит средней плотности | П С П М П П П |
|------|---|---------------------------------|

| |
|--|
| |
|--|

186. Технология производства ламинированных напольных покрытий на основе древесноволокнистых плит сухого способа производства

Л
Н
С
Д
И
М

| | | |
|------|--|-------------|
| 187. | Технология производства декоративных панелей для стен на основе древесноволокнистых плит сухого способа производства | П О С |
|------|--|-------------|

| | | |
|------|--|-------------|
| 188. | Технология производства фанеры, отделанной лакокрасочными материалами с ультра-фиолетовым отверждением | Ф Ф М |
| 189. | Технология производства плитных панелей из цельной древесины | П П |

| | | |
|------|--|--------------|
| 190. | Технология утилизации древесных отходов с получением возобновляемого топлива | П (I O |
|------|--|--------------|

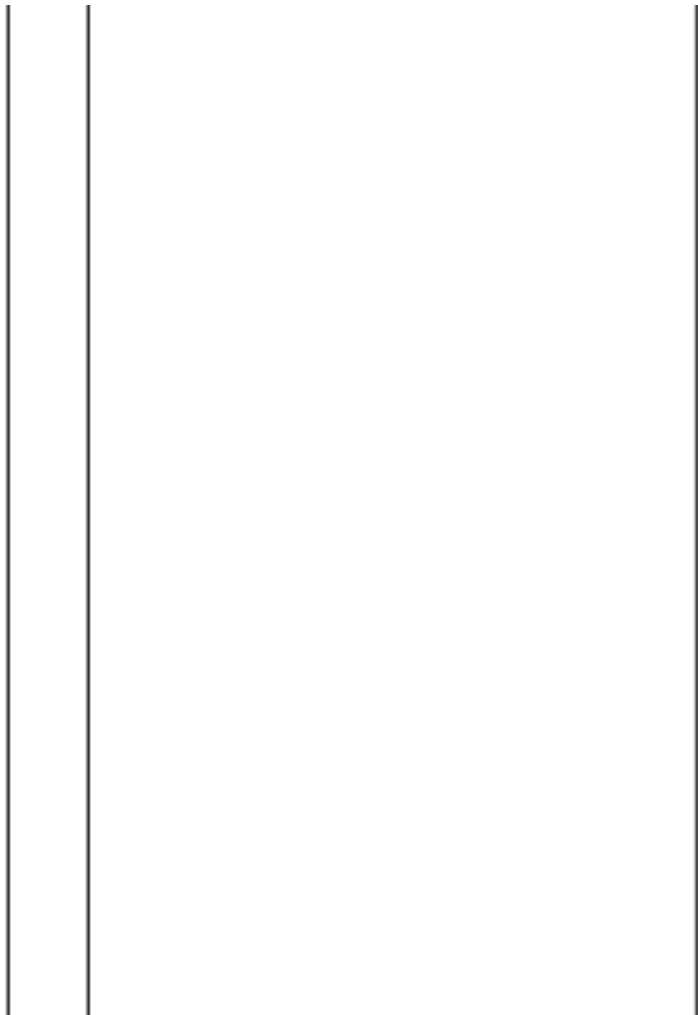
| | | |
|------|--|----------------------------|
| 191. | Технология производства целлюлозы древесной, натроной или сульфатной | Ц П |
| 192. | Производство товарной целлюлозы методом непрерывной варки "Comrast Coocking G2" с использованием пропиточной камеры "ImpBin", отбелкой целлюлозы с использованием ECF технологии и 4-х ступенчатой системой очистки промышленных сточных вод (с использованием физико-химической | б ц б ц н р |

очистки на флотаторах, 2-х фильтров с активированным углем и доочистки на 4-х песчаных фильтрах (технология Actiflo Carb)

193. Технология производства ролевой распушенной (флафф) белой

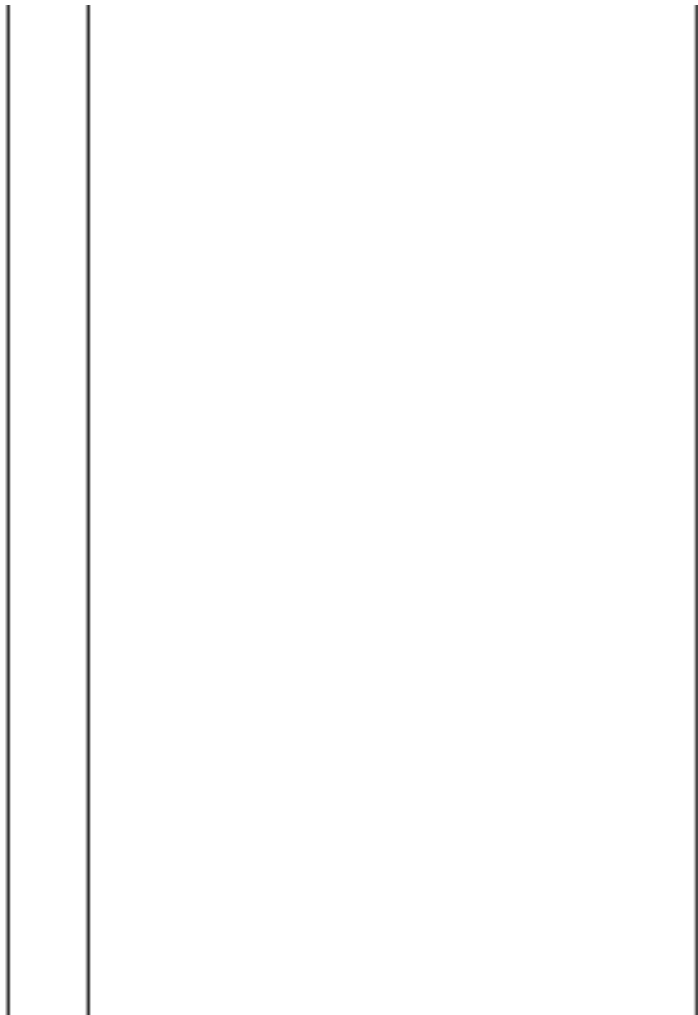
Р
ц

| | |
|--|--------|
| сульфатной целлюлозы методом непрерывной варки в установке Камюр с использованием схемы отбелки по технологии ECF | н р |
|--|--------|



| | | |
|------|--|-----------------------|
| | | |
| 194. | Технология производства древесной беленой и небеленой химико-термомеханической массы | М М П Ц М |

| | | |
|------|---|-------------------|
| 195. | Технология получения термомеханической массы с использованием технологии для литых упаковочных изделий (ложементов) | Л В Д С: |
| 196. | Технология получения термомеханической массы для газетной бумаги повышенной массоемкости (пухлости) | б ж д |



197. Технология производства термомеханической массы при помощи RTS технологии

б
(1
(6
д

198. Технология производства термомеханической массы по технологии RTS для изготовления упаковочной бумаги

б
у
и

| | | |
|------|--|----------------------------|
| 199. | Технология производства бумаги-основы для производства санитарно-гигиенических изделий | Б Г Б Б Б Б |
|------|--|----------------------------|

200. Технология производства крафтлайнера

К
Н

| | | |
|------|--|-------------|
| 201. | Производство термомеханической массы по технологии для изготовления флютинга | б р г |
|------|--|-------------|

| | | |
|------|---|-----------------------|
| 202. | Технология производства антибактерицидной бумаги | б д п |
| 203. | Технология производства бумаги, пропитанной карбамидоформальдегидными или карбамидомеламиноформальдегидными смолами | б к к с ц |

Ц
П
П
З
Л

| | | |
|------|--|-------------|
| 204. | Технология многослойного коробочного картона для производства потребительской упаковки широкого назначения | К Д М |
|------|--|-------------|

| | | |
|------|--|---|
| 205. | Технология производства влагопрочных мешков для листвы и садового мусора | М |
|------|--|---|

206. Технология производства санитарно-гигиенических изделий из бумаги

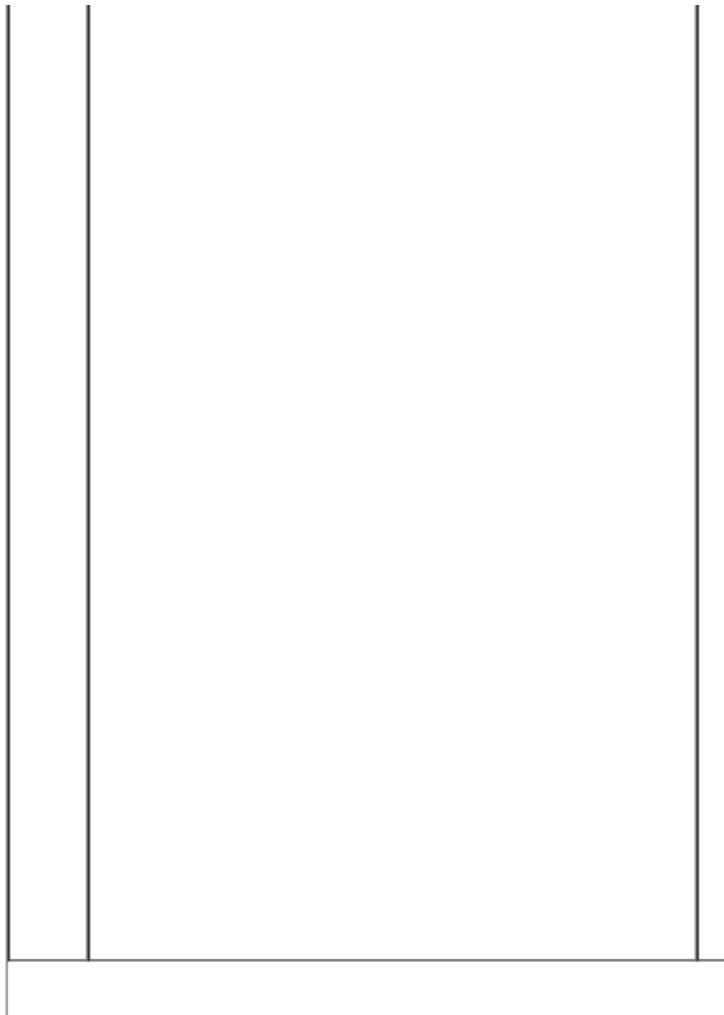
С:
Т:
П:
С:
С:

207. Технология производства биоразлагаемой посуды и упаковки для пищевых продуктов из целлюлозного волокна методом термического формования

о
у
ц

| | | |
|------|--|---|
| 208. | Технология производства виниловых обоев с использованием ПВХ-пластизолой, разработанных и произведенных на предприятии | 0 |
|------|--|---|

| | | |
|------|-------------------------------------|---|
| 209. | Технология цифровой печати на обоях | о |
|------|-------------------------------------|---|

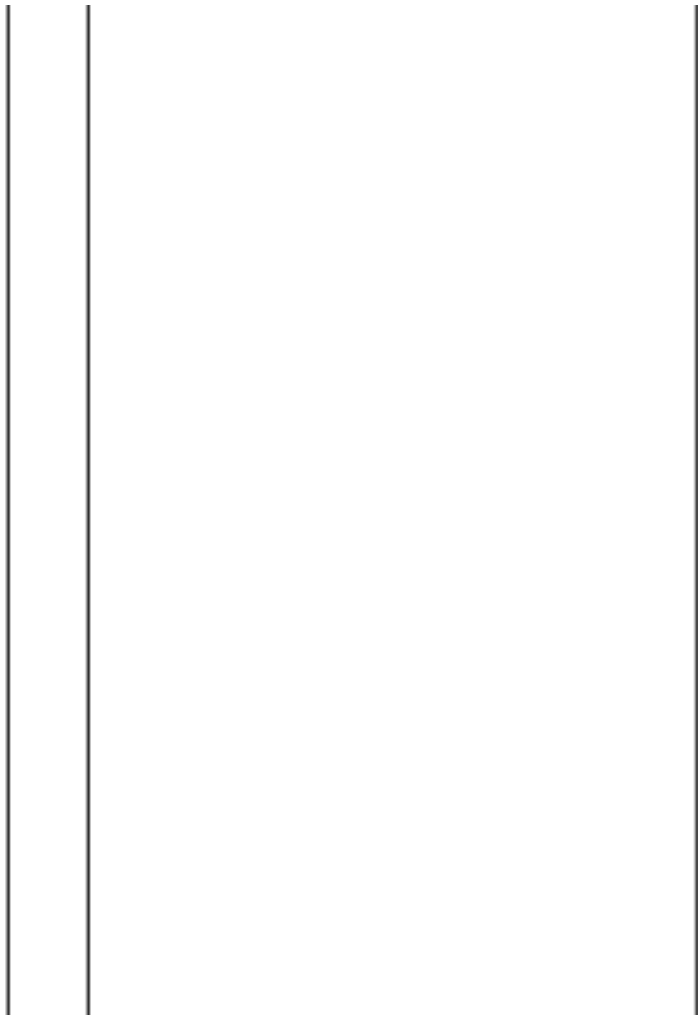


| | | |
|------|---|-----------------------|
| 210. | Технология производства новых и улучшенных добавок для модификации полимеров, полимерной продукции, суперконцентратов пигментов | П В В П Л |
| 211. | Технология производства химической | э. |

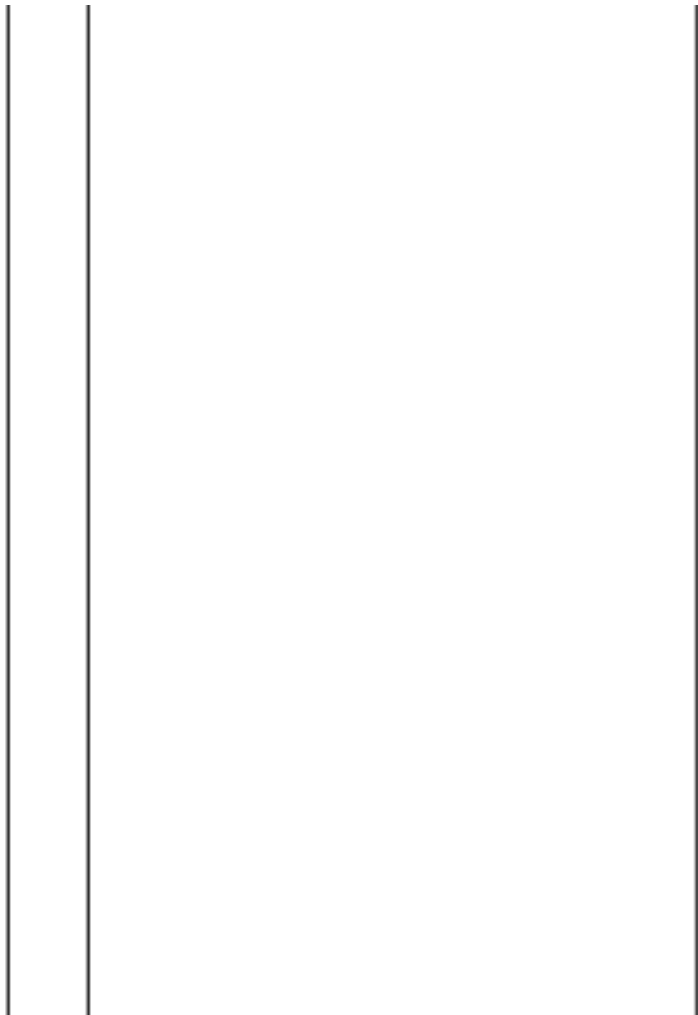
продукции с применением кислотного травления серпентинита с последующим дробным (фракционным) осаждением целевых компонентов, на основе кислотно-основных равновесий

В
Н

| | | |
|------|--|---|
| | | |
| 212. | Технология комплексной переработки пластовых вод хлоридно-кальциевого типа с получением продуктов неорганической химии (в том числе соединений брома, лития, кальция) | б |
| 213. | Технология переработки солевых растворов калийных предприятий с применением метода электродиализа на биполярных мембранах в рамках флотационного метода производства калия | к |



| | | |
|------|--|---|
| 214. | Технология производства серной кислоты и олеума | с |
| 215. | Технология производства серной кислоты по технологии "двойное контактирование - двойная абсорбция" с системой утилизации тепла абсорбции | с |



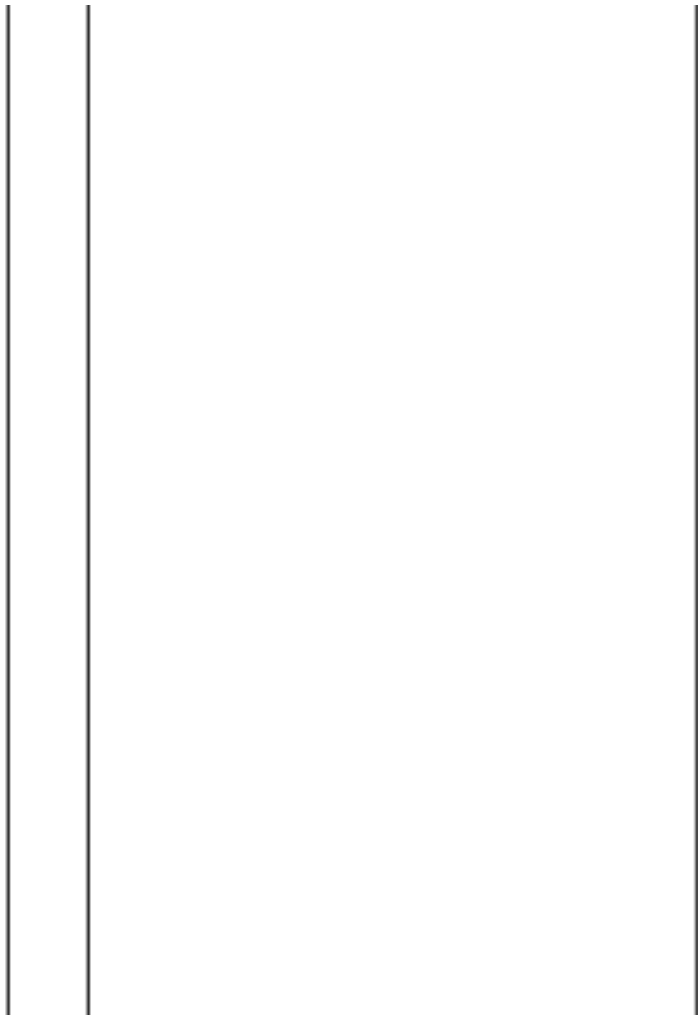
| | | |
|------|--|--------|
| | | |
| 216. | Технология производства экстракционной фосфорной кислоты в дигидратном режиме, полугидратном режиме и смешанном режиме | ф ф |

217. Технология производства
экстракционной фосфорной кислоты с
применением сухого складирования
фосфогипса

ф

| | | |
|------|---|---|
| 218. | Технология регенерации фтора в виде фторида водорода из обедненного гексафторида урана для замыкания ядерного топливного цикла по фтору | ф |
|------|---|---|

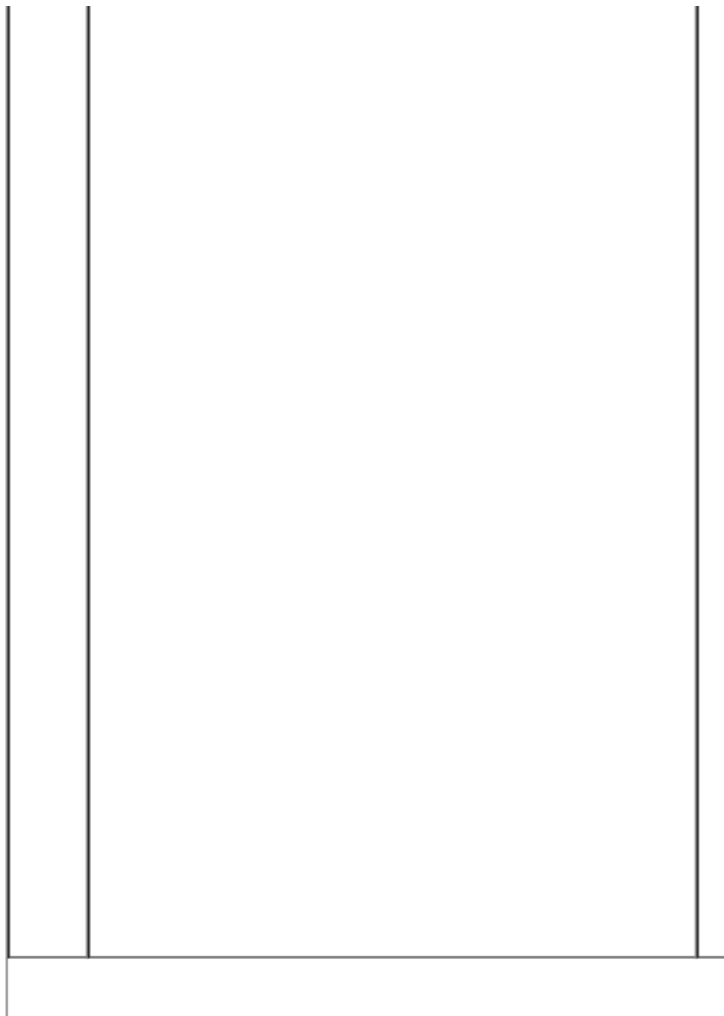
| | | |
|------|---|---|
| 219. | Технология производства хлора и каустической соды методом мембранного электролиза | Г |
| 220. | Технология получения калия путем едкого мембранного электролиза | К |



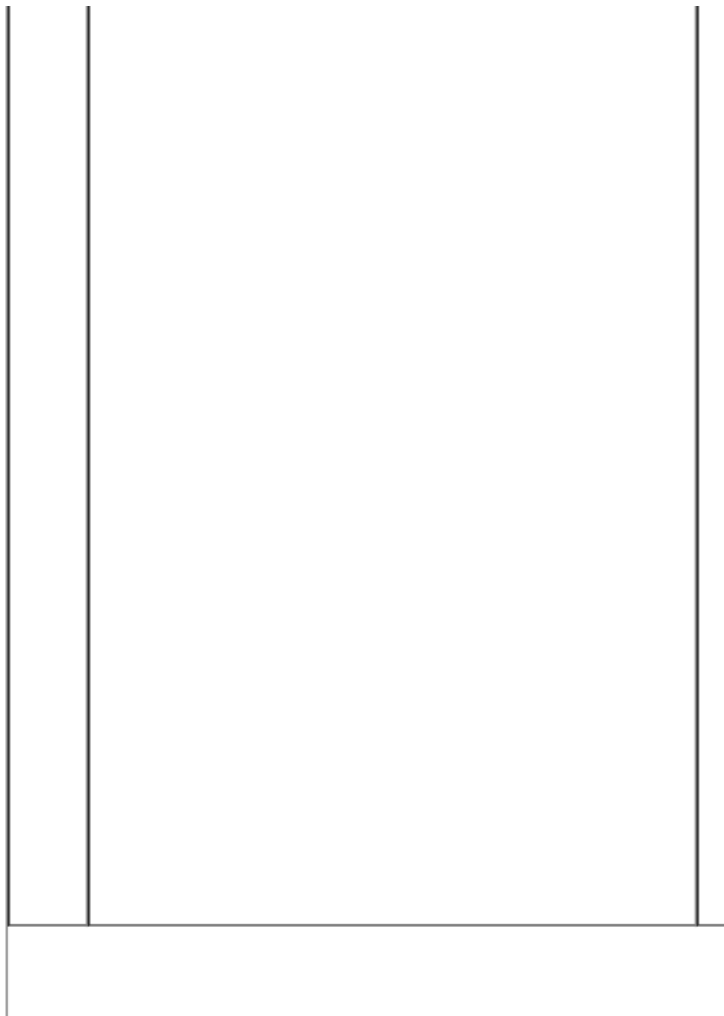
221. Технология (баромембранная) получения биологически активных субстратов, включающая концентрирование, деменерализацию, диафильтрацию, лиофилизацию и жидкостную хроматографию на ионообменных смолах

О
П

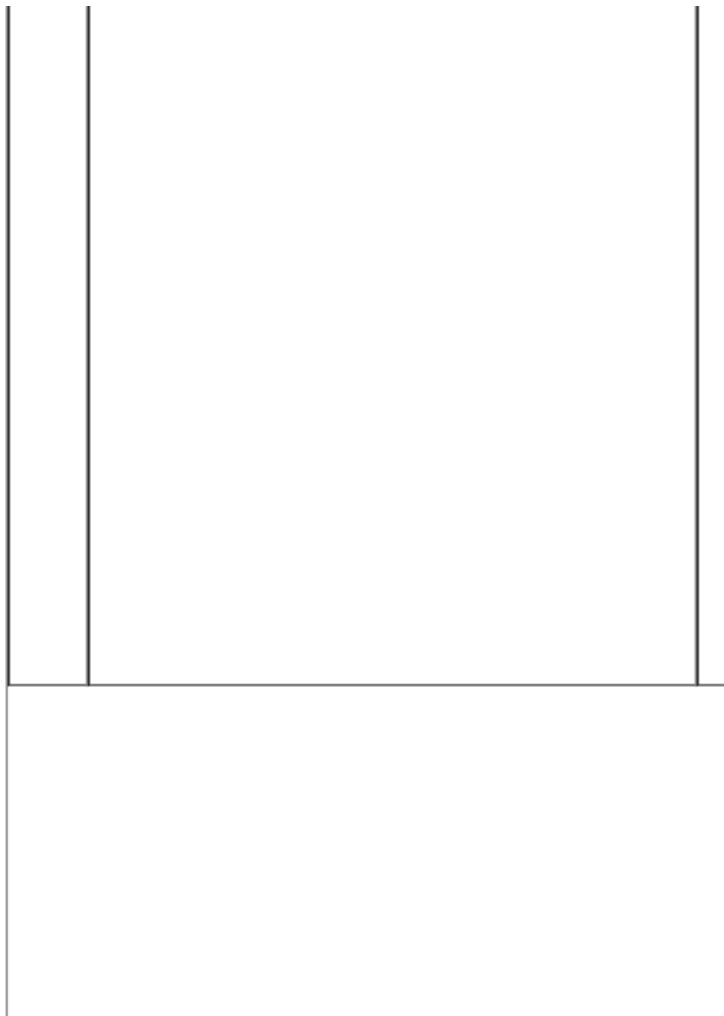
| | | |
|------|---|-------------|
| 222. | Технология производства фтористого алюминия из кремнефтористоводородной кислоты | ф |
| 223. | Технология получения тетрахлорида германия с повышенными требованиями к водородным донорам для волоконно-оптических линий связи | Т П В |



| | | |
|------|---|--------|
| 224. | Технология получения гипохлорита кальция с высоким содержанием активного хлора натриевым способом | Г Х |
| 225. | Технология производства нейтрального гипохлорита кальция | Г |



| | | |
|-------------|---|---|
| 226. <*> | Технология получения фосфорнокислой соли метионина сульфоксимина для кормовых премиксов | ф |
| 227. | Технология приготовления раствора нитрата магния | р |

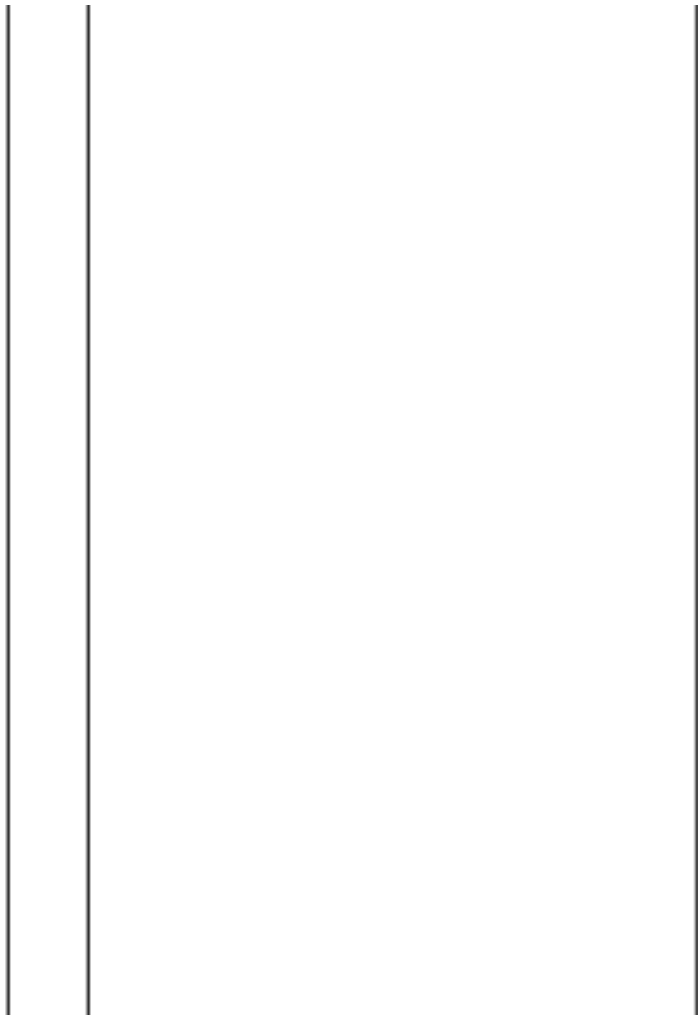


| | | |
|------|---|--------|
| 228. | Технология производства продукции на основе нитрата кальция, образующегося в производстве сложных удобрений, содержащих азот, фосфор, калий, и используемого для выпуска продукции различных марок для агрохимических и технических целей | а т |
|------|---|--------|

229. Технология производства продукции на основе нитрата кальция, образующегося в производстве сложных удобрений, содержащих азот, фосфор, калий, и используемого для выпуска продукции различных марок для агрохимических и технических целей

К
Ц

| | | |
|------|--|-------------|
| 230. | Технология производства содосульфатной смеси методом карбонизации сырья природного происхождения | С П К |
| 231. | Технология производства хлористого калия (марки А и Б) галургическим методом | К А |



| | | |
|------|--|--------|
| 232. | Технология производства перекиси водорода антрахиноновым методом | П В |
|------|--|--------|

| | | |
|------|--|---|
| | | |
| 233. | Технология получения паратолуолсульфокислоты | П |

| | | |
|------|--|---|
| 234. | Технология получения паратолуолсульфокислоты | П |
|------|--|---|

| | | |
|------|---|-----------------------|
| 235. | Технология получения циннамил хлорида | П Н |
| 236. | Технология получения коричневого спирта в качестве продукта малотоннажной химии | С Г Н П С |

237. Технология получения о-крезола

С
Г
Н
П
С

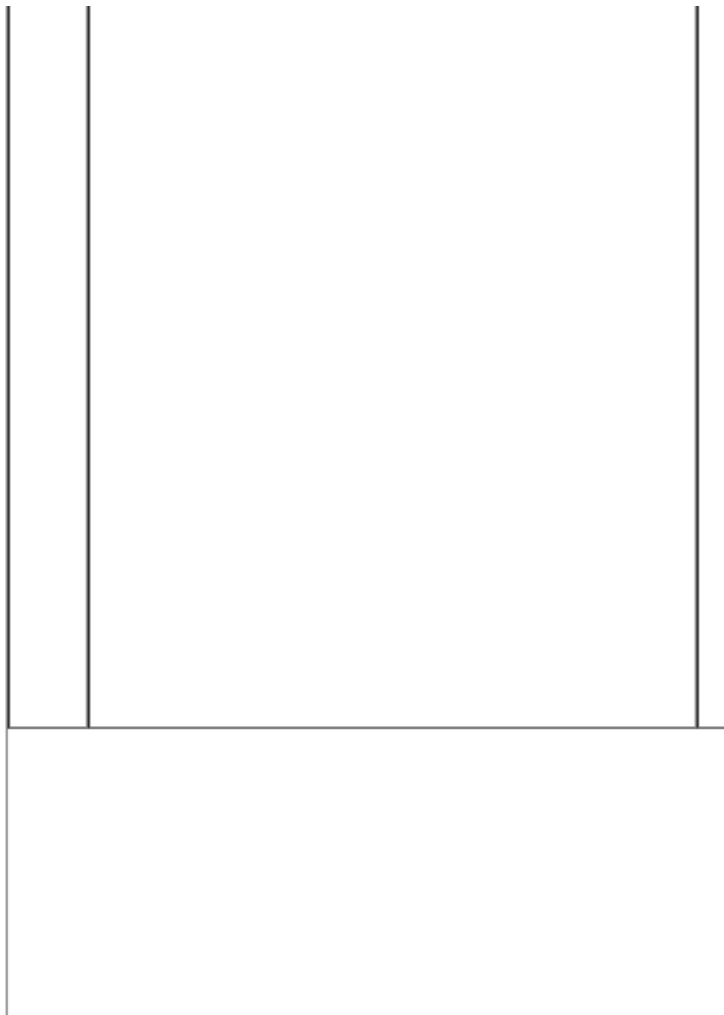
238. Технология получения резорцина

р
ф
Г:
Н
П
С:

| | | |
|------|---|-----------------------------|
| 239. | Технология получения бисфенола А из фенола и ацетона с использованием ионообменных смол в качестве катализатора | б ф г н п с |
| 240. | Технология производства фенола кумольным методом с улучшенными качественными показателями | ф (с г н п с |

| | | |
|------|--|----|
| 241. | Технология получения метанола методом парового риформинга с применением высокоактивных катализаторов и каталитической очистки дымовых газов от окислов азота | с: |
|------|--|----|

| | | |
|------|--|---|
| 242. | Технология производства метанола | С |
| 243. | Технология производства метанола из природного газа методом автотермического или комбинированного риформинга | С |



| | | |
|------|--|---|
| 244. | Технология совмещенного производства аммиака и метанола | С |
| 245. | Технология энергосберегающего производства изопропанола методом гидрогенизации ацетона | С |

| | | |
|------|---|----|
| 246. | Технология производства нормального бутилового и изобутилового спиртов, 2-этилгексанола, 2-этилгексановой кислоты (через 2-этилгексеналь) по технологии оксосинтеза с применением родиевой каталитической системы | с: |
|------|---|----|

