

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 28 ноября 2020 г. N 3143-р

В соответствии со статьей 6 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" утвердить прилагаемый перечень видов технологий, признаваемых современными технологиями в целях заключения специальных инвестиционных контрактов.

Председатель Правительства
Российской Федерации
М.МИШУСТИН

Утвержден
распоряжением Правительства
Российской Федерации
от 28 ноября 2020 г. N 3143-р

**ПЕРЕЧЕНЬ
ВИДОВ ТЕХНОЛОГИЙ, ПРИЗНАВАЕМЫХ
СОВРЕМЕННЫМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ
В ЦЕЛЯХ ЗАКЛЮЧЕНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ
ИНВЕСТИЦИОННЫХ КОНТРАКТОВ**

Наименование современной технологии

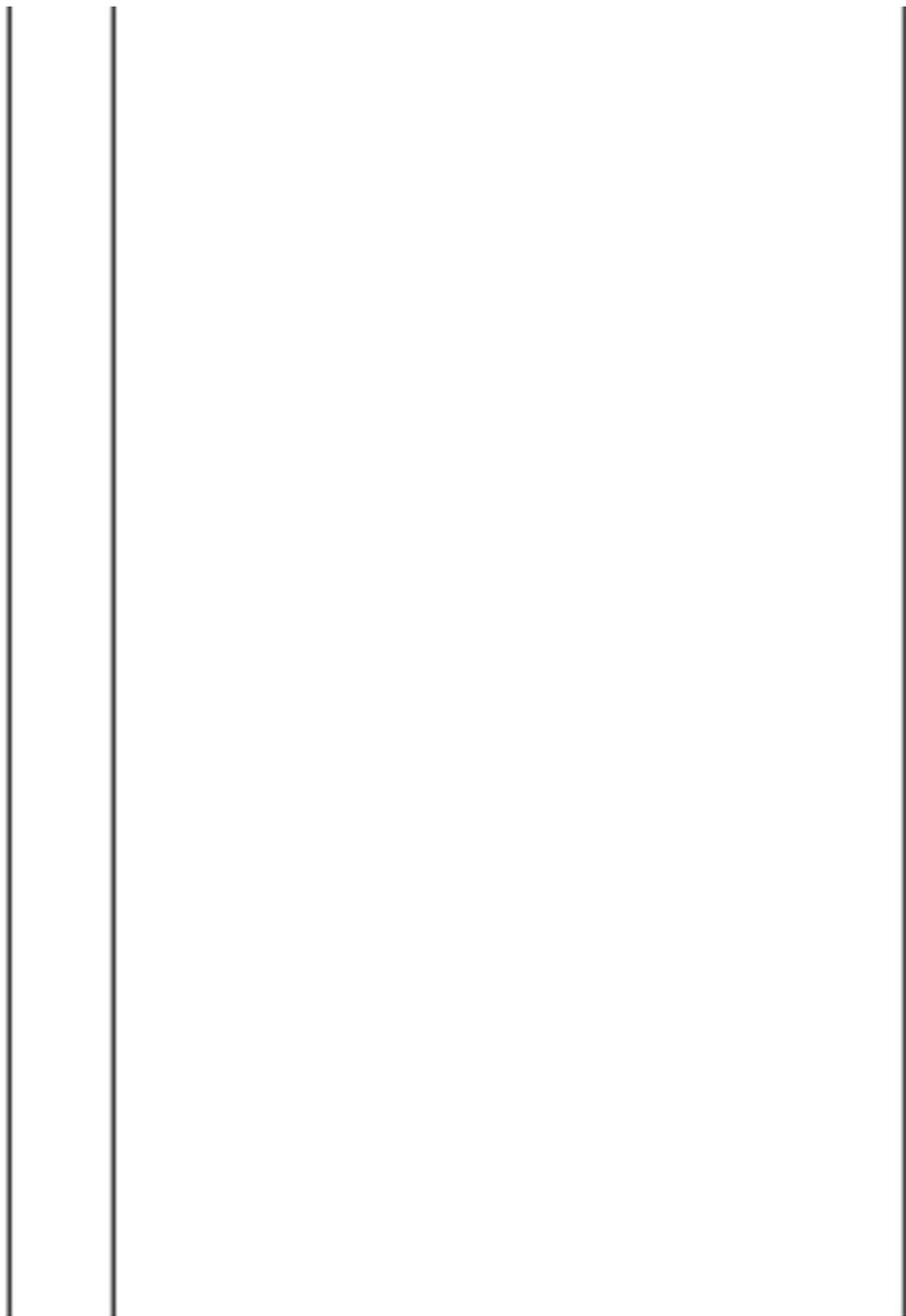
Н
П
К
Р
И
С

Современные технологии сферы ведения Минпро

1.	Технология производства керамогранита	К
----	---------------------------------------	---

--

2.	Технология изготовления фасонного литья стали и чугуна, при помощи одноразовой модельной оснастки в методе формообразования холодно-твердеющих смесей на основе ALPHA-SET процесса	ч п
3.	Технология производства стали, круглой заготовки и высококачественных слябов	с'



4.	Технология изготовления ультратонкого (с толщиной от 0,80 мм) горячекатаного рулонного проката из углеродистых, микро-, низко- и высоколегированных, а также высокопрочных сталей по совмещенной технологии разливки тонких слябов и прямой бесконечной горячей прокатки, исключая промежуточные операции складирования, охлаждения и	П С О

повторного газового нагрева/подогрева заготовок

- | | | |
|----|---|------------------|
| 5. | Технология по производству высококачественного горячекатаного и холоднокатаного плоского проката из легированных нержавеющей сталей и коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сплавов, с использованием современных цифровых решений для удовлетворения | П
Н
Д
Н |
|----|---|------------------|

потребностей отраслей промышленности Российской Федерации (включая атомное и энергетическое машиностроение, судостроение, авиастроение, оборонную, космическую, химическую промышленность, строительство, металлургию и иные отрасли), а также в целях развития экспортного потенциала Российской Федерации

6.	Технология производства жести с оловянным покрытием ("белая" жесьть) для изготовления тарной и упаковочной продукции, укупорочных средств	П С П И
----	---	------------------

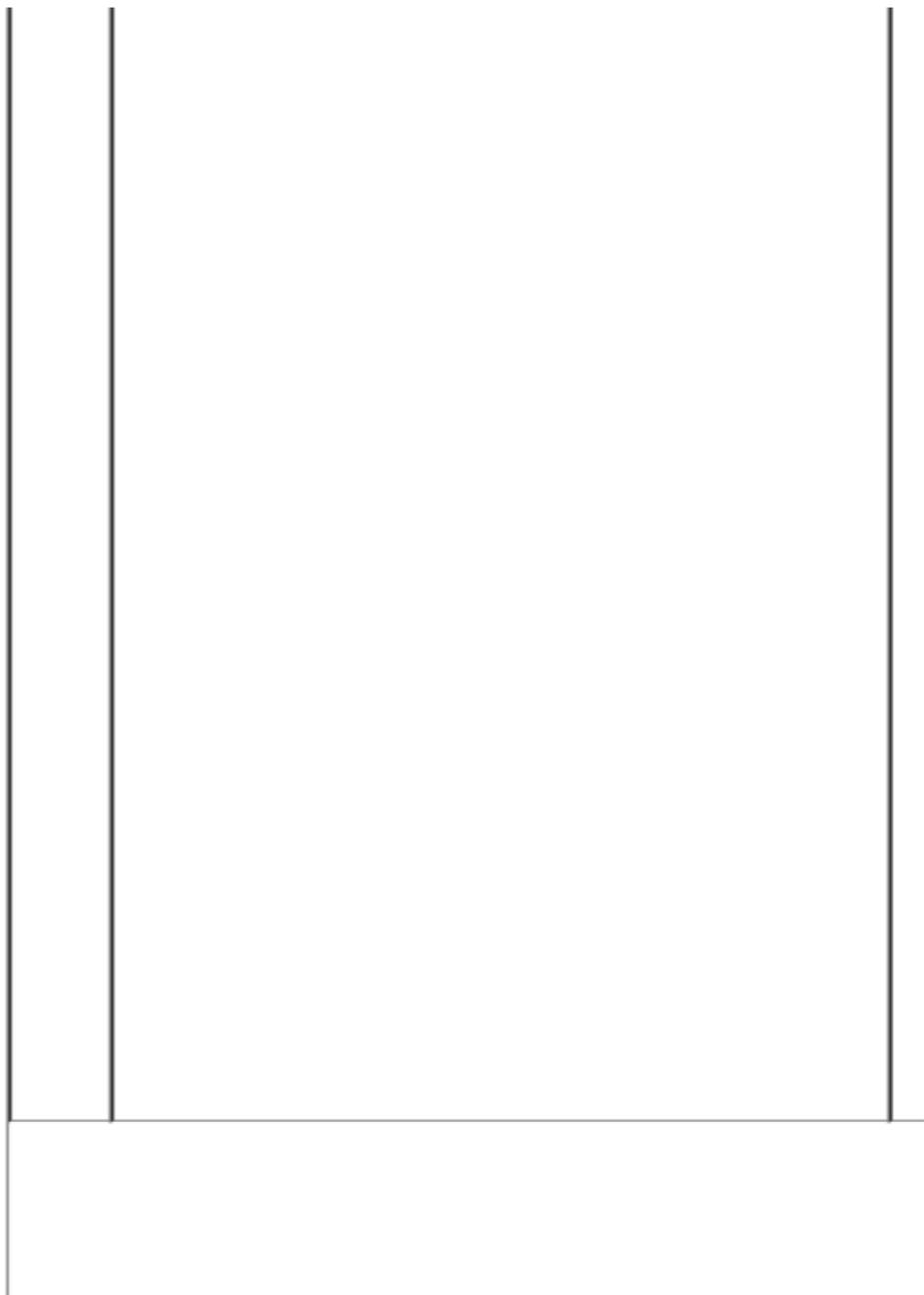
7.

Технология производства
горячекатаного сортового и фасонного
проката

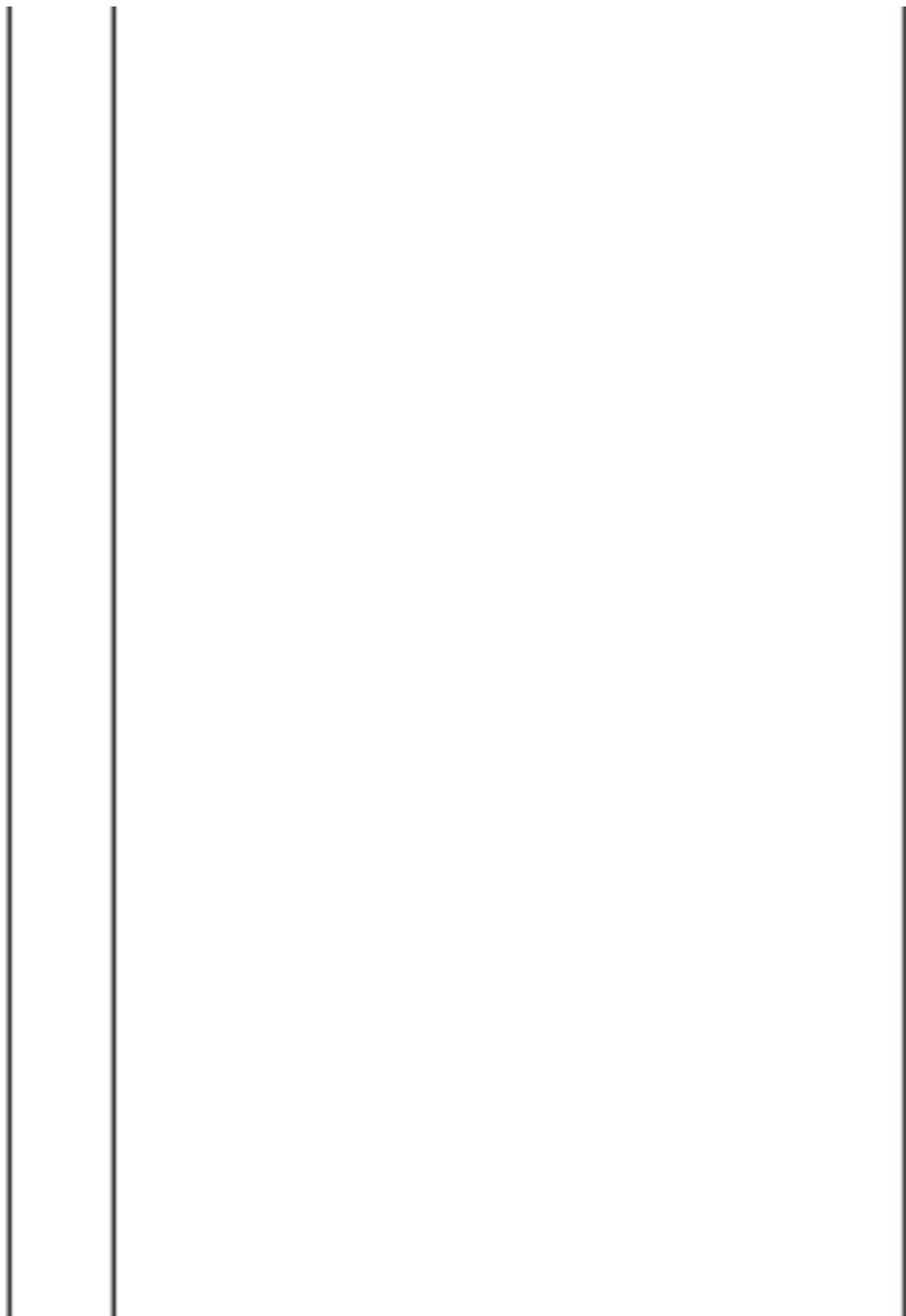
П
П
Д
С
Л

8.	<p>Технология производства сортового проката для машиностроения со специальной отделкой поверхности из конвертерной стали с дробеметным удалением окалины на непрерывных автоматизированных линиях.</p> <p>Технология износостойкого электролитического хромирования стальных прутков на горизонтальных непрерывных агрегатах для пневматической и гидравлической техники</p>	П
----	---	---

9.	Технологии изготовления новых конструкций креплений верхнего строения высокоскоростных железнодорожных магистралей	П
10.	Технологии производства калиброванного проката с использованием операций специальной термической обработки и отделкой поверхности для автомобильной промышленности	П С Н

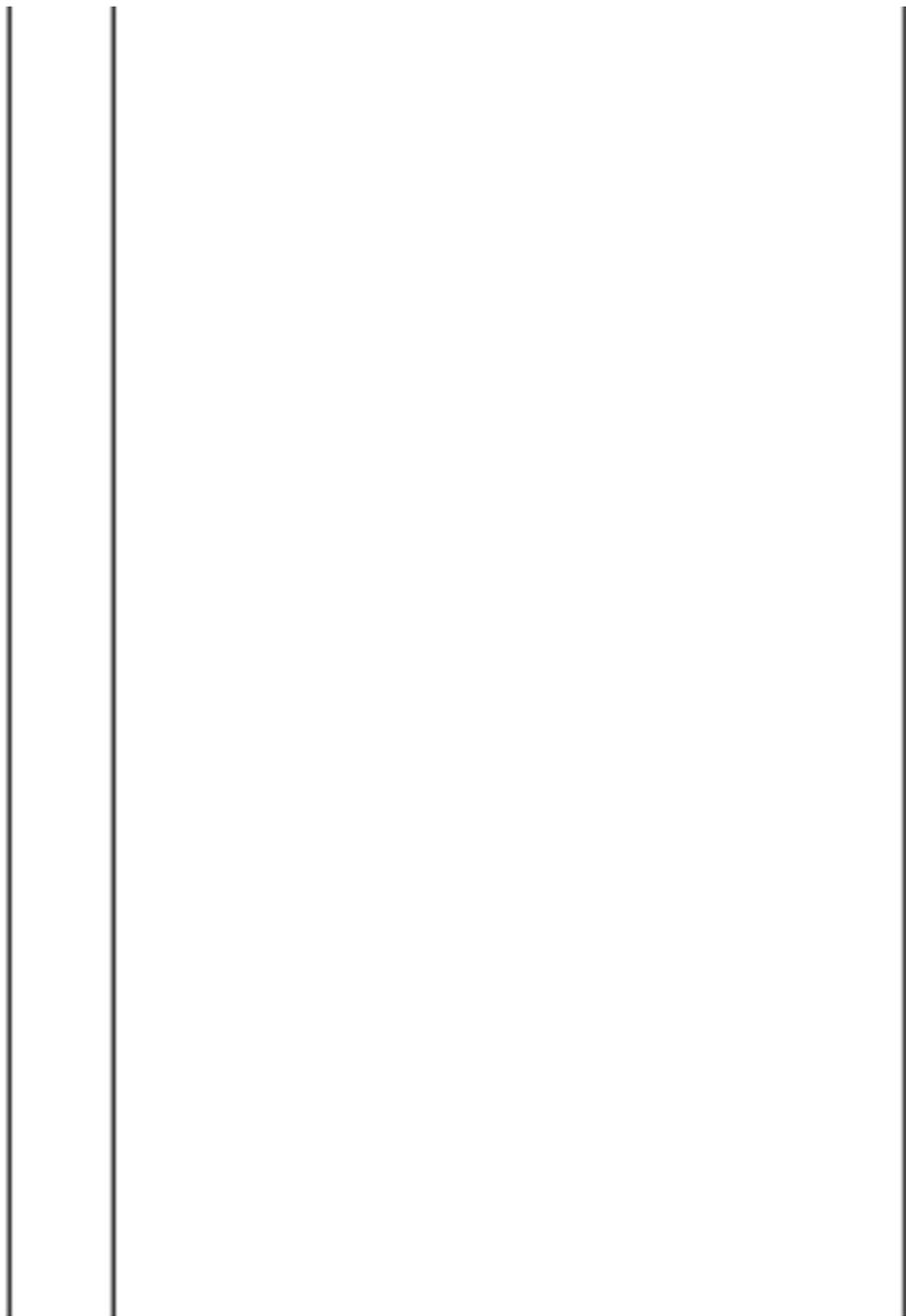


11.	Технологии производства проволоки с покрытиями	П
12.	Технология производства бронзированной проволоки для бортовых колец автомобильных шин	П



13.	Технология прямого многократного волочения стальной катанки и нанесения алюмоцинкового покрытия на поверхность проволоки погружным способом на непрерывной линии агрегата алюмоцинкования	П Н
14.	Технология плазменного модифицирования металлических поверхностей	П Н

15.	<p>Технология производства латунированного металлокорда и бронзированной бортовой проволоки для шинной промышленности из конвертерной катанки диаметром 4,5 - 5,5 мм с механическим удалением окалины, получением заготовки диаметром до 1,0 мм без промежуточного патентирования, патентированием в печах кипящего слоя и растворе полимера, термодиффузией медного и цинкового покрытия в индукционной установке, а так же свивкой металлокорда на машинах двойного кручения</p>	Л П П Б К П



16.	Технология производства катодов медных	К Н

17.	Технология создания оборудования малотоннажного производства нанодисперстных порошков меди для нового поколения резьбовых смазок	Н Р
-----	--	--------

18.	Технология производства сверхтонкой медной электролитической фольги	ф м
-----	---	--------

19.

Технология переработки молибденсодержащих отработанных катализаторов в оксид молибдена и оксид кобальта

О
(Г
С:
И
С:

20.	Технология получения магния методом непрерывного электролиза расплава безводных хлоридов магния	М
21.	Технология плазменно-дугового переплава	П (Т О

22.	Технология полного цикла производства металлопорошковых композиций сплавов на основе алюминидов титана различного фракционного состава	Т О
-----	--	--------

23. Технология производства высокоточного проката из титана и сплавов на основе титана авиационного и медицинского применения

П
Т

24.	Технология механической обработки дисков и колец из титановых сплавов для авиационного двигателестроения с максимальным диаметром до 3500 мм	Д Г: У К
25.	Технология производства тонкостенных цельнометаллических незамкнутых конструкций в изотермических условиях из сплавов на основе титана	П Т

26.

Технология изготовления точных отливок из чугуна и стали в песчано-бентонитовых формах (гибкие литейные технологии)

Т.

27.	Технология центробежного литья безраструбных труб из чугуна с нанесением защитных покрытий на внутреннюю и внешнюю поверхность	Т. (1

28. Технология изготовления емкостей для химической, нефтехимической и газовой отраслей методом гибридной лазерной сварки

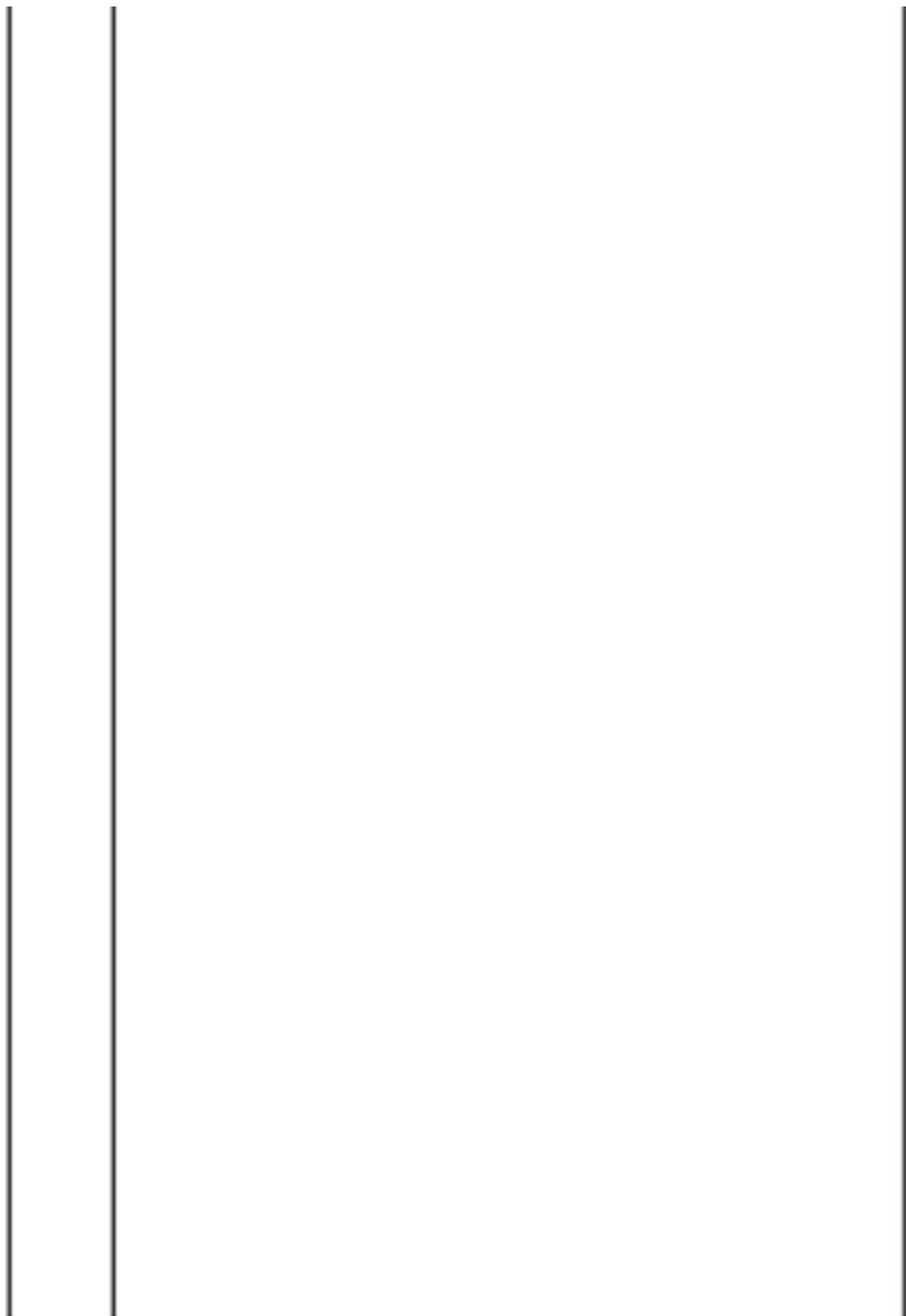
е
н
(
е

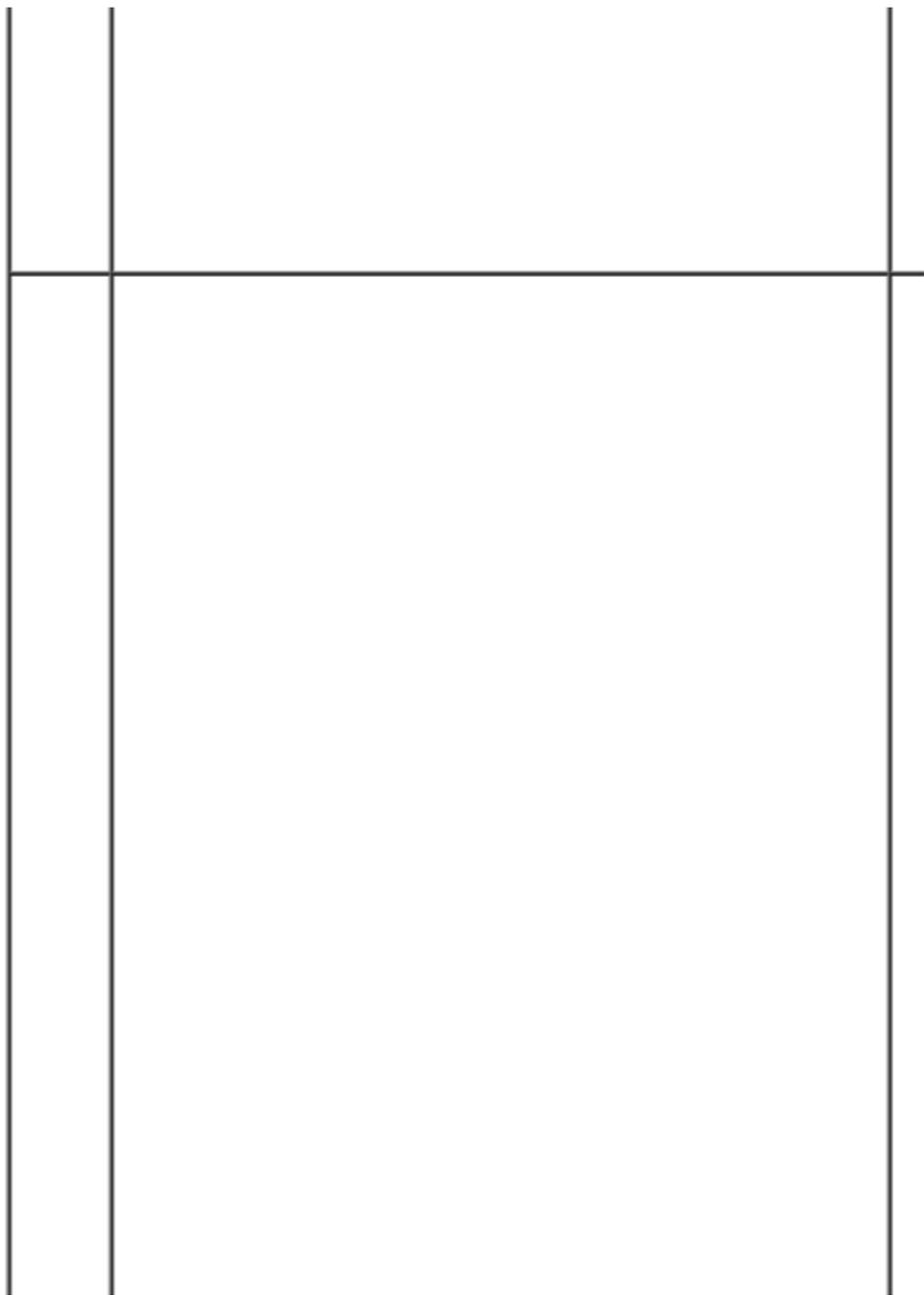
29. Технология сварки сталей перлитного класса методом Tandem Twin при изготовлении нефтехимического оборудования

е
н
(
е

30.	Технология проектирования, изготовления и монтажа шаровых резервуаров для хранения жидкого этана и этилена	К Р Д Э М С
-----	--	----------------------------

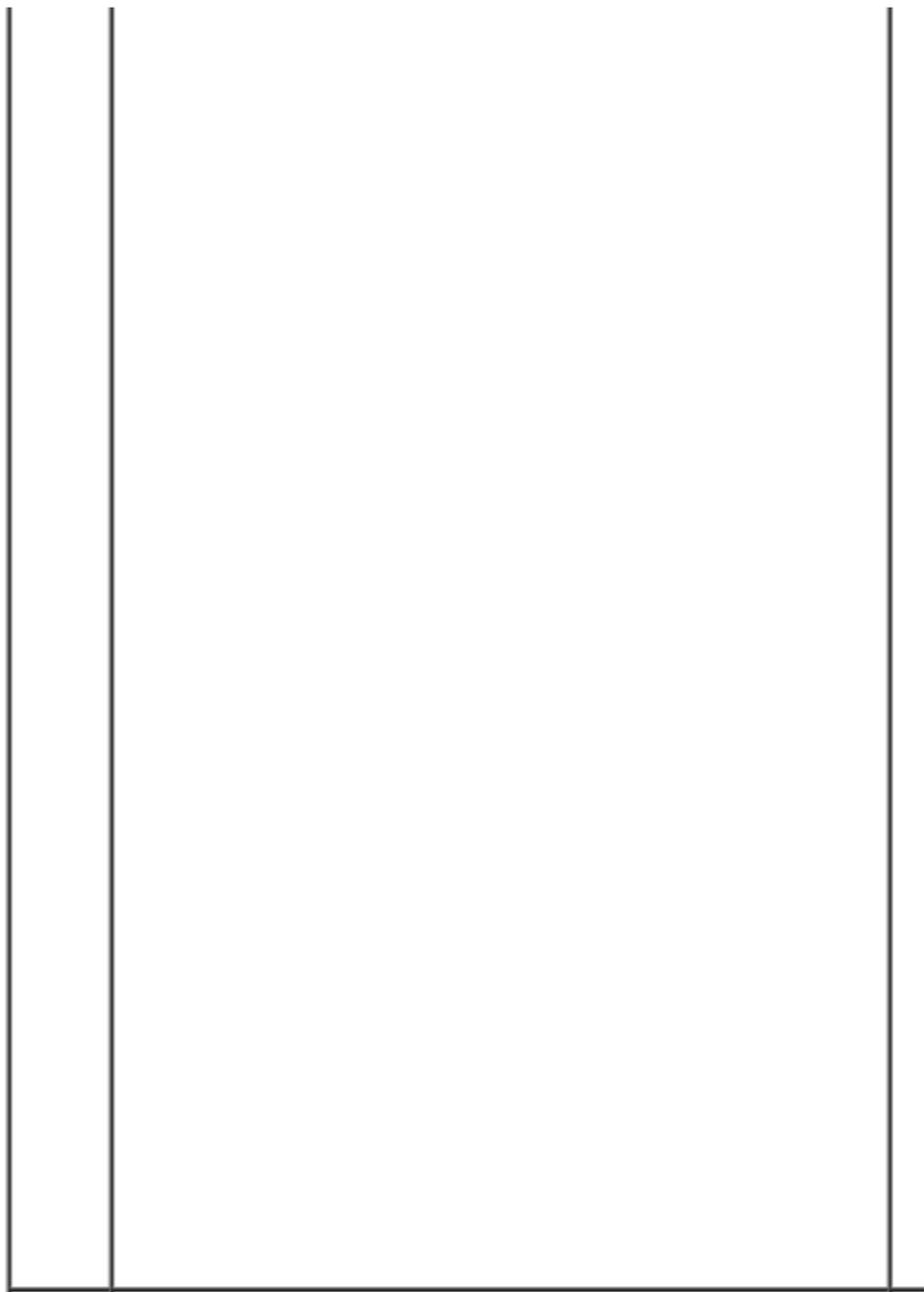
31.	Технология индукционного отжига полуфабрикатов гильзы патронов стрелкового оружия на автоматических роторных линиях моделей М-ЛГ-1 и М-ЛГ-4 без применения специализированных преобразователей ТПЧ-20 и ТПЧ-63	П Д
32.	Технология изготовления режущего инструмента из новых материалов на основе твердых сплавов с уменьшенным содержанием карбида вольфрама или его отсутствием при введении в состав боридов и карбидов тугоплавких металлов, включающая нанесение на инструмент сложных многослойных наноструктурированных сверхтвердых покрытий	И С (Н





33.	Технология производства твердосплавной продукции	
-----	---	--

И
С
(С
Н



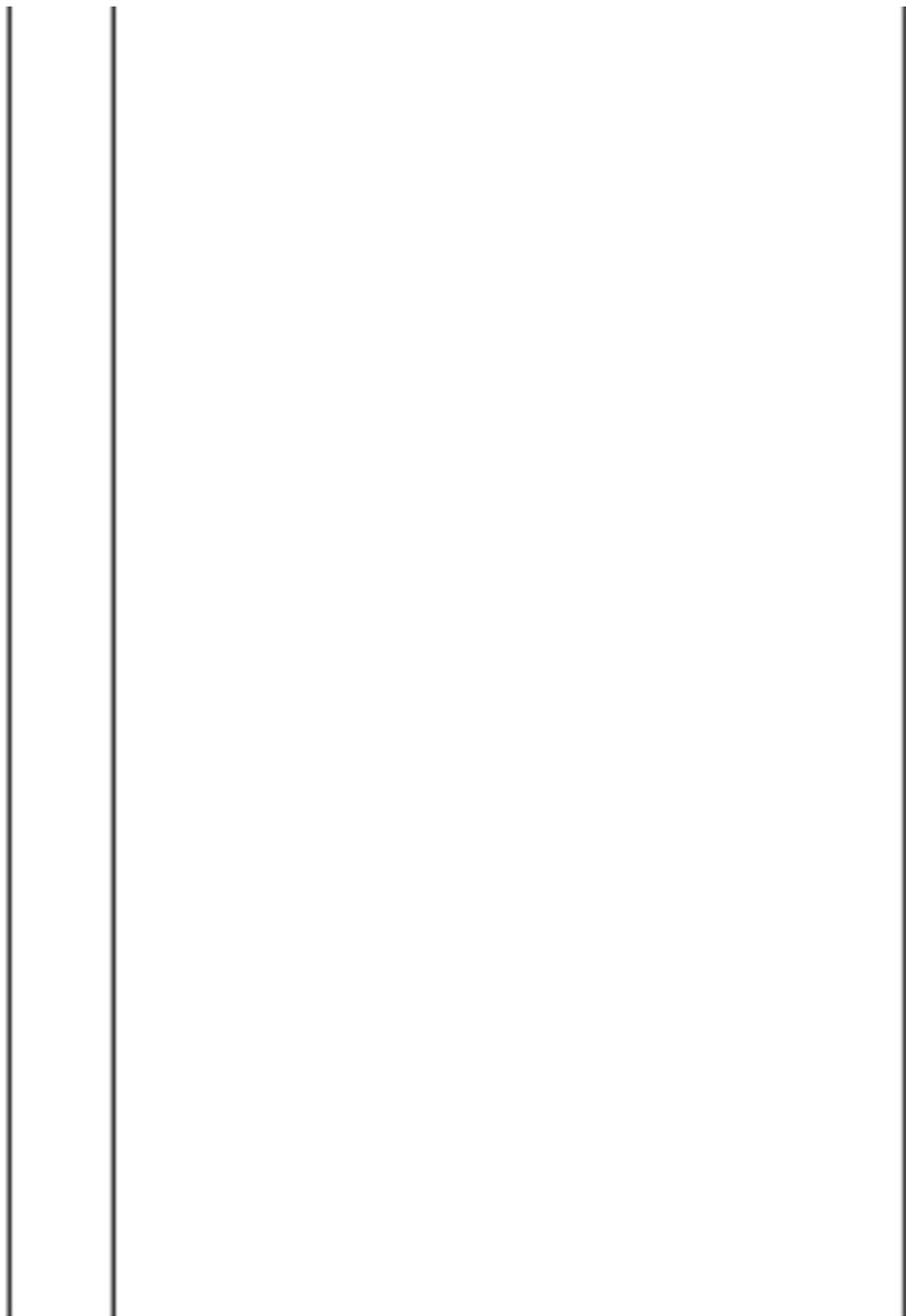
- | | | |
|-----|---|-------------------------|
| 34. | Технология производства двухслойных алмазно-твердосплавных пластин для высоко-эффективного инструмента, используемого при добыче нефти, газа и дорожном строительстве | а.
и
э.
и
м |
|-----|---|-------------------------|