247. Технология получения высокочистых стеролов из ситостерина-сырца

С:
П

| | | |
|------|--|---------|
| 248. | Технология получения ситостерина-сырца и сопутствующих продуктов из таллового пека | С: П |
|------|--|---------|

| | | |
|------|--|---|
| 249. | Технология производства неопентилгликоля | Д |
| 250. | Технология производства бутандиола-1,4 | Б |

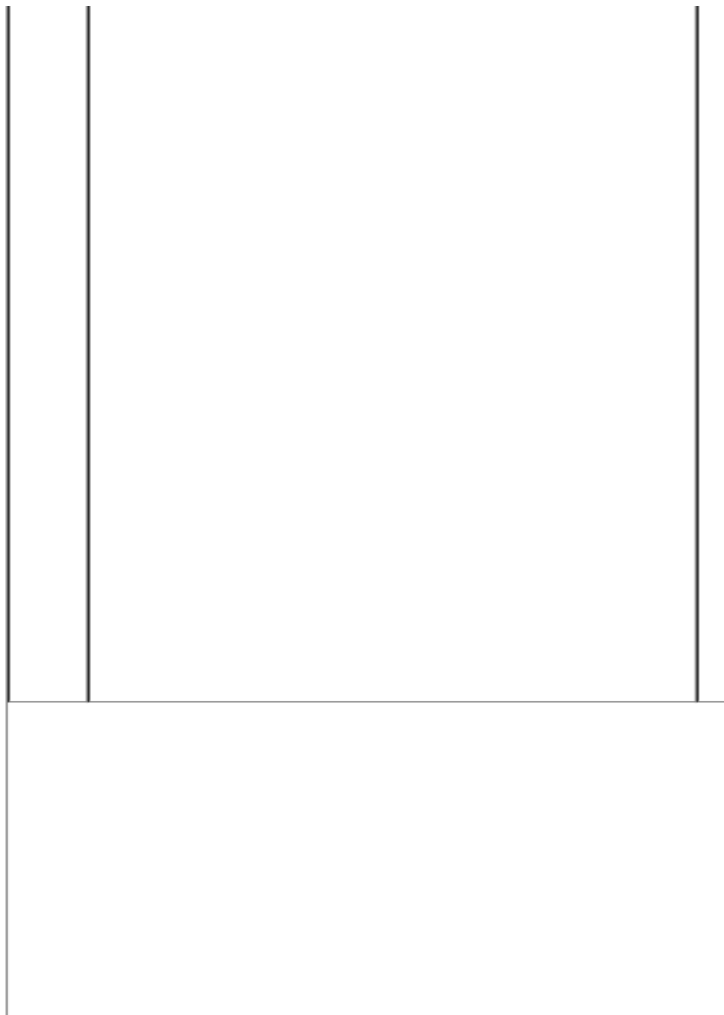
251. Технология производства бутиндиола-1,4

Б

| | | |
|------|-------------------------------------|---|
| 252. | Технология производства гидрохинона | 1 |
|------|-------------------------------------|---|

| | | |
|------|--|---|
| 253. | Технология получения бутандиола, N-метилпирролидона и тетрагидрофурана | с |
| 254. | Технология получения адипиновой кислоты | к |

| | | |
|-------------|---|---------|
| 255. | Технология получения муравьиной кислоты | К С. |
| 256. <*> | Технология получения триацетина с использованием гетерогенных катализаторов | Т. |
| 257. | Технология производства стеарата магния | С. |



258. Технология производства 2,4 2,6-
толуилендиизо ционатов

С
а
Г]

| | | |
|-------------|---|--------|
| 259. <*> | Технология производства реагента для обработки осадков сточных вод и сельскохозяйственных отходов | с ф |
|-------------|---|--------|

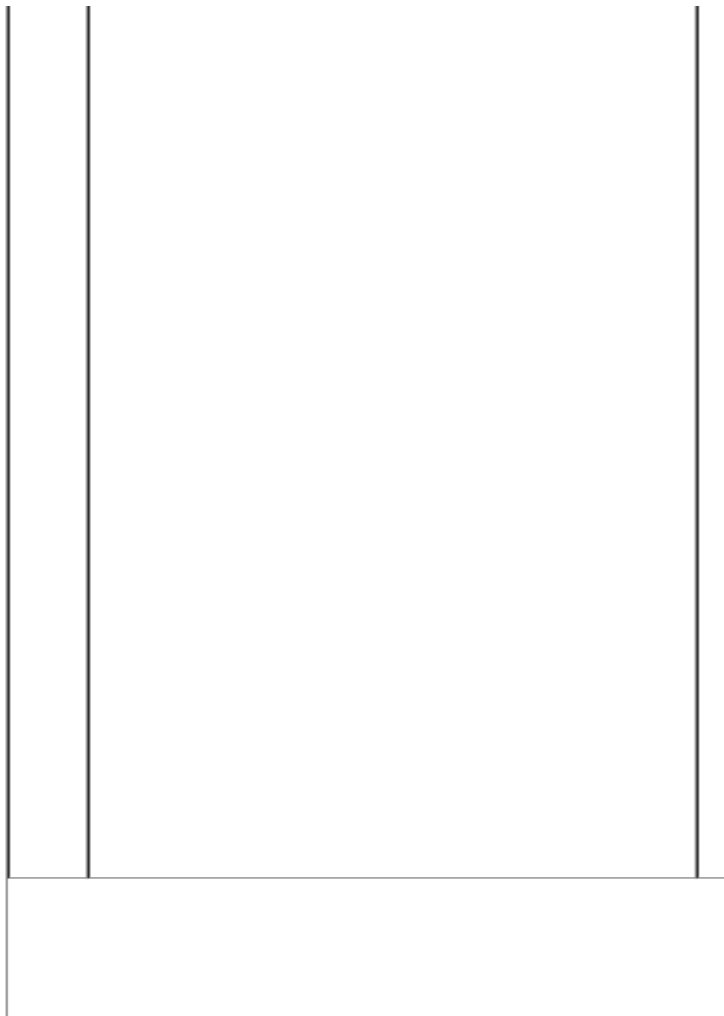
260. Технология получения изопропиламина

М
П

| | | |
|------|--|--------|
| 261. | Технология получения этилендиамина и его гомологов | П П |
|------|--|--------|

| | | |
|------|--|-------------|
| 262. | Технология получения толуилен-диизоцианата и метилендифенил-диизоцианата, полиэфирных полиолов | и с ф |
|------|--|-------------|

| | | |
|------|--|-------------|
| 263. | Технология производства метилендифенилдиизоцианатата | И С Ф |
| 264. | Технология получения кремнийорганических мономеров бесхлорным способом | С П |



| | | |
|------|---|------------------|
| 265. | Технология получение диметилкарбоната нефосгенным способом с использованием MeOH, CO и O ₂ | Д |
| 266. | Технология безацетиленового производства высококачественного бутил-н-винилового эфира | Э О П С |

267. Технология малотоннажного производства линейки синтетических биоразлагаемых полимеров для систем доставки фармацевтических субстанций

с
ф

268. Технология производства альдегидных растворов на основе концентрированного формалина и метанола

с
ф

269. Технология производства формалина металлооксидным методом путем разбавления/смешения требуемых компонентов состава с концентрацией 37 процентов

ф

| | | |
|------|---|---|
| 270. | Технология производства эпихлоргидрина из глицерина, получаемого из растительного сырья | Э |
| 271. | Технология получения метилаля | М |

272. Технология получения эпихлоргидрина
и эпоксидиановых олигомеров

э

| | | |
|---------------------------|---|-----------------------|
| <p>273. <*></p> | <p>Технология биотехнологического производства ферментных препаратов для изготовления средств бытовой химии и применения в пищевой промышленности</p> | <p>ф с г]</p> |
| <p>274.</p> | <p>Технология производства азотной кислоты по схеме УКЛ-7М</p> | <p>к р</p> |

275. Технология производства
неконцентрированной азотной кислоты
на базе агрегата УКЛ 7-76

к
р

| | | |
|------|--|---|
| 276. | Технология получения аммиака методом паро-воздушного риформинга на высокоактивных катализаторах и каталитической очистки дымовых газов, с энергопотреблением не более 7.04 Гкал на метрическую тонну аммиака | а |
|------|--|---|

| | | |
|------|--|----|
| 277. | Технология получения аммиака по двухстадийному процессу, включающему высокотемпературный каталитический процесс парового и автотермического риформинга метана или попутного нефтяного газа с получением синтез-газа, а также процесс получения аммиака из синтез-газа при высоком давлении | а |
| 278. | Технология производства аммиака | а. |
| 279. | Технология производства аммиака из | а. |

природного газа мощностью до 3000 тонн/сутки в однолинейном агрегате на базе технологии KBR (с применением технологии Purifier)

| | | |
|------|---|---|
| | | |
| 280. | Технология производства аммиака из продувочных и танковых газов | а |
| | | |

| | | |
|------|---|---|
| 281. | Технология производства аммиака по технологии CASALE | а |
| 282. | Технология производства аммиака по технологии Haldor Topsoe | а |

| | | |
|------|---|---|
| 283. | Технология производства аммиака по технологии KBR | а |
|------|---|---|

| | | |
|------|---|---|
| 284. | Технология производства аммиака по технологии Linde Ammonia Concept (LAC) | а |
| 285. | Технология гранулирования карбамида в аппарате кипящего слоя | м |
| | | |

286. Технология интегрированного производства аммиака из природного газа мощностью до 3000 тонн/сутки в однолинейном агрегате на базе технологии KBR (с применением технологии Purifier) и карбамида мощностью 4000 тонн/сутки по технологии UREA-2000 + для синтеза карбамида с применением стриппинг-процесса в токе диоксида углерода и грануляции карбамида в кипящем слое по технологии компании Stamicarbon

287. Технология получения гранулированного карбамида с применением стадий разложения карбамата аммония под давлением не более 2,5 Мпа, с использованием тепла конденсации газа и очистки отходящих газов с применением кислотной очистки

М

288. Технология производства карбамида мощностью 4000 тонн/сутки по технологии UREA-2000 + для синтеза карбамида с применением стриппинг-процесса диоксида углерода и грануляции карбамида в кипящем слое по технологии компании Stamicarbon

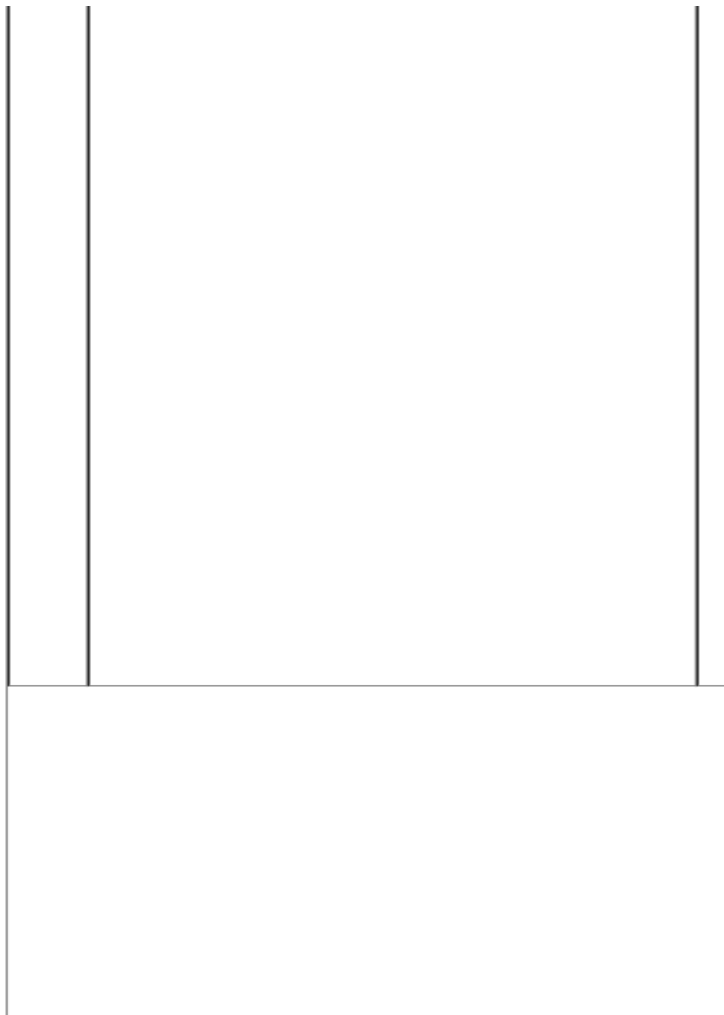
М

| | | |
|------|--|---|
| 289. | Технология производства карбамида по технологии CASALE | к |
|------|--|---|

| | | |
|------|---|---|
| 290. | Технология производства карбамида по технологии Snamprogetti (Saipem) | к |
| 291. | Технология производства карбамида по технологии Stamicarbon | к |

| | | |
|------|---|---|
| 292. | Технология производства карбамида со стриппинг процессами | М |
| 293. | Технология производства карбамида, включающая получение плава карбамида, используя процесс синтеза карбамида из аммиака и углекислого газа с блоком очистки карбамида | К |

| | | |
|------|--|---|
| 294. | Технология производства гранулированного сульфата аммония | С |
| 295. | Технология по комплексному производству азотной кислоты, раствора нитрата аммония и гранулированного нитрата аммония | Н |



| | | |
|------|---|---|
| 296. | Технология получения азотной кислоты с двойным давлением и аммиачной селитры с гранулированием в кипящем слое | Н |
|------|---|---|

| | | |
|------|---|--------|
| 297. | Технология производства продукции на основе нитрата кальция, образующегося в производстве НРК и используемого для выпуска продукции различных марок для агрохимических и технических целей, включая безводный | С И |
|------|---|--------|

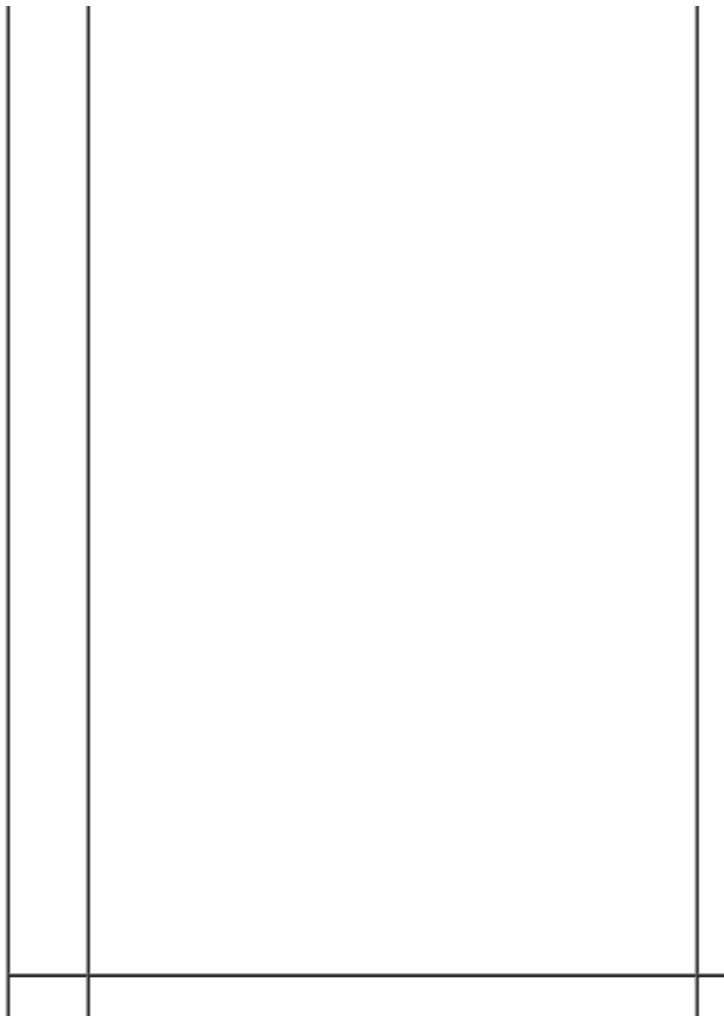
| | | |
|------|--|------------------|
| 298. | Технология производства из конверсионных нитрата аммония и карбоната кальция | С К Н Я |
| 299. | Технология производства карбамидо-аммиачной смеси по технологии Stamicarbon | У, |

300. Технология производства азотного серосодержащего удобрения марки сульфата нитрата аммония

у,

| | | |
|------|---|----|
| 301. | Технология производства карбамидо-аммиачной смеси по технологии Stamicarbon | у, |
| 302. | Технология производства продукции на основе нитрата кальция, образующегося в производстве и используемого для выпуска продукции различных марок для агрохимических и технических целей, включая безводный | у, |

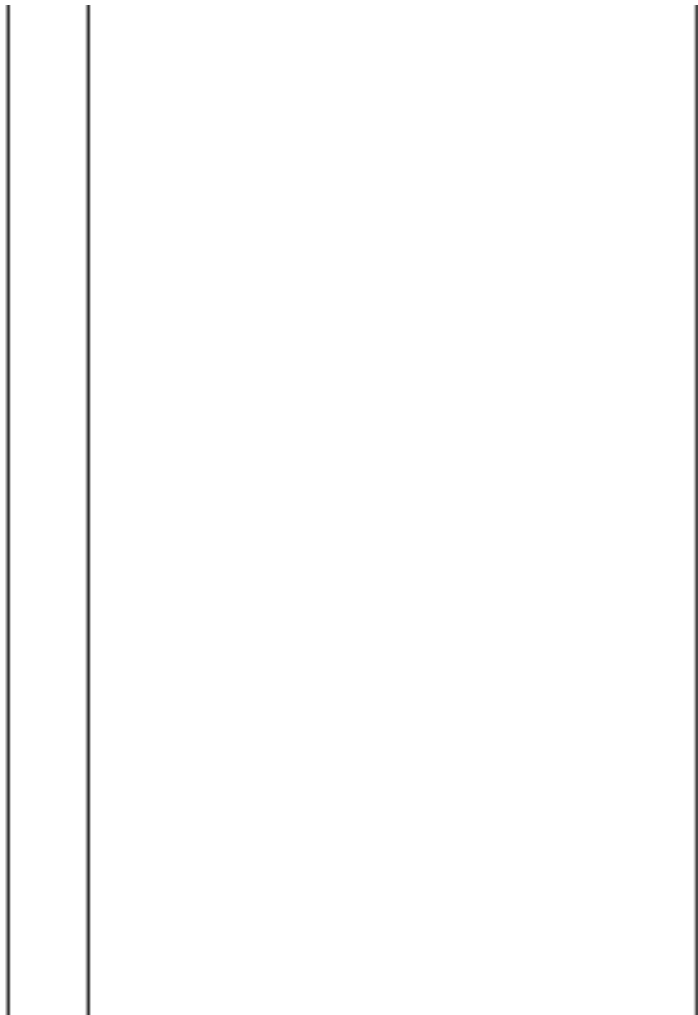
| | | |
|------|---|---------|
| 303. | Технология производства обесфторенных кормовых фосфатов | К |
| 304. | Технология производства хлорида калия (марки "Мелкий", "Гранулированный") галургическим или флотационным методом | У, И |



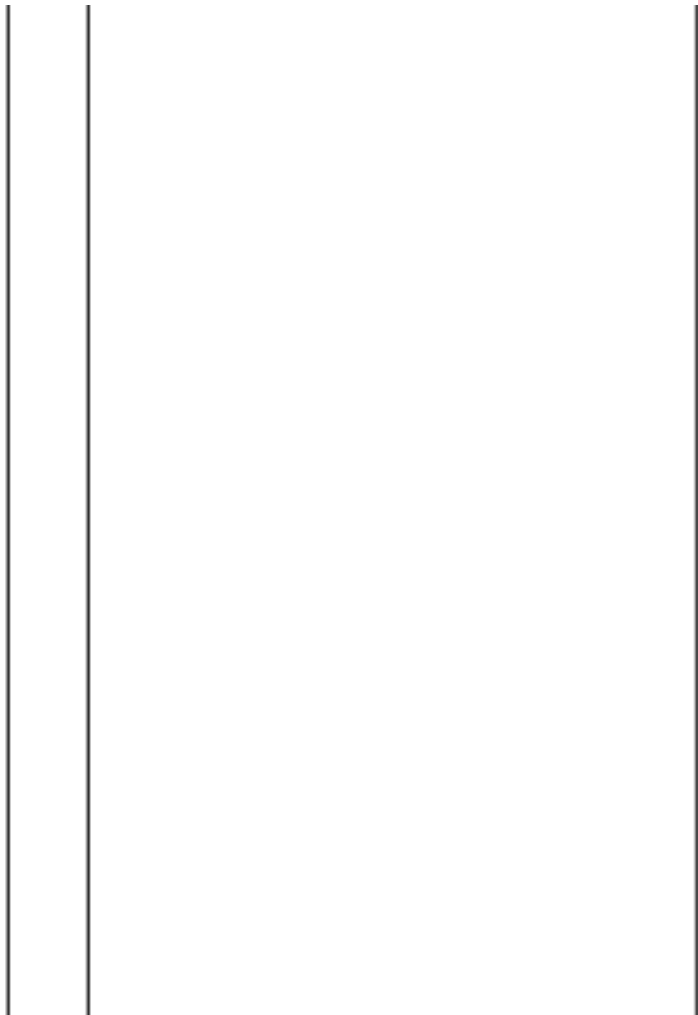
305. Технология закачки сточных вод в изолированные пласты горных пород при производстве хлорида калия флотационным способом

х.

| | | |
|------|---|---|
| | | |
| 306. | Технология обогащения молотого сильвинита флотационным способом, включающим сухое обесшламливание сильвинитовой руды от ангидрита (Ca_2SO_4) и глинистых шламов | х |



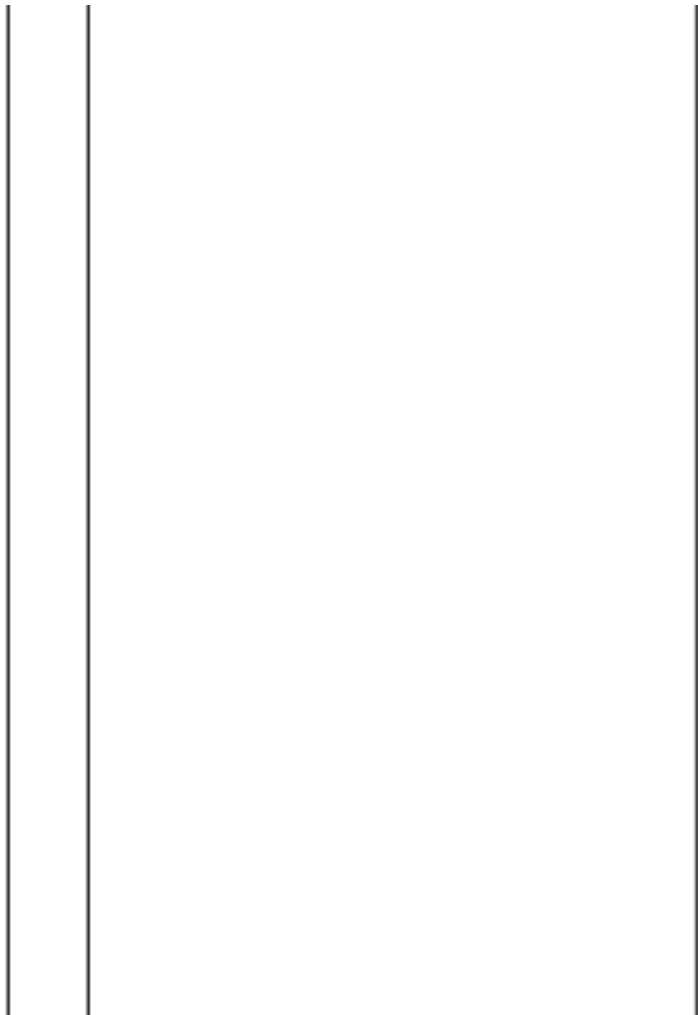
| | | |
|------|---|---|
| 307. | Технология производства хлорида калия галургическим методом | х |
|------|---|---|



| | | |
|------|--|---|
| 308. | Технология производства хлорида калия флотационным методом | х |
|------|--|---|

| | |
|------|---|
| 309. | Технология производства хлористого калия (марки "Еврогран", "Г", "Н") галургическим или флотационным методами |
|------|---|

х
"]



| | | |
|------|---|----|
| | | |
| 310. | Технология производства 98 процентов хлористого калия галургическим методом | х. |

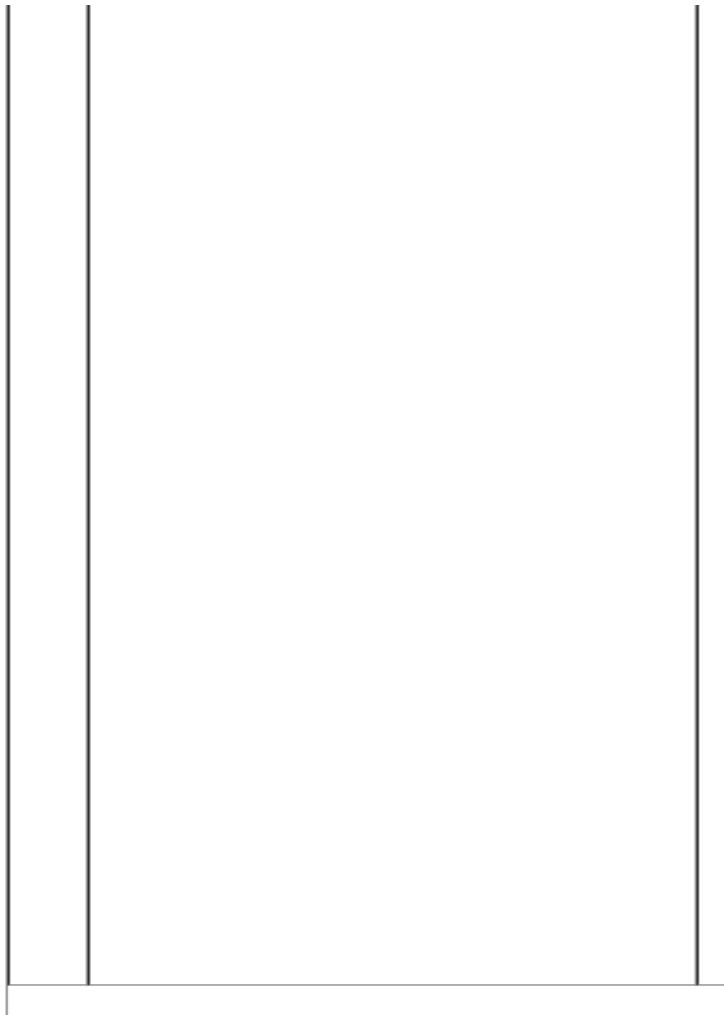
| | | |
|------|---|---|
| 311. | Технология производства 99 процентов хлористого калия галургическим методом | х |
|------|---|---|

312. Технология производства хлористого калия путем переработки избыточных рассолов галургическим методом выпаривания и кристаллизации

х.

| | | |
|------|---|---|
| | | |
| 313. | Технология получения сульфатов калия, бария из отработанной серной кислоты. | с |
| | | |

| | | |
|------|---|--------------|
| 314. | Технология получения нитратосодержащих уравновешенных NPK-удобрений за счет совместной нейтрализации упаренной экстракционной фосфорной кислоты и неконцентрированной азотной кислоты | У, П а |
| 315. | Технология производства удобрений на основе сернокислотной переработки фосфатного сырья по схеме TP-AG-СБ | У, Г] |



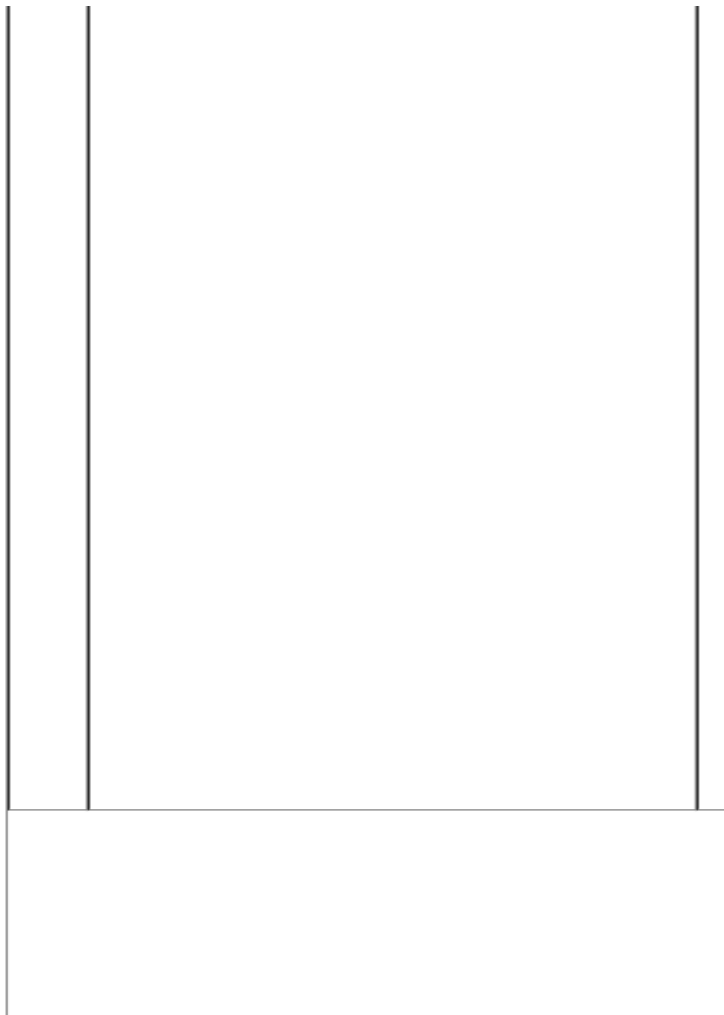
| | | |
|------|---|--------------|
| 316. | технология производства минеральных удобрений MAP/DAP//NPK по технологии "аммонизатор-гранулятор - сушильный барабан" | у, п а |
| 317. | Технология производства минеральных удобрений МАФ/ДАФ/NPS/ NPK по схеме "аммонизатор-гранулятор - сушильный барабан" | у, г] |

318. Технология получения моноаммония-фосфата и диаммония фосфата большой единичной мощности по схеме с барабанным гранулятором-сушилкой

В
(д

| | | |
|------|---|---------|
| 319. | Технология производства минеральных удобрений MAP/DAP//NPK (NPS, NPKS) по технологии "аммонизатор-гранулятор - сушильный барабан" | В (д |
| 320. | Технология производства водорастворимого монноаммонийфосфата | М |

| | | |
|------|---|---|
| 321. | Технология производства минеральных удобрений MAP/DAP//NPK (NPS, NPKS) по технологии аммонизатор-гранулятор - сушильный барабан | М |
| 322. | Технология производства моноаммонийфосфата | М |



323. Технология получения
водорастворимого нитрата калия

Н

324. Технология производства нитрата калия и хлорида аммония из хлорида калия и нитрата аммония путем двойной декомпозиции

У,
Г]

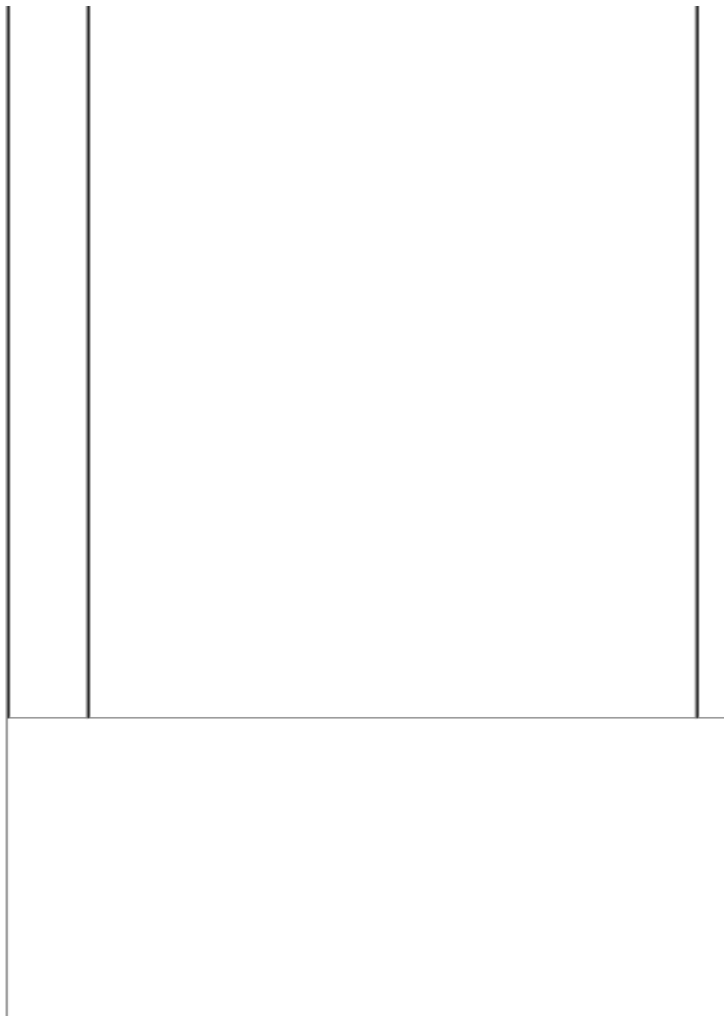
| | | |
|------|---|-------------------------|
| 325. | Технология производства минеральных удобрений MAP/DAP//NPK (NPS, NPKS) по технологии "аммонизатор-гранулятор - сушильный барабан" | У, Х П К Г] |
| 326. | Технологии получения эпоксидных смол, в том числе полутвердых | С; Ф |

| | | |
|------|---|---|
| 327. | Технология получения эпоксидных смол на основе бисфенола А и эпихлоргидрина | Э |
| 328. | Технология получения поликарбонатов безфосгенным способом | П |