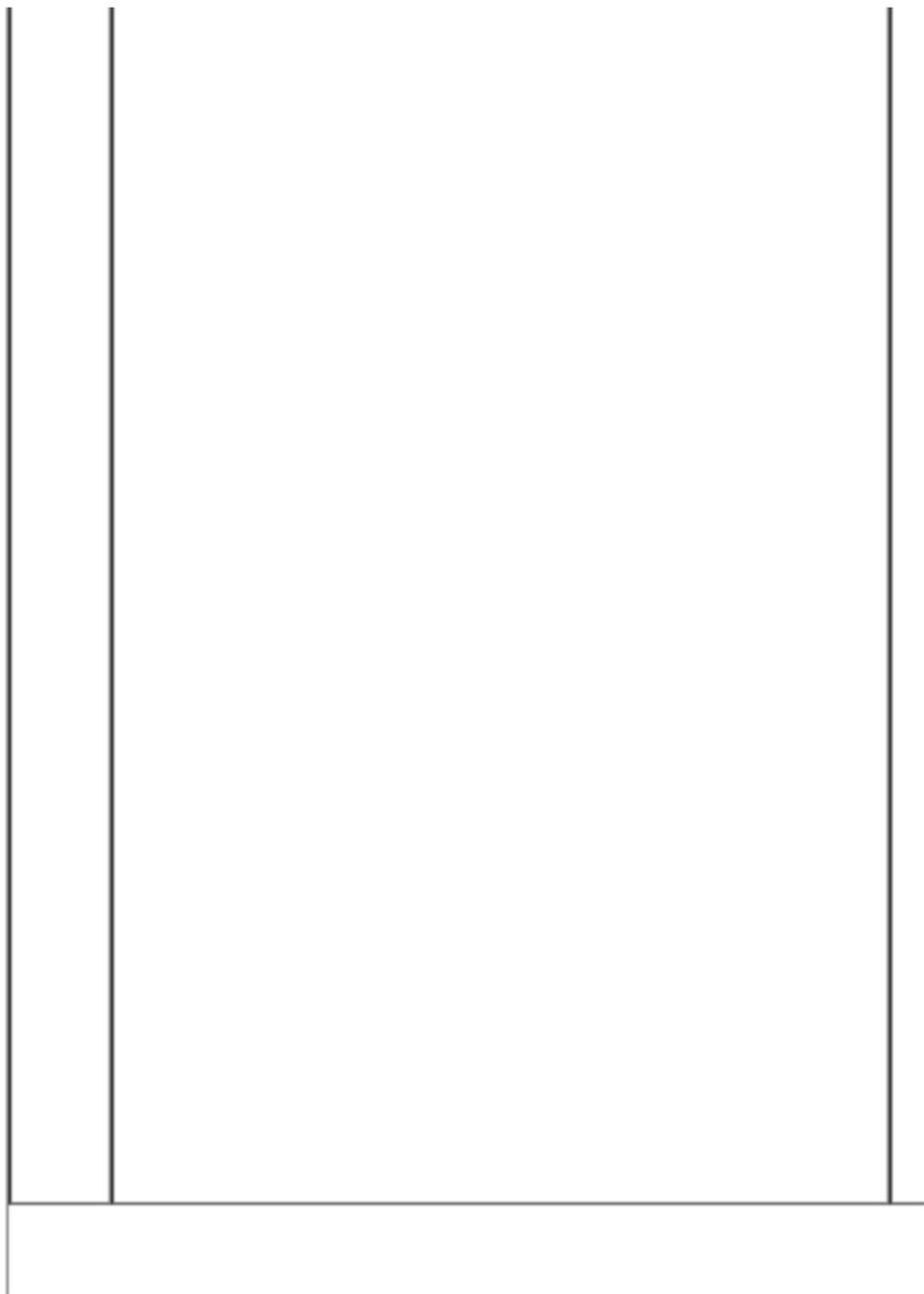
35.

Технология упрочнения поверхностей деталей методом микродугового оксидирования

и

36.	Технология производства чипов для силовой электроники на базе кремния	Д





37.	Технология производства мощных лазерных диодов ближнего инфрокрасного диапазона (900 - 1060 нм) на основе полупроводниковых гетероструктур	Д Л
38.	Технология сборки силовых модулей IGBT паяной конструкции	П

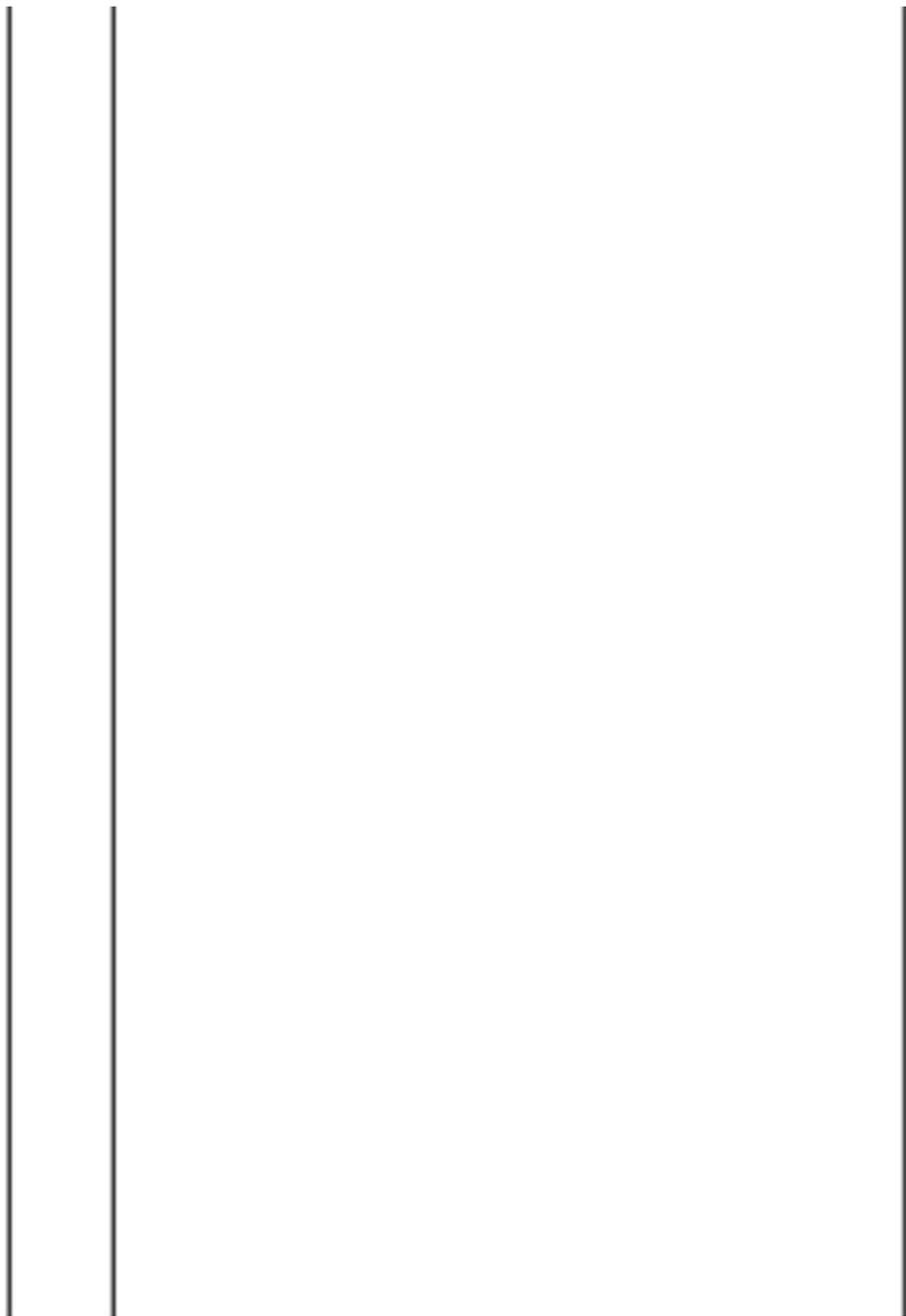
39.	Технология производства фотонных интегральных схем	ф и

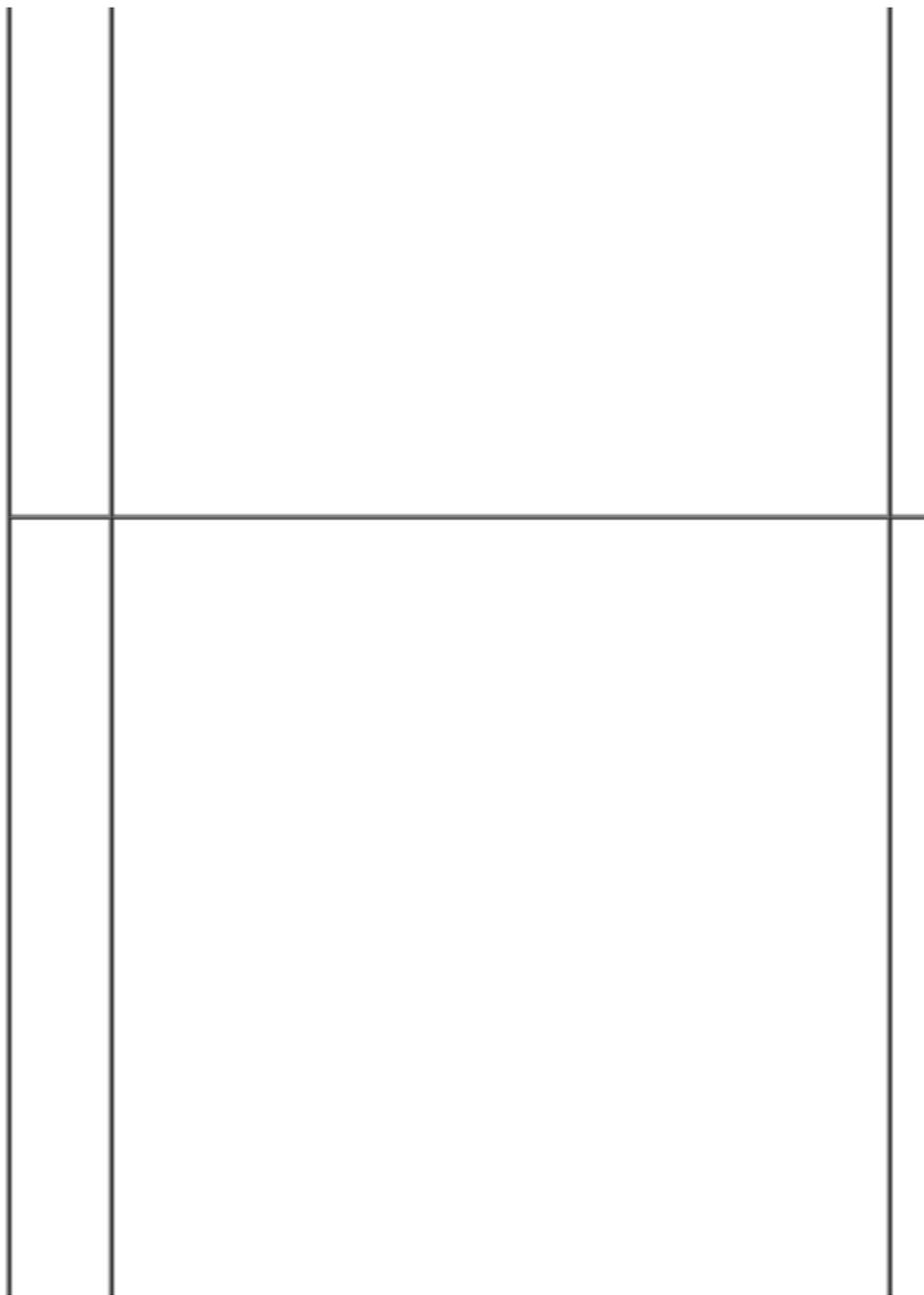
40.

Технология производства
стеклокерамических подложек для
электронной техники

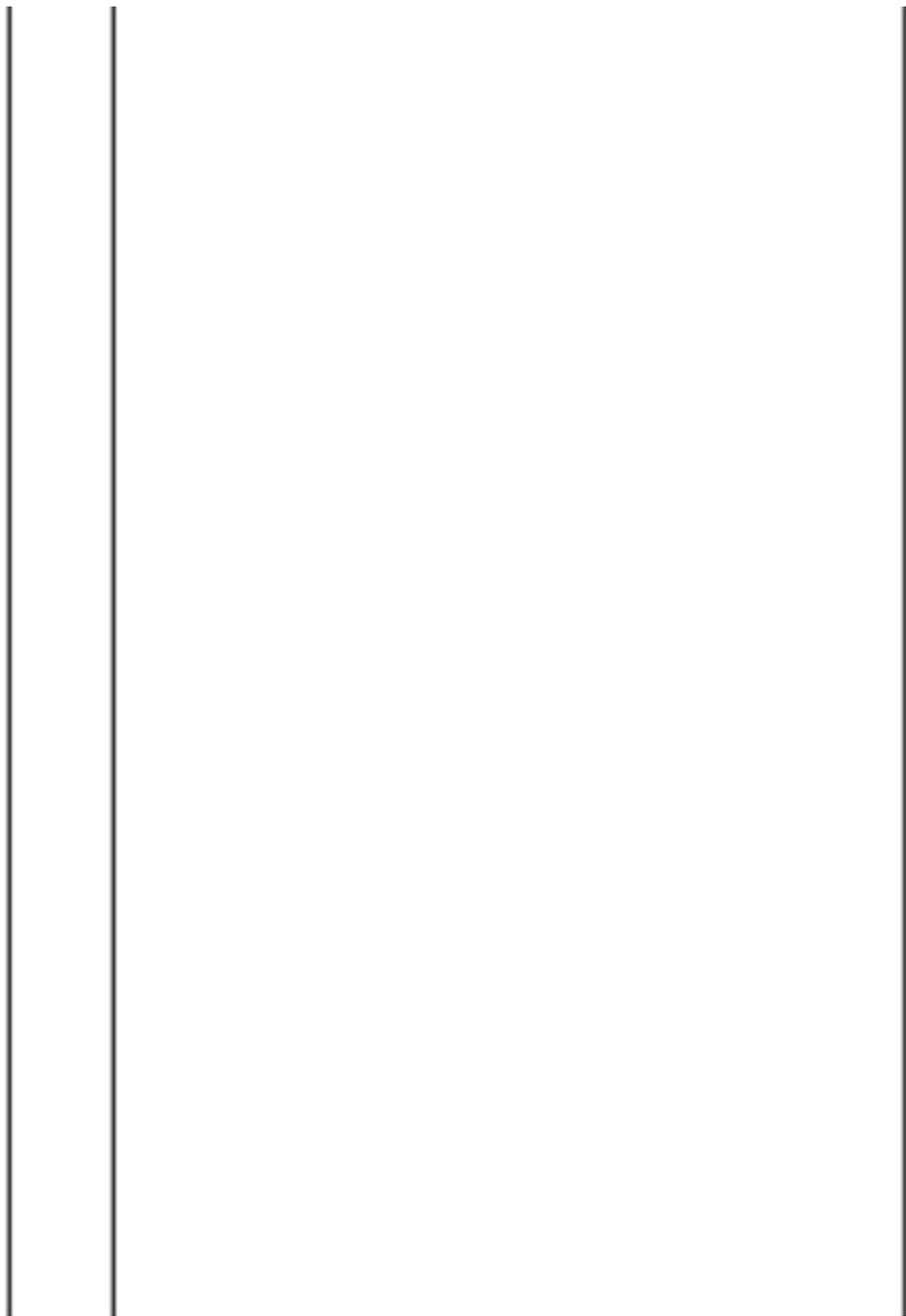
П
Э
Э
В

41.	Технологии изготовления интегрально-оптических компонентов для управления распространением оптического сигнала, его преобразования и обработки	К
42.	Технология автоматизации и роботизации горнодобывающей, строительной и специальной техники	К П