329. <*> Технология производства насыщенных
полиэфирных смол

П
П
П
П
а.
с.

| | | |
|-------------|--|-----------------------------------|
| | | |
| 330. <*> | Технология синтеза биоразлагаемых полимеров на основе гомо- и сополимеров лактидов, лактонов, алкиленкарбонатов, ароматических, алифатических дикарбоновых кислот и диолов | П П П П П а. с. |



| | | |
|-------------|---|--------|
| 331. <*> | Технология ввода расплава вторичного полиэтилентерефталата в первичный с производством смешанного первично-вторичного гранулята | П ф |
| 332. | Технология производства полимерных | п |

композиционных материалов,
применяемых для создания
антикоррозионного монослойного
защитного покрытия при заводской
изоляция труб большого диаметра

0

333. Технология производства оксида пропилена прямым эпоксидированием пропилена пероксидом водорода

0

334. Технология производства поливинилбутиловых эфиров различной молекулярной массы в присутствии двухкатализаторной системы галогенидов металлов IV и V групп в среде одноатомного спирта

П
С
В
Ф

335. Технология переработки отходов из полиамида 66 и компаундов в гранулы

П

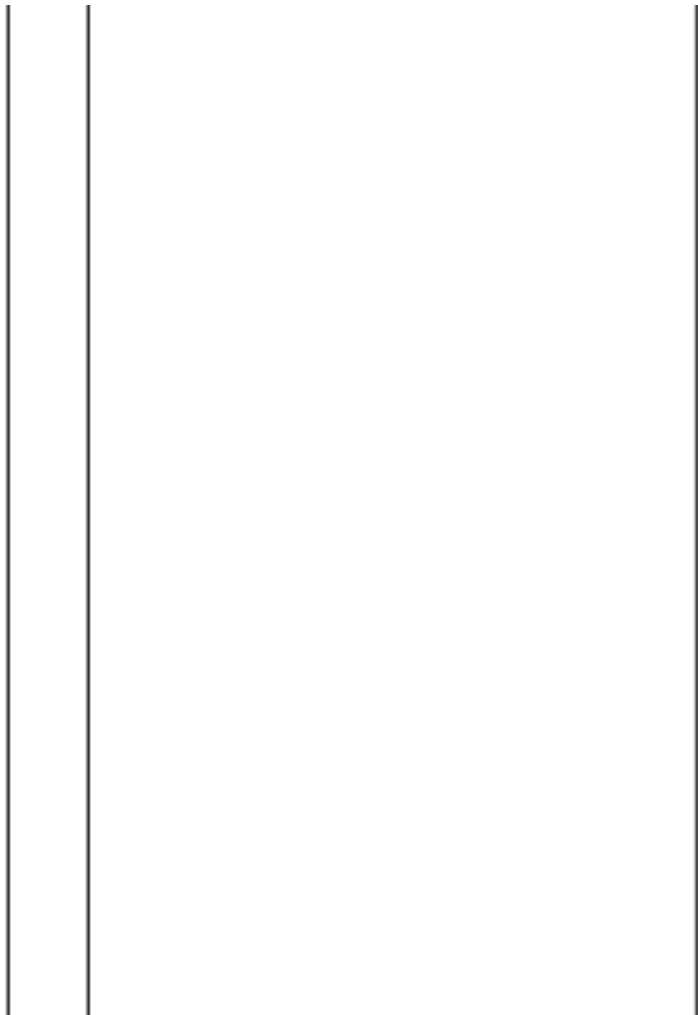
336. Технология производства полиамида 6

П

| | | |
|------|---|--------|
| 337. | Технология производства аминоформальдегидных (пропиточных) смол | С П |
| 338. | Технология производства карбамидо- меламино-формальдегидных смол | С П |

| | | |
|------|---|--------|
| 339. | Технология производства карбамидоформальдегидного концентрата - антислеживателя для грануляции карбамида и производства смол пониженной токсичности, включающая процесс поликонденсации концентрированного формалина с карбамидом при непрерывном производственном процессе | К К |
| 340. | Технология производства карбамидоформальдегидного концентрата (формалин, стабилизированный карбамидом марки СТК) | С П |

| | | |
|------|---|------------------|
| 341. | Технология производство концентрированного 54 процентов формалина по металлооксидной технологии, карбамидно-формальдегидных смол и смол для плит древесных с ориентированной стружкой | с п |
| 342. | Технология получения фенол формальдегидных смол для теплоизоляционных материалов 3 - 5 поколения | с ф п ф |



| | | |
|------|--|--------------|
| | | |
| 343. | Технология производства простых эфиров целлюлозы | П П Г] |

344. Технология промышленного производства высоконаполненных дисперсно-армированных литевых композиционных марок полимерных материалов на основе суперконструкционных полимеров

П
П
Г]

| | | |
|------|---|-------------|
| 345. | Технология изготовления полифениленсульфида с повышенной эластичностью для производства изделий с экстремальными условиями эксплуатации | П Г Ф |
|------|---|-------------|

| | | |
|------|--|-------------|
| 346. | Технология производства материалов для экструзии высокотемпературной огнестойкой кабельной изоляции, на основе полифенилен сульфида для применения в атомной энергетике, бурении и эксплуатации нефтяных и газовых скважин, автомобильной и аэрокосмической промышленности и подземного транспорта | П Г Ф |
| 347. | Технология производства полимерных композиционных материалов на основе суперконструкционных полимеров (полифениленсульфида и полиэфирэфиркетона) для экструзии филамента 3D печати | П Г Ф |

| | | |
|------|---|--------|
| 348. | Технология синтеза веществ для гидроразрыва пласта на низковязких системах и трудноизвлекаемых запасах на основе акриловой кислоты, акриламида, винилпирролидона, 4-изобензосульфокислоты | П П |
|------|---|--------|

349. Технология понизителя синтеза
фильтрации (понизителя водоотдачи)
для цементированя скважин на основе
акриловой кислоты, 2-акриламид-2-
метилпропана, сульфоновой кислоты

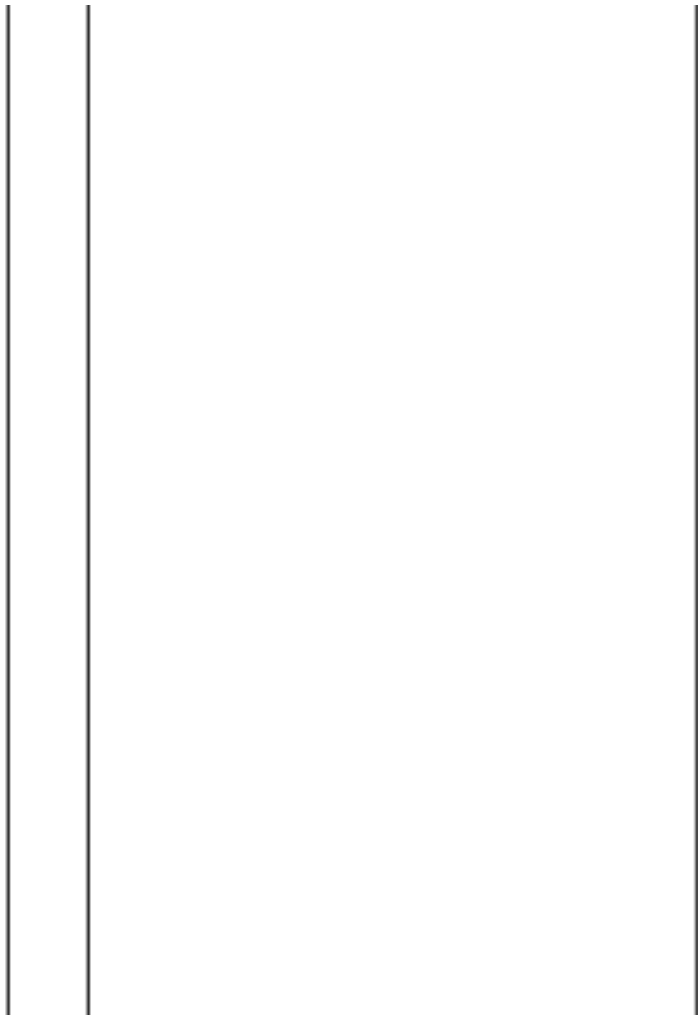
П
П

| | | |
|------|---|-------------|
| 350. | Технология производства ионообменных смол на основе синтетических полимеров | С С П |
| 351. | Технология синтеза фенмедифама и десмедифама | Г |

352. Технология получения отечественных пленкообразующих лакокрасочных материалов на основе винилхлорида

К
П
В
С

| | | |
|------|--|-------------|
| 353. | Технология производства гипоаллергенного антибактериального средства для профилактики и устранения рубцов | С Г С |
| 354. | Технология производства экологически безопасного взрывчатого вещества для ведения взрывных работ в горнопромышленном комплексе | В |



| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

355. Технология производства активированных углей, основанная на переработке отходов древесины, образующихся при ее разделывании, методом химической активации

у

| | | |
|------|--|------------------|
| 356. | Технология производства активированных углей, основанная на низкотемпературной термической обработке с предварительным нанесением на их поверхность каталитических добавок | К П Х Х |
| 357. | Технология получения ускорителей вулканизации для резинотехнических изделий | у Г |

| | | |
|------|---|---------|
| 358. | Технология производства термостабилизаторов (свинцовые, кальций-цинковые) ПВХ путем смешения сухого сырья в гомогенизаторах | П С' |
| 359. | Технология производства термостабилизаторов поливинилхлорида путем смешения сухого сырья в расплаве | П С' |

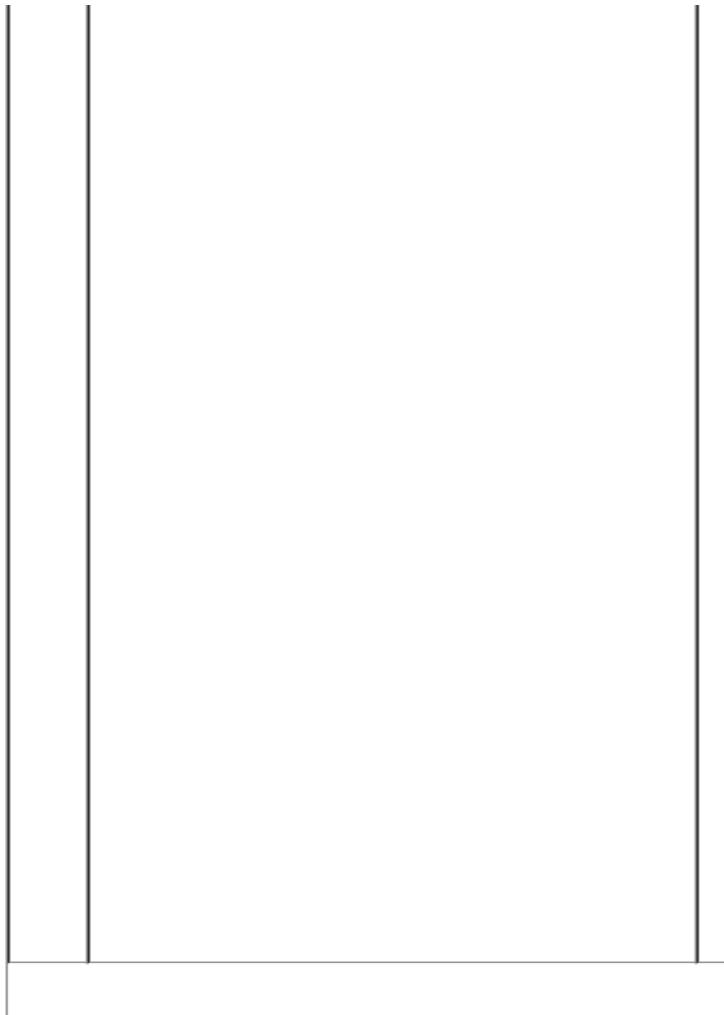
| | | |
|------|---|--------|
| 360. | Технология производства катализаторов для промышленной экологии | К Л |
|------|---|--------|

361. Технология производства носителей катализаторов и катализаторов для процессов нефтепереработки

К
Г]

| | | |
|------|--|---------|
| 362. | Технология производства носителей катализаторов и катализаторов для процессов нефтехимии | К Г] |
| 363. | Технология извлечения ценных компонентов из попутных вод нефтяных месторождений (соединение лития, брома, кальция, натрия, магния, стронция) | П В |

| | | |
|------|---|--------|
| | | |
| 364. | Технология производства полимерных пленкообразующих композиций с заданными свойствами для микро- и нанолитографии по проектным нормам от 160 до 10 нм | П В |



365. Технология производства
высокорелрактивного ксерогеля на
основе диоксида титана

В
О

366. Технология производства
высокомодульного углеродного волокна

В

| | | |
|------|---|---|
| 367. | Технология производства синтетических волокон, наполненных nano частицами оксидов металлов: TiO ₂ , Al ₂ O ₃ , ZnO, MgO | В |
|------|---|---|

| | | |
|------|--|---|
| 368. | Технология инновационного синтеза фармакологически активной субстанции с антимикобактериальной активностью | С |
|------|--|---|

| | | |
|-------------|---|-------------|
| 369. <*> | Технология ферментации и выделения хлорида лизина с использованием инновационного штамма | Л |
| 370. | Технология производства добавочного раствора для хранения тромбоцитов, состав которого защищен патентом Российской Федерации N 2720487, которое может быть организовано в цехах наработки стерильных растворов для внутривенного введения | П М М |

| | | |
|------|--|-----------------------|
| 371. | Технология гибкой производственной системы получения генно-терапевтических продуктов | Г Л Д П М |
|------|--|-----------------------|

| | | |
|------|---|---|
| 372. | Технология гибкой системы производства биомедицинских клеточных продуктов с использованием изоляторных технологий | П |
|------|---|---|

| | | |
|------|--|---|
| 373. | Технология создания и производства профилактических вакцин против полиомиелита (инактивированных) на основе штаммов Сэбин, в том числе комбинированных многокомпонентных | П |
| 374. | Технология биосинтеза биологически активных олигопептидов и создание на их основе биотехнологий получения активных фармацевтических субстанций, предназначенных для приготовления готовых лекарственных форм | Б |

| | | |
|------|---|---|
| 375. | Технология гибкой производственной системы получения активных фармсубстанций методом рекомбинантной ДНК | П |
|------|---|---|

| | | |
|------|--|---|
| 376. | Технология гибкой производственной системы получения жидких и лиофилизированных лекарственных препаратов | П |
| 377. | Технология производства готовой лекарственной формы ингибиторов протеинкиназ типа RAF (BRAF V600E, K, | П |

D), митоген-активируемых (MEK1 и 2), серин-треониновой mTOR, циклин-зависимых CDK4 и 6, Янус-ассоциированных протеинкиназ (JAK 1 и 2) и стимулятора гемопоэза группы агонистов рецептора тромбопоэтина (аТПОр)

| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

378. Производство биопрепаратов с использованием рекомбинантной ДНК

П
Ф
Ж

| | | |
|------|--|-------------|
| 379. | Производство биопрепаратов с использованием рекомбинантной ДНК | П П П |
|------|--|-------------|

380. Технология производства инсулинов (технологическая платформа по разработке и производству лекарственных средств из гибридного белка E.coli)

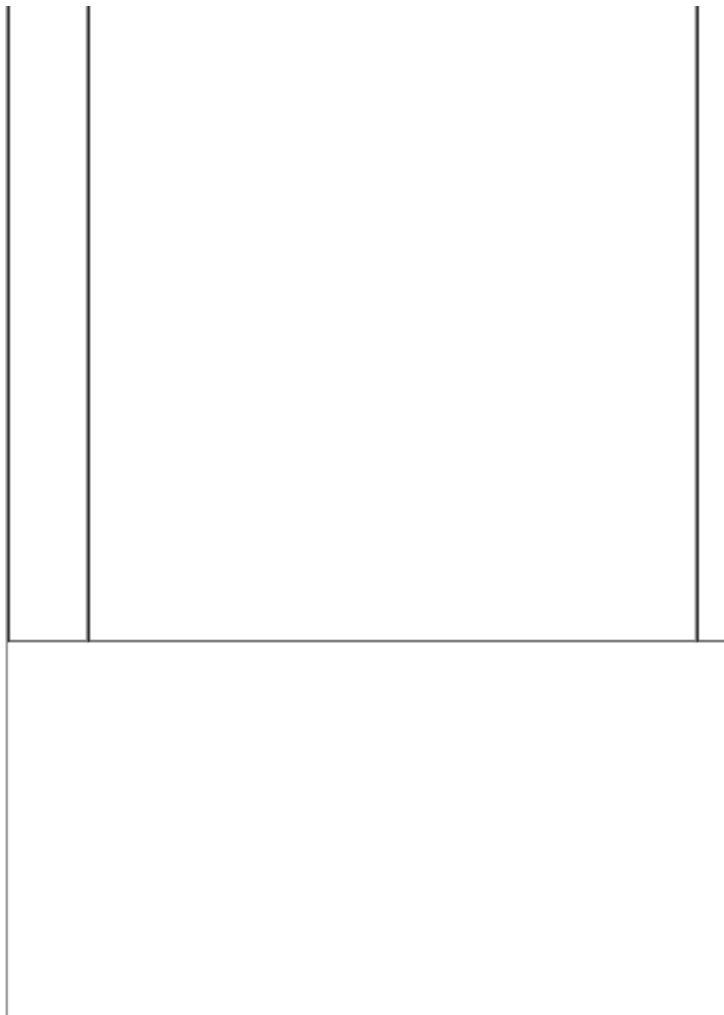
ф
л
а

| | | |
|------|---|--------|
| 381. | Технология производства инсулинов (технологическая платформа по разработке и производству лекарственных средств из гибридного белка E.coli) | П Д |
| 382. | Технология производства нового лекарственного средства "Кардиоплегический раствор Бокерия-Болдырева", собственной разработки для защиты клетки сердечной мышцы от ишемического повреждения во время операции на открытом сердце | Р П |

| | | |
|------|---|--------|
| 383. | Технология производства 3-метил-8-пиперазино-7-(тиетанил-3)-1-этилксантина гидрохлорида, проявляющего антиагрегационную и дезагрегационную активность | П С |
|------|---|--------|

| | | |
|------|---|--------|
| 384. | Технология производства фармацевтической субстанции GRS и инновационного антитромботического лекарственного препарата GRS | П С |
| 385. | Технология производства первого российского дженерика - препарата | Г |

Дидрогестерон



386. Технология производства
фармацевтической субстанции и
инновационного противовирусного
лекарственного препарата Камфецин

П
С:

387. Технология CAR-T (Т-клетка химерного антигенного рецептора) терапии злокачественных опухолей

Г
Л
П
И

| | | |
|------|---|------------------|
| 388. | Технология создания универсальной платформы для получения препаратов адаптивной иммунотерапии тяжелых форм онкогематологических заболеваний на основе генетически модифицированных лимфоцитов | П Г П И |
|------|---|------------------|

389. Технология производства
фармацевтической субстанции и
инновационного
противовоспалительного
лекарственного препарата ИМЛ

Ф
Л
(И
П

390. Технология производства
фармацевтической субстанции и
инновационного лекарственного
препарата анальгетика PAV

Ф
Л
Р

391. Технология разработки препаратов для лечения судорожного синдрома и симптомов интоксикации острых отравлений веществами с антихолинэсте - разной активностью

В
П

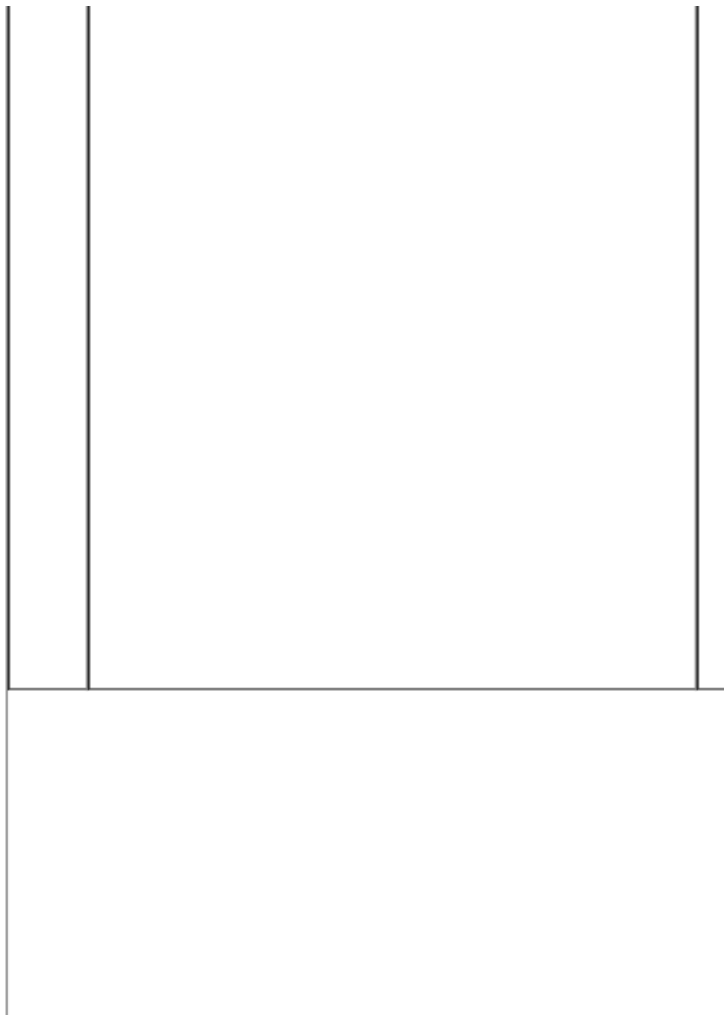
392. Технология производства
фармацевтической субстанции DIOL и
инновационного лекарственного
препарата Проттремин для лечения
болезни Паркинсона

П

393. Технология производства вакцины для профилактики ротавирусной инфекции

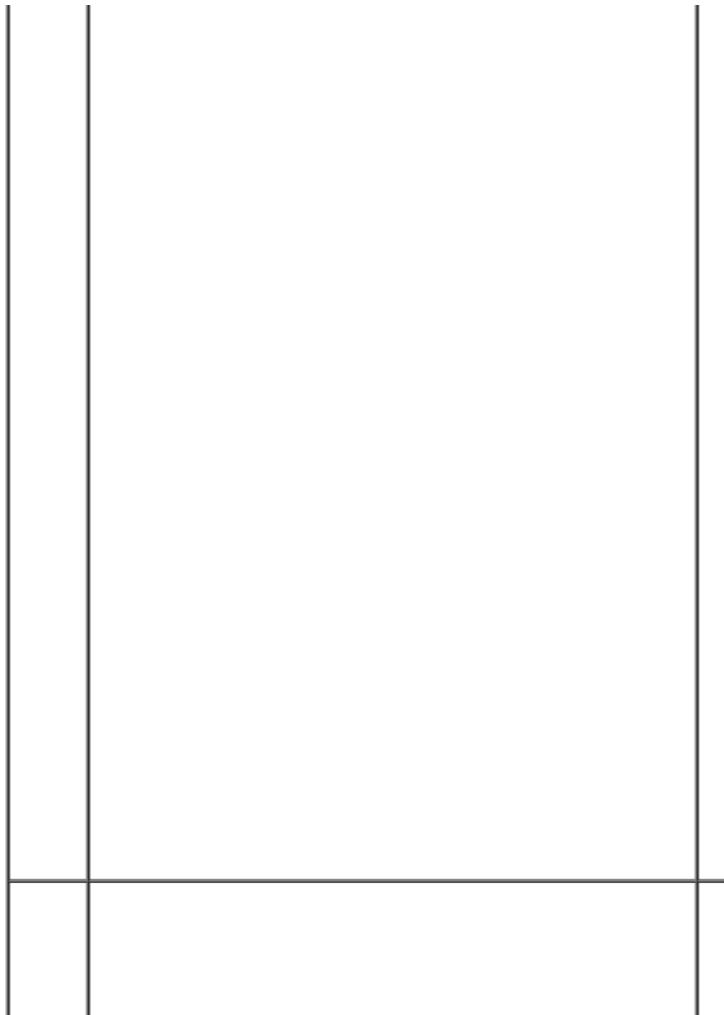
В
П

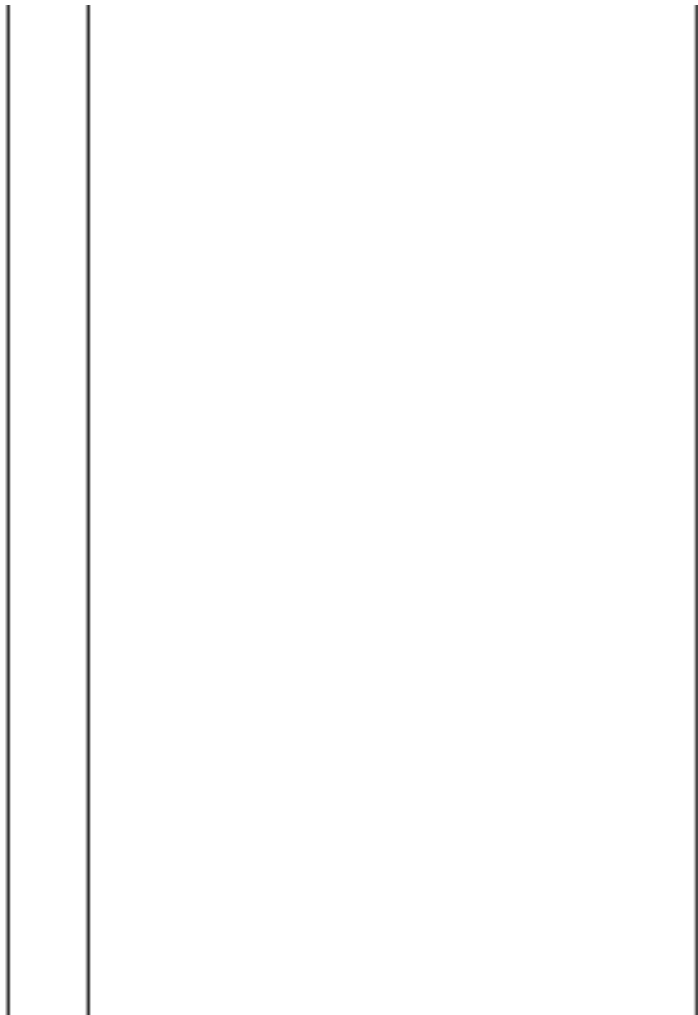
| | | |
|------|--|--------|
| 394. | Технология производства вакцины против ветряной оспы | В П |
| 395. | Технология производства противоопухолевой композиции комплексного действия на протеасомы | П |



| | | |
|------|---|--------------|
| 396. | Технология производства стабильного изотопа углерода ^{13}C на каскаде ректификационных колонн | с (1 п |
|------|---|--------------|

| | | |
|------|---|--------|
| 397. | Технология разработки и производства устройств, используемых в условиях ограниченных ресурсов для быстрой, простой, надежной и специфичной диагностики заболеваний, с помощью выявления малых количеств клеточных и молекулярных биомаркеров в целях обеспечения персонализированного лечения | р ф |
| 398. | Технология производства радиофармацевтических препаратов для диагностических и лечебных целей с созданием и реализацией модели "Ядерная аптека" | р ф |





399. Технология производства конкурентоспособных резиновых уплотнителей дверей с применением автоматической прессовой спайки заготовок дверных уплотнителей автомобиля с помощью технологии горячего прессования

у

400. Технология производства конкурентоспособных резиновых уплотнителей дверей для малых/средних/ больших легковых автомобилей и внедорожников

р

401. Технология производства резино-металлических и резиновых деталей ходовой части транспортного средства повышенной проходимости

И
В
В

402. Технология производства полимерных дренажных колодцев с фильтрующим элементом для локальных систем сбора, очистки и отвода поверхностных стоков в местах отсутствия центральной ливневой канализации

Д
Э.

403. Технологии производства термоизолирующих профилей на основе полиамидных компаундов

Т
О
(I
П

404. Технология производства композитных труб (Пермская непрерывная технология)

К
С
У

| | | |
|------|--|------------------------------------|
| | | |
| 405. | Технология по изготовлению полимерных трубок для систем автомобиля путем их формования под воздействием перегретого пара в условиях повышенного давления | Т. Т. П Г Р (Т П |

| | | |
|------|--|------------------|
| 406. | Технология производства двухосноориентированной полиэтилентерефталатовой пленки (БОПЭТ) и производства полиэтилентерефталата (ПЭТ) | П (И М |
|------|--|------------------|

407. Технология производства ионообменных мембран с использованием вододисперсионной полимеризации для водородных топливных элементов и других электрохимических устройств.

И
П
Н
М

408. Технология промышленного производства вакуумных теплоизоляционных панелей, заполненных высокопористым материалом

В
П
В
Л
П
Г]

409. Технология производства сшитого
пенополиэтилена тонких марок

П
П

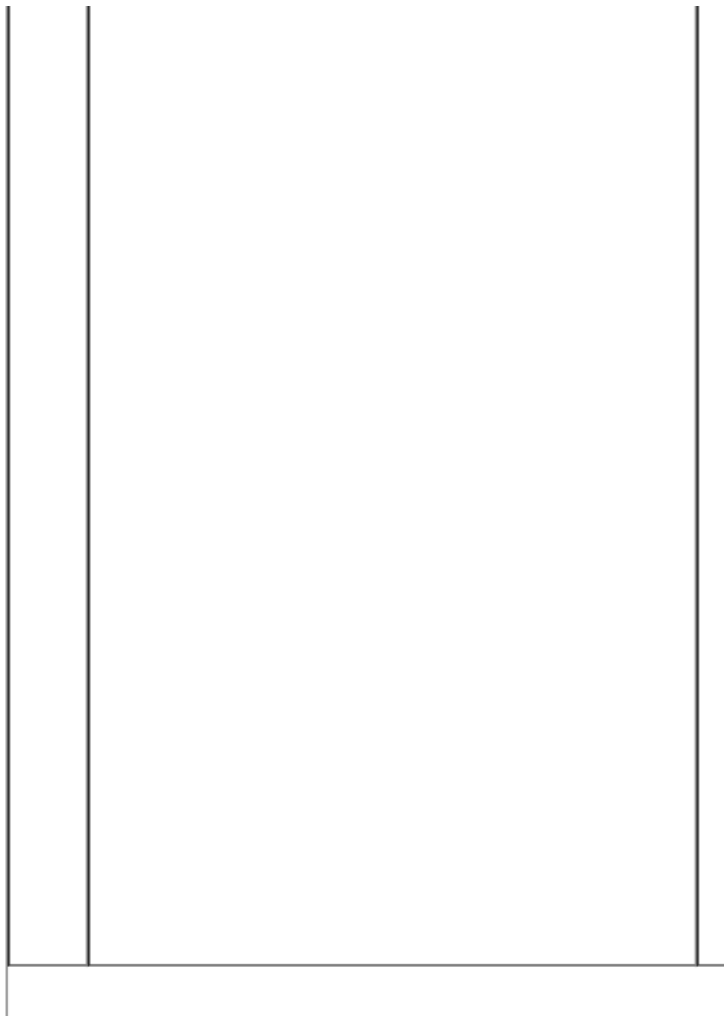
410. Технология по организации производства широких пленок из отечественных промышленных и опытных марок фторполимеров с улучшенными характеристиками

П
Н

411. Технология изготовления изделий из полиуретана методом реакционного литья

И
В

| | | |
|------|---|-------------------|
| 412. | Технология литья под давлением изделий из пластмасс | П К П (I |
| 413. | Технология изготовления промышленных сеток | И В |



| | | |
|------|--|-------------|
| 414. | Технология нанесения высокобарьерных вакуумных покрытий на пленочные материалы | В П В |
|------|--|-------------|

| | | |
|------|---|--------|
| 415. | Технология по производству высокотехнологичных полиэтиленовых пленок с применением технологии машинно-продольной ориентации и вытяжки в продольном направлении для получения тонких прочных ориентированных полиэтиленовых пленок | И В |
|------|---|--------|

416. Технология по производству пакетов с вваренным дозатором, подвергаемая пастеризации или стерилизации для упаковки пюре для детского питания

П
(1
В

| | | |
|------|---|--------------|
| 417. | Технология производства и применения рукавных термоусадочных этикеток для декорирования внешнего слоя тары пищевых продуктов питания и тары бытового назначения | Э (1 В |
|------|---|--------------|

| | | |
|------|--|-------------------|
| 418. | Технология производства пленок нового поколения с применением технологии для получения прочных ориентированных полипропиленовых пленок, предназначенных в том числе для стерилизации | О П П Г] |
|------|--|-------------------|

419. Технология производства листового стекла с толщинами от 1,6 мм, методом плавающей ленты стекла на поверхности расплавленного металла (флоат-процесс)

с'

| | | |
|------|---|-----------------------|
| 420. | Технология изготовления стеклопластиковых лопастей с углеволокнистым слоем, применяемым в качестве обогрева, на поверхности для ветроэнергетических установок арктического исполнения | Л У П С С |
| 421. | Технология производства особочистых высокотемпературных изделий для печей производства ядерного топлива | О К Б И М |
| 422. | Технология производства огнеупорных изделий | И М |

423. Технология карусельной обработки крупногабаритных изделий

р
д

| | | |
|------|---|----------------|
| 424. | Технология для безмазутного розжига пылеугольных котлов (электро-ионизационная) | Э. В. (С |
|------|---|----------------|

425. Технология производства высокотемпературных многолазерных мультимноголазерных установок селективного лазерного сплавления с автоподстройкой параметров ванн плавления