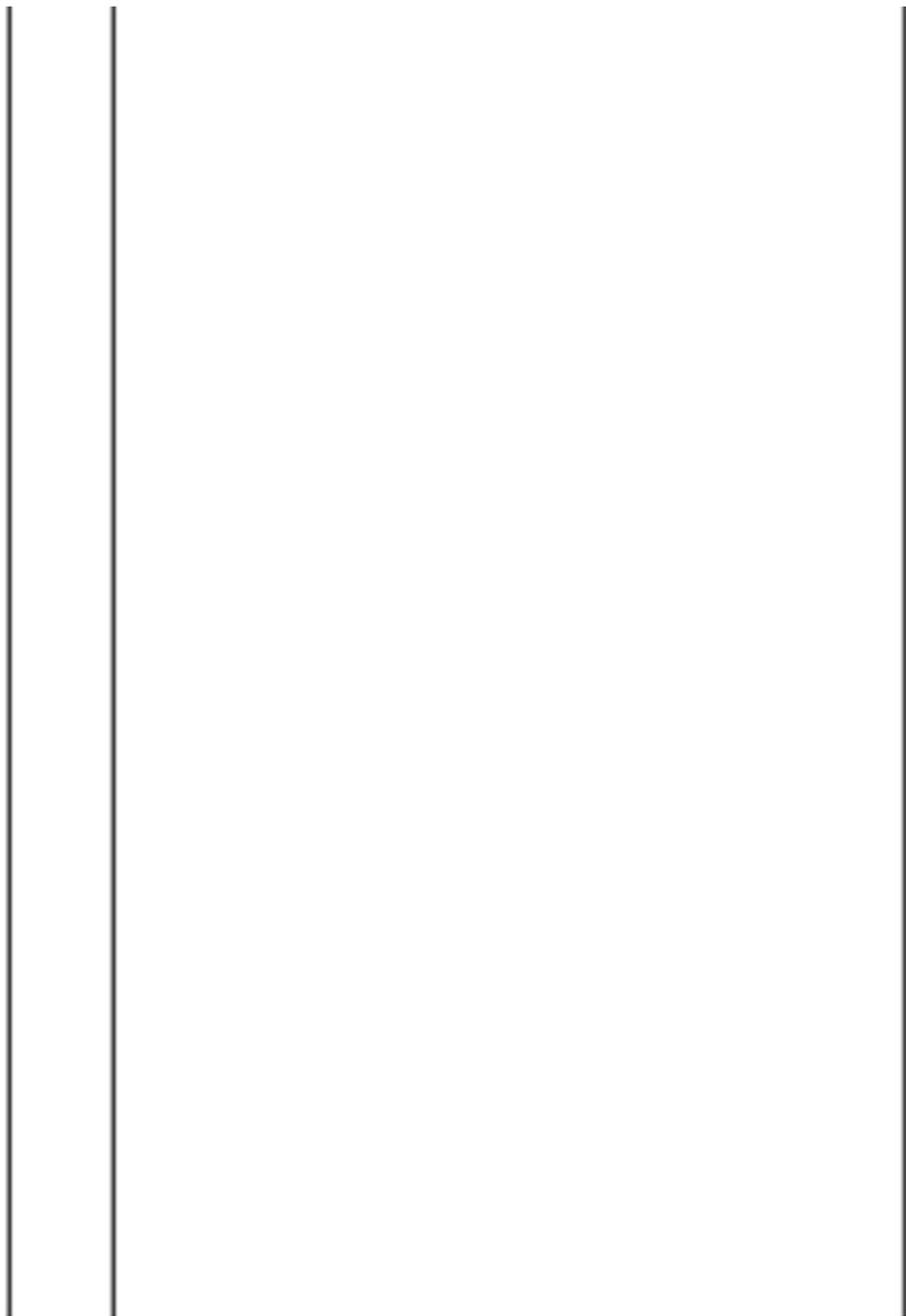




43.	Технология беспилотного управления и эксплуатации карьерными самосвалами	п о у б е (I п



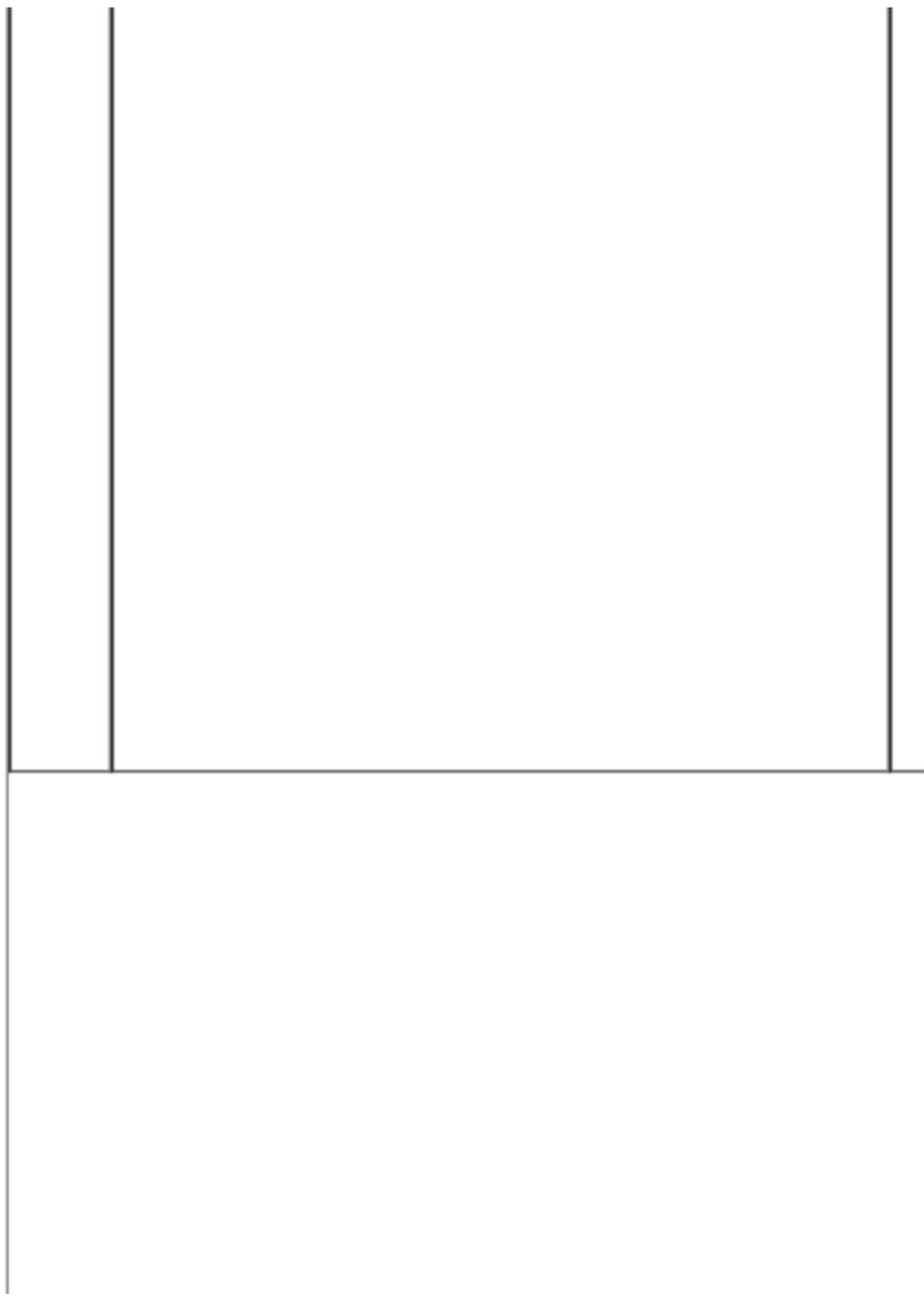
44.	Технология поверхностного монтаж чип-компонентов на печатную плату и изготовления печатных плат;	М Э О П В а



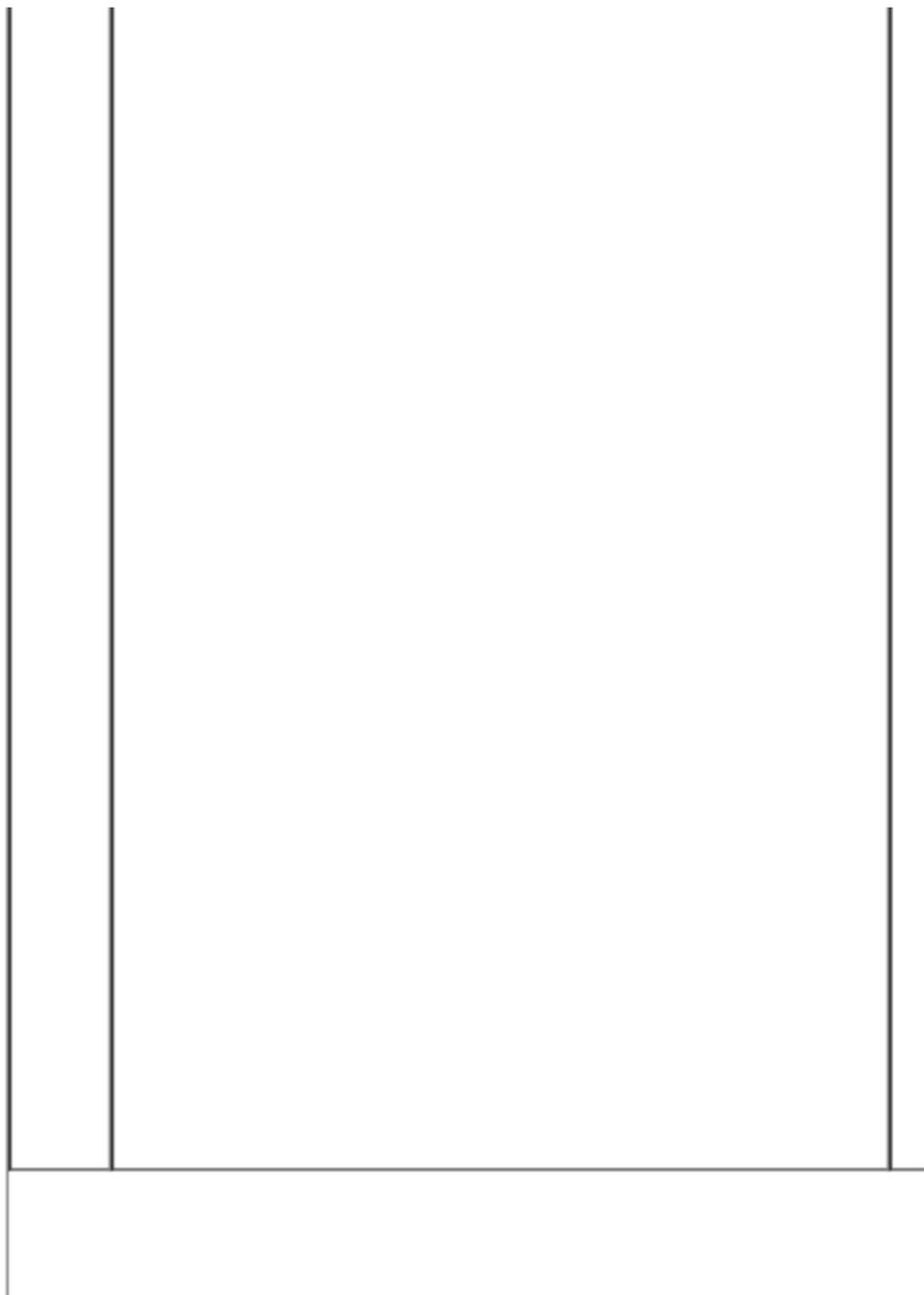
45.	<p>Технология мониторинга и контроля процессов заготовки, транспортировки и хранения термолабильных компонентов крови (холодовой цепи) на основе автоматизированной информационно-аналитической системы и устройств радиочастотной идентификации</p>	<p>П М З Х К В Ц С Д</p>
46.	<p>Технология производства периферийного печатающего и многофункционального печатающе-сканирующего оборудования для информационно-вычислительной</p>	<p>У Б К П</p>

техники и систем, в том числе, с использованием отечественной электронной компонентной базы

--	--	--



47.	Технология создания быстродействующих схем обработки информации (в т.ч., суперкомпьютеров)	у д
48.	Технология автоматизации работы буровых установок	а у у



49.	Технология беспилотного управления двумя и более транспортными средствами на основе системы "следуй за мной"	а а п т
50.	Технология комплексной разработки и производства радиомодулей систем связи 5G с технологией гибридного диаграммообразования на базе радиофотонных технологий	р к о

51.

Технология производства
тонкопленочных антенн

а
в
ч
т
т

52. Технология использования искусственного интеллекта для дистанционного определения температуры тела человека и его идентификации с использованием двухдиапазонной видеокамеры

В
а
В

53. Технологии высокоточного
навигационного мониторинга
пространственного положения
беспилотного летательного аппарата

П
М
а

54.	Технология производства измерителя дистанций для подвижных составов	Д (Т
-----	---	---------

55.

Технология высокоточного определения временных интервалов импульсного когерентного излучения в оптическом диапазоне

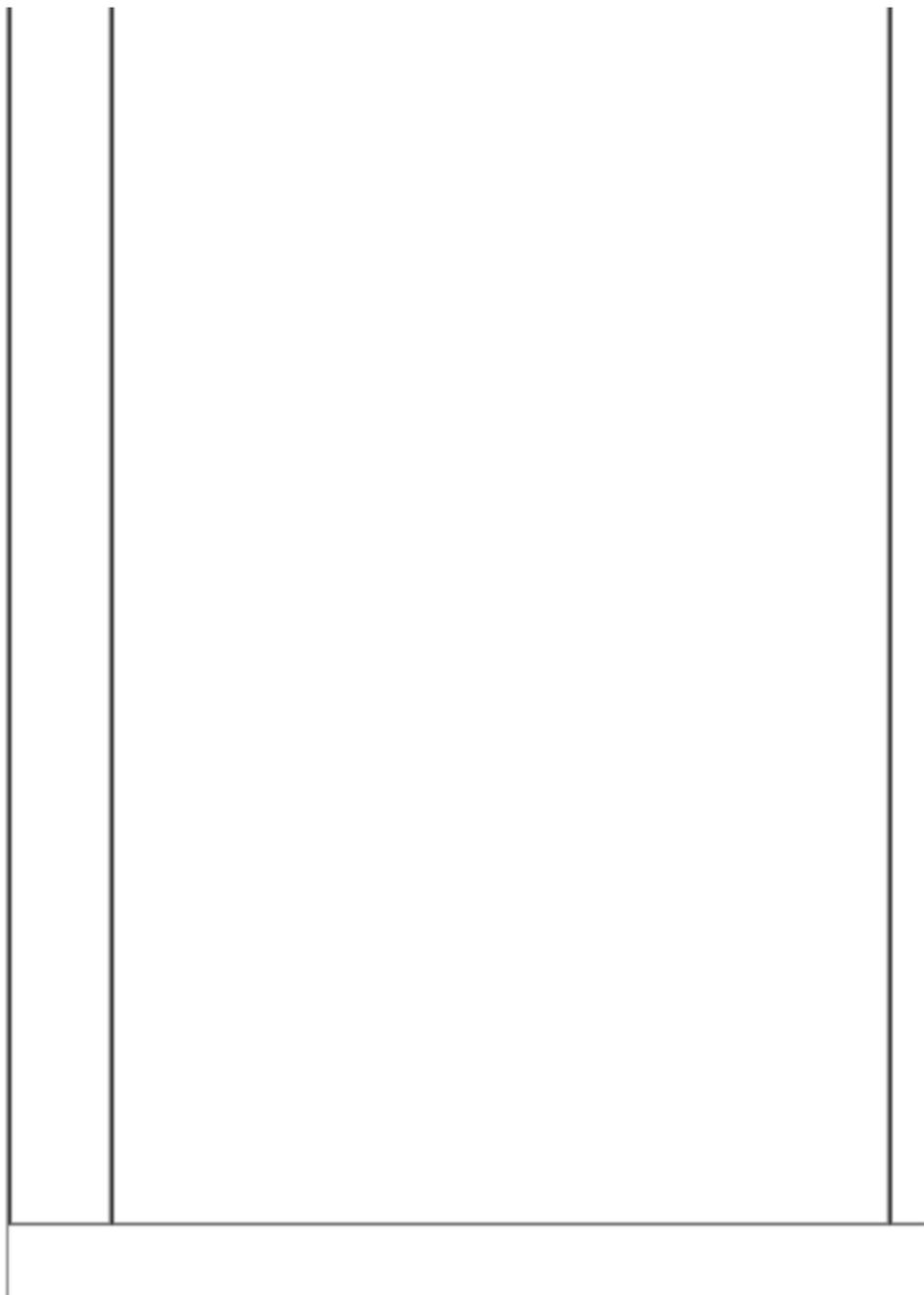
л
о
у

56.	Технология высокоточного определения временных интервалов импульсного когерентного излучения в оптическом диапазоне	Г П М
57.	Технология проведения морских сейсморазведочных работ, сейсмомониторинга на шельфе и в транзитной зоне с использованием мобильного программно-аппаратного комплекса на базе автономной секционной донной сейсмокоды	М К С

58. Технология сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры)

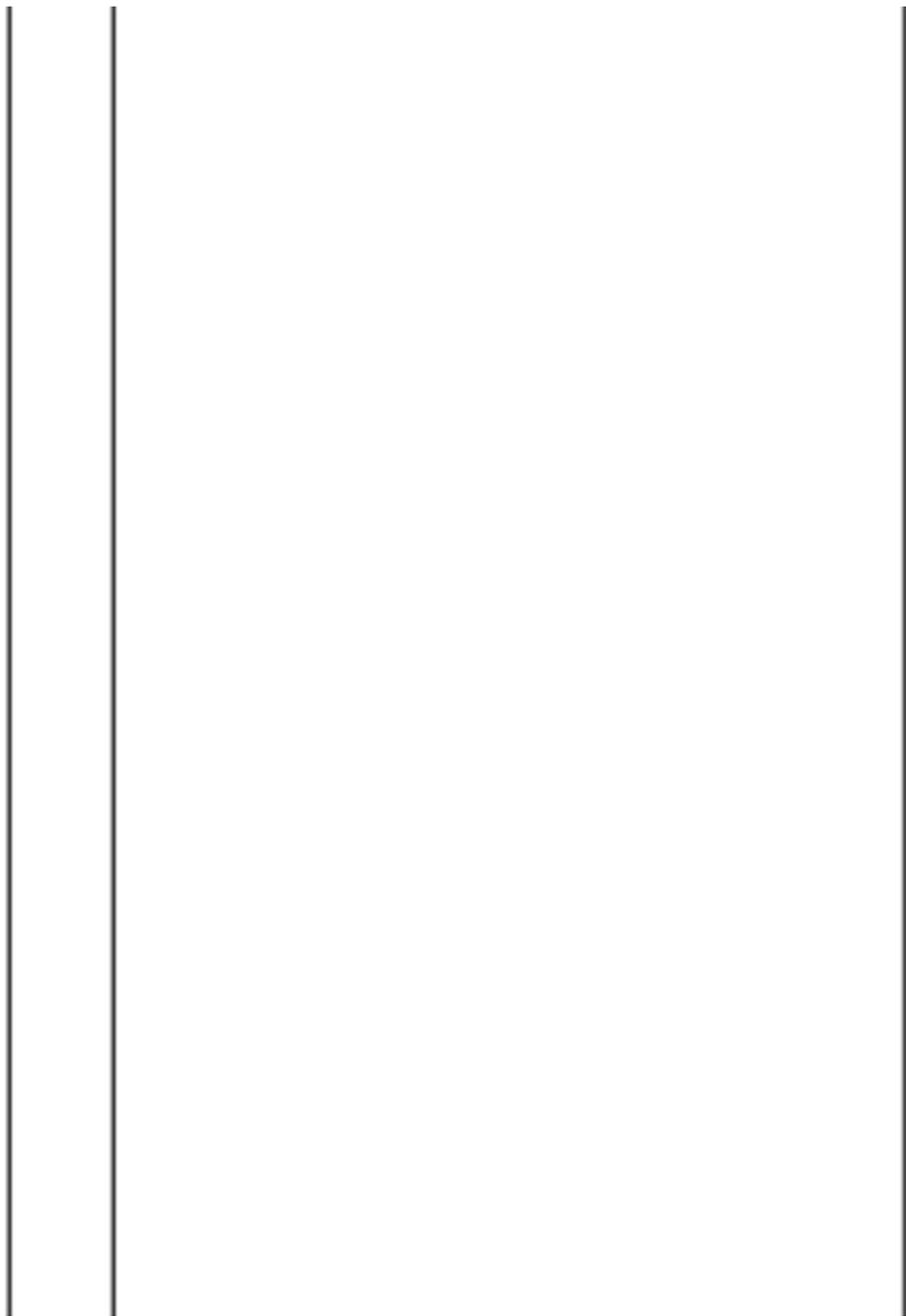
а
р
н
Г.