О
П

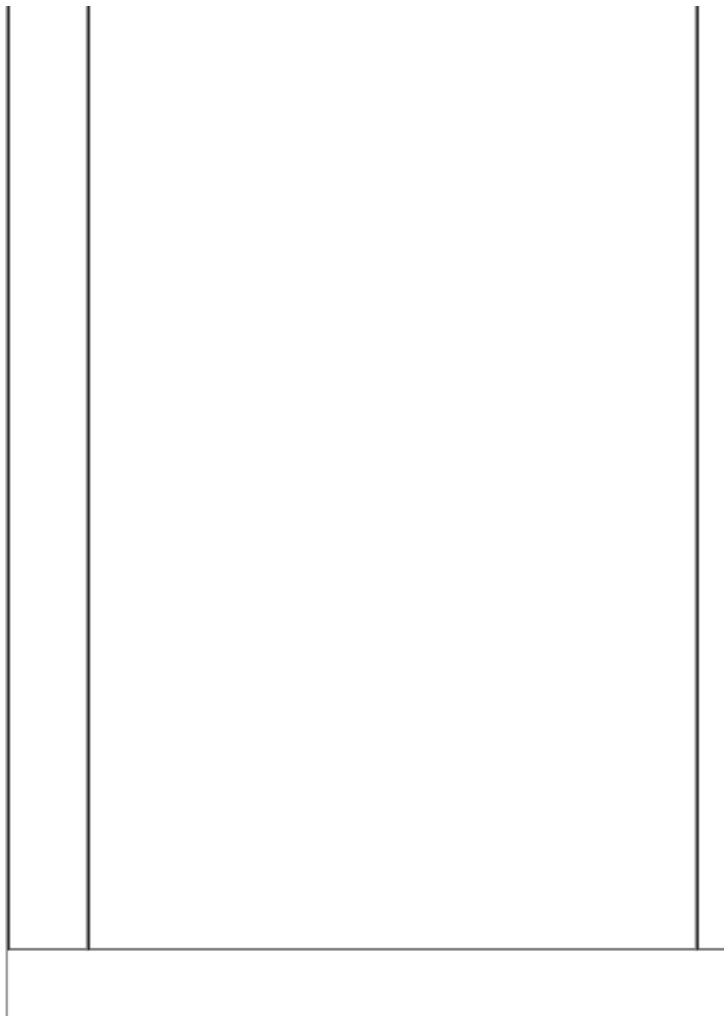
| | | |
|------|---|--------|
| 426. | Технология производства комплексов двухстороннего лазерного наклепа | О П |
| 427. | Технология производства модульных многолазерных мультиметаллических установок селективного лазерного сплавления с автоподстройкой | О П |

параметров ванн плавления и
наращиваемым рабочим полем

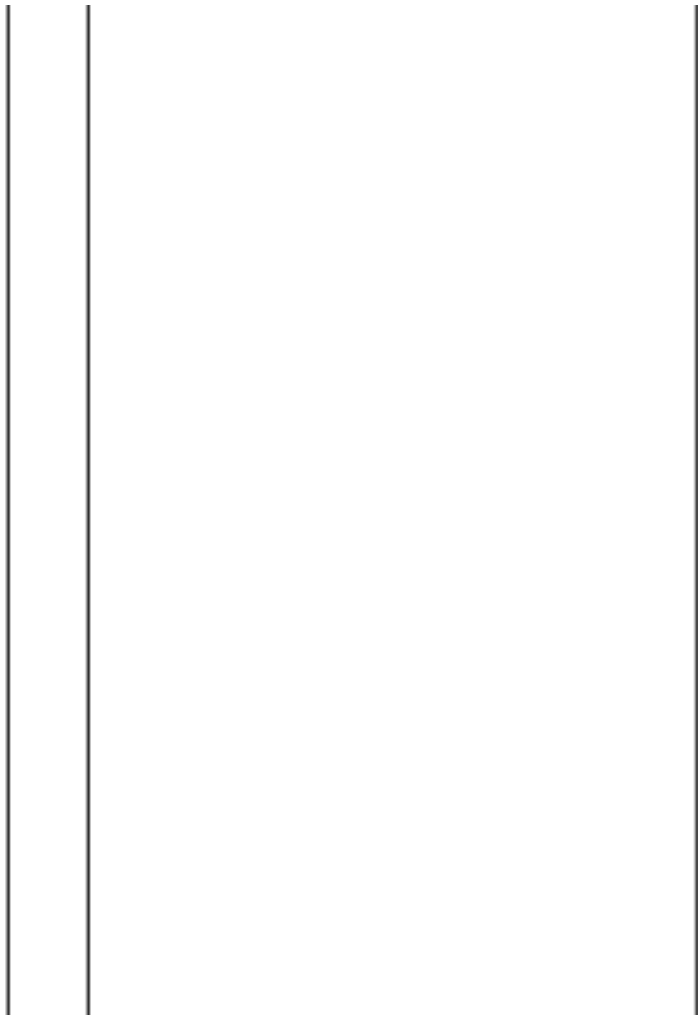
| | | |
|------|--|-------------------|
| 428. | Технология производства установок для лазерного микросверления и микрообработки металлических и керамических деталей | р л с. л |
| 429. | Технология производства установок для поверхностного упрочнения лазерным наклепом деталей | о п |

| | | |
|------|---|--------|
| 430. | Технология производства программно-аппаратных комплексов для формирования функциональных, защитно-упрочняющих покрытий элементов проточной части паровых турбин | 0 0 |
|------|---|--------|

| | | |
|------|--|-----------------------|
| 431. | Технология производства силовых шариковинтовых и роликовинтовых линейных электромеханизмов | С Р Э П |
| 432. | Технология производства современных лебедок | Л У С З П |



| | | |
|------|--|-----------------------|
| 433. | Технология производства железнодорожных кранов повышенной грузоподъемности | К Г] |
| 434. | Технология производства современных мусороперерабатывающих устройств | П П Н И Д |



| | | |
|------|---|--------|
| 435. | Технология производства промышленных роботов манипуляторов | м р |
|------|---|--------|

| | | |
|------|---|--------------------|
| 436. | Технология серийного производства аккумуляторного электроинструмента на базе бесколлекторного двигателя | э. б р э. |
|------|---|--------------------|

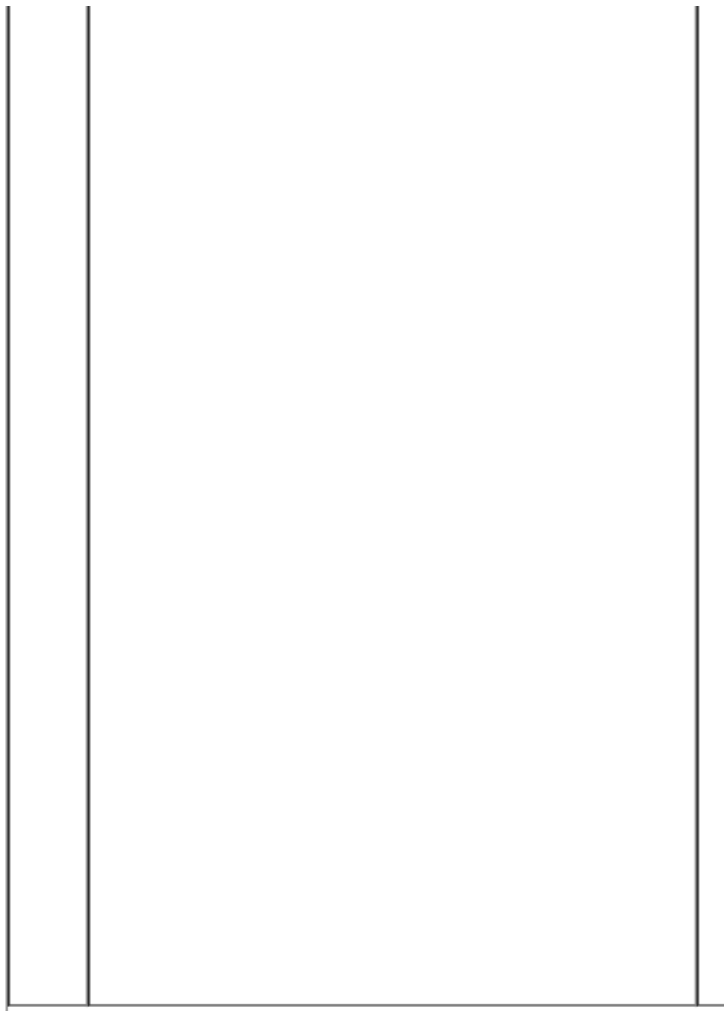
| | | |
|------|---|---|
| 437. | Технология серийного производства электроинструмента на базе бесколлекторного двигателя, работающего от электросети 220 В, 50Гц | и |
| 438. | Технология каталитического восстановления оксидов азота из дымовых газов угольных тепловых электростанций | у |

| | | |
|------|---|-------------|
| 439. | Технология очистки дымовых газов угольных теплоэлектростанций от оксидов серы | у |
| 440. | Технология производства установок некаталитического восстановления оксидов азота из дымовых газов угольных теплоэлектро-станций | у в д |

441. Технология аддитивного производства
(3D печати)

Т
Н

| | | |
|------|--|--------|
| 442. | Технология применения структурированной насадки в ректификационных колоннах криогенных воздуходелительных установок | М П |
| 443. | Технология изготовления фильтрующих материалов классов HEPA и ULPA | ф и |
| 444. | Технология формования и создания композитного адсорбционного материала и связующего вещества на основе активного оксида алюминия и цеолита | у о |

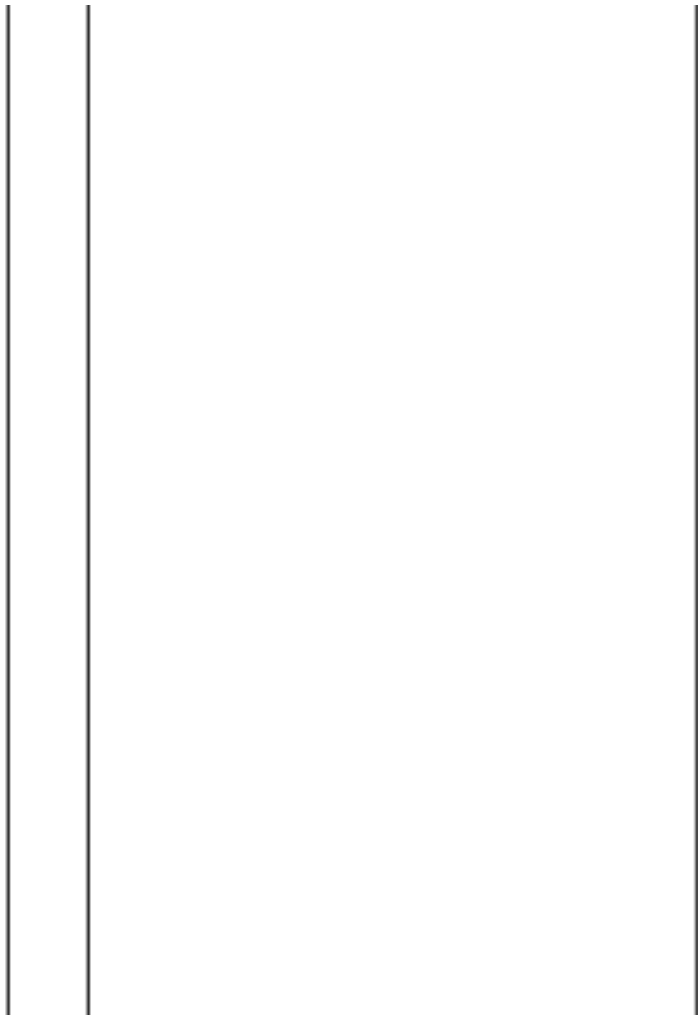


| | | |
|------|--|--------------|
| 445. | Технология производства аспирационных установок | а (с п |
| 446. | Технология селективного каталитического восстановления (обезвреживания) оксидов азота в отходящих газах промышленного оборудования и различных технологических процессов | о п |

447. Технология производства систем азотоочистки в целях охраны окружающей среды

С:
В:
С:
В:

| | | |
|------|--|-------------|
| 448. | Технология производства систем сероочистки в целях охраны окружающей среды | О Ф В |
| 449. | Технология генерации синтез газа на древесном топливе | Г Г |



450. Технология производства систем
опреснения морской воды

с:

451. <*> Технология производства
сельскохозяйственного трактора с
мощностью двигателя 40 - 90 л.с.

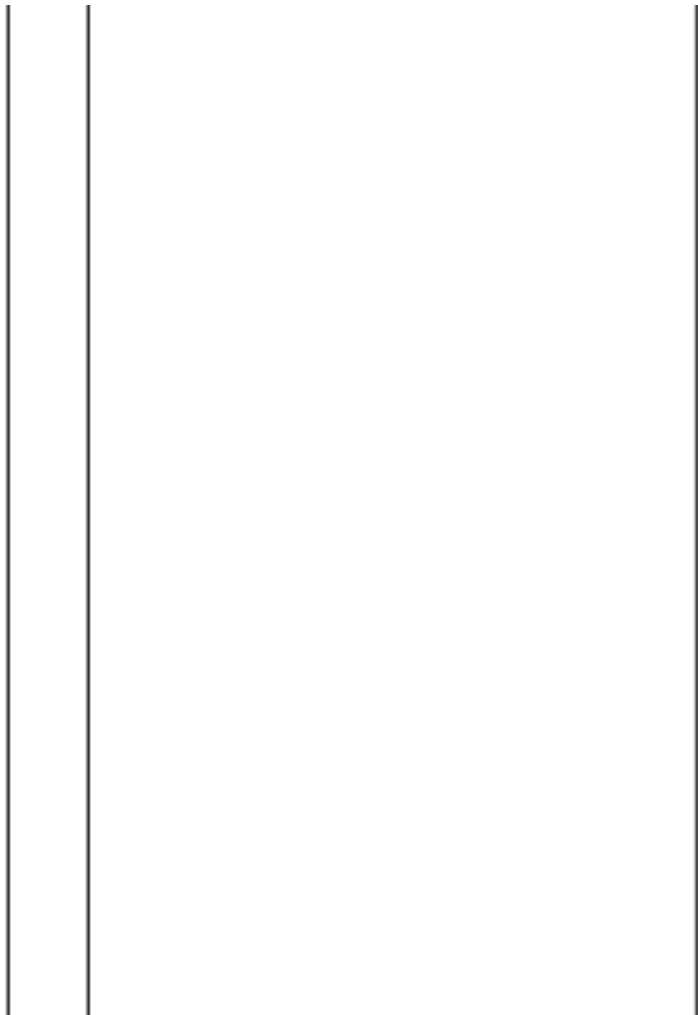
Т

452.
<*>

Технология производства
сельскохозяйственного трактора с
мощностью двигателя 91 - 130 л.с.

Т

| | | |
|------|---|------------------|
| 453. | Технология производства промышленных 3D принтеров | З Н П Л |
| 454. | Технология обработки композитных, жаропрочных, твердосплавных металлов с помощью нового метода химико-термической обработки | П Д Ф |



| | | |
|------|--|--------|
| 455. | Технология производства жаропрочной, жаростойкой и коррозионностойкой оснастки | о ч |
|------|--|--------|

| | | |
|------|---|------------------|
| 456. | Технология производства кристаллизаторов машин непрерывного литья заготовок | К П Р |
| 457. | Технология автоматизированного импульсно - нижнепрессового изготовления песчано-бентонитовых форм | Г а р м |

458. Технология мультитурбовихревой суспензионная для изготовления формовочных бентонитово-песчаных смесей

М

| | | |
|------|---|-------------------|
| 459. | Технология нанесения защитных покрытий, а также ремонт изделий газотермическими методами | Д М Р В |
| 460. | Технология высокоскоростного газопламенного напыления износо- и коррозионностойких покрытий | О И (С И |
| 461. | Технология производства бурового | О |

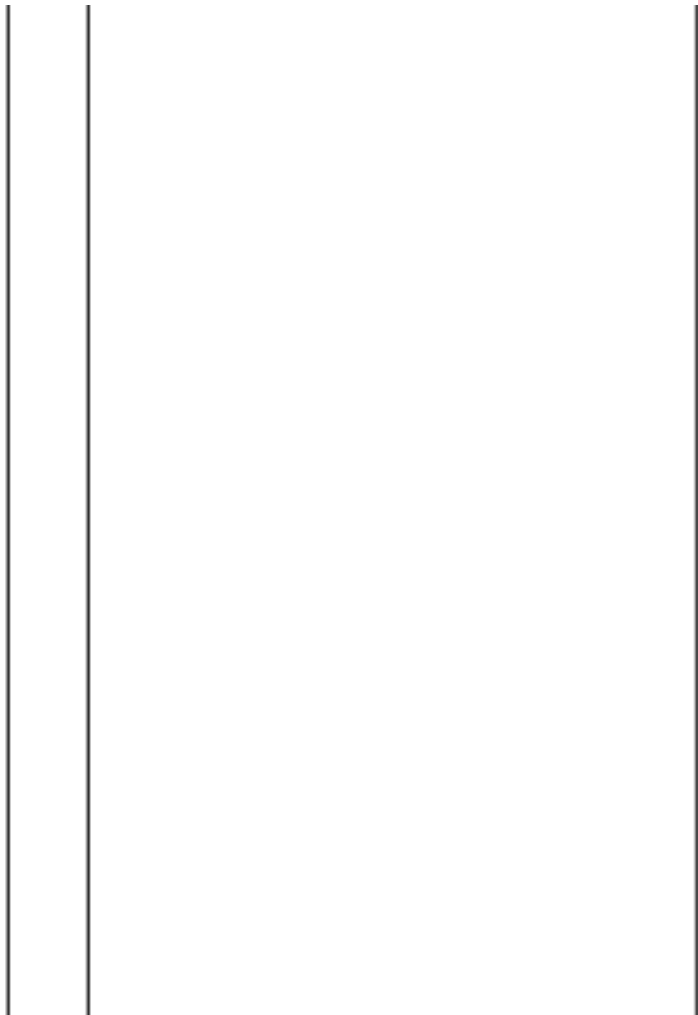
оборудования и породоразрушающе-го
инструмента из демпфирующих сплавов
и композитных материалов с памятью
формы

и

| | | |
|------|--|-----------------------|
| | | |
| 462. | Технология создания и освоения промышленного производства универсальных буровых установок для разведки и разработки месторождений нефти и газа | б р г п с |
| 463. | Технология выработки на основе схемы проведения спаренных забоев комбайнами фронтального типа | п к 1 |

| | | |
|------|--|----------------------------------|
| 464. | Технология сварки несущих конструкций горно-обогатительного оборудования с использованием автоматизированных сварочных комплексов, управляемых контроллерами с программируемой логикой (PLC) | М Д О (I П П М |
| 465. | Технология упрочнения нового и восстановления изношенного бурового, геофизического и добывающего оборудования | М Д О (I П П М |

| | | |
|------|--|--------------|
| 466. | Технология крепления горной выработки анкероустановщиков на гусеничном ходу минимальных габаритов | М П |
| 467. | Технология производства роботизированных противопожарных агрегатов, предназначенных для предупреждения и ликвидации лесных пожаров | М П Г] |



| | | |
|------|---|---------|
| | | |
| 468. | Технология изготовления звена гусеничного для экскаватора РС-4000 или эквивалента из стали 110Г13Л с пониженным объемом неметаллических включений | З: 4 |
| 469. | Технология добычи природного камня открытым способом | М П |

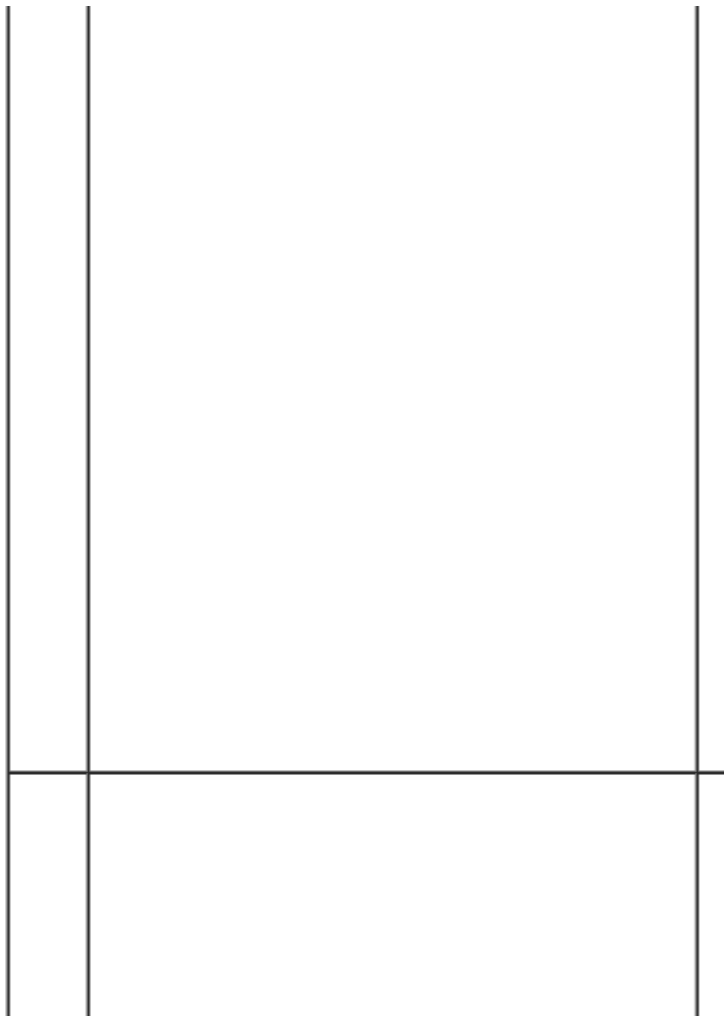
470. Технология разработки и промышленного освоения керамических мембран и фильтровальных установок

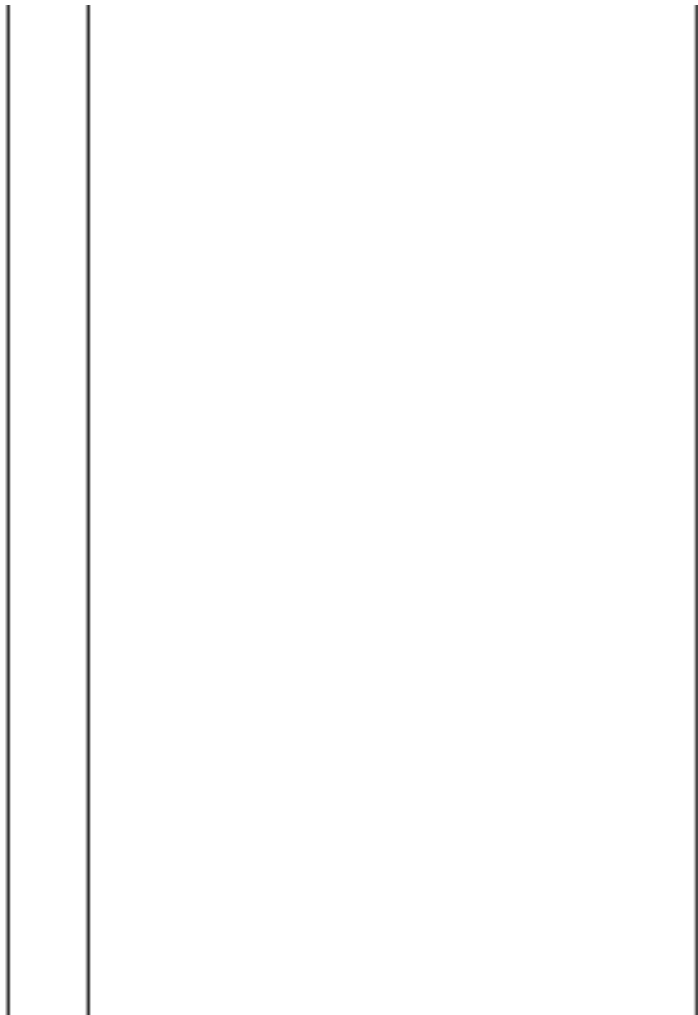
К
Ф
М
С
К
В

471. Технология приводного механизма для прокладывания уточной нити с помощью электромагнитного поля

Б
П
П
П
В
Т

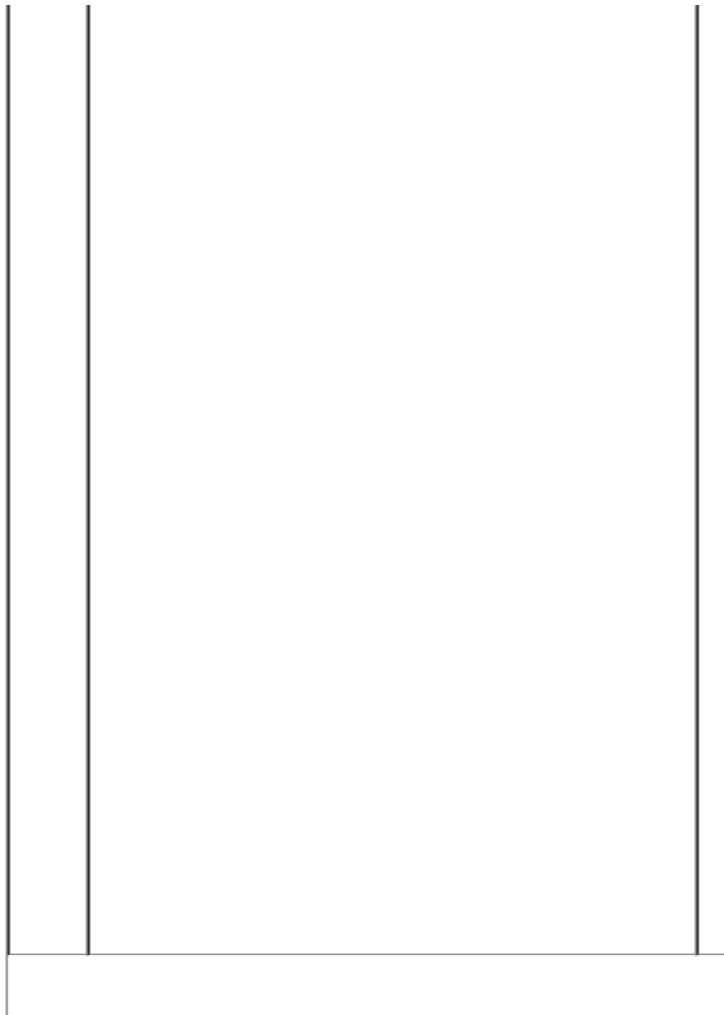
| | | |
|------|--|--------------------------------------|
| 472. | Технология производства аддитивных установок экструзии материала | а, м |
| 473. | Технология магнетронного нанесения контактных прозрачных, проводящих слоев к гетероструктурным элементам | о и и п п у м д |





| | | |
|------|--|--|
| 474. | Технология плазмохимического осаждения из газовой фазы PECVD тонких пленок аморфного и микрокристаллического кремния | |
|------|--|--|

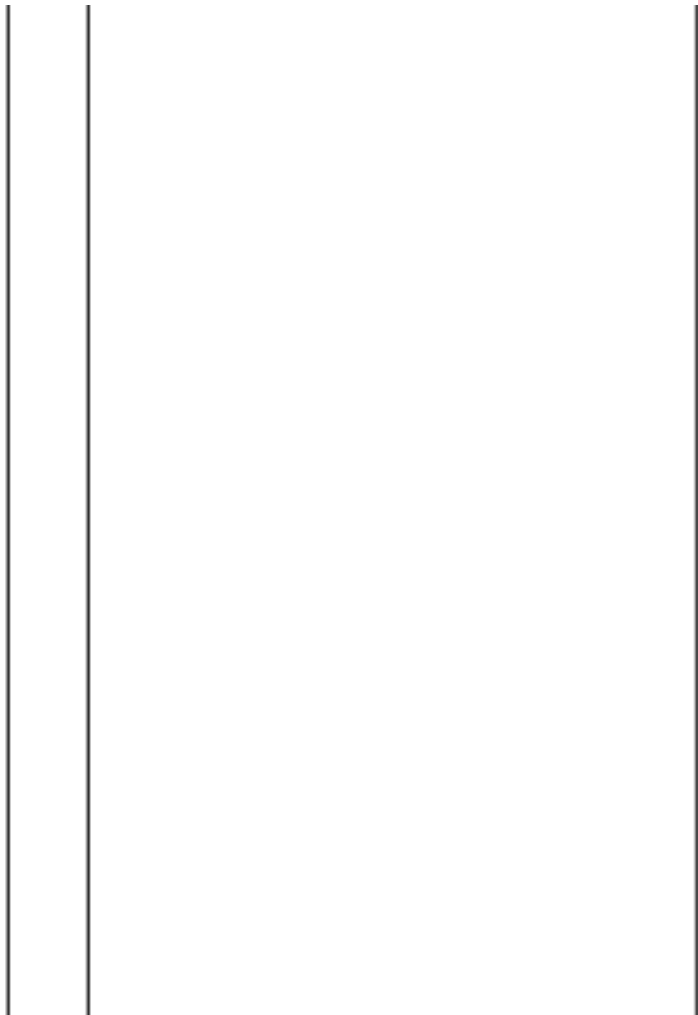
П
М
Э
Г
(
И
И
П
П
У
М
Д

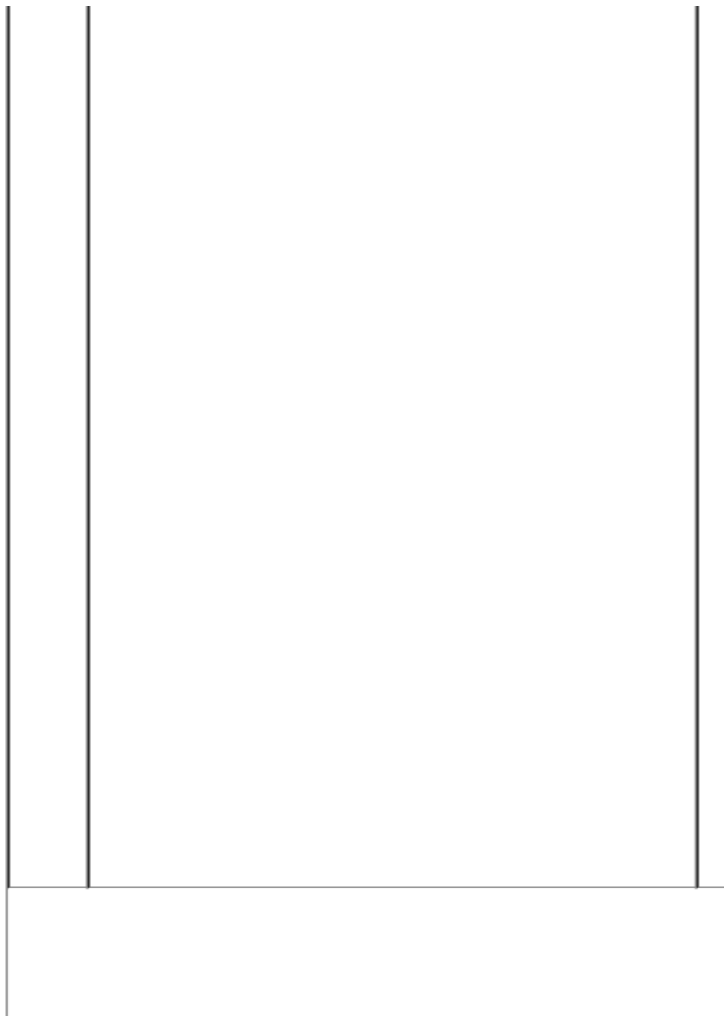


| | | |
|------|--|-------------|
| 475. | Технология подводного комплекса добычи углеводородов | О Н Д |
| 476. | Технология производства | О |

высокотемпературного оборудования
трубчатых печей

Н
Д





477. Технология создания подводного комплекса для добычи углеводородов

у
(с
н
д

| | | |
|------|---|------------------|
| 478. | Технологии производства оборудования для глушения аварийных скважин с поврежденной фонтанной арматурой или блоком противовыбросового оборудования на шельфовых месторождениях | О Н Д |
| 479. | Технология безмазутного розжига котла | М (Н Д |

480. Технология восстановления эксплуатационных характеристик огнестойких жидкостей

а
к
(с
н
д

| | | |
|------|--|------------------|
| 481. | Технология и оборудование технологической линии по переработке крупногабаритных некондиционных бетонных и железобетонных изделий, отходов строительства и сноса для получения строительных материалов. | Д С С В |
| 482. | Технология производства технологической линии по переработке отходов строительства, тепловых | М П С' |

электростанций, горного и
металлургического производства

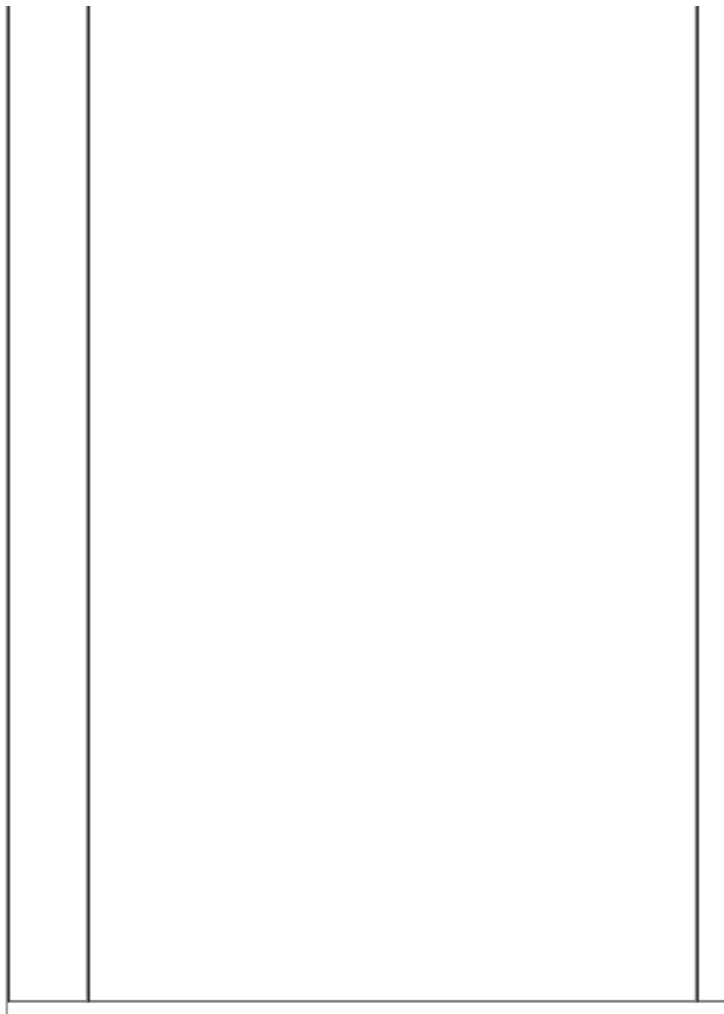
483. Технология обезвреживания
медицинских отходов
"Автоклавирование медицинских
отходов классов "Б" и "В"