59.	Технология производства систем акустической диагностики гидротурбин и насосных агрегатов	С м а
60.	Технологии автоматизированного управления газотурбинными установками	с: у п



61.	Технология производства преобразователей частоты исполнительных механизмов различного типа	П Р И
-----	--	-------------

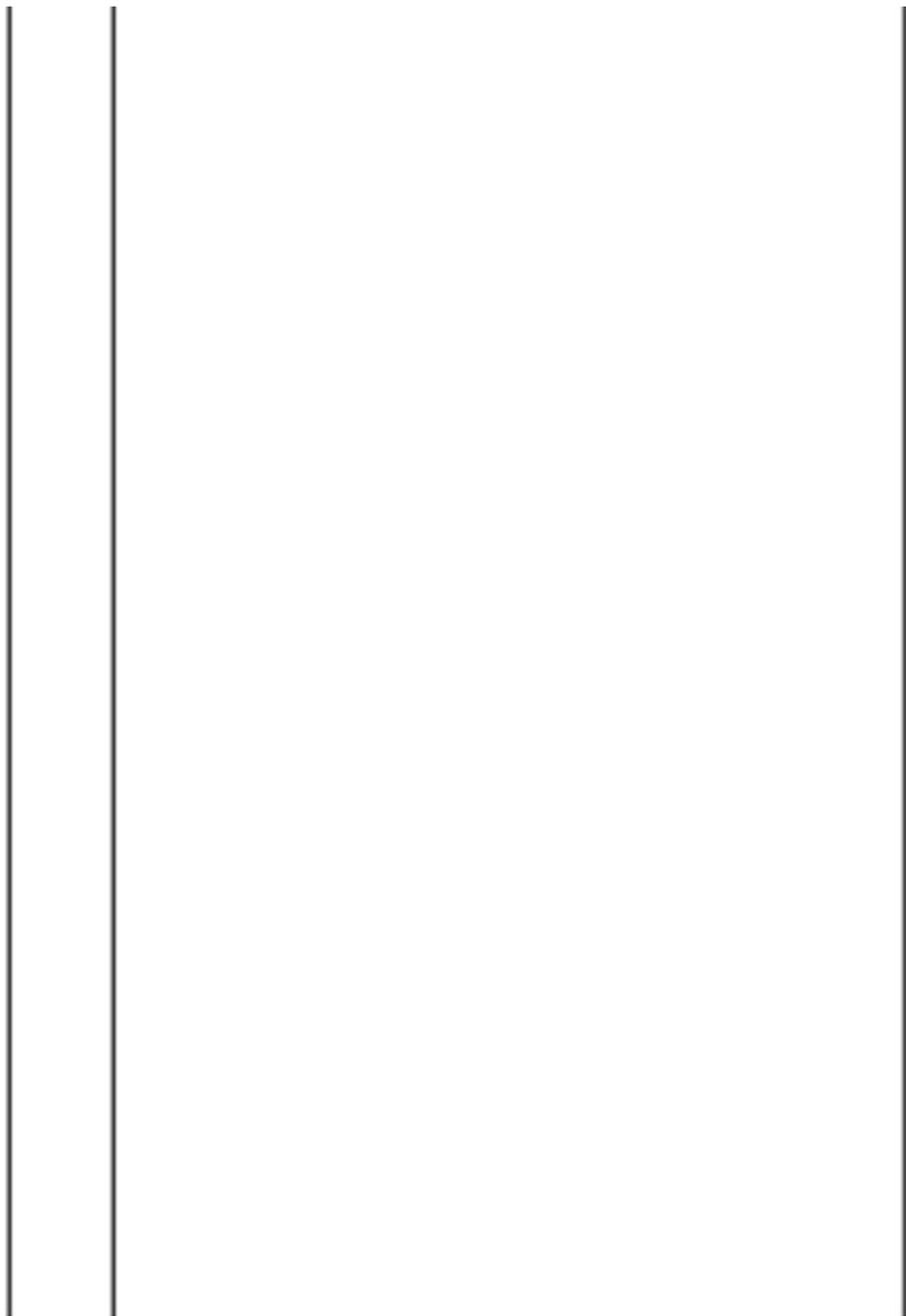
62.	Технология производства оборудования визуализации тканей для диагностики онкологических заболеваний и сторожевого лимфатического узла с использованием радиофармпрепаратов	а и а. п
63.	Технология бесконтактного манипулирования и микрохирургии эмбрионов на предимплантационной стадии развития	а

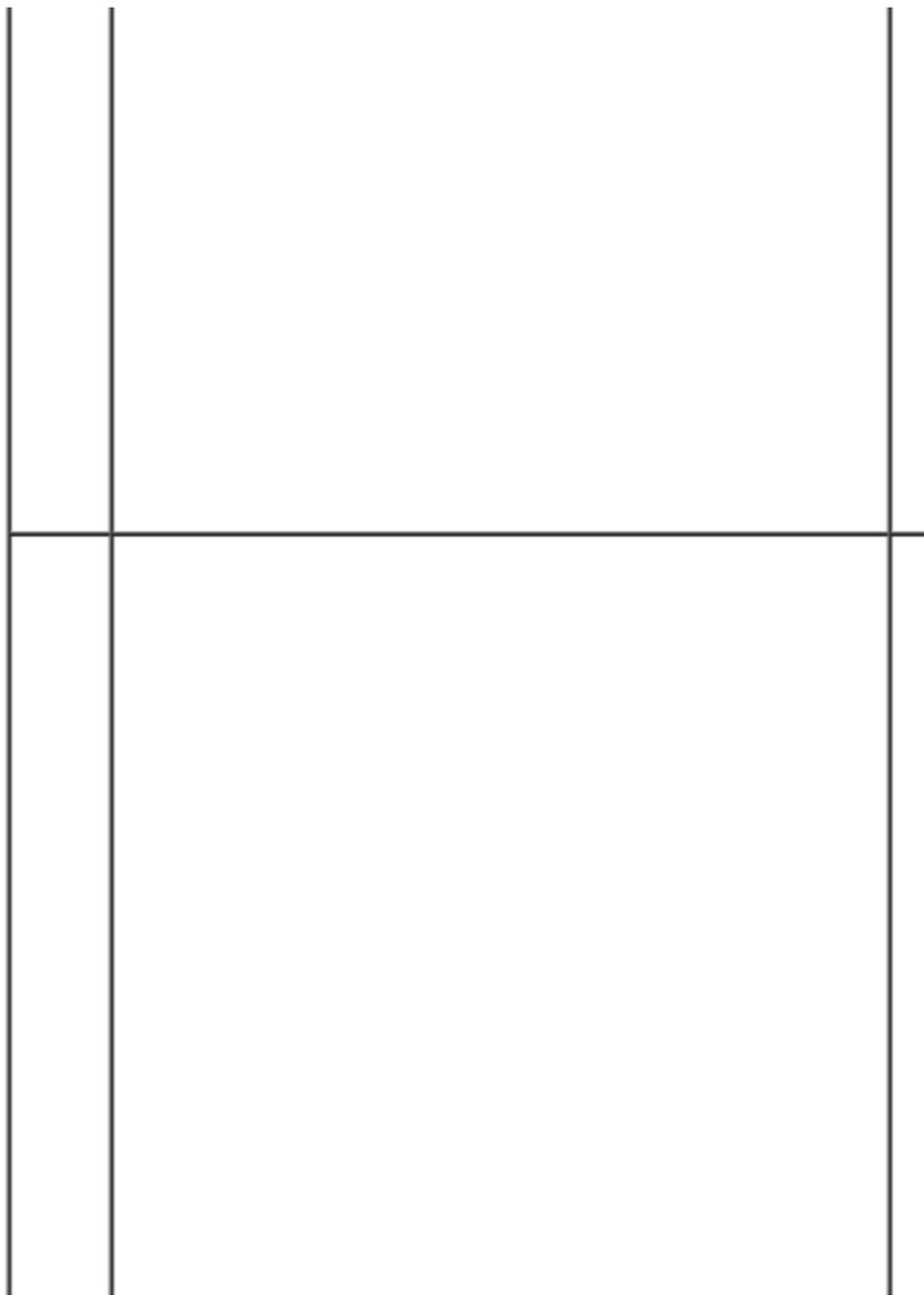


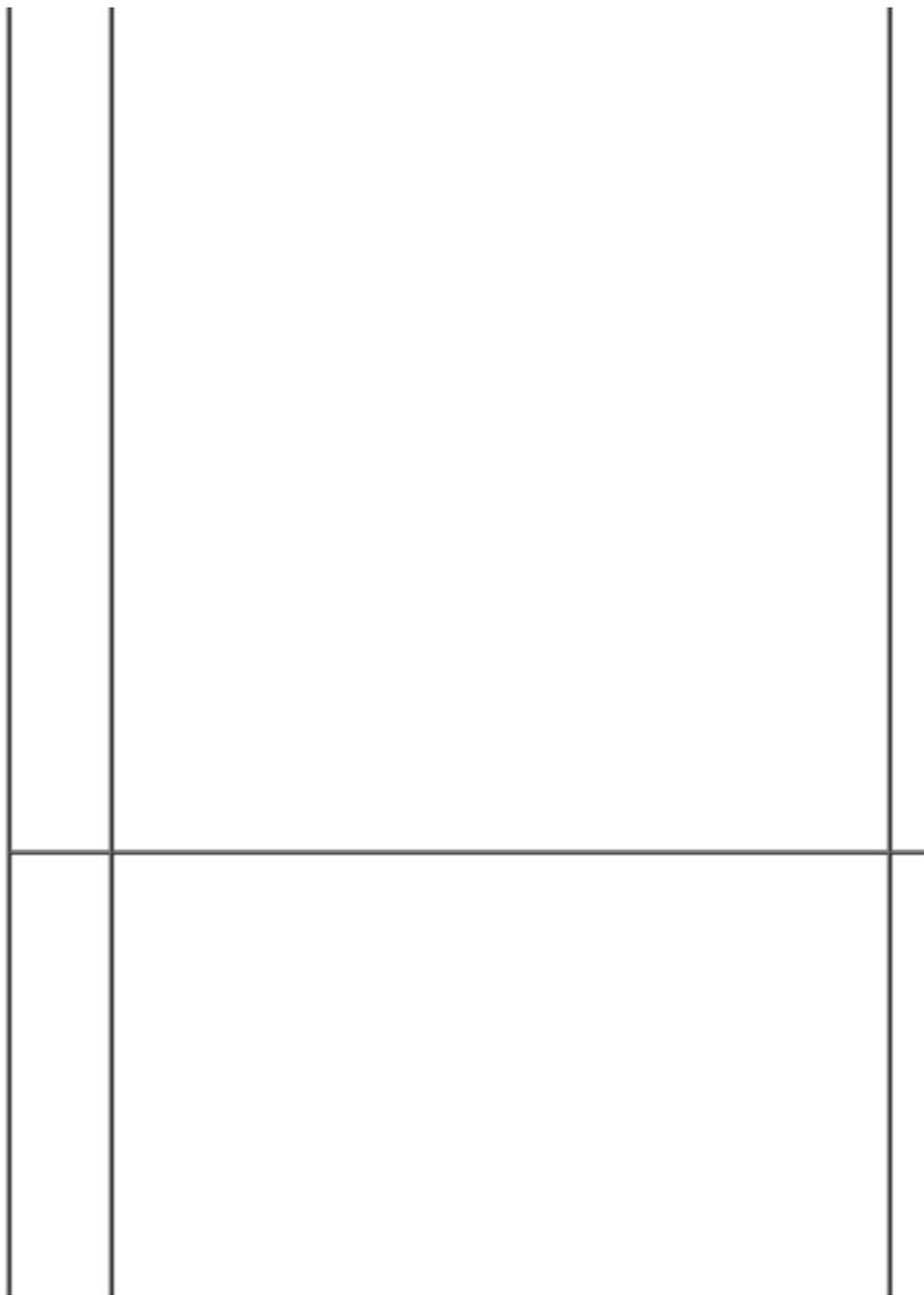
64.	Технология производства цифровых слуховых аппаратов с применением ультрасовременного звукового процессора собственного производства	а

65.	Технология производства крупногабаритных заготовок монокристаллического алмаза и инструмента на их основе
-----	---