О
Н
Д

484. Технология обработки твердых коммунальных отходов с применением роботизированного и автоматического извлечения полезных компонентов

а
м
о
н
д

| | | |
|------|---|---------|
| 485. | Технология производства автоматизированных установок тактового налива жидких продуктов в железнодорожные цистерны и танк-контейнеры | а т. |
| 486. | Технология производства измерительной установки на базе многофазного расходомера | и м |



487. Технология производства конвейерного и упаковочного оборудования на основе системы экструдированных алюминиевых профилей высокой точности

О
Н
Д

488. Технология производства
промышленных роботов манипуляторов

П

| | | |
|------|--|-------------|
| 489. | Технология создания оборудования для соединения подводных технологических трубопроводов с оборудованием подводно-добычного комплекса | О Н Д |
|------|--|-------------|

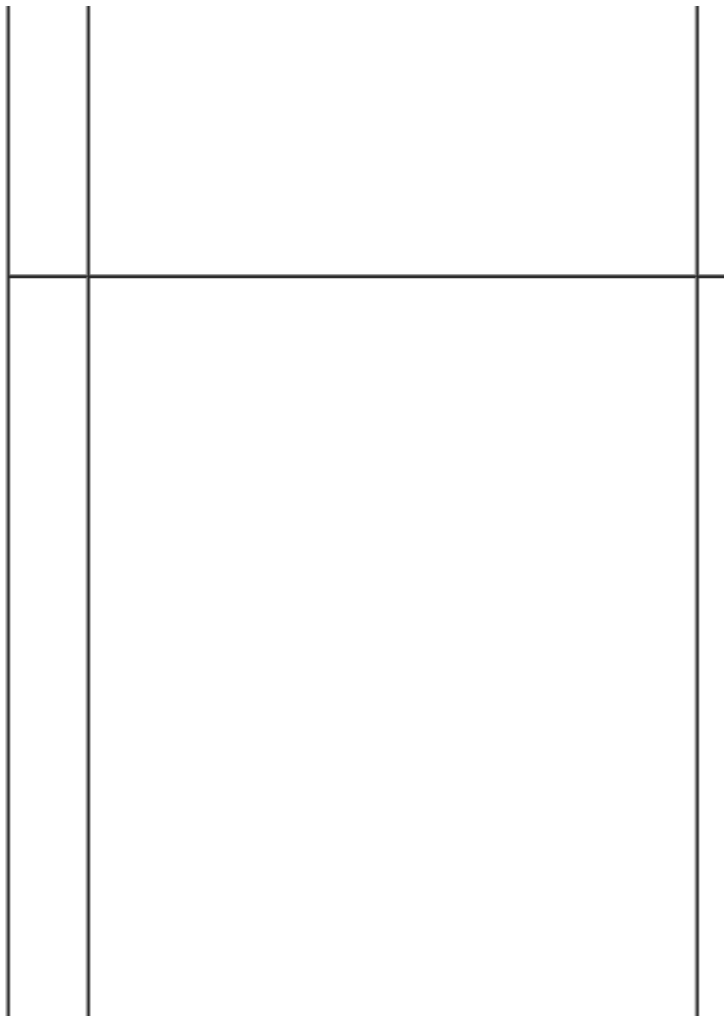
| | | |
|------|---|-------------|
| 490. | Технология сортировки твердых коммунальных отходов с применением технологий "машинного зрения" для извлечения вторичных материальных ресурсов | а м |
| 491. | Технология переработки, обезвреживания и уничтожения опасных медико-биологических отходов с производством высококалорийного | о н д |

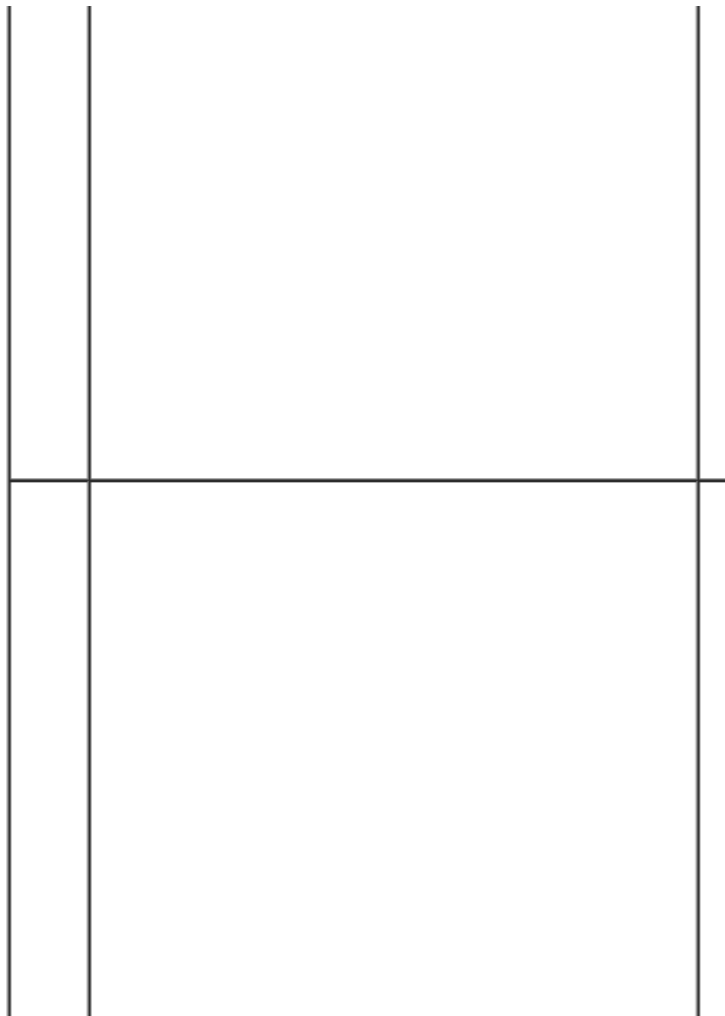
СИНТЕЗ-ГАЗА

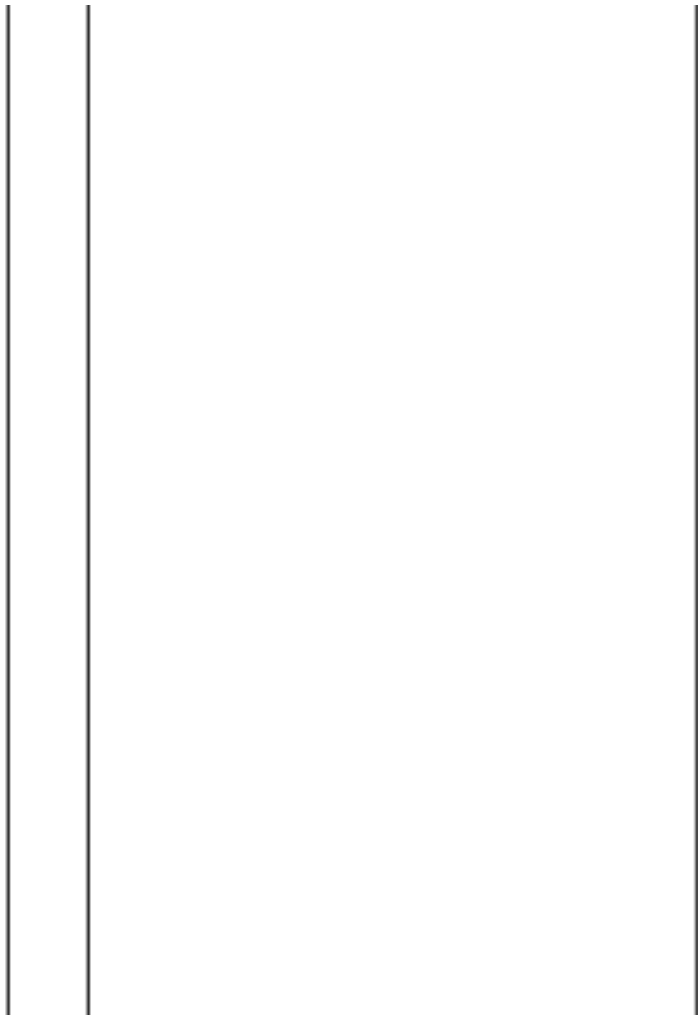
| | | |
|------|---|-----------------------|
| 492. | Технология управления процессом для надежного массового производства отливок из чугуна с вермикулярным графитом (ЧВГ) | О Ц С С С |
|------|---|-----------------------|

493. Технология производства двигателя внутреннего сгорания для автотранспортной техники и других наземных машин

д
а







| | | |
|------|---|--------|
| | | |
| 494. | Технология производства семейства рядных шестицилиндровых газовых двигателей экологического уровня Евро-6 | д а |
| 495. | Технология производства бензинового двигателя нового поколения с высокими экономическими, экологическими и мощностными показателями | д а |

496. Технология производства нового поколения дизельных двигателей с турбонаддувом и охлаждением наддувочного воздуха, с открытой архитектурой

Д
а

| | | |
|------|--|-------------|
| 497. | Технология разработка дизельного двигателя Р6 | Д П С |
| 498. | Технология разработки и освоения производства семейства двухтопливных (газодизельных) двигателей | Д П С |
| 499. | Технология создания электронной педали газа | П Д (|

| | | |
|------|---|------------------|
| | | |
| 500. | Технология производства нового поколения дизельного двигателя для применения на маломерных скоростных и прогулочных судах (катера и яхты) | Д Д М Л |
| | | |

| | | |
|------|---|---------|
| 501. | Технология производства экологически чистых городских транспортных средств на базе тяговых двигателей | э. с |
| 502. | Технология по производству низкопольных троллейбусов с увеличенным автономным ходом и (или) низкопольных автобусов на электрической тяге и (или) водородных | а п |

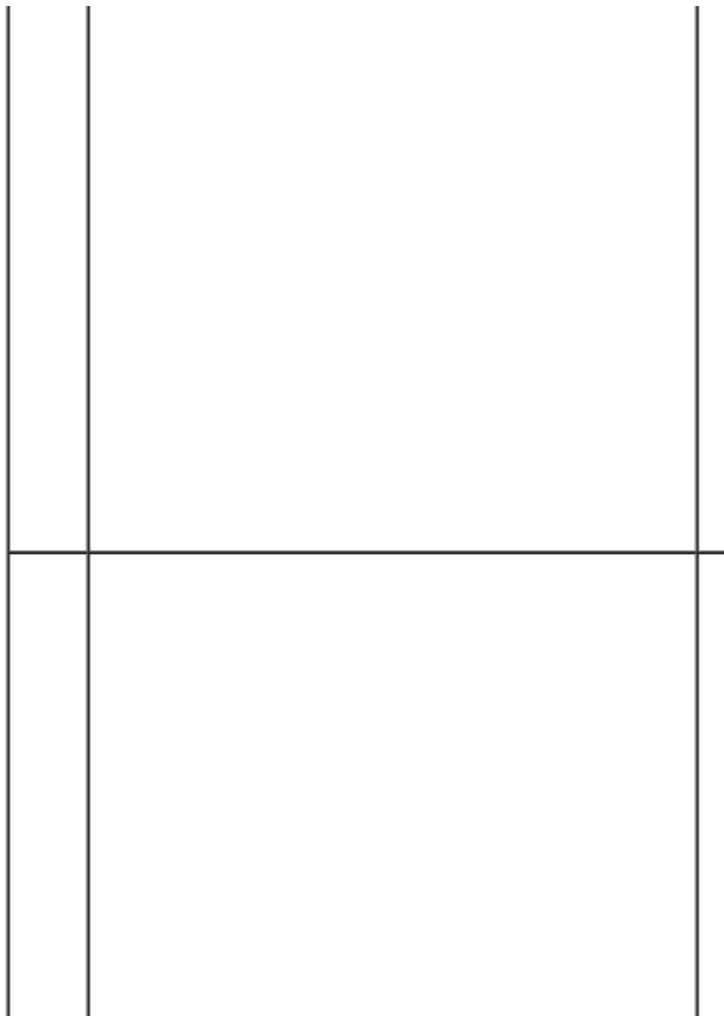
ТОПЛИВНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ

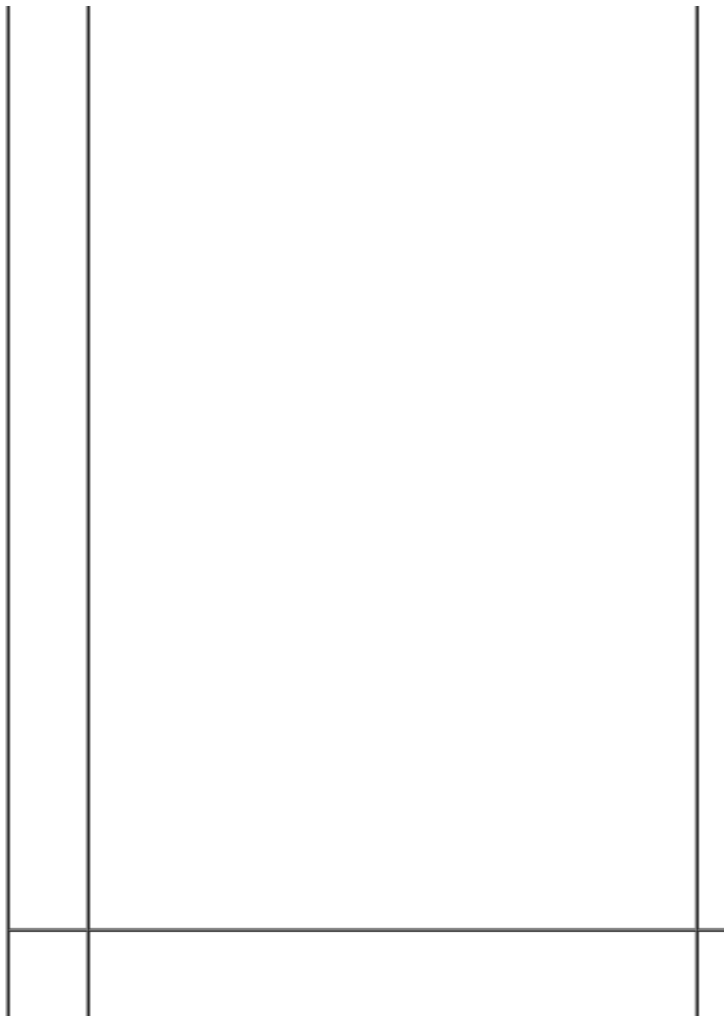
| | | |
|------|--|--------|
| 503. | Технология создания унифицированной платформы городского наземного транспорта нового поколения, используемого для перевозки пассажиров | а п |
|------|--|--------|

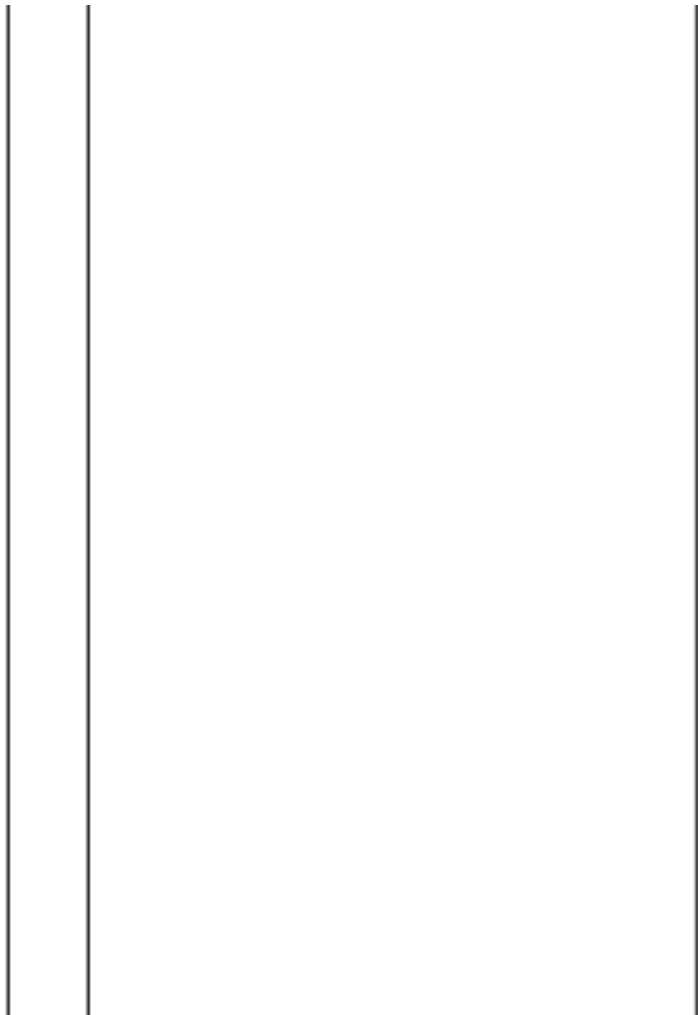
| | | |
|------|--|-------------|
| | | |
| 504. | Технология разработки легких коммерческих и грузовых автомобилей массой до 3,5 тонн с электрической силовой установкой (без ДВС) | П К П |
| 505. | Технология создания производства автономной карьерной автотехники для реализации технологии безлюдной добычи полезных ископаемых | а |

грузоподъемностью от 75 до 220 тонн

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|



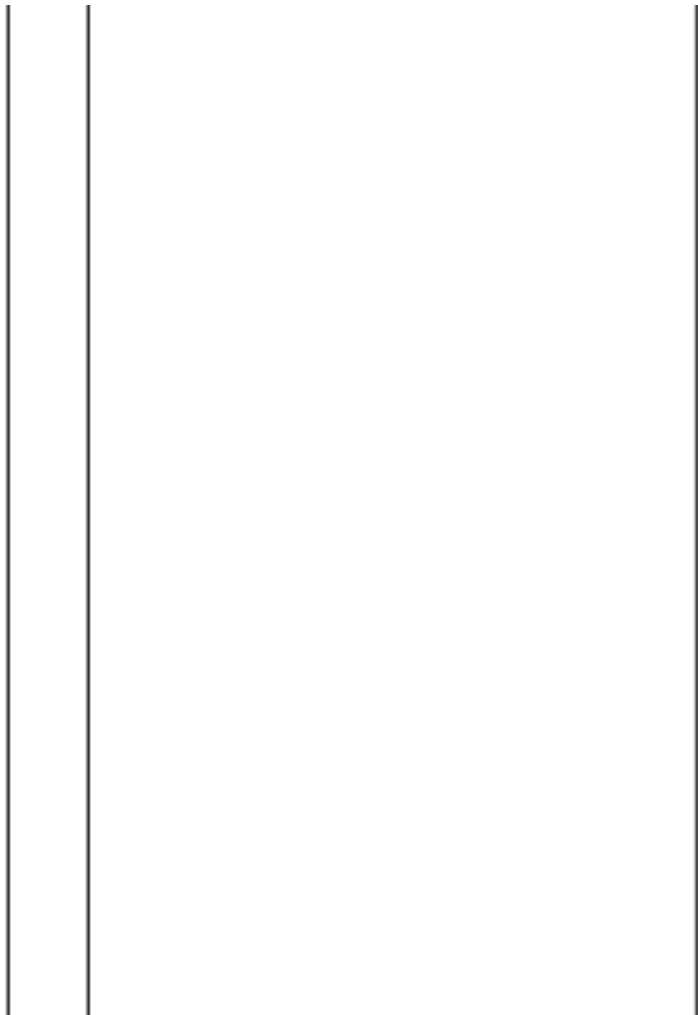




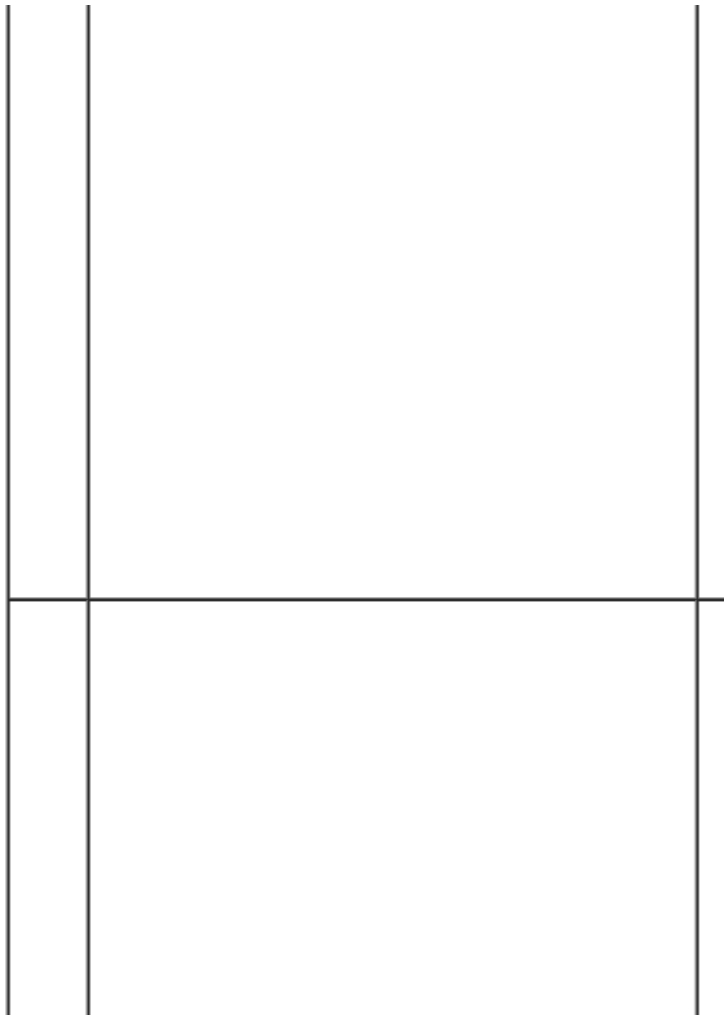
| | | |
|------|---|---|
| 506. | Технология производства экологических городских транспортных средств для грузовых и пассажирских перевозок, работающих на топливных элементах (водород) | с |
|------|---|---|

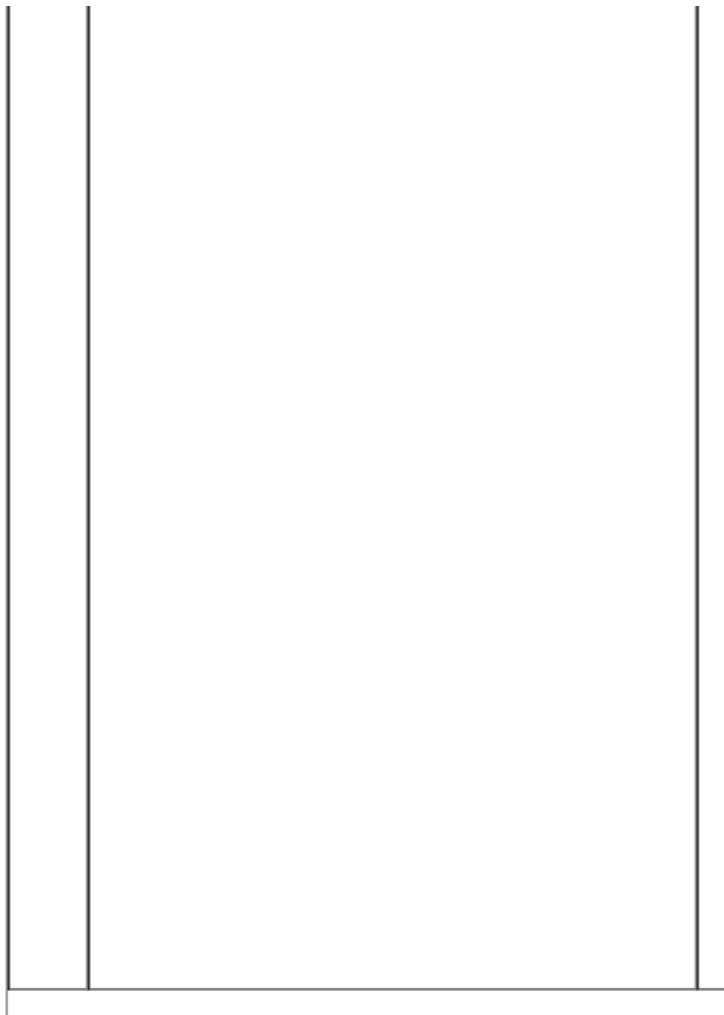
| | | |
|------|--|-------------|
| 507. | Технология использования сжиженного природного газа или сжиженного и компримированного природного газа в качестве моторного топлива при производстве низкопольных автобусов и (или) грузовых автомобилей | а Г и |
|------|--|-------------|

| | | |
|------|---|-------------|
| 508. | Технология модульной сборки кузова транспортного средства из стальных унифицированных каркасных элементов с применением болтовых соединений | к |
| 509. | Технология роботизированной сборки и сварки подборок и готовых изделий | к а а |



| | | |
|------|--|-------------|
| | | |
| 510. | Технология создания и применения интерактивных электронных технических руководств (ИЭТР) с возможностью отображения данных дополненной реальности (AR) | О Д Ч |





| | | |
|------|--|-------------|
| 511. | Технология создания интеллектуальных систем автомобильной светотехники повышенной энергоэффективности и дальности действия с комбинируемыми модулями на базе мощных диодных лазеров видимого диапазона на основе InN, GaN, GaIN с возможностью передачи информации между движущимися объектами и объектами дорожной инфраструктуры | О Д Ч |
|------|--|-------------|

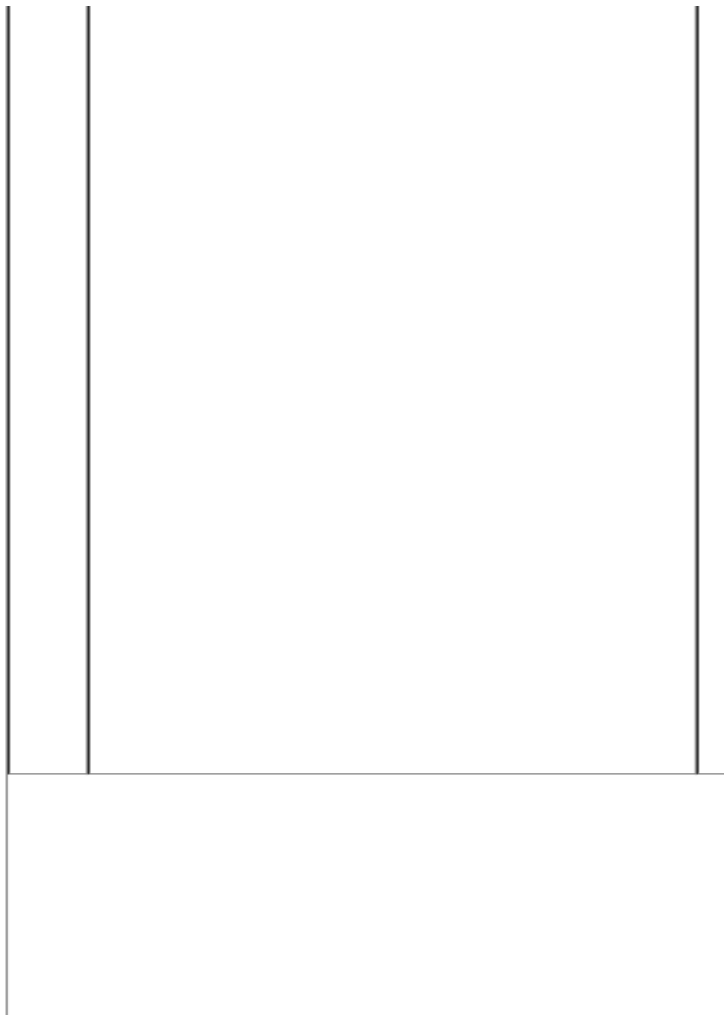
512. Технология производства
высоковольтной системы (инверторов)

О
Д
В

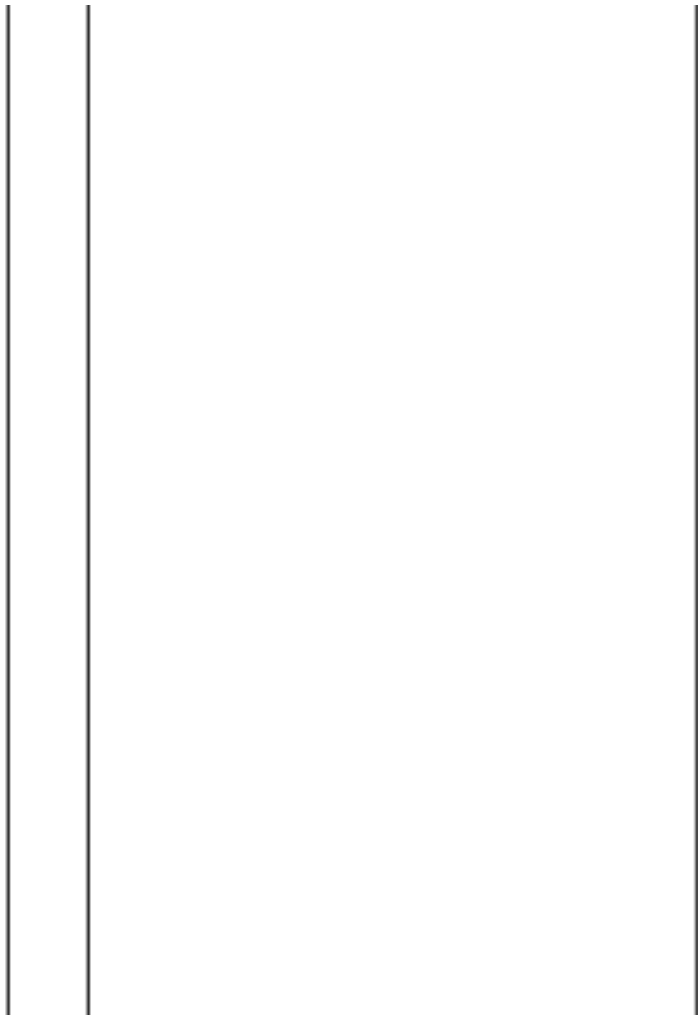
513. Технология производства сидений и их
компонентов для автотранспортных
средств

с:
с]

| | | |
|------|--|-------------|
| | | |
| 514. | Технология производства автомобильных сидения и их компоненты для колесных транспортных средств из разных материалов | а к т |

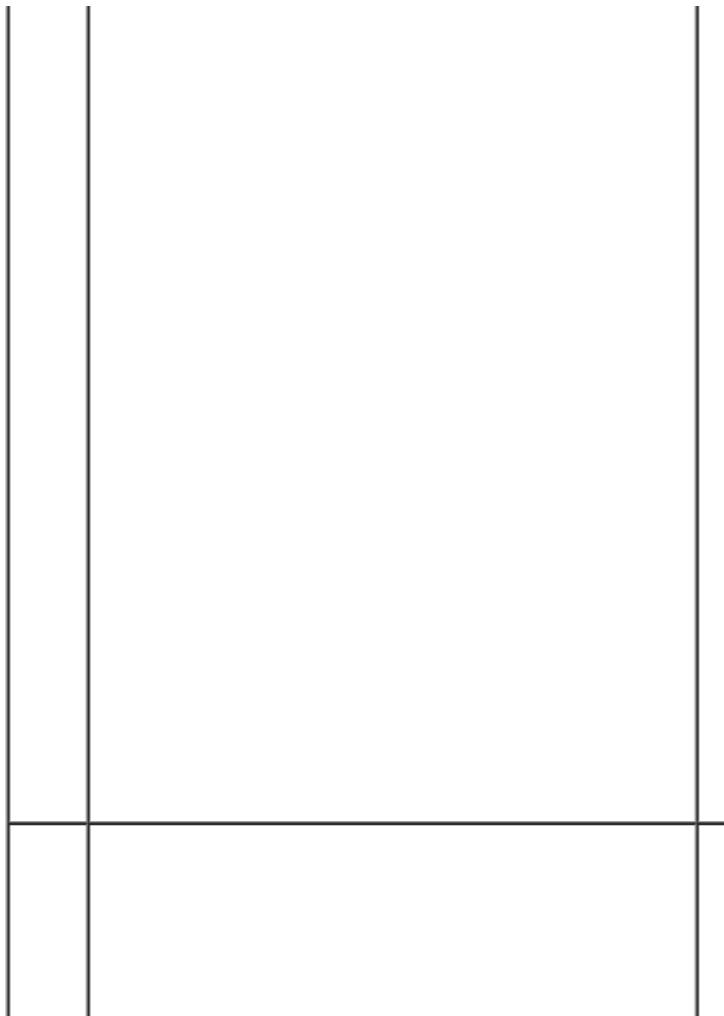


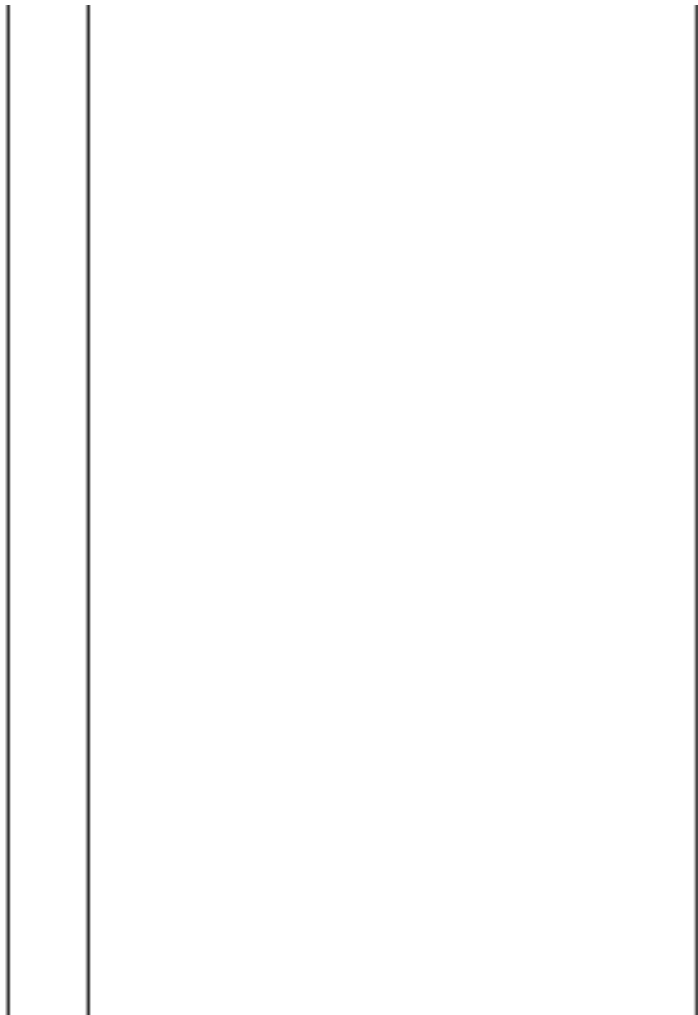
| | | |
|------|---|---|
| | | |
| 515. | Технология по литью пластика под давлением инъекционным методом | П |