п
ф



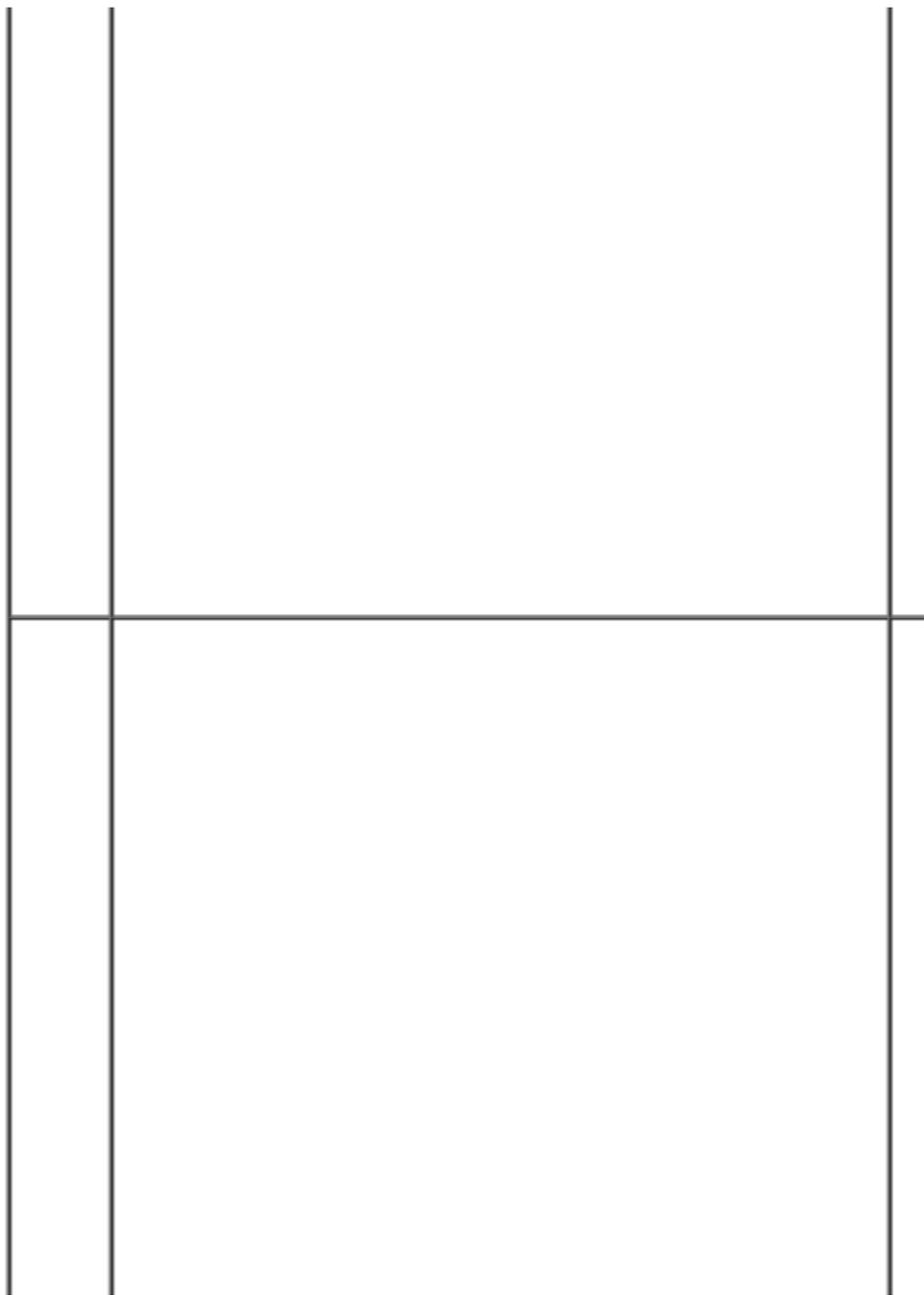


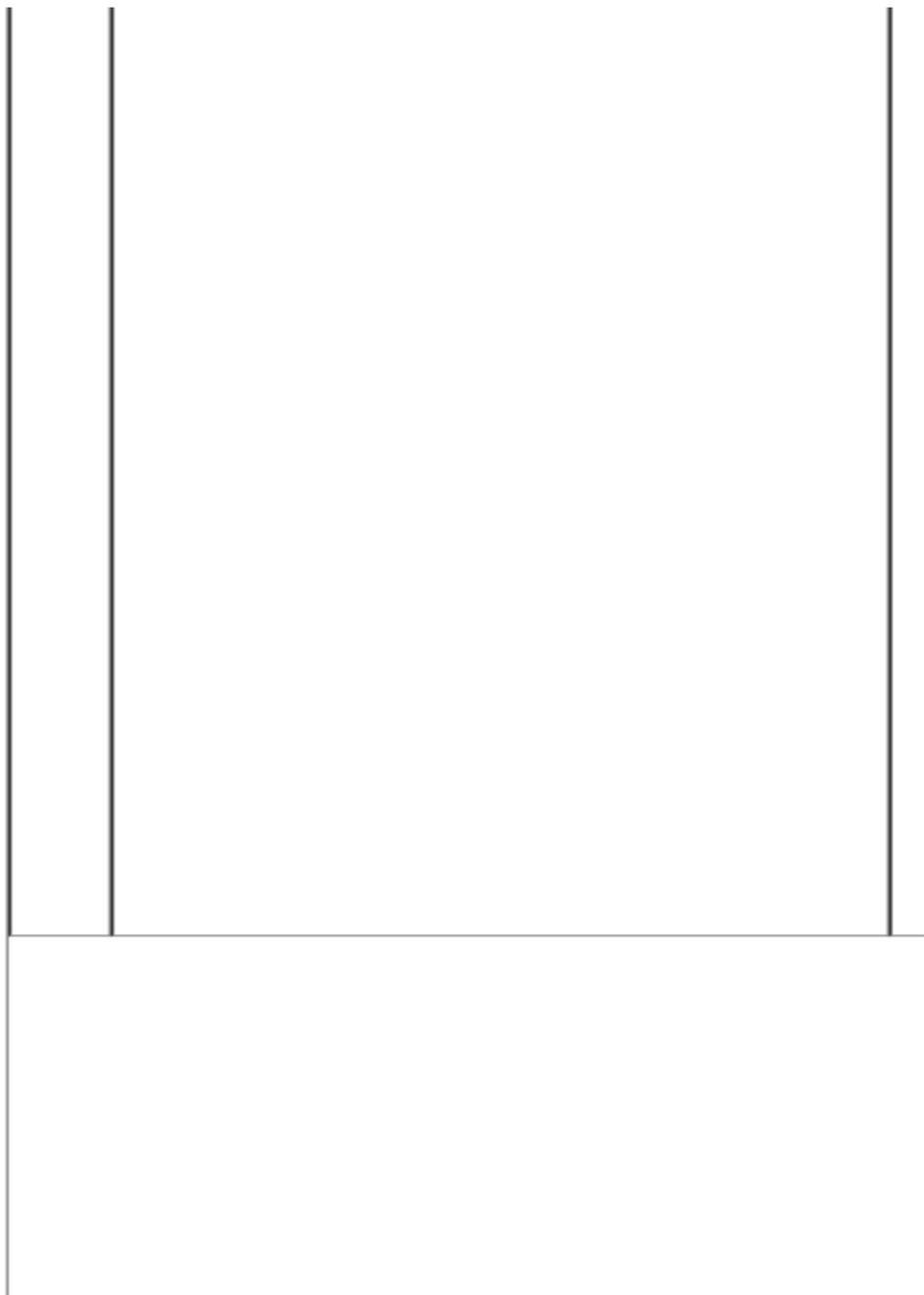


66.	Технология производства аппаратуры для идентификации и сортировки
-----	---

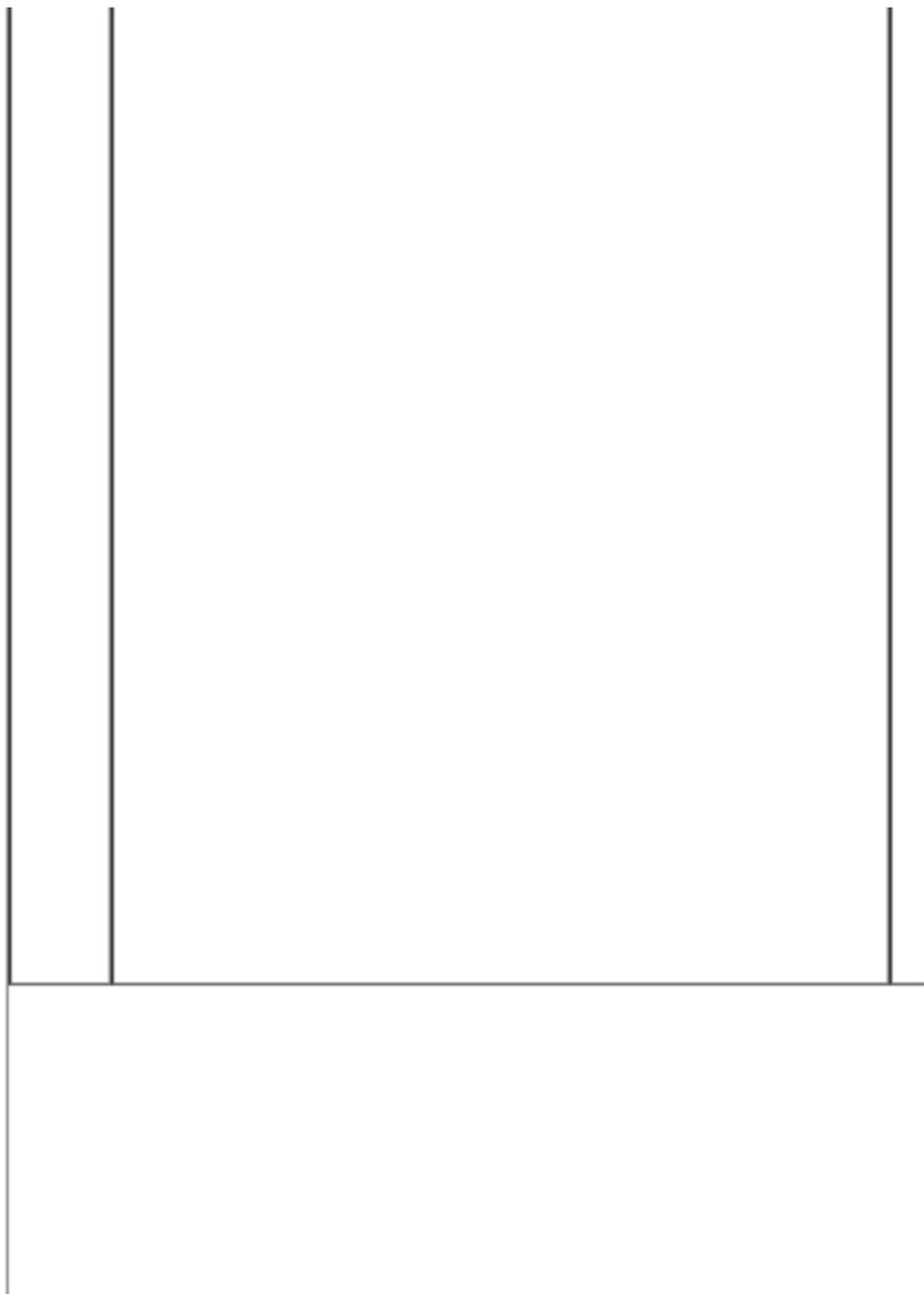
п
ч

алмазов

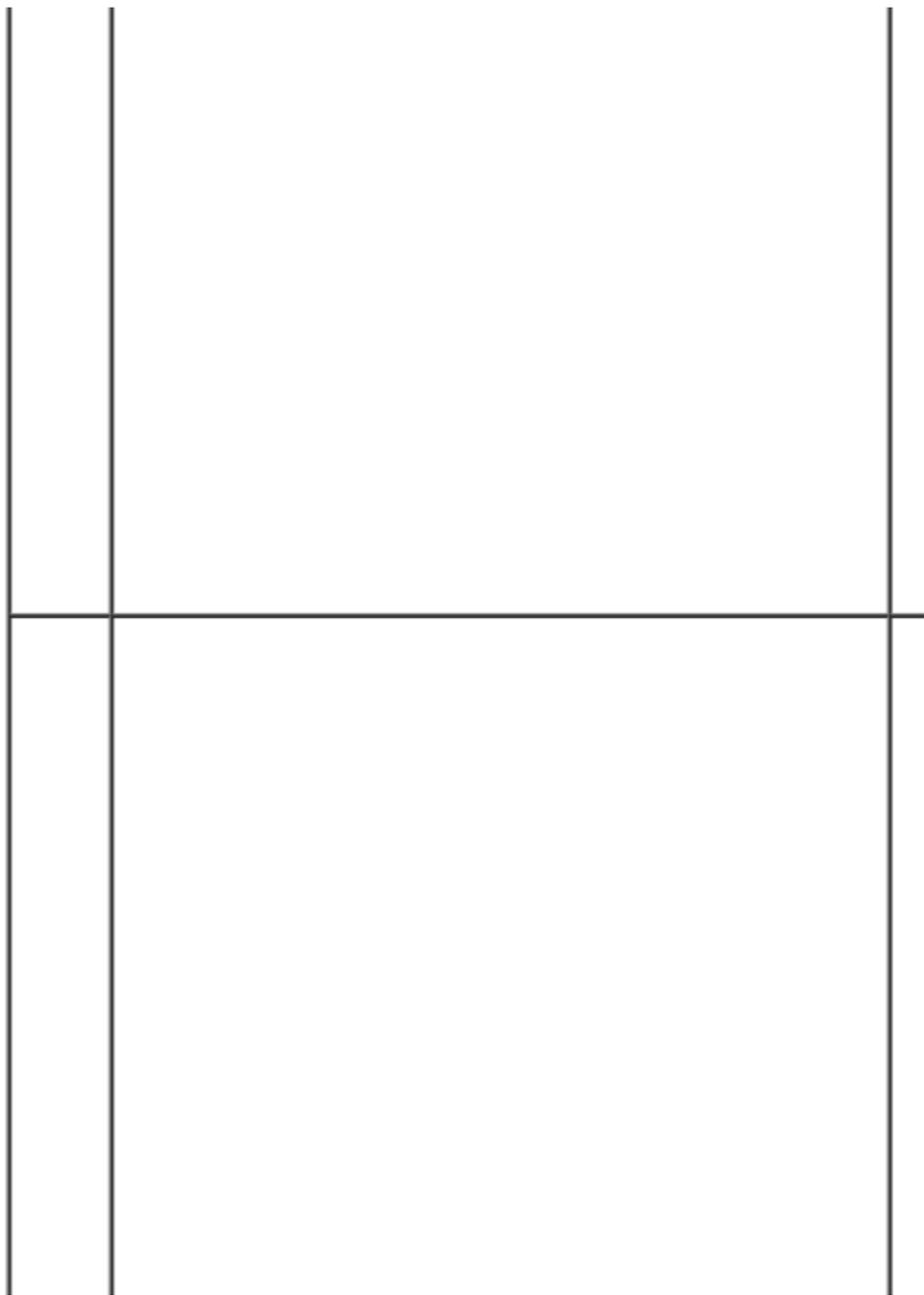


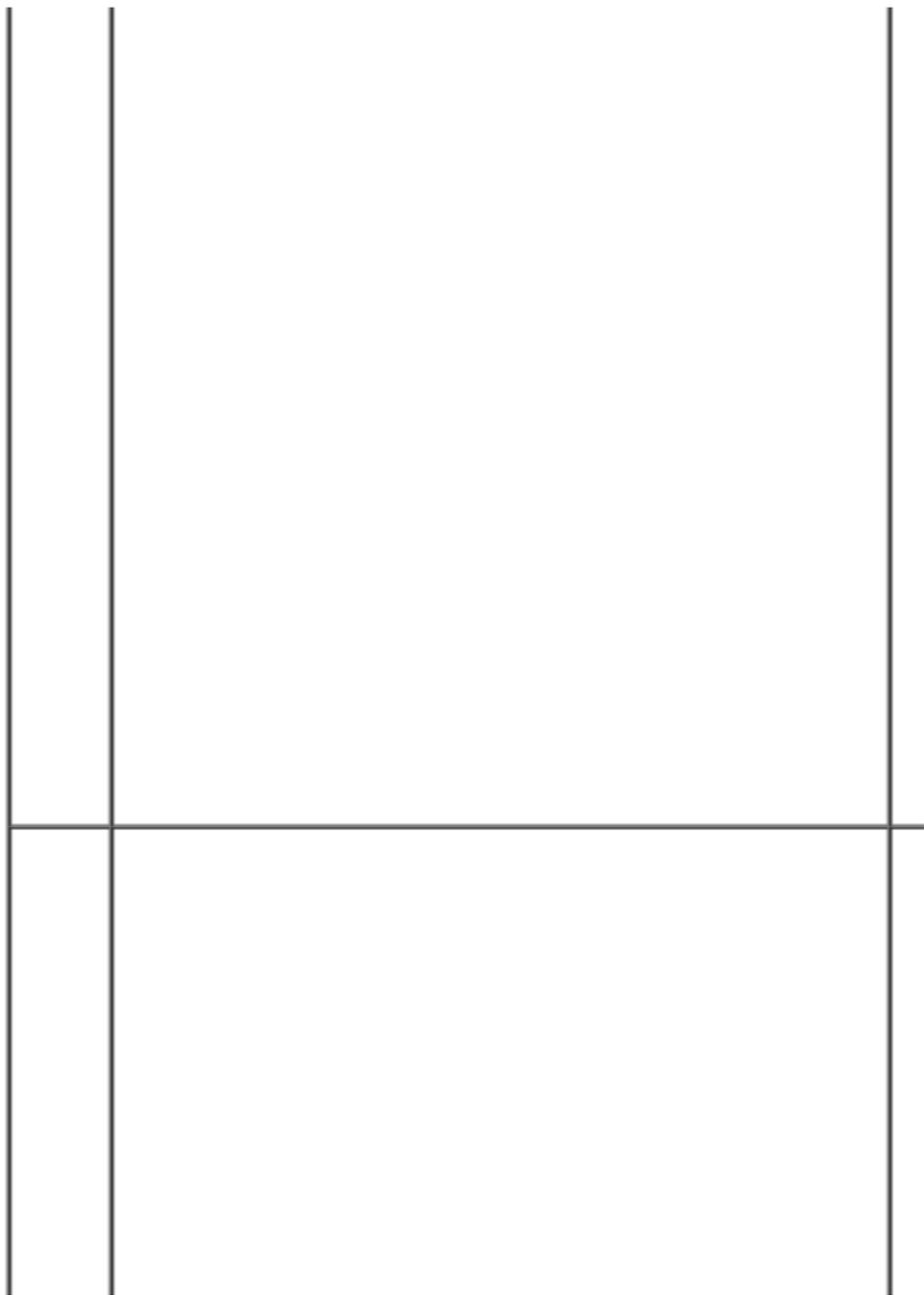


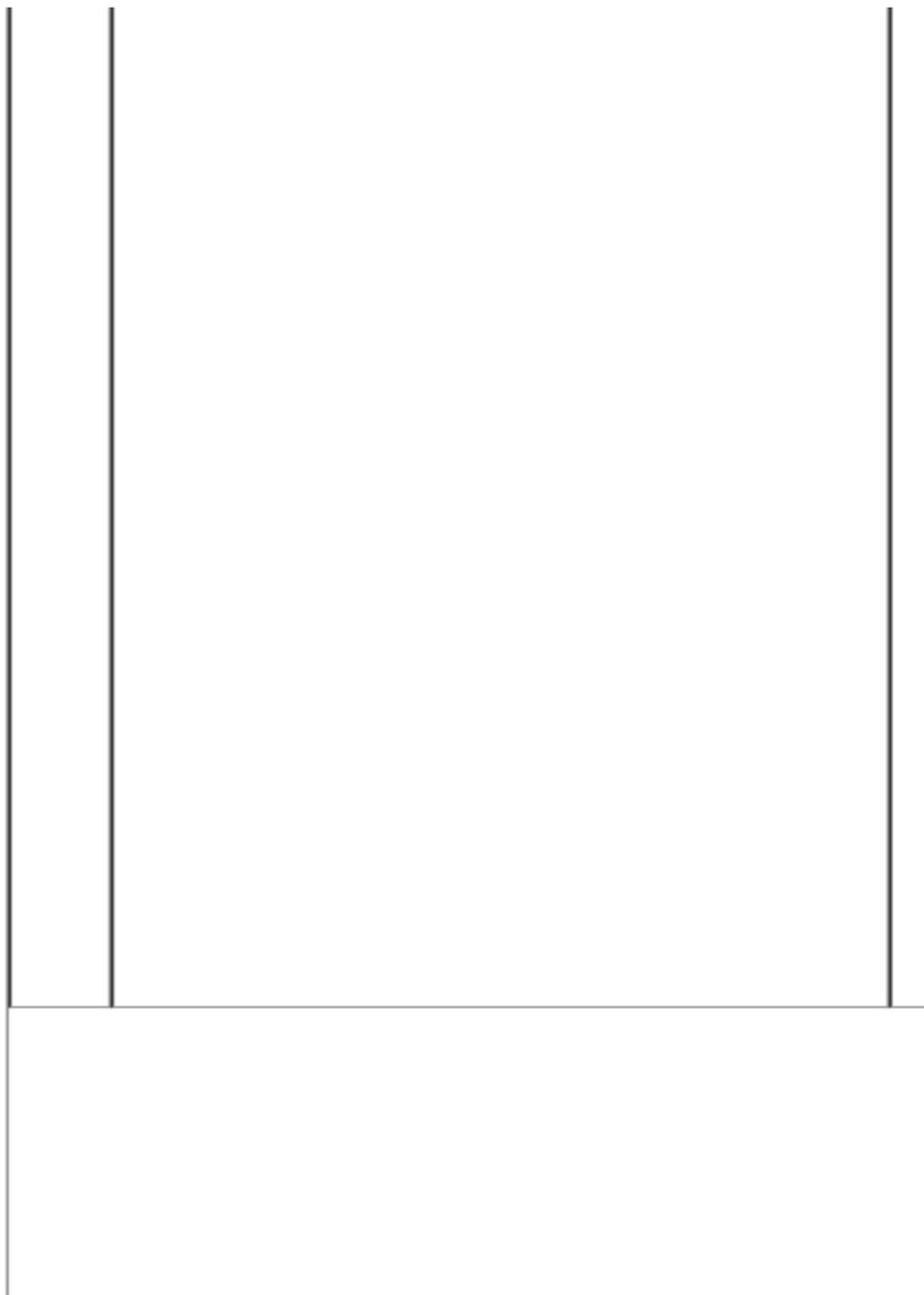
67.	Технология мягкой рентгеновской микроскопии для внутриклеточной биологии	М