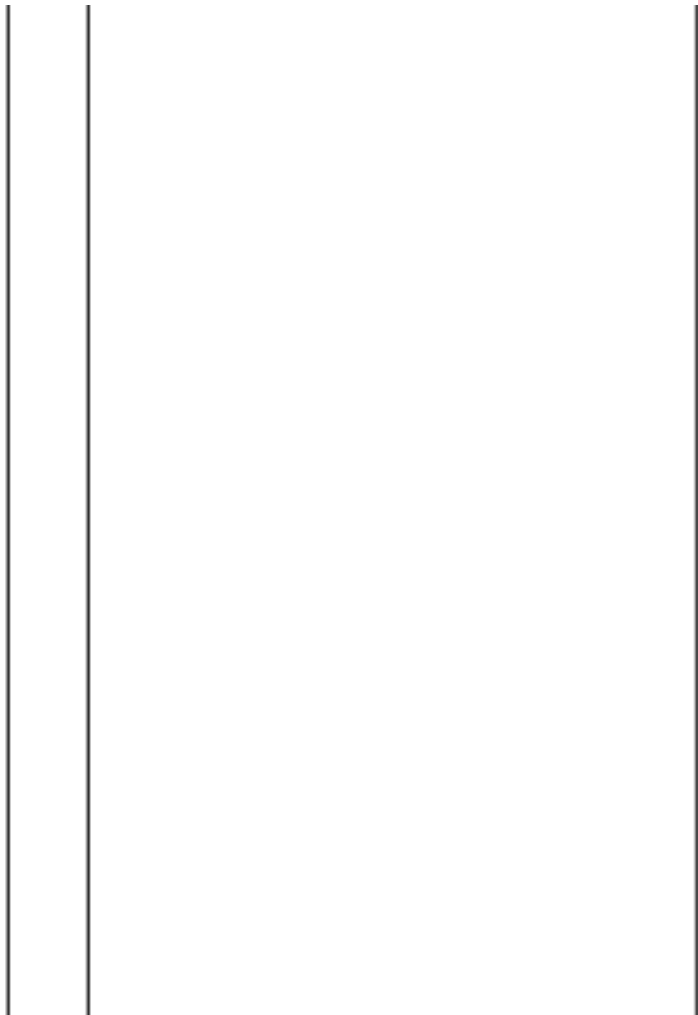
| | | |
|------|--|--------|
| 516. | Технология поверхностного монтажа чип-компонентов на печатную плату и изготовления печатных плат | П а |
|------|--|--------|

| | | |
|------|--|-------------|
| 517. | Технология горячей штамповки структурных и несущих элементов кузовов транспортных средств и узлов транспортных средств, совмещенная с технологией 3D обрезки | К Д В |
| 518. | Технология изготовления, сборки и проведение контрольных испытаний электроприводов исполнительных механизмов систем автомобиля | К Д В |



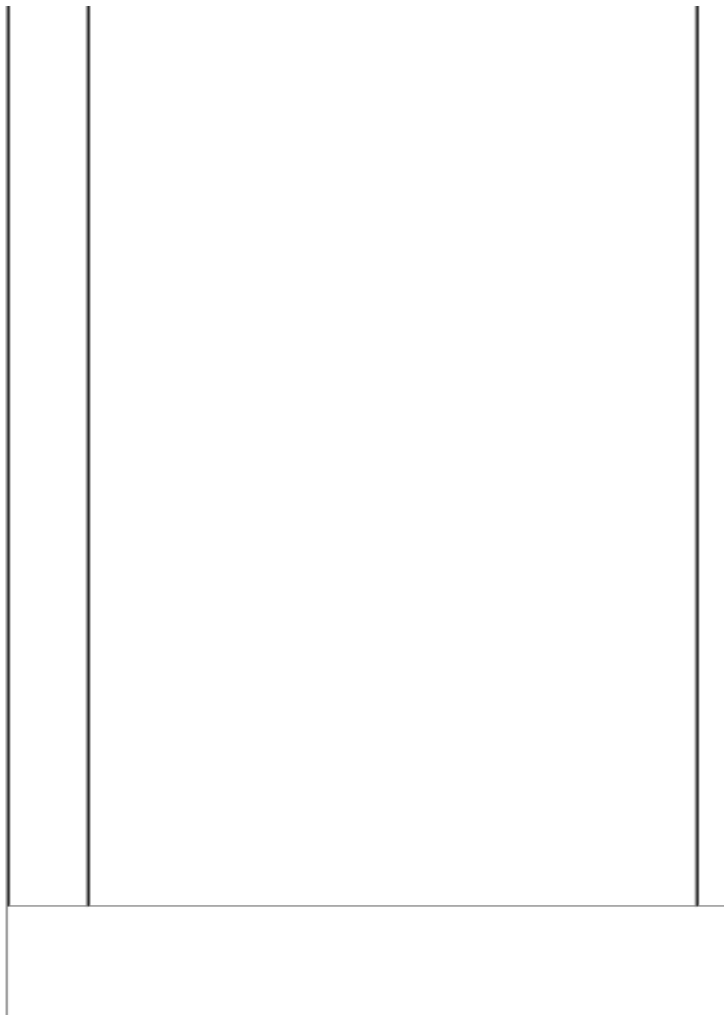


| | | |
|------|--|-------------|
| | | |
| 519. | Технология поверхностного монтажа чип-компонентов на печатную плату и изготовления печатных плат | К Д В |

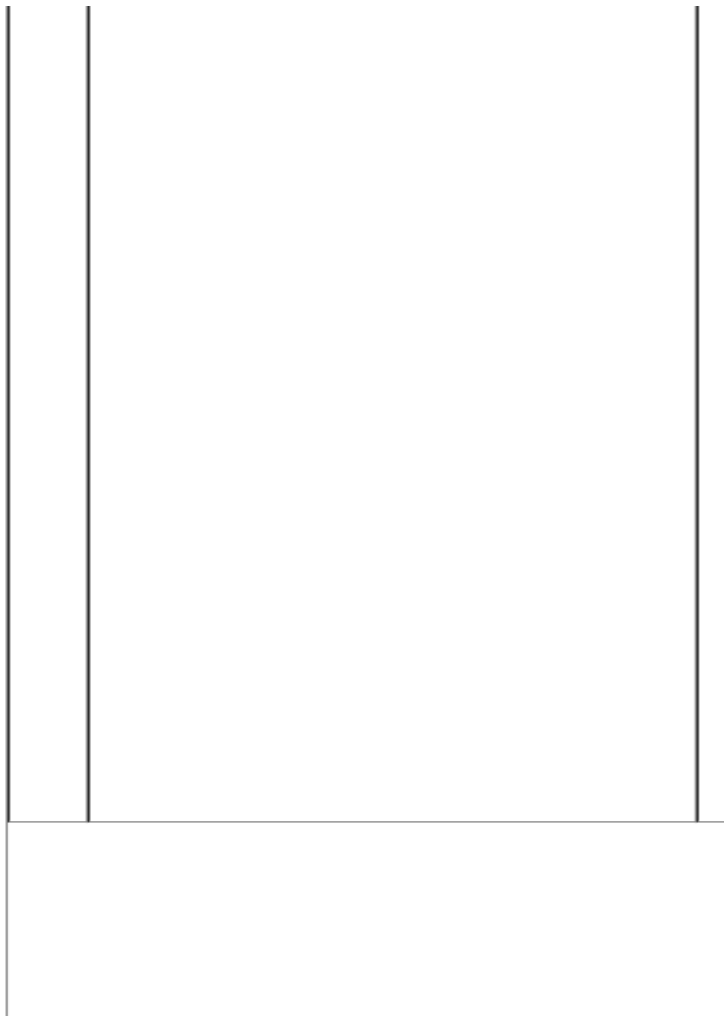


| | | |
|------|--------------------------------|--|
| 520. | Технология производства жгутов | |
|------|--------------------------------|--|

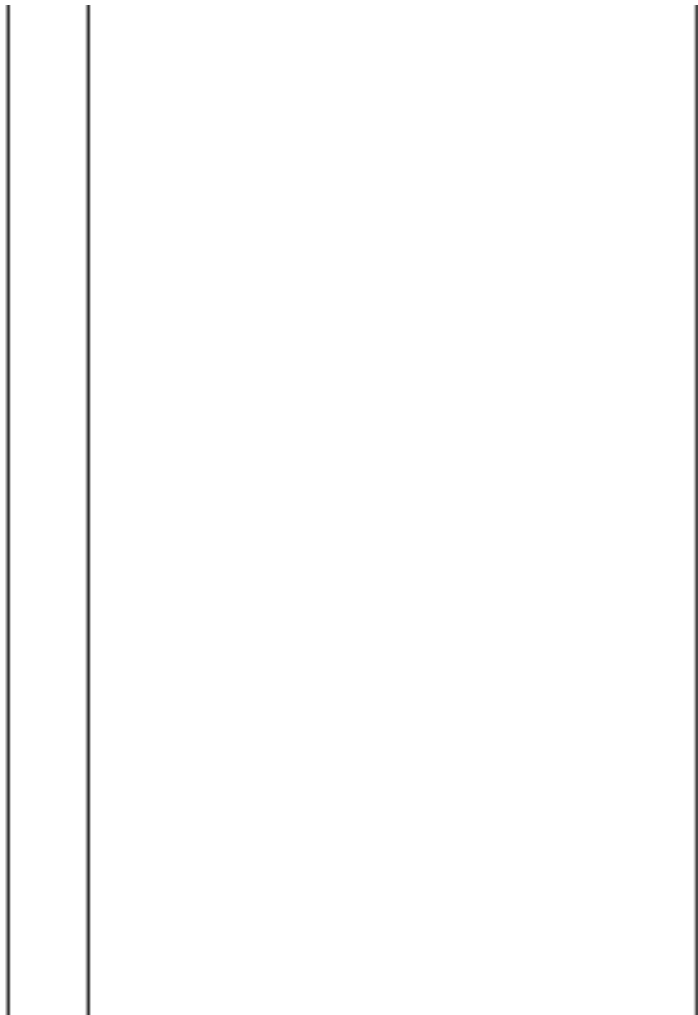
Ж
а
(I
Д
В



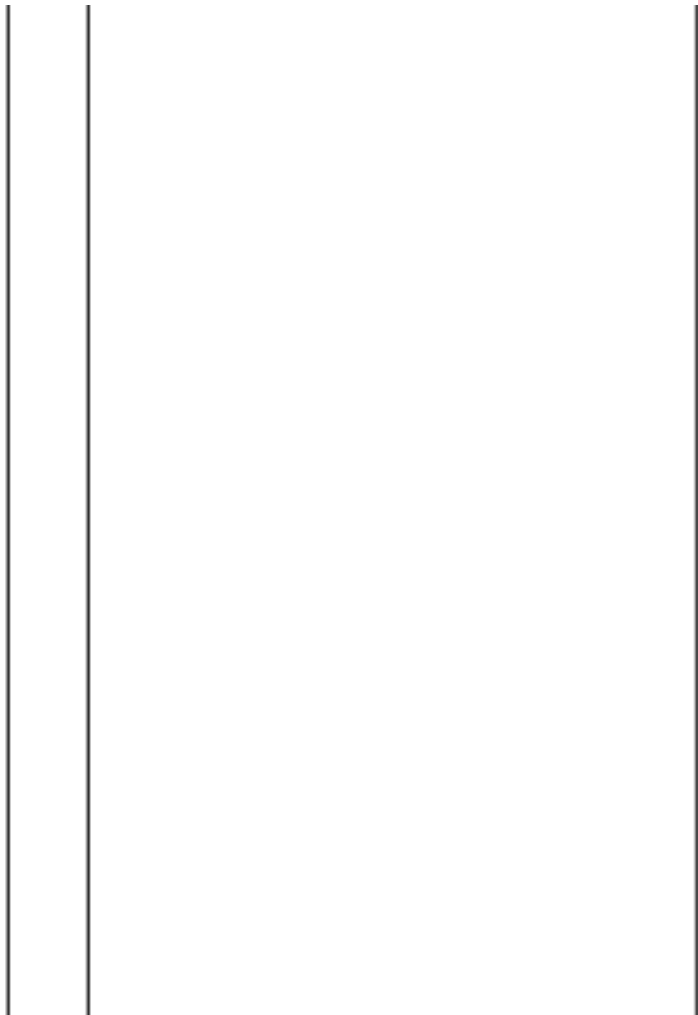
| | | |
|------|--|-----------------------------|
| | | |
| 521. | Технология разработки и производства системы электронного управления двигателем на базе единого контроллера управления двигателем и системы обработки отработавших газов двигателя | э. д с п а в |



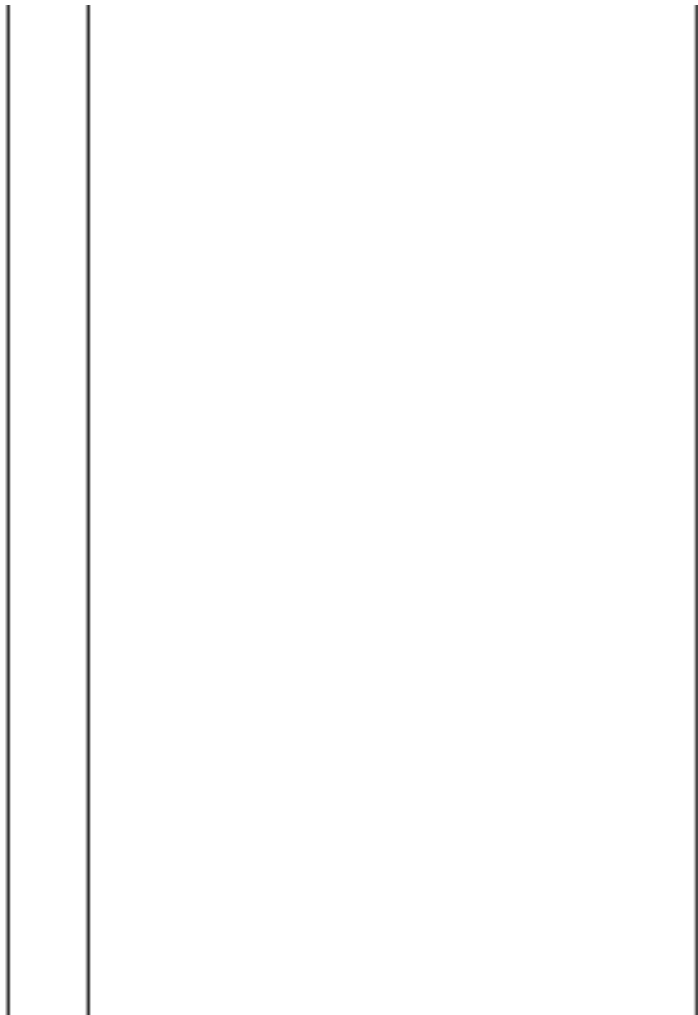
| | | |
|------|---|-----------------------|
| | | |
| 522. | Технология производства корпусных изделий, поверхностного монтажа чип-компонентов на печатную плату, печатных плат и первичных преобразователей | с а п а в |



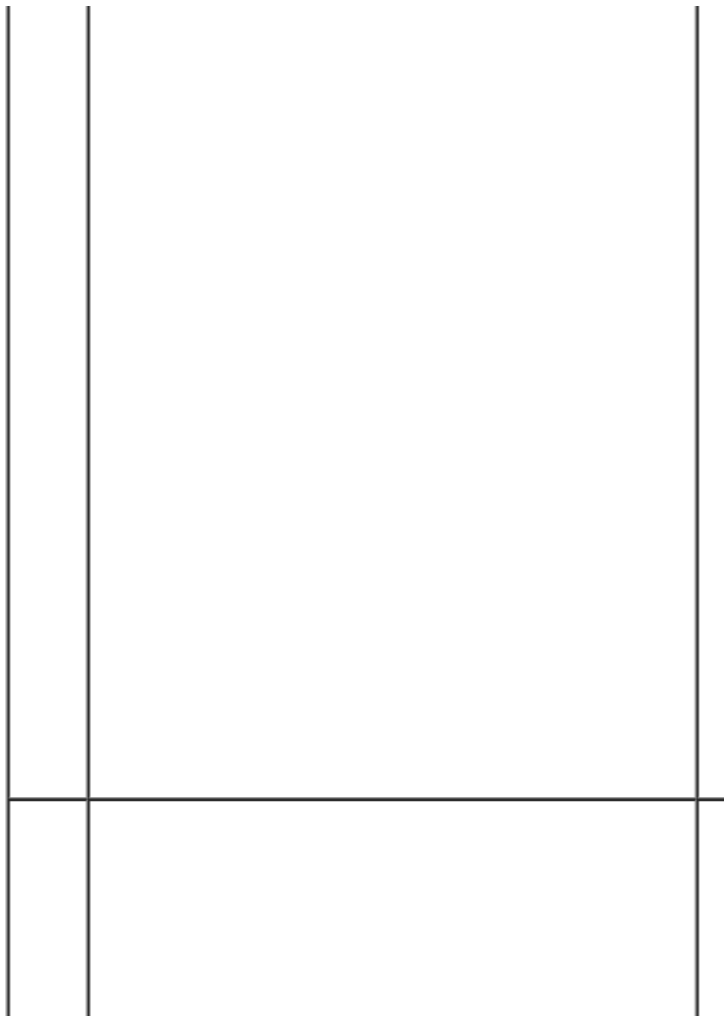
| | | |
|------|---|-------------|
| | | |
| 523. | Технология по сборке и производству корпусных изделий, поверхностного монтажа чип-компонентов на печатную плату, печатных плат и первичных преобразователей | К Д В |

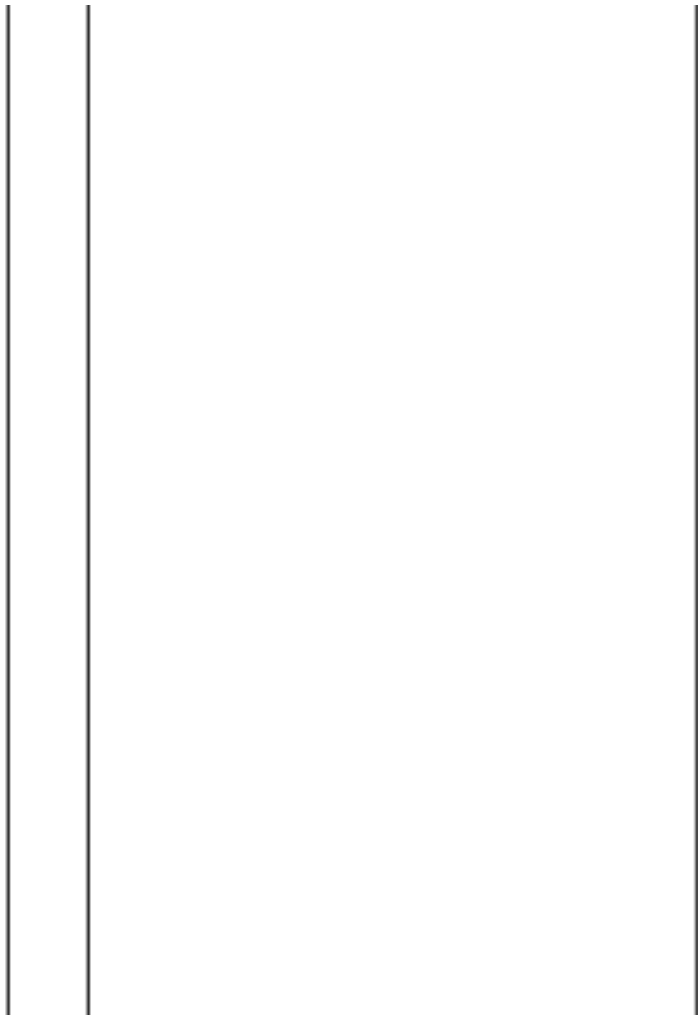


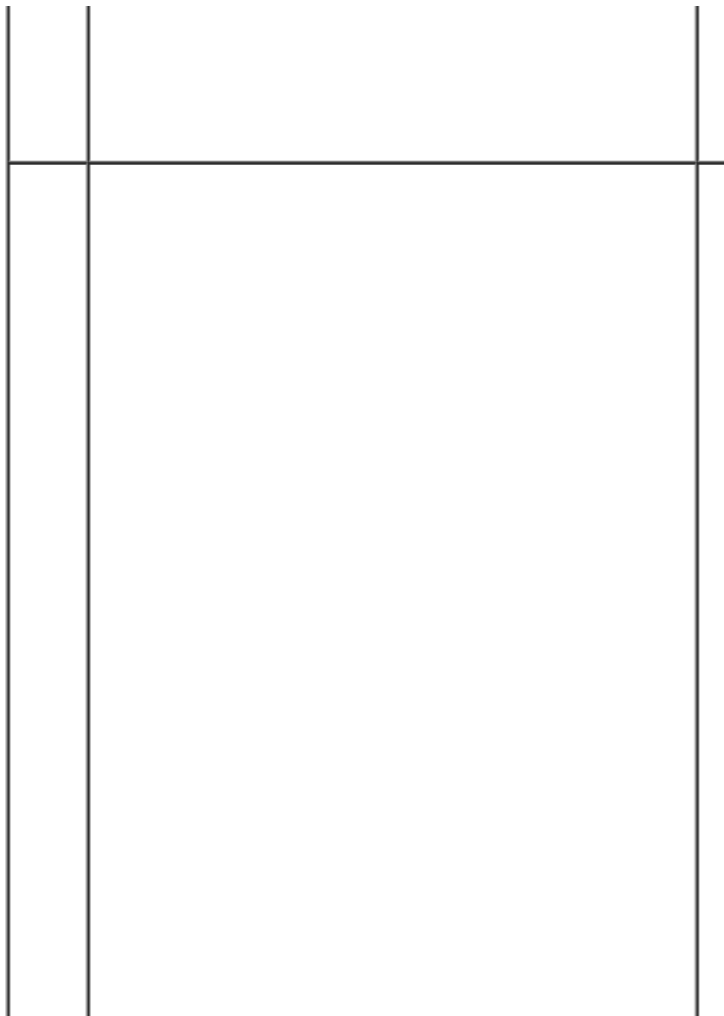
| | | |
|------|---|-------------|
| | | |
| 524. | Технология по сборке и производству корпусных изделий, поверхностного монтажа чип-компонентов на печатную плату, печатных плат и первичных преобразователей | с б с |
| 525. | Технология сборки, печатных плат и механической обработка корпуса гидроблока (модулятора) | к д в |

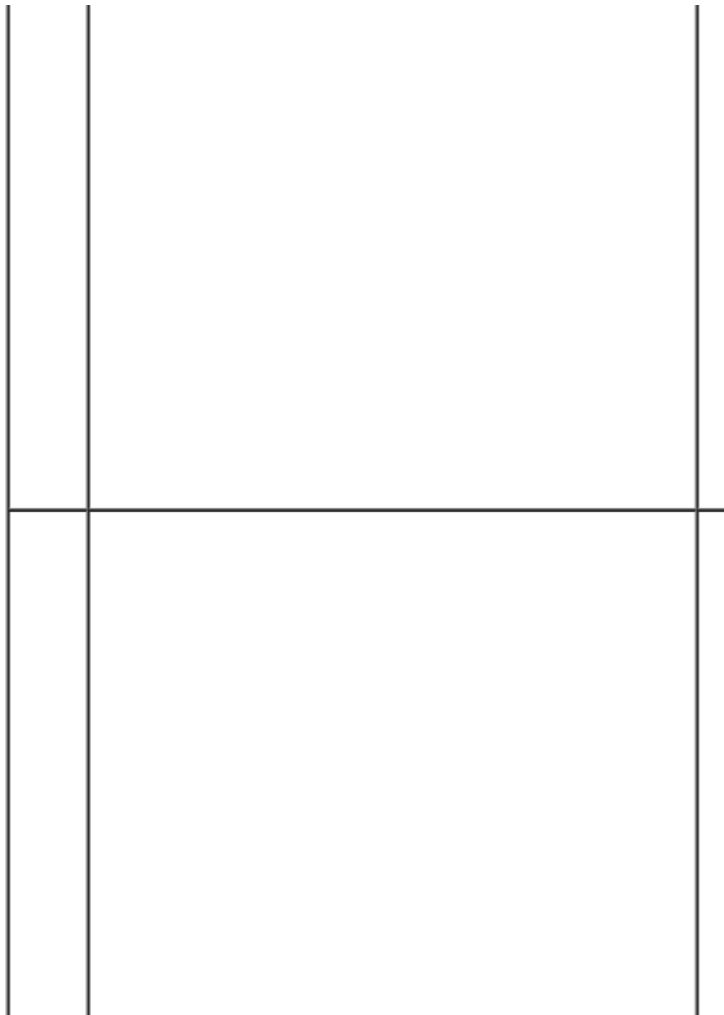


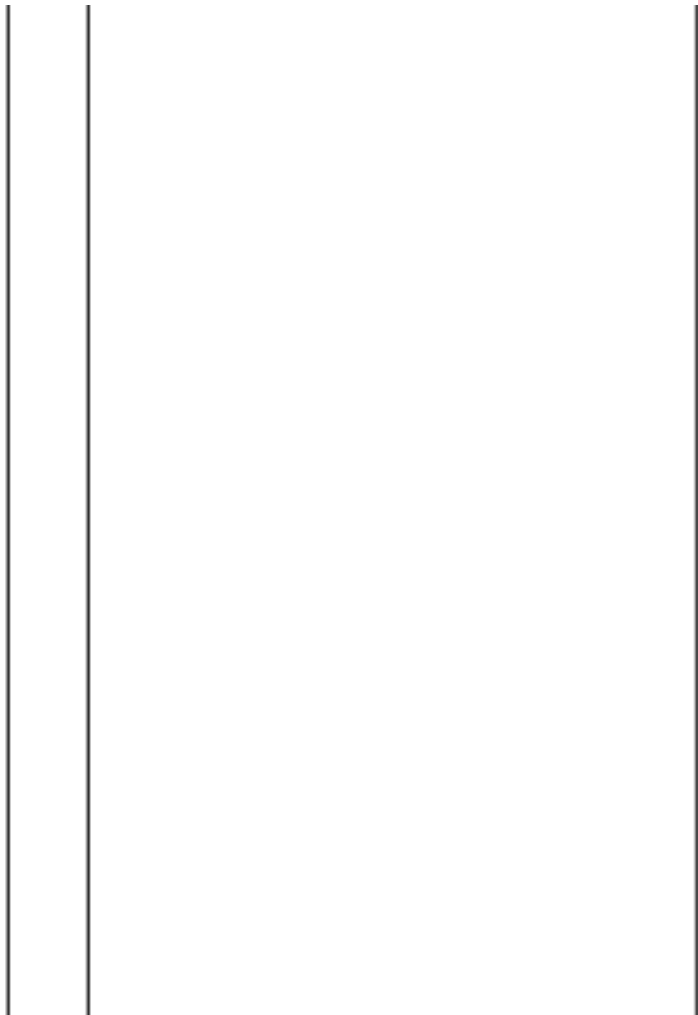
| | | |
|------|--|-------------|
| 526. | Технология производства системы автономного движения для грузовых автомобилей, изготовления первичных преобразователей и печатных плат | К Д В |
|------|--|-------------|











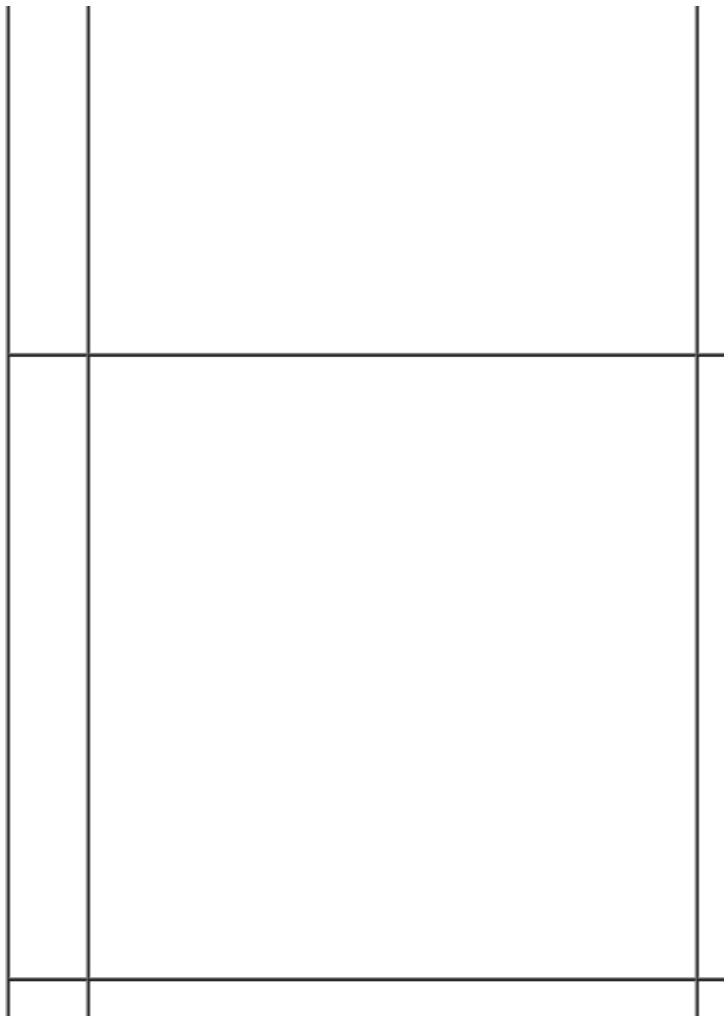
| | | |
|------|---|--|
| 527. | Технология производства аккумуляторов и топливопроводов высокого давления для аккумуляторных топливных систем | |
|------|---|--|

а
в
а
Д
Ц
И
а
в

| | | |
|------|---|-----------------------------|
| 528. | Технология производства электрогидроуправляемых форсунок типа с рабочим давлением 1800 - 2000 бар | э. р и п а в |
| 529. | Технология производства (сборки) | б |

баллонов для компримированного
природного газа

П
Д



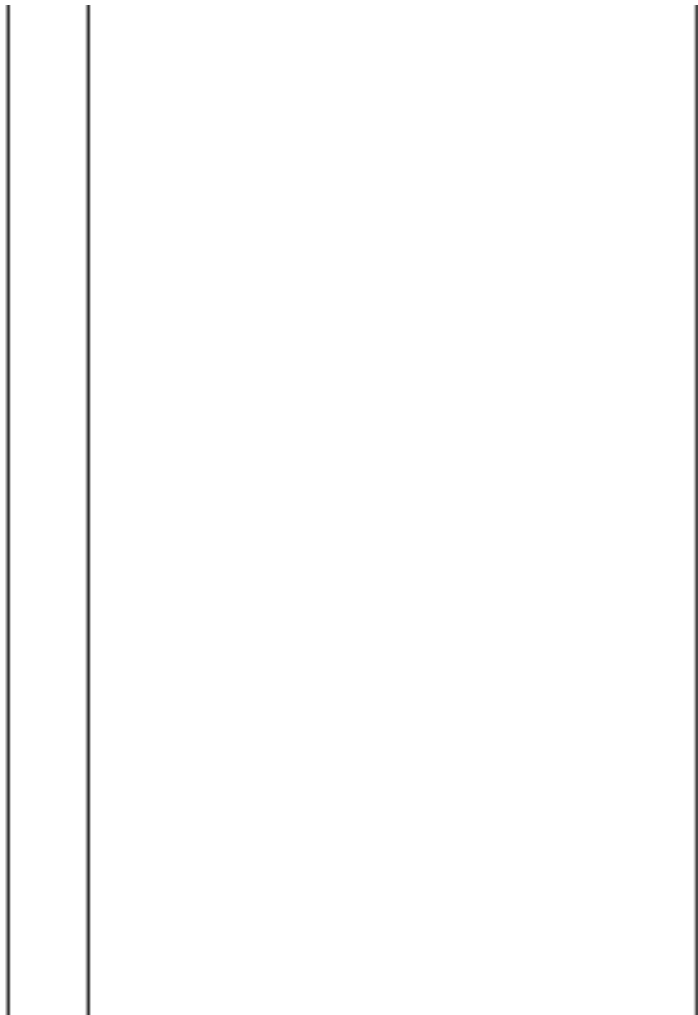
530. Технология производства (сборки)
криогенного сосуда для природного газа