68.	Технология изготовления программно-аппаратных диагностических комплексов на основе лазерных интерференционных микроскопов нанометрового разрешения	М С
69.	Технология измерения и анализа оптического спектра в высокоскоростных волоконно-оптических системах передачи информации со спектральным мультиплексированием цифровых и интеллектуальных промышленных систем	О







70.	Технология получения полупроводниковых фоточувствительных материалов методом молекулярно-лучевой эпитаксии	М Б Д
71.	технология изготовления оптической системы регулирования светового пучка видимого диапазона	В С

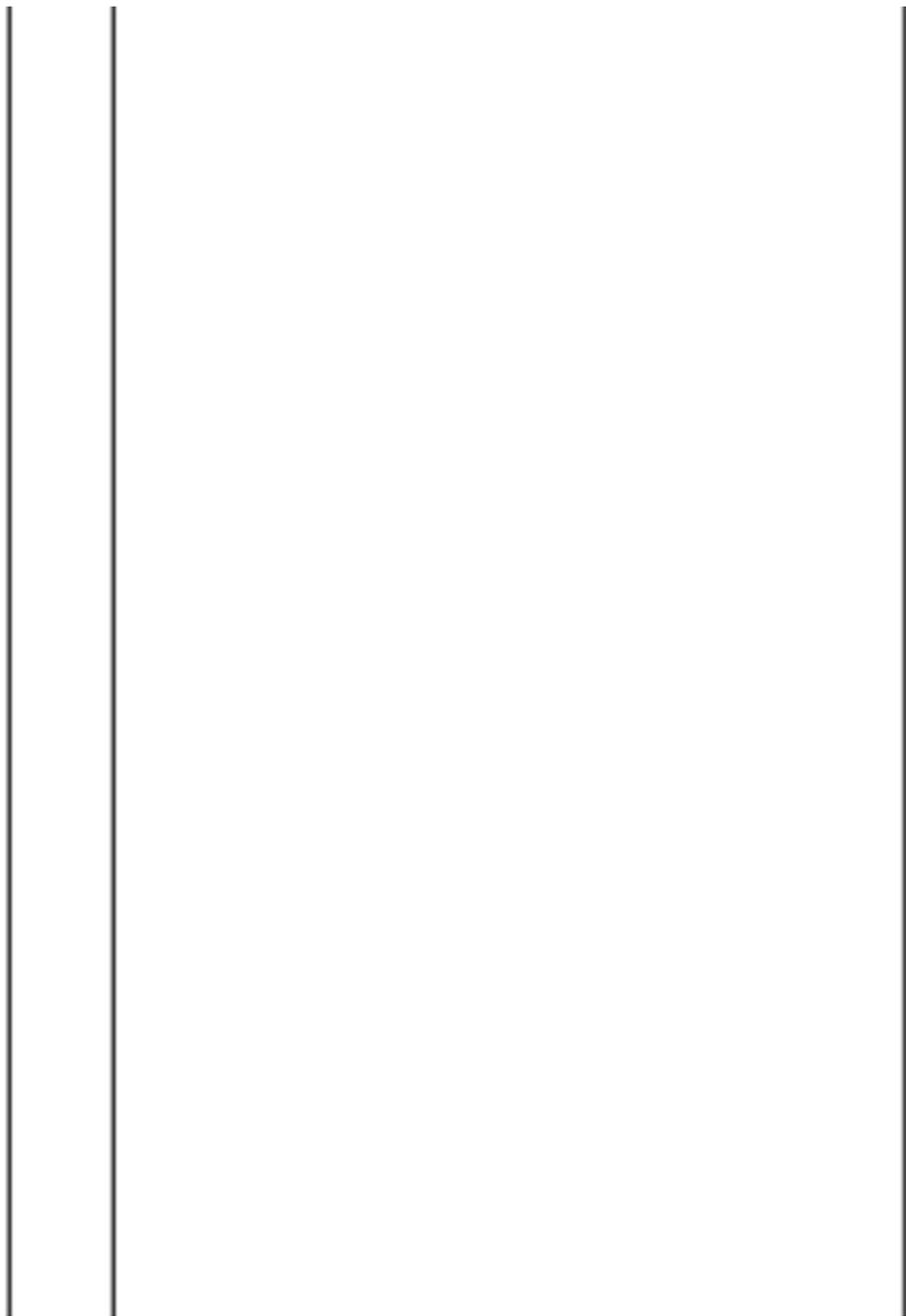
72.	Технология адаптивного граничного искусственного интеллекта и предпроцессинга потока изображений для идентификации объектов и ведения автоматизированной профессиональной фото/видео съемки	О Э.
73.	Технология сборки, проведения контрольных испытаний, механической обработки картерных и корпусных деталей, а также изготовление роторов и статоров	Т К (Э П М

74.	Технология изготовления генераторов переменного тока мощностью 30 - 630 кВт	С: Т:

75.	Технология разработки, сертификации и серийного производства модульной энергетической установки на базе крупнотоннажного рефрижераторного контейнера, размещенной на железнодорожной фитинговой платформе	К (У Д В
76.	Технология производства современных высокоэффективных мехатронных и электромеханических компонентов	Э. Т.

робототехнических комплексов (систем)

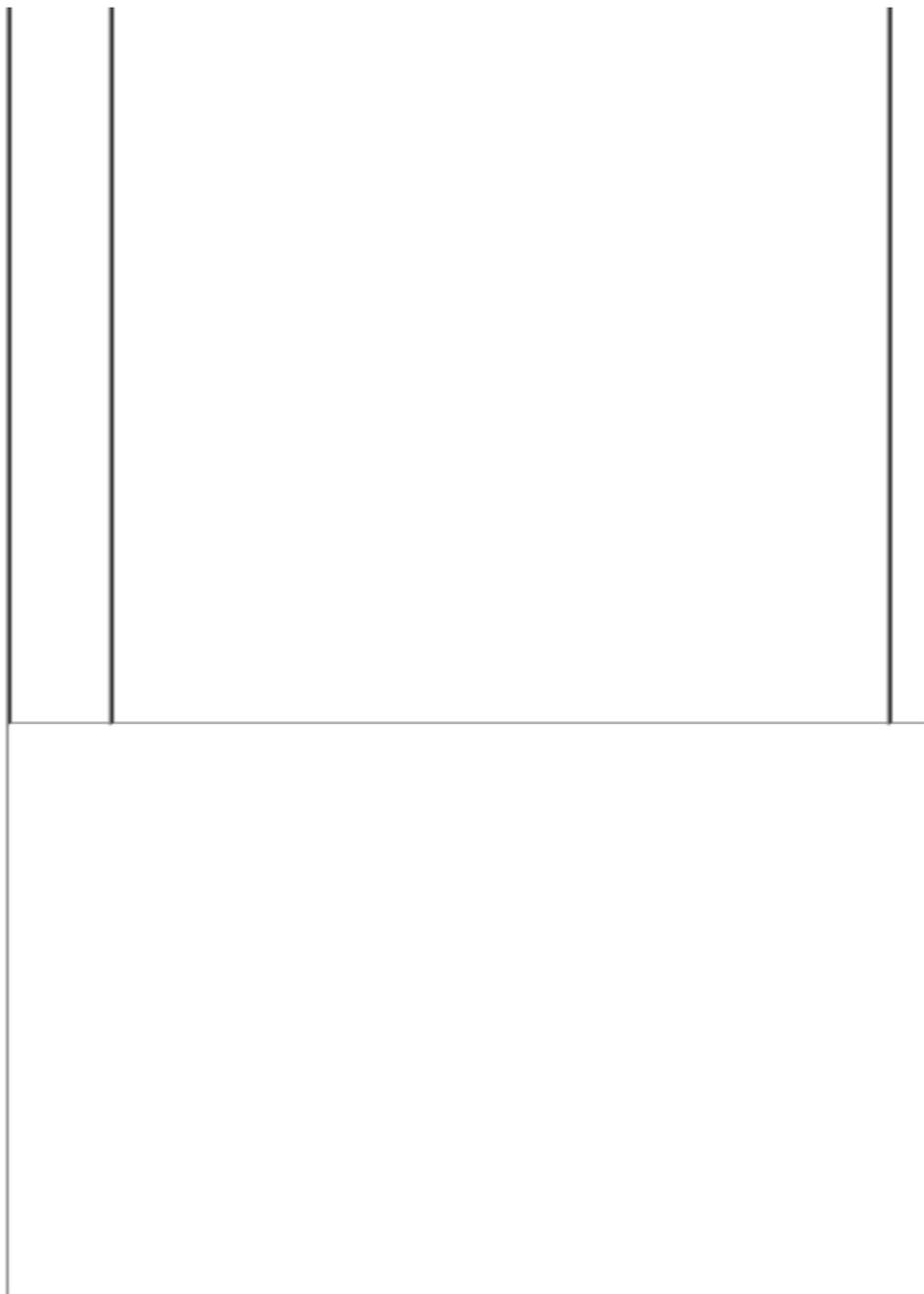
77.	Технология производства высокоэффективных тяговых электрических приводов	Э. Т.



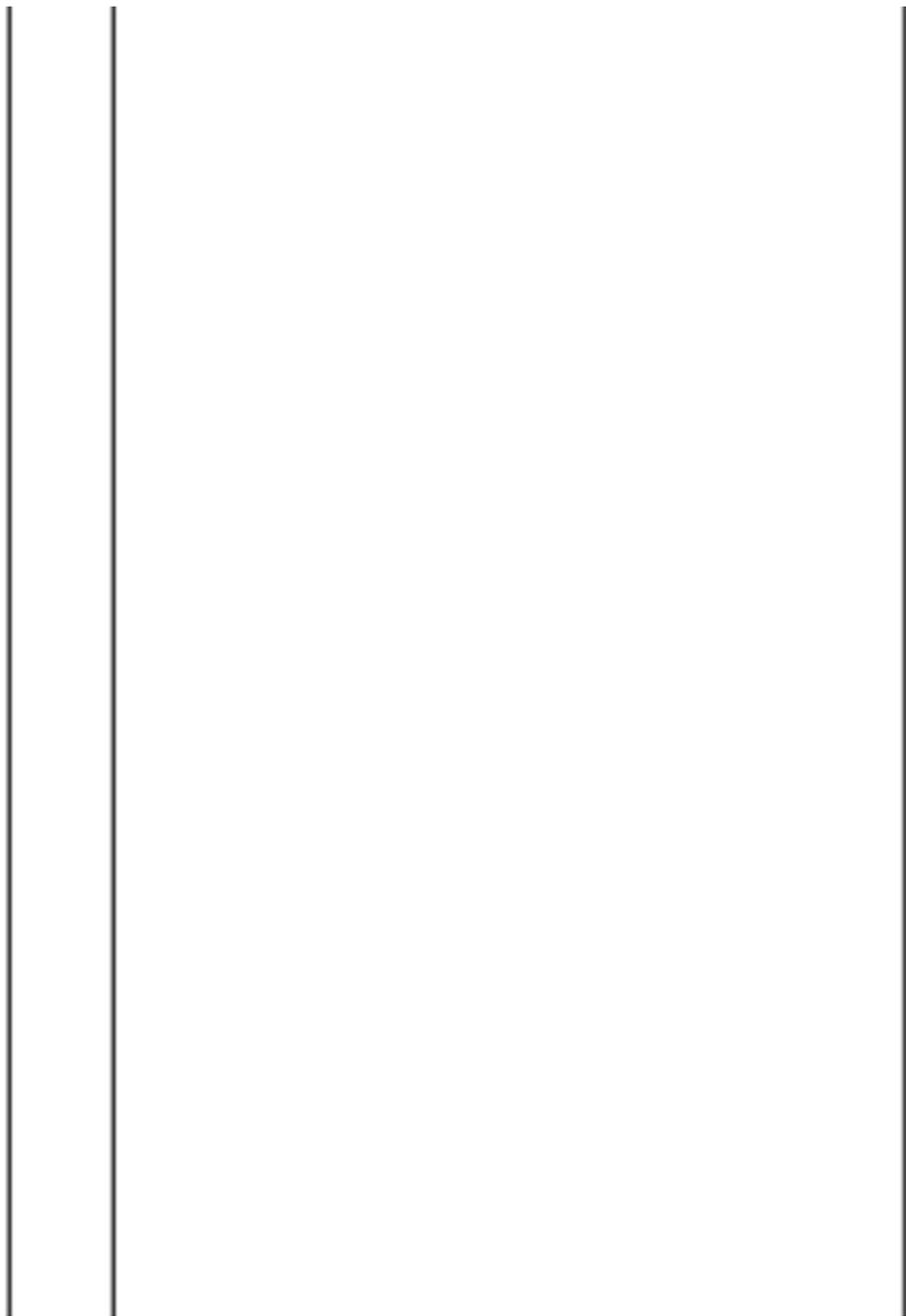
78.	Технология сборки, проведения контрольных испытаний, механической обработки картерных и корпусных деталей, а также изготовление роторов и статоров	Т. (3 Т.

79.	Технология сборки, проведения контрольных испытаний, механической обработки картерных и корпусных деталей, а также изготовление роторов и статоров	Э Э Т (Э Т
80.	Технология изготовления индукторного электродвигателя ИД-400-400М	И 4 Г

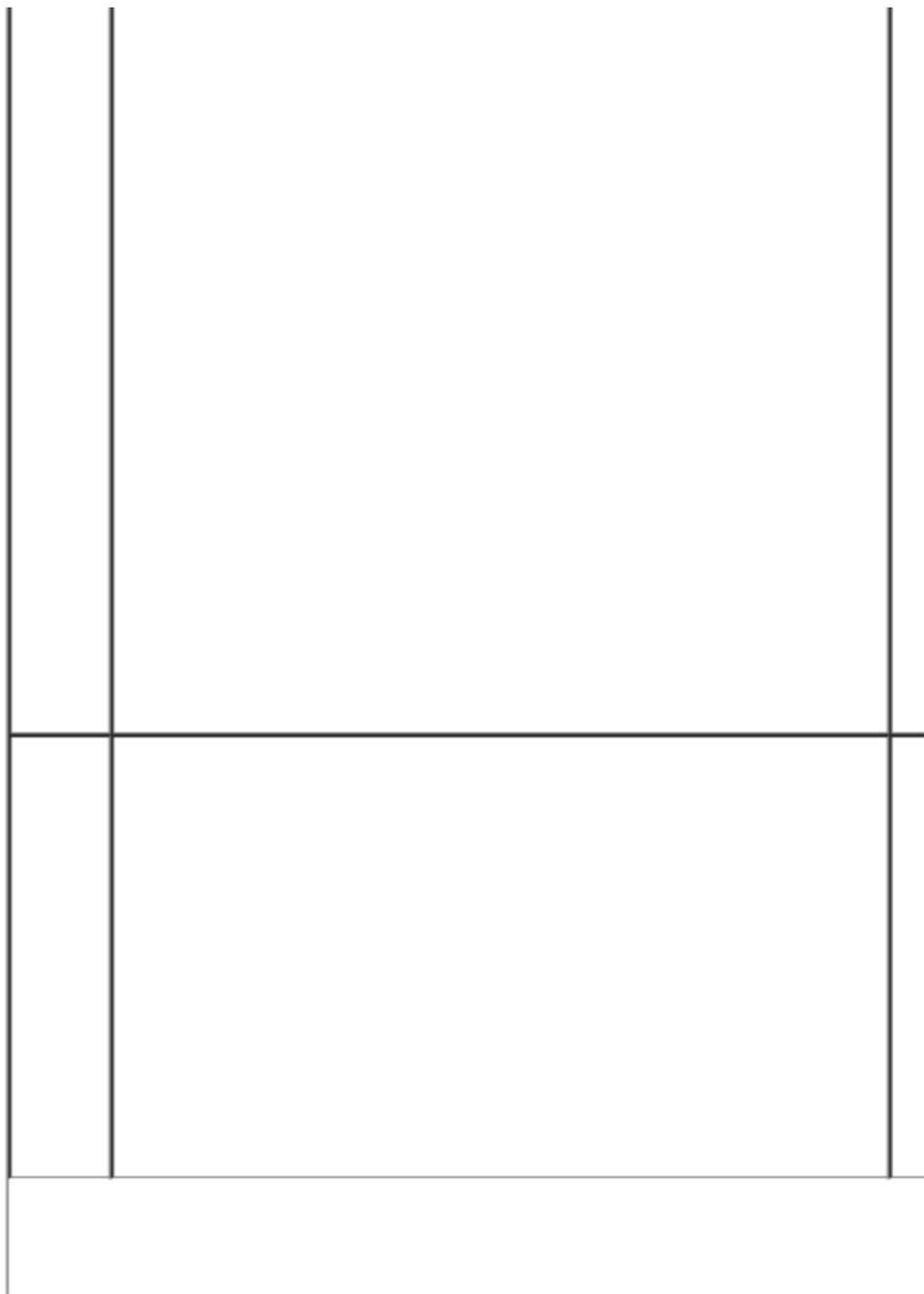
81.	Технология повышения динамики движения самосвала за счет вентильно-индукторного двигателя привода мотор-колеса БелАЗ-75131 или эквивалента	В Э. Э. (Э Т.
82.	Технология производства свинцово-кислотных аккумуляторов с применением наноструктурированных высокоупорядоченных углеродных структур	б