К
Г:
Д

| | | |
|------|---|-------------|
| | | |
| 531. | Технология по сборке систем хранения (баллон с лейнером из неметаллического материала, армированным жгутовой нитью, пропитанной связующим (полностью из композиционных материалов)) компримированного (сжатого) природного газа | С Т Т |

| | | |
|------|--|----|
| 532. | Технология по сварке и сборке системы выпуска отработавших газов (системы нейтрализации) | с: |
|------|--|----|

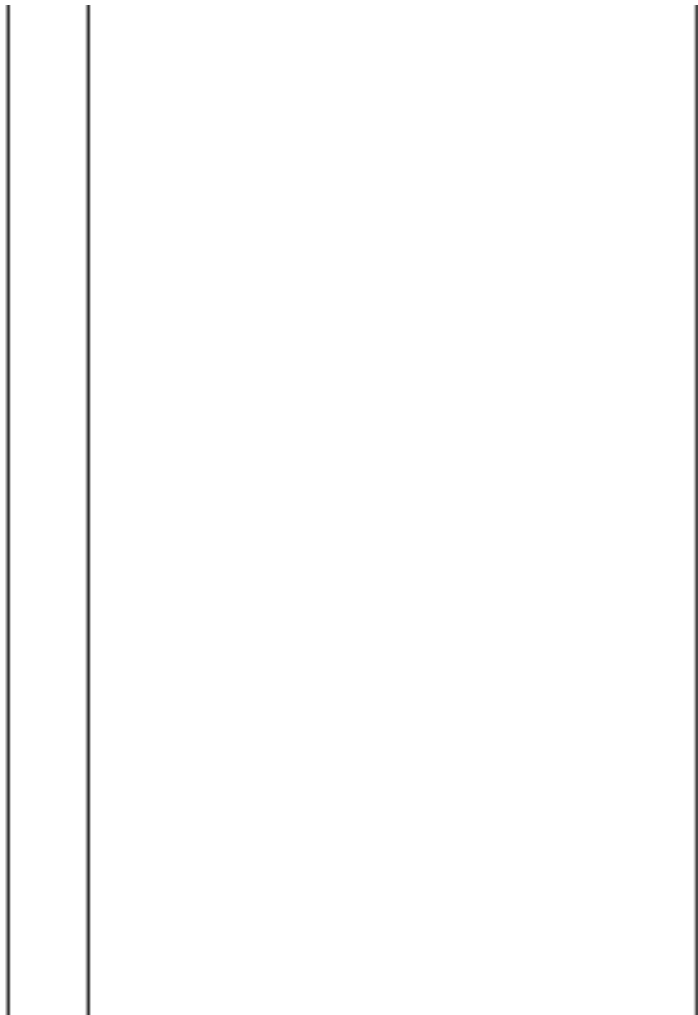
| | | |
|------|--|----------------|
| 533. | Технология по нанесению тонкослойных покрытий на сотовые носители ячеистой структуры | С: Г: К: |
|------|--|----------------|



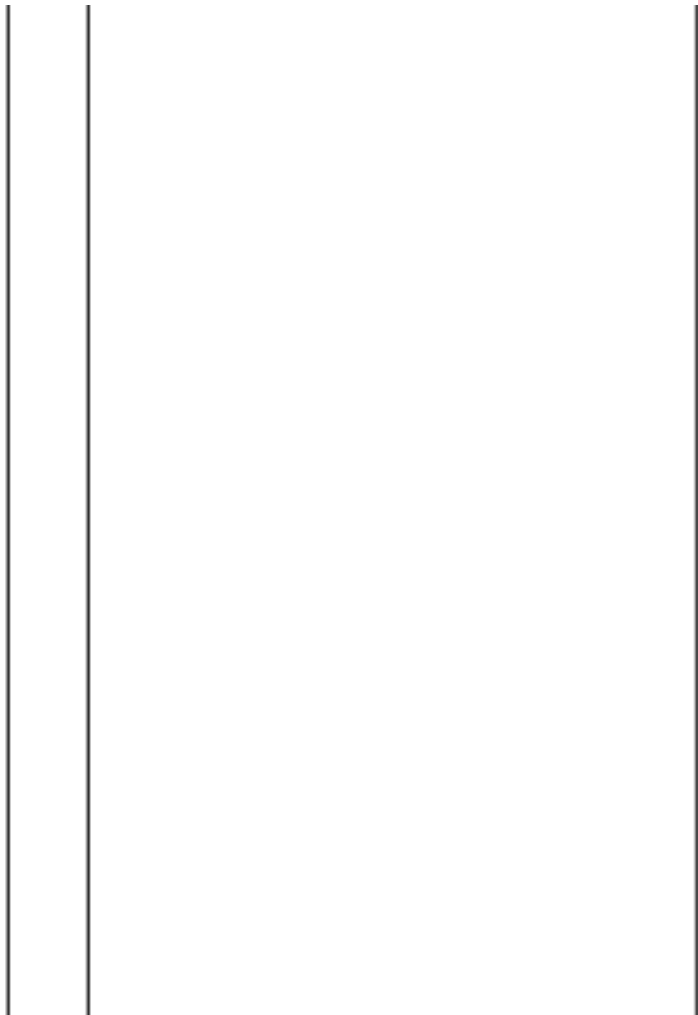
| | | |
|------|--|---|
| 534. | Технология по роботизированной сварке систем нейтрализации | С |
|------|--|---|

| |
|---|
| В |
| Н |
| Т |

| | | |
|------|---|-------------|
| | | |
| 535. | Технология по роботизированной сварке и сборке системы выпуска отработавших газов | с о ч |



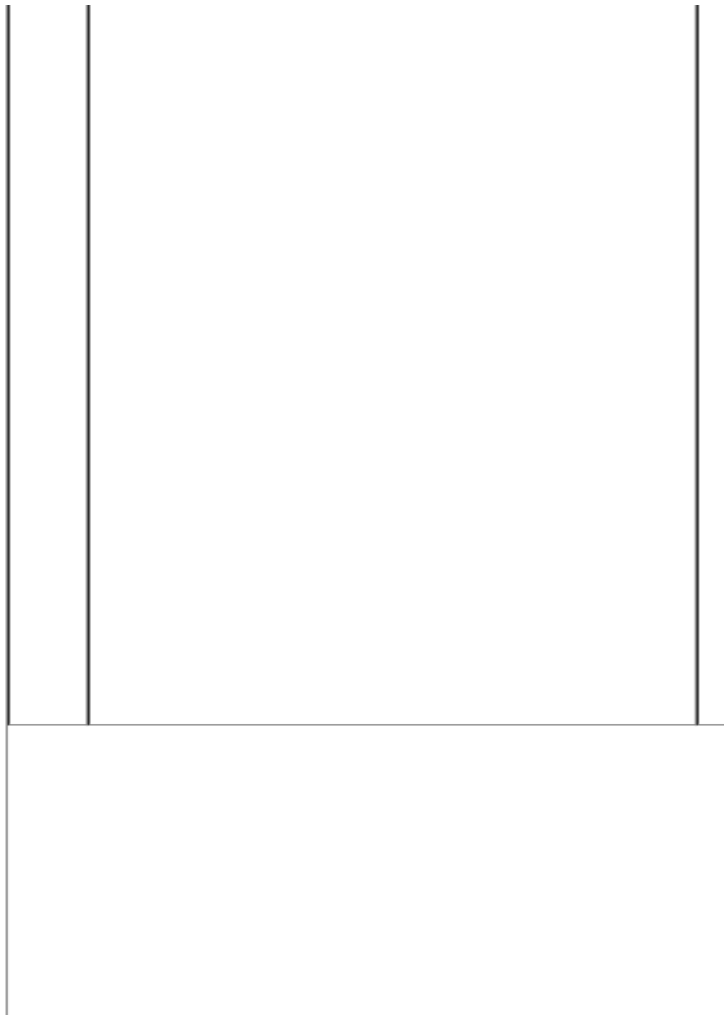
| | | |
|------|--|-------------------|
| | | |
| 536. | Технология сварки глушителей-нейтрализаторов | У О П Г] |



| | | |
|------|--|--|
| 537. | Технология изготовления электронной педали тормоза | |
|------|--|--|

э.
т.
у

| | | |
|------|--|--------|
| 538. | Технология изготовления первичного преобразующего элемента | а т |
|------|--|--------|

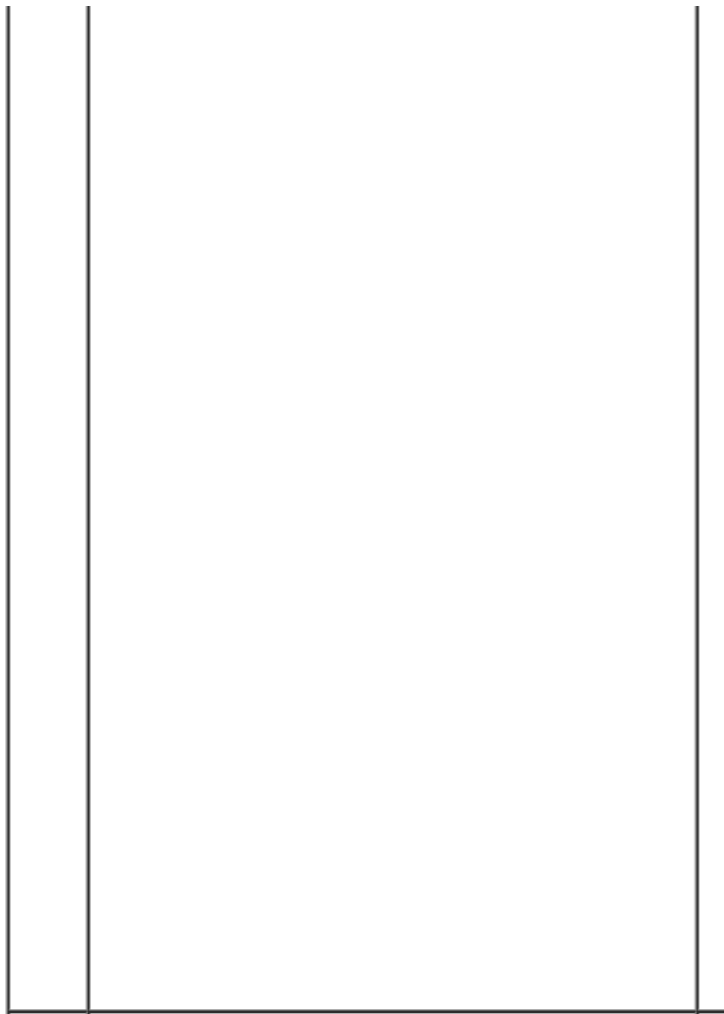


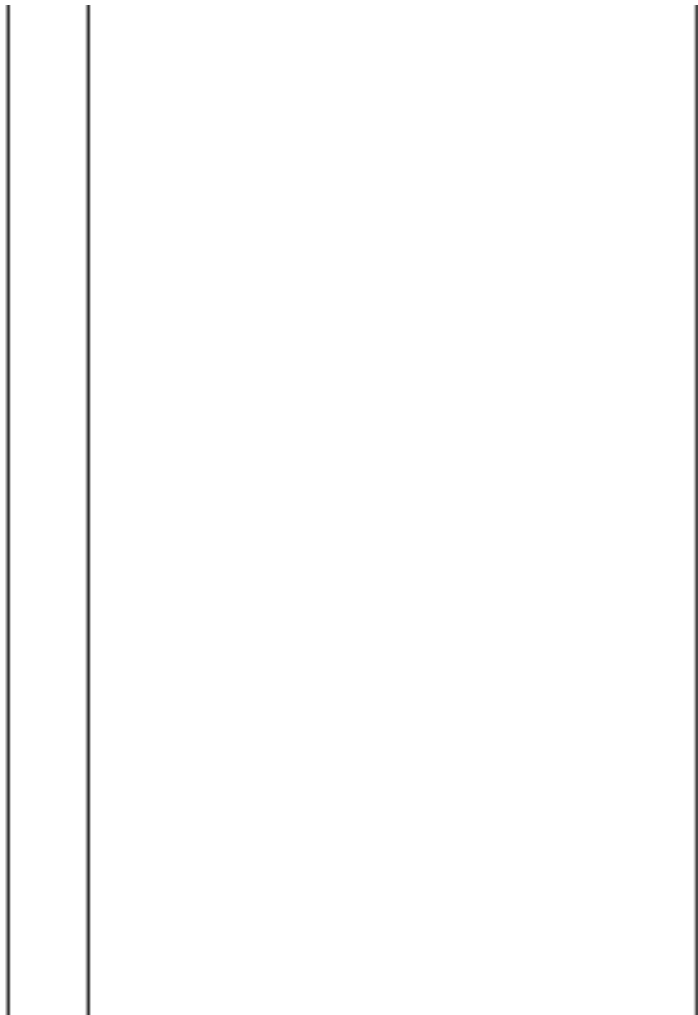
| | | |
|------|--|-------------------|
| 539. | Технологии по производству энергоэффективных систем рулевого управления транспортными средствами с низкой степенью влияния на окружающую среду | э. р у с |
| 540. | Технология производства усилителя рулевого управления (невстроенного, отдельного) | э. м у |
| | | |

541. Технология производства деталей
редукторов и корпусов рулевых
механизмов и заготовок для них

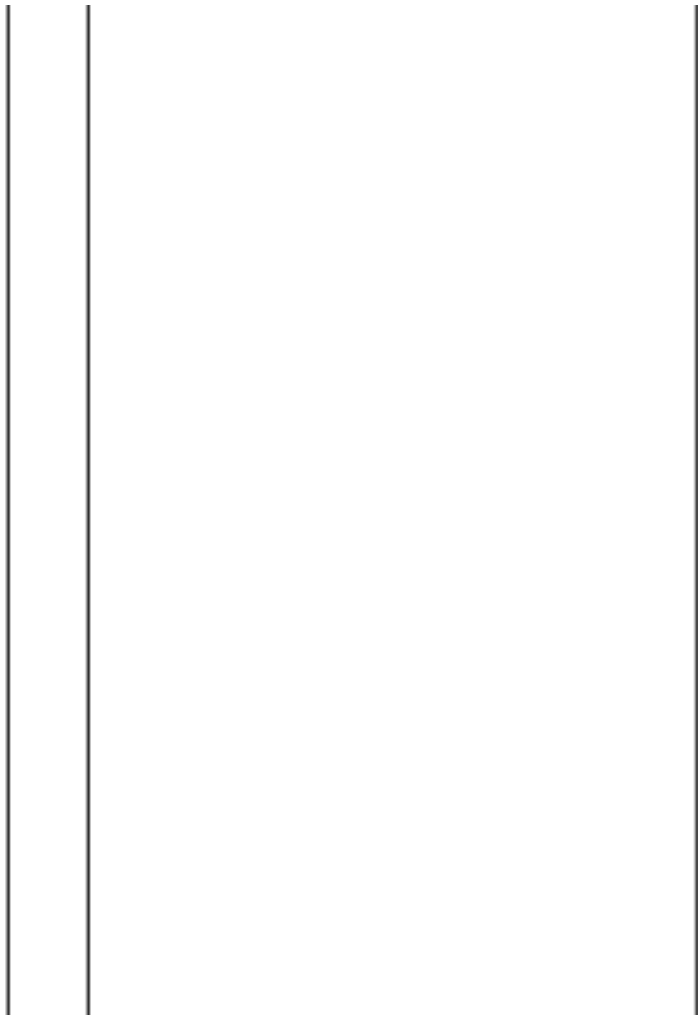
р
э.
и

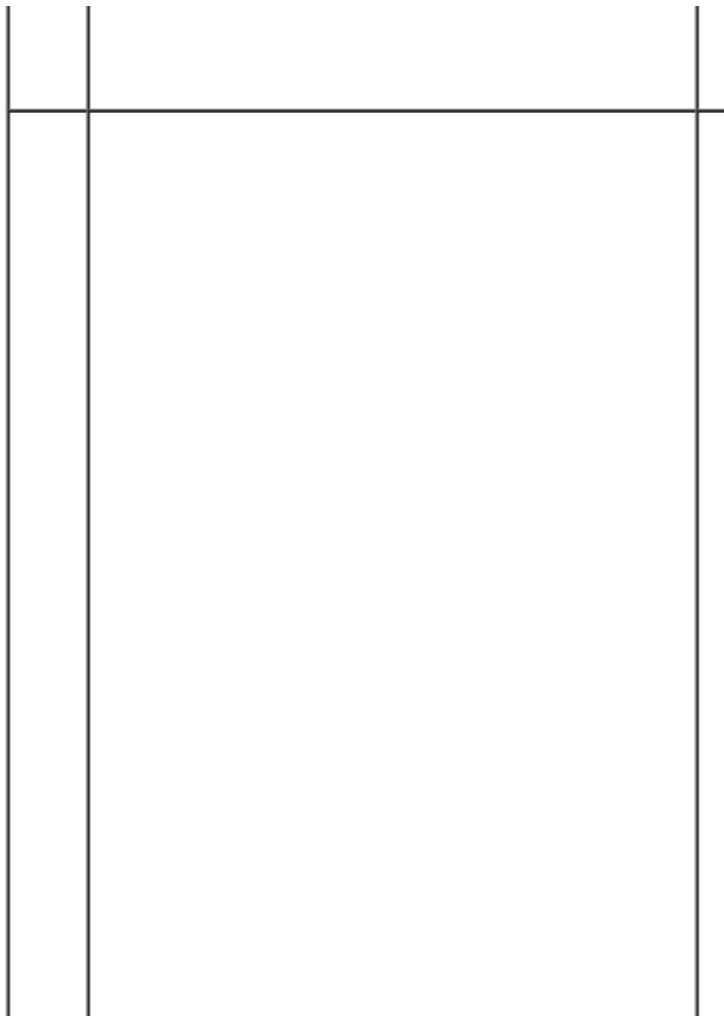
| | | |
|------|--|--------------|
| | | |
| 542. | Технология сборки модулей из компонентов и пластиковых деталей | р э. и |





| | | |
|------|--|---|
| | | |
| 543. | Технология сборки технологических модулей из компонентов и пластиковых деталей | у |





| | | |
|------|---|----|
| 544. | Технология производства теплообменников охлаждения наддувочного воздуха для прецизионных устройств, предназначенных для увеличения мощности и крутящего момента в | С: |
|------|---|----|

современных высокофорсированных
двигателях, изготовление
теплообменников охлаждения систем
рециркулирующих выпускных и (или)
отработавших газов

| | | |
|------|---|---------|
| 545. | Технология производства полной линейки продукции сцеплений для грузового транспорта и спецтехники | с: а |
|------|---|---------|

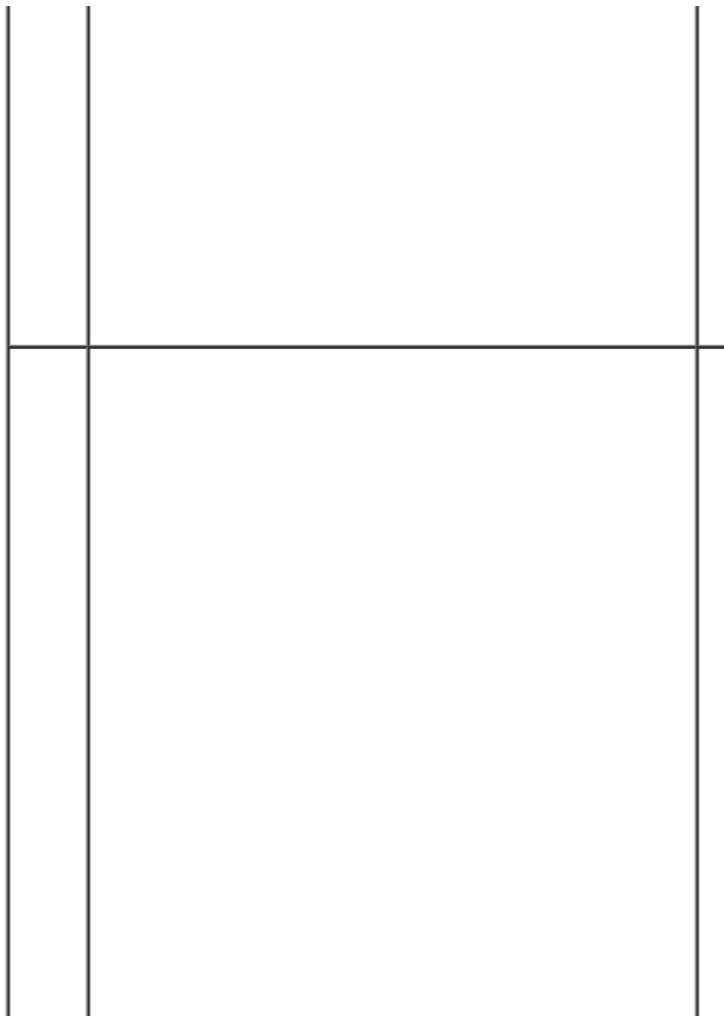
| | | |
|------|---|-----------------------|
| 546. | Технология кислотного травления в технологическом процессе катафорезного грунтования при производстве сварных конструкций автомобильных компонентов шасси | С К П П Б |
| 547. | Технология гибки заготовок для производства дверных рамок | Д С |
| 548. | Технология комбинированного производства с эффектом "эластичной деформации поверхности под тактильным воздействием" деталей | О Д (И |

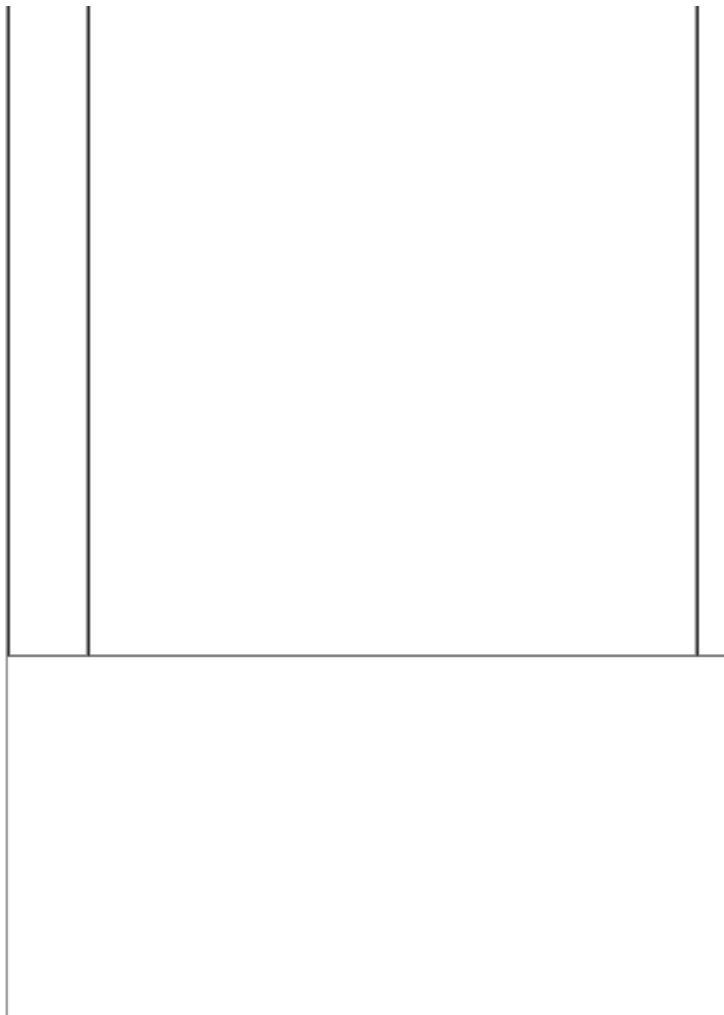
интерьера с использованием пенополиуретана и облицовочного слоя, изготовленного по методике литья из эластопластов;

| | | |
|------|---|--------|
| | | |
| 549. | Технология комбинированного производства с эффектом "эластичной деформации поверхности под тактильным воздействием" деталей интерьера | и д |

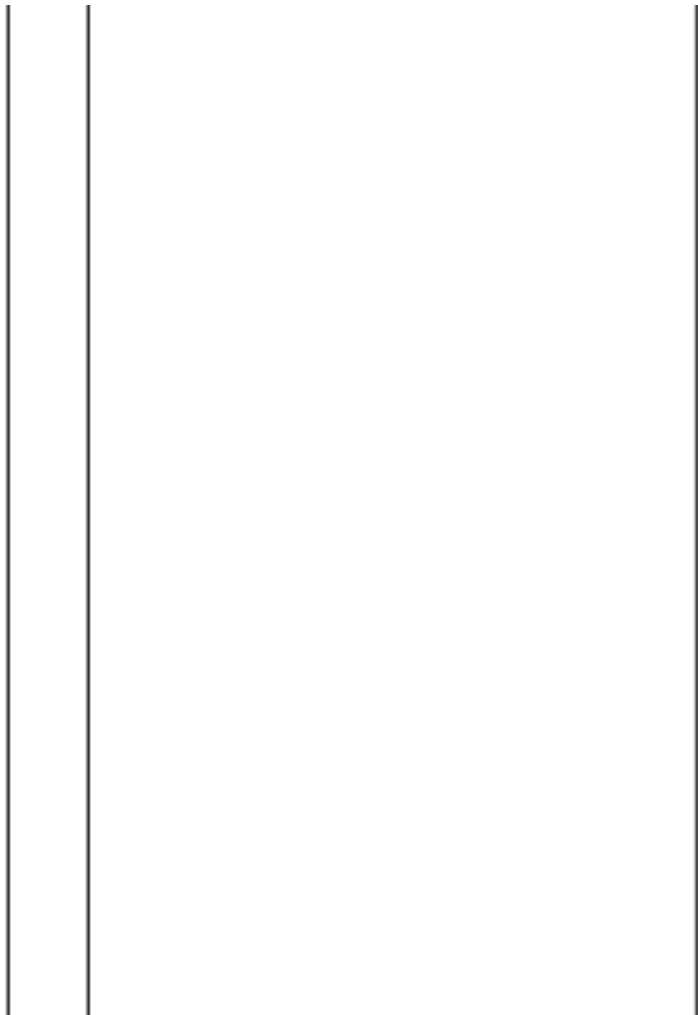
| | | |
|------|--|--------|
| 550. | Технология литья пластика с эффектом "эластичной деформации поверхности" | и д |
|------|--|--------|

под тактильным воздействием" (под давлением) инъекционным методом



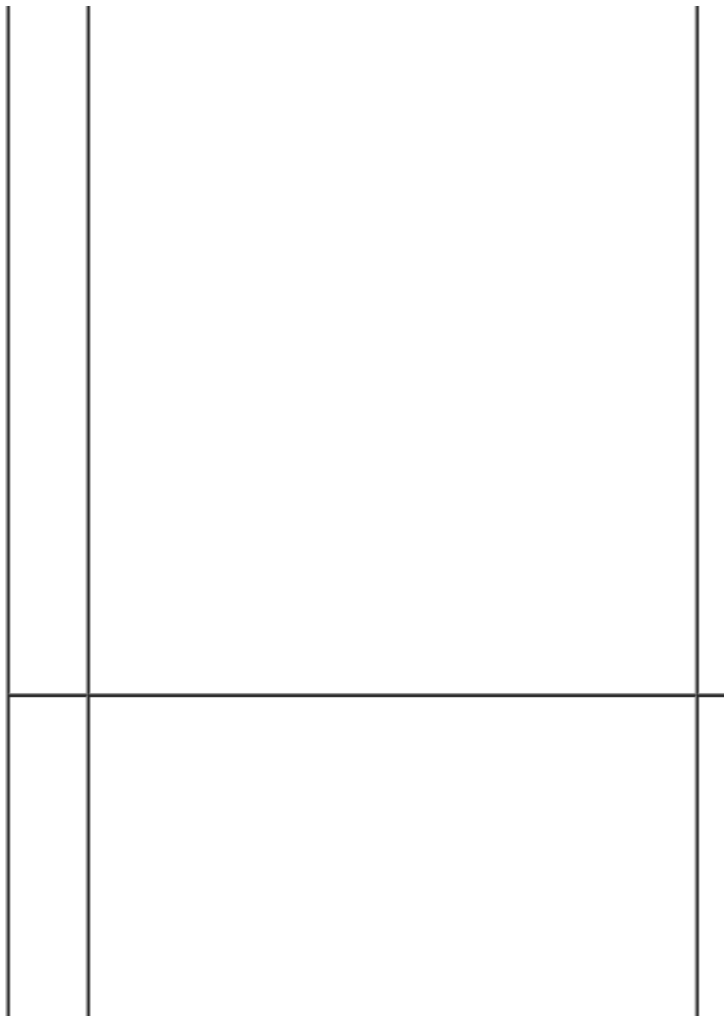


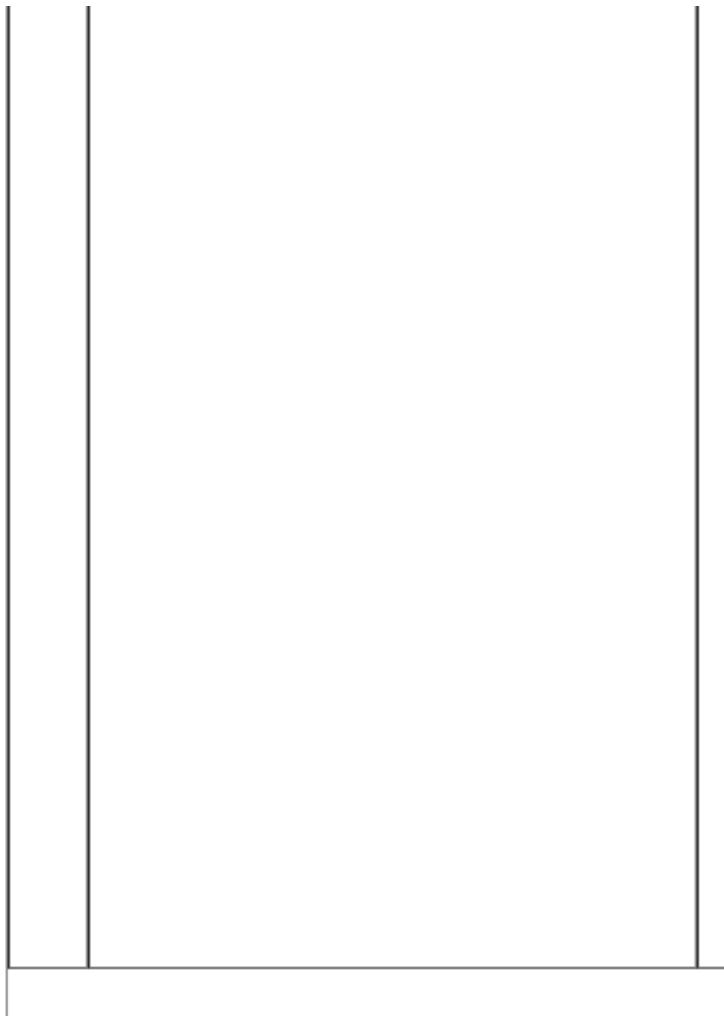
| | | |
|------|--|----------|
| 551. | Технология плазменной резки для производства передних бамперов | П (I) |
| 552. | Технология роботизированной лазерной сварки высокопрочного переднего бампера | П (I) |



| | | |
|------|---|--------|
| | | |
| 553. | Технология плазменной сварки-пайки рамок дверей | Д У |

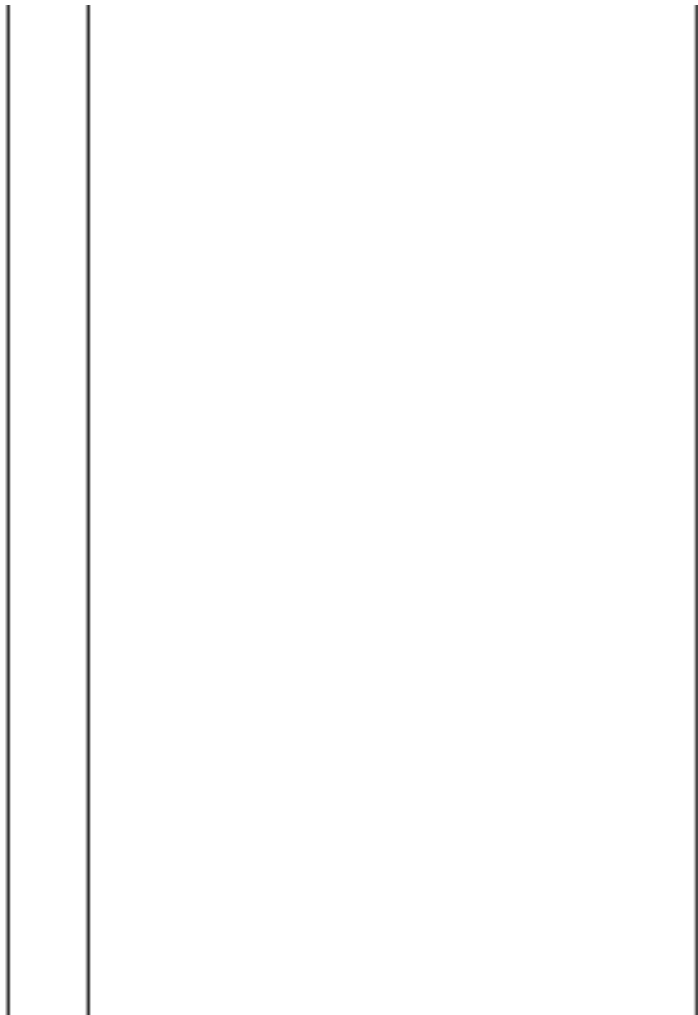
| | | |
|------|--|--------|
| 554. | Технология литья пластика под давлением инъекционным методом | б д |
|------|--|--------|





| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

| | | |
|------|---|-------------|
| 555. | Технология по производству комплектующих, сборке ведущих мостов и неведущих передних осей грузовой, сельскохозяйственной и дорожно-строительной техники | М С |
| 556. | Технология по производству систем кондиционирования воздуха | С К И |



| | | |
|------|--|--------|
| | | |
| 557. | Технология по производству компрессоров кондиционера с электроприводом | к у |

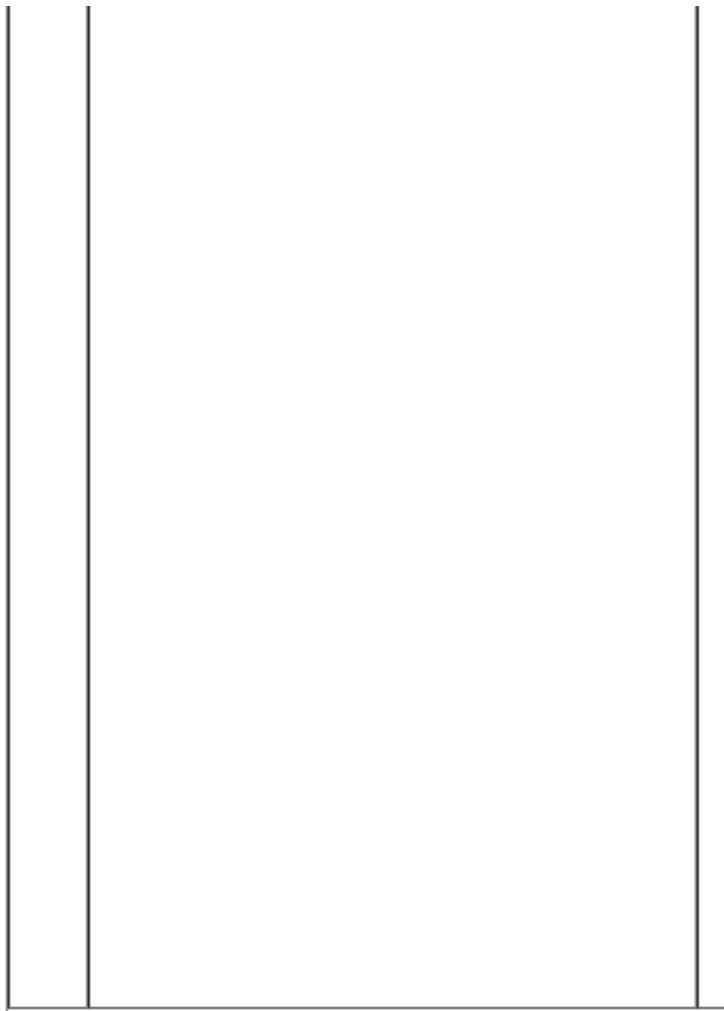
| | | |
|------|---|--------|
| | | |
| 558. | Технология нанесения износостойких и коррозионностойких покрытий; получение заготовок колец подшипников методами холодной и горячей раскатки | м с |
| 559. | Технология перфорации отверстий лонжеронов и усилителей рам грузовых автомобилей на станках с ЧПУ, а также получение комплексного защитного | р а |

покрытия (катафорезное грунтование и порошковая окраска рам и деталей шасси грузовых автомобилей)

| | | |
|------|--|-----------------------------------|
| 560. | Технология изготовления электронных переключателей - литье пластмассовых деталей в пресс-формы и поверхностный монтаж электронных компонентов на плату | П а |
| 561. | Технология производства автоматизированных коробок передач; технология производства гидро-электрического модуля рулевого колеса; технология производства подвески кабины; технология производства механических | а д Г] п а м Г] |

коробок передач для грузового
транспорта

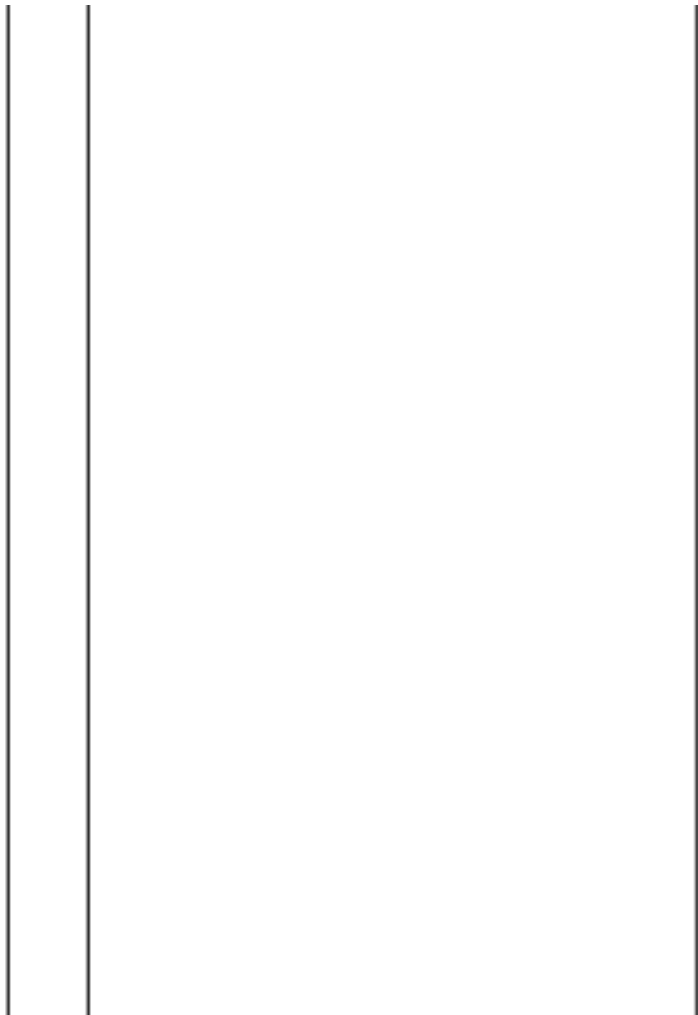
Г]



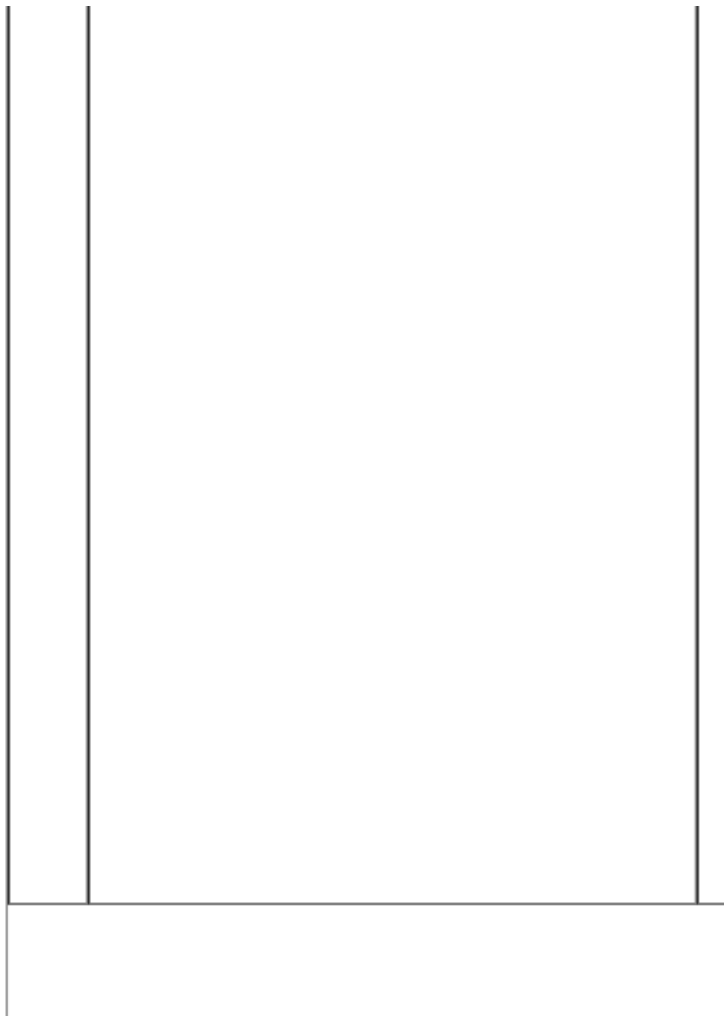
| | | |
|------|--|--------------------|
| | | |
| 562. | Технология производства комплектующих для коробки переключения передач с использованием корпуса российского производства | 1 э. у с] |

| | |
|---|------------------------|
| 563. Технология производства электромеханических и электронных переключателей, манипуляторов, кнопочных групп | э. п к ч а |
|---|------------------------|

| | | |
|------|-----------------------------------|---|
| 564. | Технология сборки деталей корпуса | ч |
|------|-----------------------------------|---|



| | | |
|------|--|------------------|
| | | |
| 565. | Технология изготовления первичного преобразующего элемента | Д П К а |



| | | |
|------|--|------------------|
| 566. | Технологии роботизированной подводной 3D-печати океанотехнических сооружений из бетона | б р п к |
| 567. | Технология высокоточной размерной роботизированной абразивной обработки тонкостенных авиационных деталей сложной формы с автоматизированным контролем толщины стенки | д т |

| | | |
|------|---|--------|
| 568. | Технология ротационной (инерционной) сварки трением | Д Т |
| 569. | Технология формирования высокоточного образования сложнопрофильных поверхностей | Д Т |

| | | |
|------|---|--------------|
| 570. | Технология производства оригинального препарата для введения в серозные полости в виде различных лекарственных форм | р п |
| 571. | Технология производства комплекта оборудования для быстровозводимых комбикормовых заводов | к б з. |

Современные технологии сферы ведения Минсел

| | | |
|------|--|--------|
| 572. | Технология получения бетаина из послеспиртовой барды | б п |
|------|--|--------|

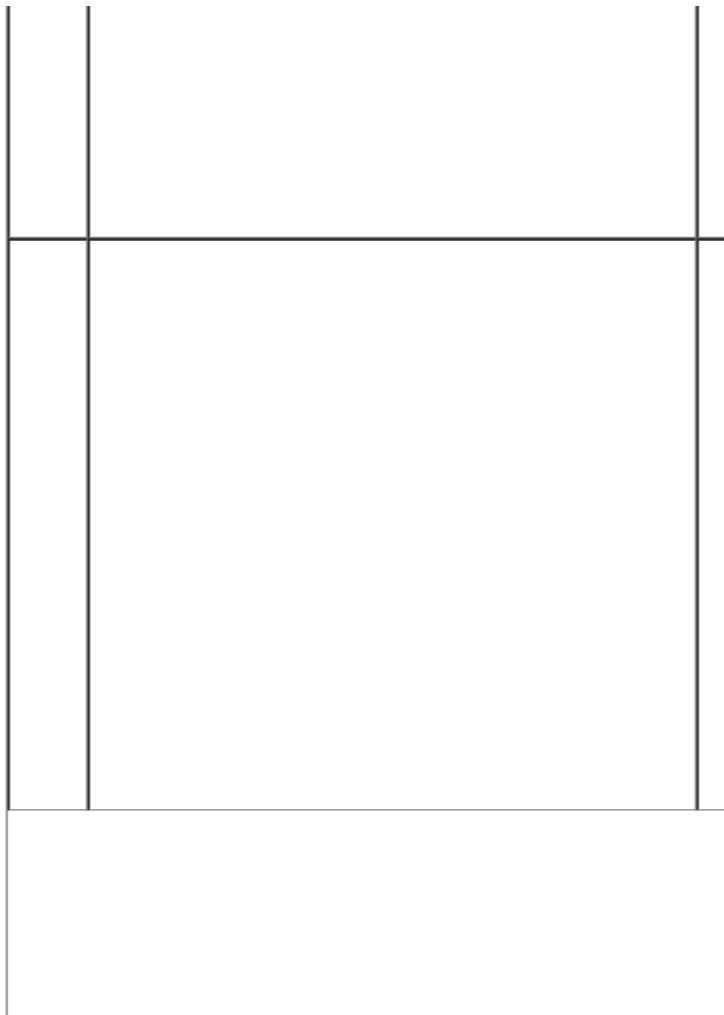
573. Технология производства сухих растительных экстрактов

С
(
П

| | | |
|------|---|-------------|
| 574. | Технология производства микробиологических препаратов для сельского хозяйства | П Ж |
| 575. | Технология получения кормовых добавок, содержащих метионин | С Ф К |

576. Технология микробиального синтеза
белка на основе природного газа

к
о



| | | |
|------|---|------------------|
| 577. | Технология производства продукции с использованием сырья на растительной основе | Н И Р М |
|------|---|------------------|

Современные технологии сферы ведения Минэне

578. Технология производства
высококалорийного угольного топлива

т.
у

579. Технология производства коксовых
дверей повышенной газоплотности

К
Г:

| | | |
|------|--|---|
| 580. | Технология получения алюминиевого сырья с использованием низкокачественных углей | К |
|------|--|---|

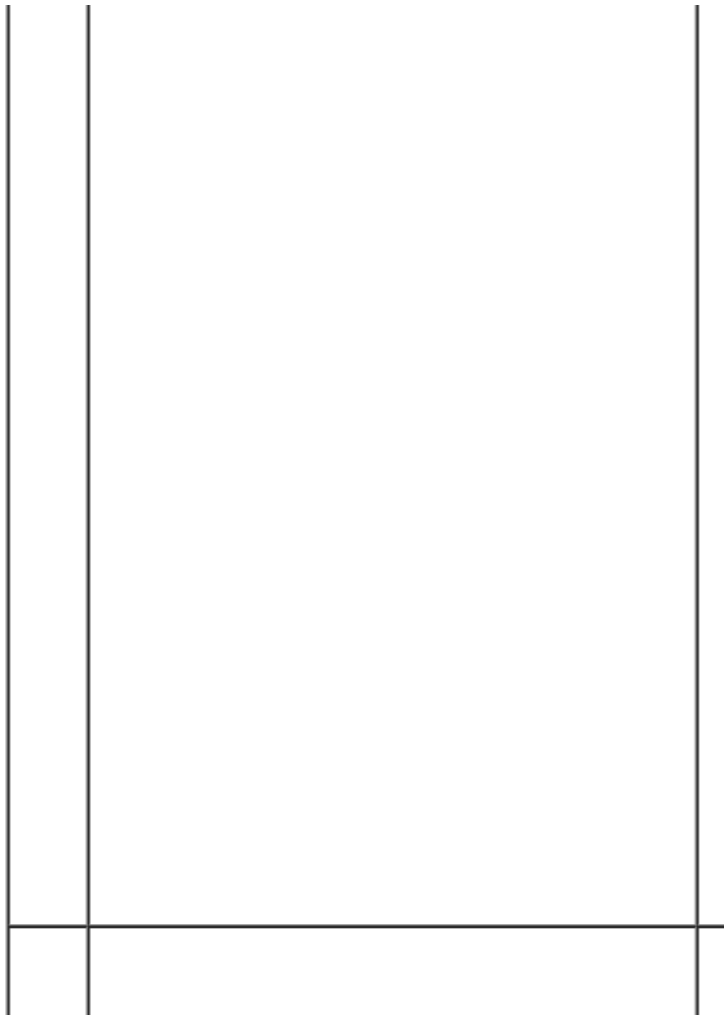
| | | |
|------|--|-------------|
| 581. | Технология горновой газификации углей | К Б Р |
| 582. | Технология высокоскоростного пиролиза в кипящем слое | П С П |
| 583. | Технология производства нового | В |

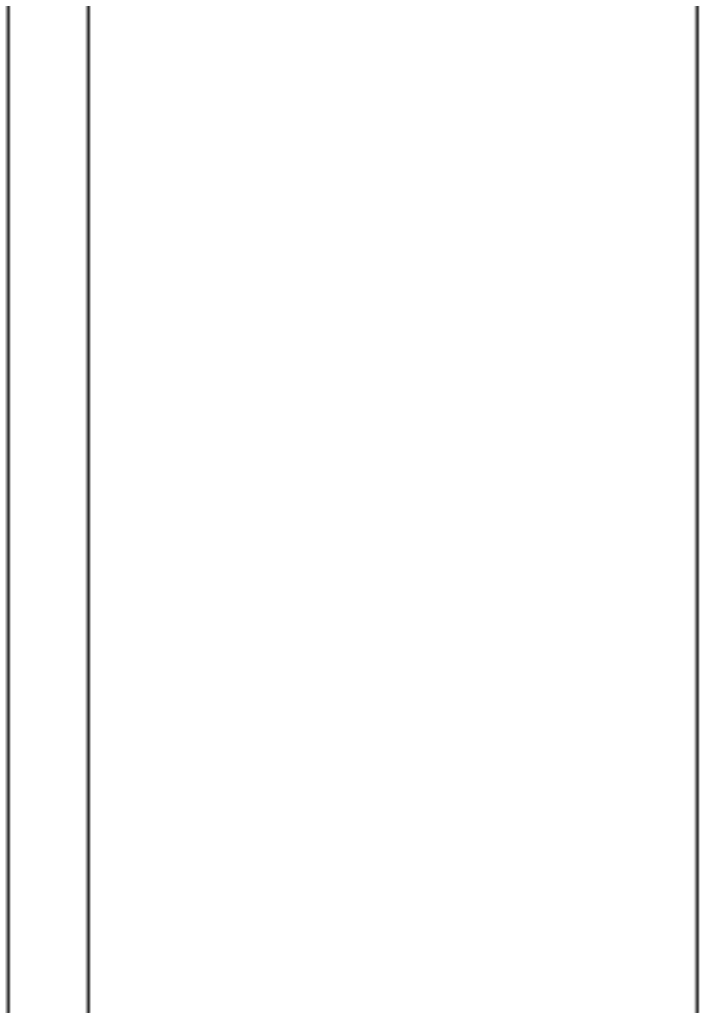
восстановителя-карбонизата из углей

К
П

| | | |
|------|---|--------|
| | | |
| 584. | Технология по обработке нефтесодержащих отходов, включая сепарацию, фильтрование, сушку жидких нефтепродуктов | У Н |
| 585. | Технология по утилизации твердых отходов | Т В |

| | | |
|---|--|---------------|
| 586. | Технология автономного теплохладоснабжения быстровозводимых и временных сооружений, а также удаленных и изолированных объектов | Т |
| 587. | Технология оптимизации и управление составом агрегатов гидро-электростанций | Э. Г. Н |
| 588. | Технология утилизации отходов обогащения | Т |
| Современные технологии, необходимые для обесп | | |
| Современные технологии сферы ведения Минпро | | |
| 589. | Технология производства нитратов целлюлозы и флегматизации порохов на основе современных универсальных автоматизированных технологических комплексов | П В |





| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

| | | |
|------|---|---|
| | | |
| 590. | Технология автоматизированной сварки корпусных конструкций из броневого алюминиевого сплава | 0 |
| 591. | Технология по производству оборудования для высокоточной штамповки листового металла | 0 |
| 592. | Технология по производству оборудования для механической обработки деталей на высокопроизводительных агрегатных станках | 0 |
| 593. | Технология по производству оборудования для получения заготовок методом горячей объемной штамповки и свободнойковки | 0 |

| | | |
|------|--|---|
| 594. | Технология по производству оборудования для производства деталей методом инъекционного формования или литья под давлением | 0 |
| 595. | Технология по производству оборудования для производства метизов на высокопроизводительном оборудовании | 0 |
| 596. | Технология по производству оборудования для ускоренного производства единичной и мелкосерийной продукции | 0 |
| 597. | Технология изготовления корпусных деталей бронетанковой техники из броневых сталей и броневых алюминиевых сплавов с использованием гидроабразивной резки | 0 |

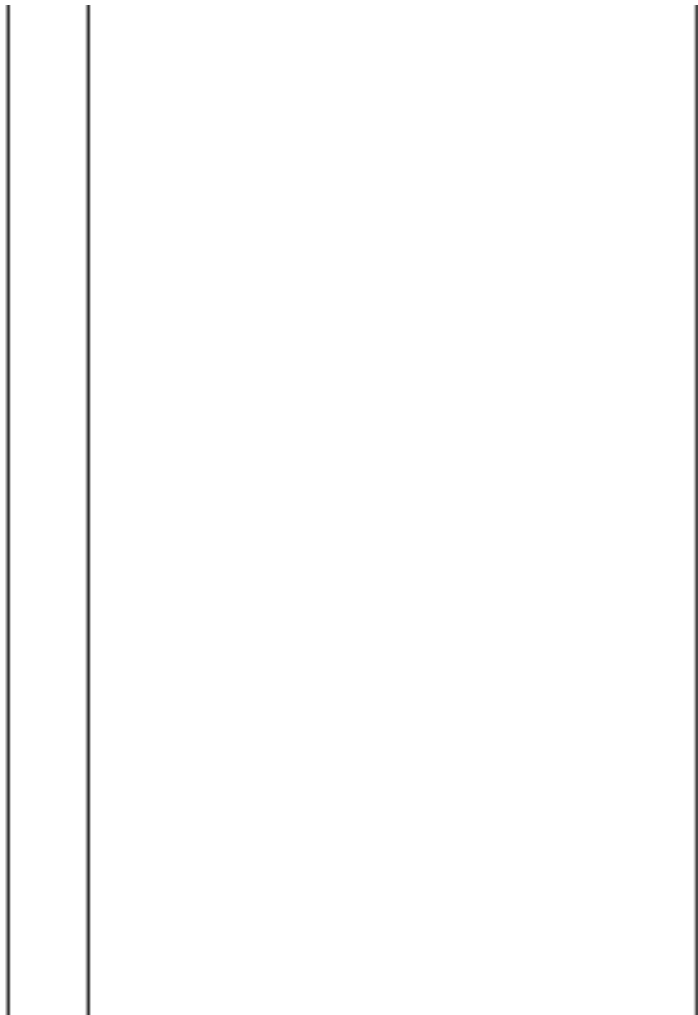
| | | |
|------|--|-------------|
| 598. | Технология лазерной гибридной сварки высоколегированных сталей корпусных изделий спецтехники | с у ч |
| 599. | Технология литья металла под давлением | к л и |
| 600. | Технология прессования реактопластов и литья пластмасс под давлением | о |

| | | |
|------|---|------------------|
| 601. | Технология прямой наплавки металлов | О |
| 602. | Технология производства стволов от заготовки до сборочной единицы | Р О П Д |
| 603. | Технология механической обработки деталей стрелкового и спортивно-охотничьего оружия на высокопроизводительных 5-ти осевых обрабатывающих центрах | С О |
| 604. | Технологии покрытия внутренних и наружных поверхностей изделий | С О |

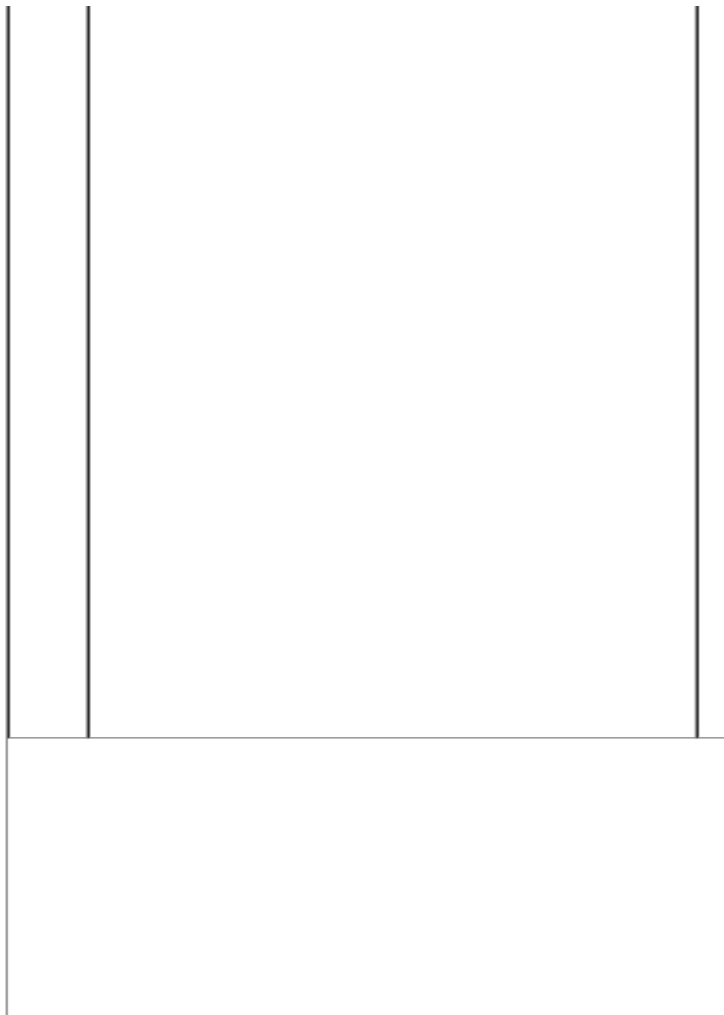
| | | |
|------|---|--------|
| 605. | Технология по автоматизации операций измерения линейных параметров и контроля наружных дефектов изделий с применением современных методов бесконтактного контроля | П Д |
| 606. | Технология изготовления металлических элементов патронов (гильза) из пруткового материала | П Д |
| 607. | Технология изготовления металлических элементов патронов (гильзы) на многопозиционных прессах | П Д |

| | | |
|------|---|-----------------------|
| 608. | Технология изготовления металлических элементов патронов (оболочка пули, монтаж пули) на многопозиционных прессах | П Д |
| 609. | Технология автоматизированной сборки механо-пиротехнических узлов и устройств | а п к у б |

| | | |
|------|---|-----------------------|
| 610. | Технология автоматизированной сборки узлов механо-пиротехнических взрывателей и взрывательных устройств | а п п в б |
| 611. | Технология создания миниатюрных узкополосных лазерных диодов для фотонно-интегральных схем | л и |



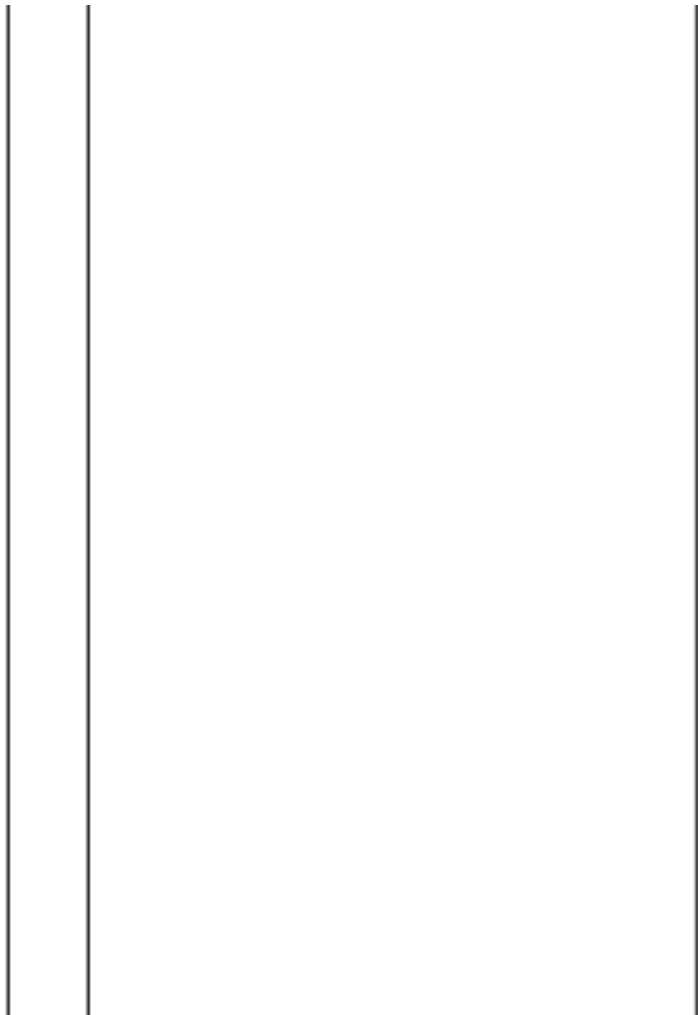
| | | |
|------|---|------------------|
| | | |
| 612. | Технология производства полупроводниковых гетероструктур на пластинах арсенида галлия методом молекулярно-лучевой эпитаксии | а р р у |



613. Технологии создания быстродействующих схем обработки информации, адаптированные для использования в оптико-электронных приборах и комплексах

п
ф

| | | |
|------|--|------------------------|
| 614. | Технология изготовления прецизионных внеосевых сферических и асферических оптических элементов | О М П (I Ф |
| 615. | Технология создания полноформатных, мегапиксельных, мультиспектральных матричных фотоприемных устройств инфракрасного диапазона спектра с высоким пространственным разрешением | М Д И |
| 616. | Технология компактной спектрометрии на основе интегральной фотонной схемы с оптическими микрорезонаторами | С: С: |



| | | |
|------|--|-------------|
| | | |
| 617. | Технология изготовления медицинского генератора стронций-82/рубидий-82 | Г И Э |

618. Технология сварочного оборудования

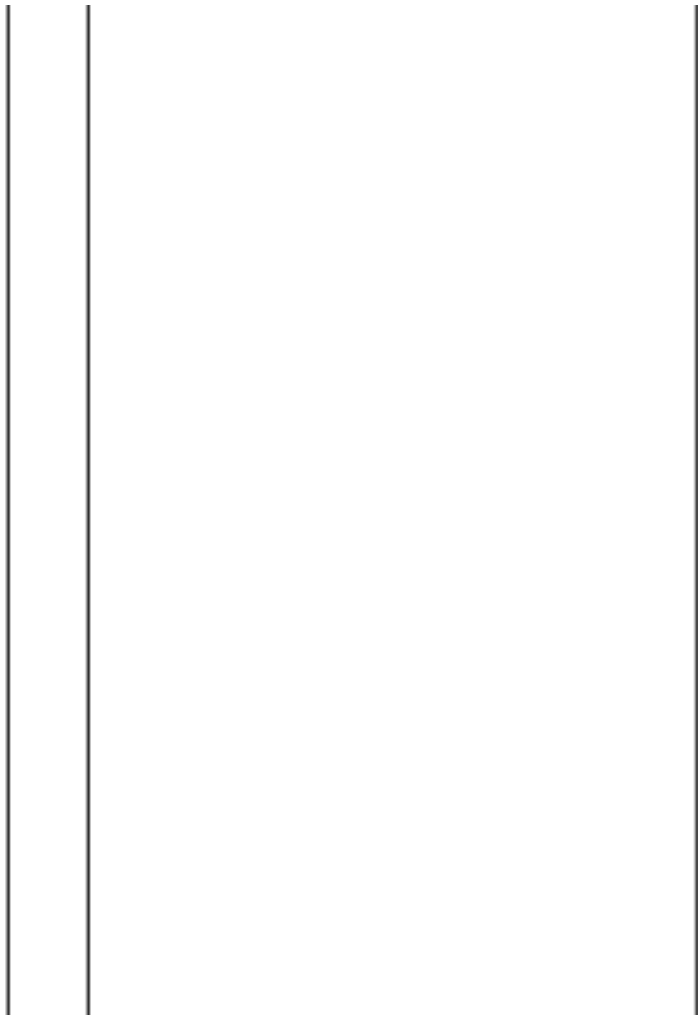
М
Э.
Т

| | | |
|------|--|--------------|
| 619. | Технология плосковершинного (плато) хонингования втулок цилиндров для производства двигателей внутреннего сгорания | Д П С: |
|------|--|--------------|

620. Технология автоматизированного контроля геометрических параметров деталей серийных взрывателей на основе прогрессивной метрологической базы

у
и

| | | |
|------|--|------------------|
| 621. | Технология разработки и организация промышленного производства инновационных высокотемпературных керамических фильтров с каталитическим покрытием и фильтрационных установок на их основе для одновременной очистки газов от пыли и вредных выбросов | ф д п |
| 622. | Технология скоростной проходки горных выработок и эффективной отработки трудноизвлекаемых запасов пластовых угольных месторождений и алмазосодержащих россыпей подземным способом | р к п с |



| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|------|---|------------------|
| 623. | Технология механической обработки деталей на обрабатывающих центрах с ЧПУ | Д П С |
| 624. | Технология термической обработки поверхности электронным лучом | Д П С С |

625. Технология производства электрогидроуправляемых форсунок с рабочим давлением 2000 - 2200 бар с использованием перспективных разработок в областях мехатроники и нанотехнологий

Э.
К.
Э.
Р.
Э.
Д.
Л.

626. Технология производства форсунок электрогидроуправляемых с рабочим давлением 2200 - 2500 бар с использованием перспективных разработок в областях мехатроники и нанотехнологий.

Э.
К.
Э.
Р.
Э.
Д.
Л.

| | | |
|------|--|--------------------------------------|
| 627. | Технологии разработки подводных робототехнических комплексов с многозвенными манипуляторами и встроенными средствами подводного технического зрения, предназначенные для установки на телеуправляемые и автономные подводные аппараты легкого и рабочего классов | П К М С З П И К |
|------|--|--------------------------------------|

| | | |
|------|--|-------------------|
| 628. | Технология сборки и испытаний пропульсивной (движительной) системы винто-рулевой колонки с электрическим приводом для морских и речных судов | В Э. И Л |
|------|--|-------------------|

| | | |
|------|---|-------------|
| 629. | Технология создания безэкипажной системы судовождения с использованием интеллектуальных малогабаритных радиолокационных станций | б к |
| 630. | Технология автоматизации управления катером для выполнения промерных работ | с к р |

<*> Современные технологии совместной сферы ведения Минпромторга России и Минсельхоза России.