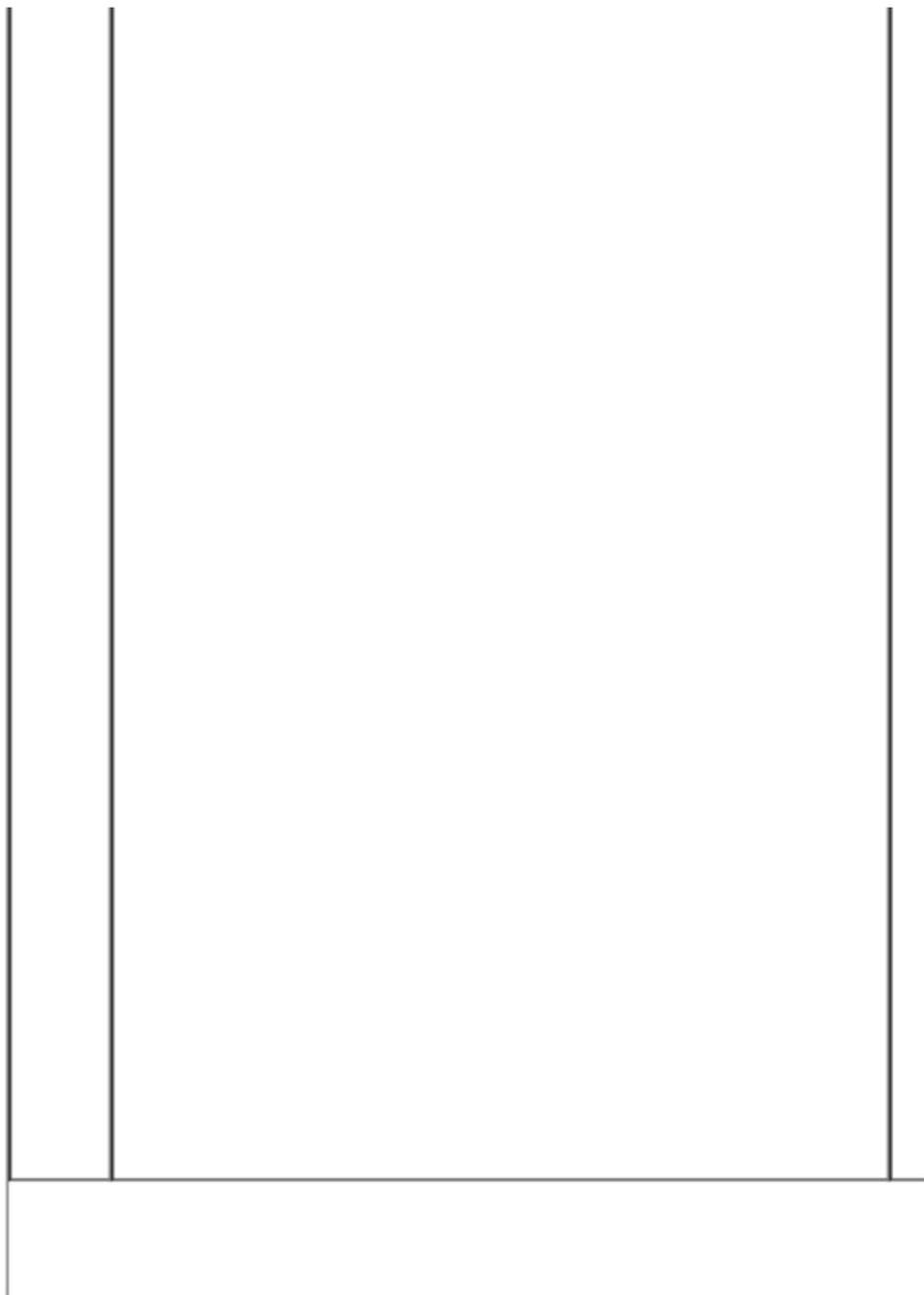
83.	Технология производства тяговых накопителей энергии для транспортных средств с тяговым электрическим и гибридным приводом	а
84.	Технология производства стартерных свинцовых аккумуляторов типов EFB (Enhanced Flooded Battery) и AGM (Absorbent Glass Mat) с наноструктурированными высокоупорядоченными углеродными структурами	а п



--	--	--



85.	Технология производства тяговой аккумуляторной батареи	т.
86.	Технология производства систем накопления энергии на основе литий - ионных аккумуляторных батарей	с: л б

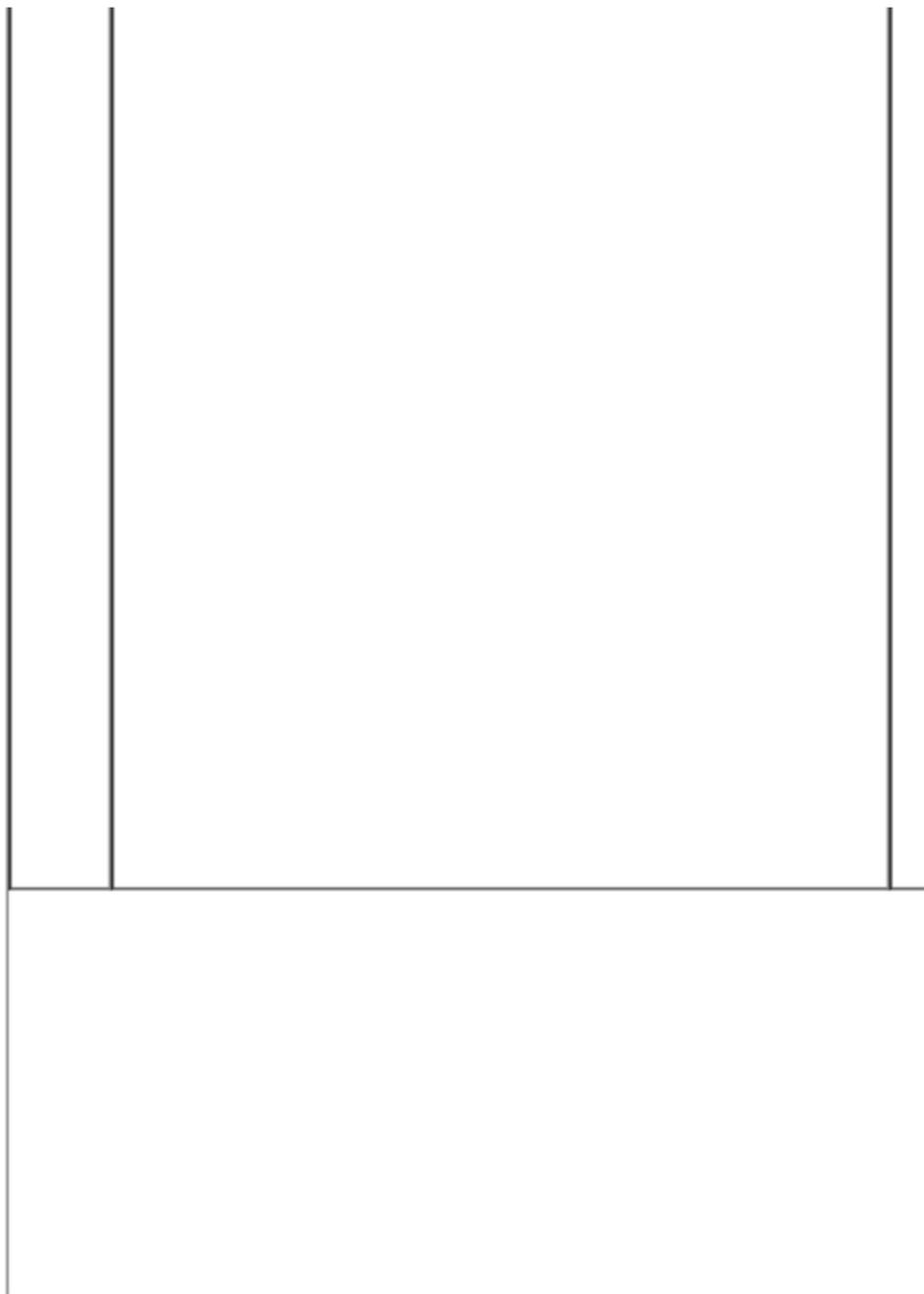


87.	Технология производства проточных батарей для стационарного накопления и хранения электроэнергии на основе редокс-систем	П С
88.	Технология полного цикла производства опорных труб и стержней из высокочистого синтетического кварцевого стекла, преформ и специальных кварцевых оптических волокон	О В К О О

89. Технология производства нанотрубок
для радиопоглощения

П
Э.

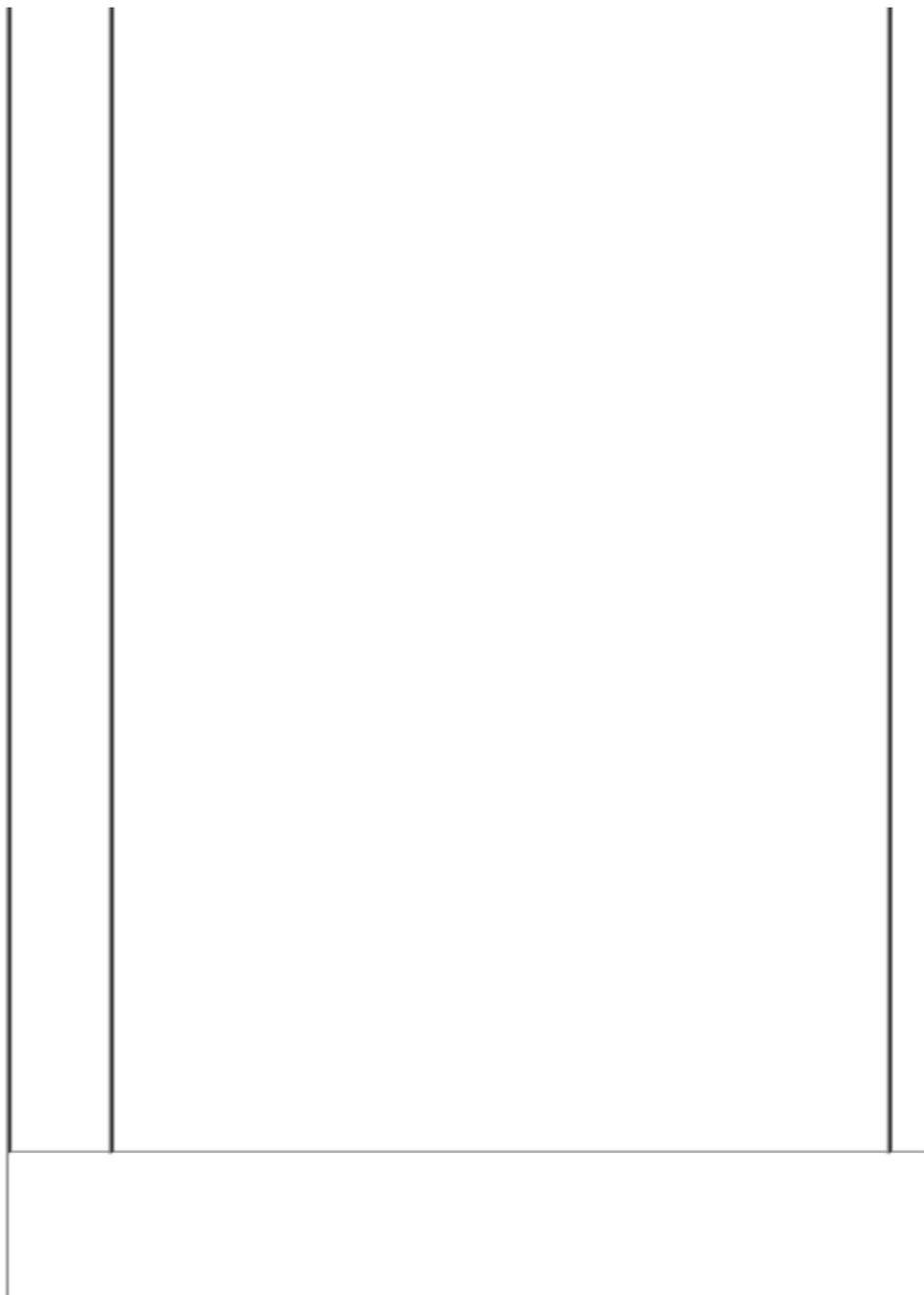
90.	Технология производства высокоинтенсивных светодиодных источников освещения	С П
91.	Технология получения этилена и пропилена при пиролизе углеводородного сырья в присутствии водяного пара, предварительно обработанного микроволновым излучением	Э А К



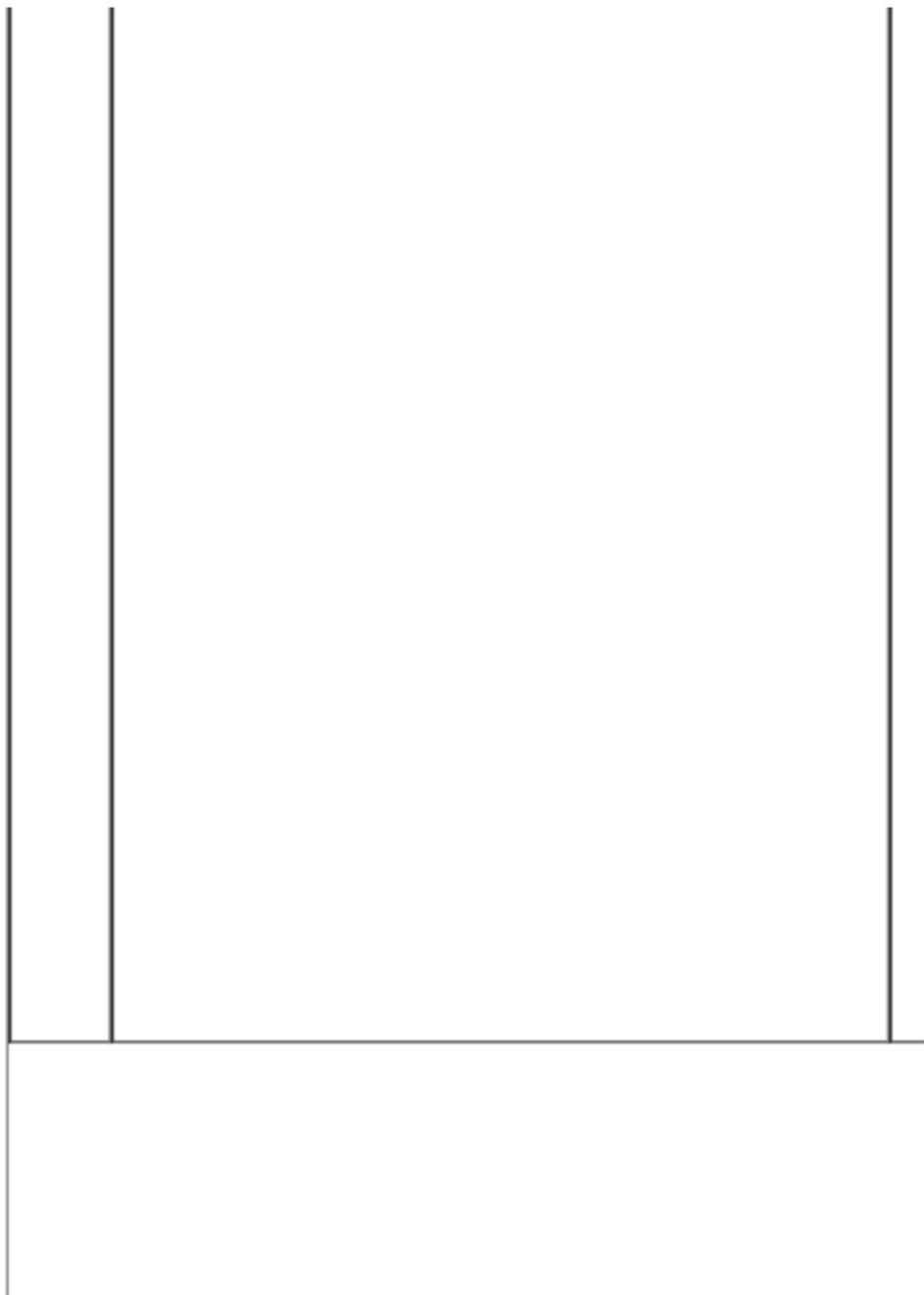
--	--

--

92.	Технология производства компактных циклотронов с локальной самозащитой	Ц
93.	Технологии производства среднетемпературных термогенераторов	И (Г С В



94.	Технология производства керамических конденсаторов с электродами из неблагородных металлов	К (I)
95.	Технология вывода статической, динамической и графической информации на дорожные светофоры	С Г]



96. Технология производства поршневых промышленных двигателей нового поколения, включая газовые и газодизельные модификации, мощностью в диапазоне 500 - 4000 кВт

П
С
(1

97. Технология производства
промышленных и судовых двигателей
мощностью 500 кВт и выше

П
С
(1

98. Технология серийного производства сложных отливок, корпусов для охлаждающих компрессоров, гидравлических систем, корпусов для промышленных насосов и других литых изделий под заказ

П
С:
(1

99.

Технология создания системы каталитической нейтрализации отработавших газов транспортных и промышленных двигателей внутреннего сгорания

П
С:

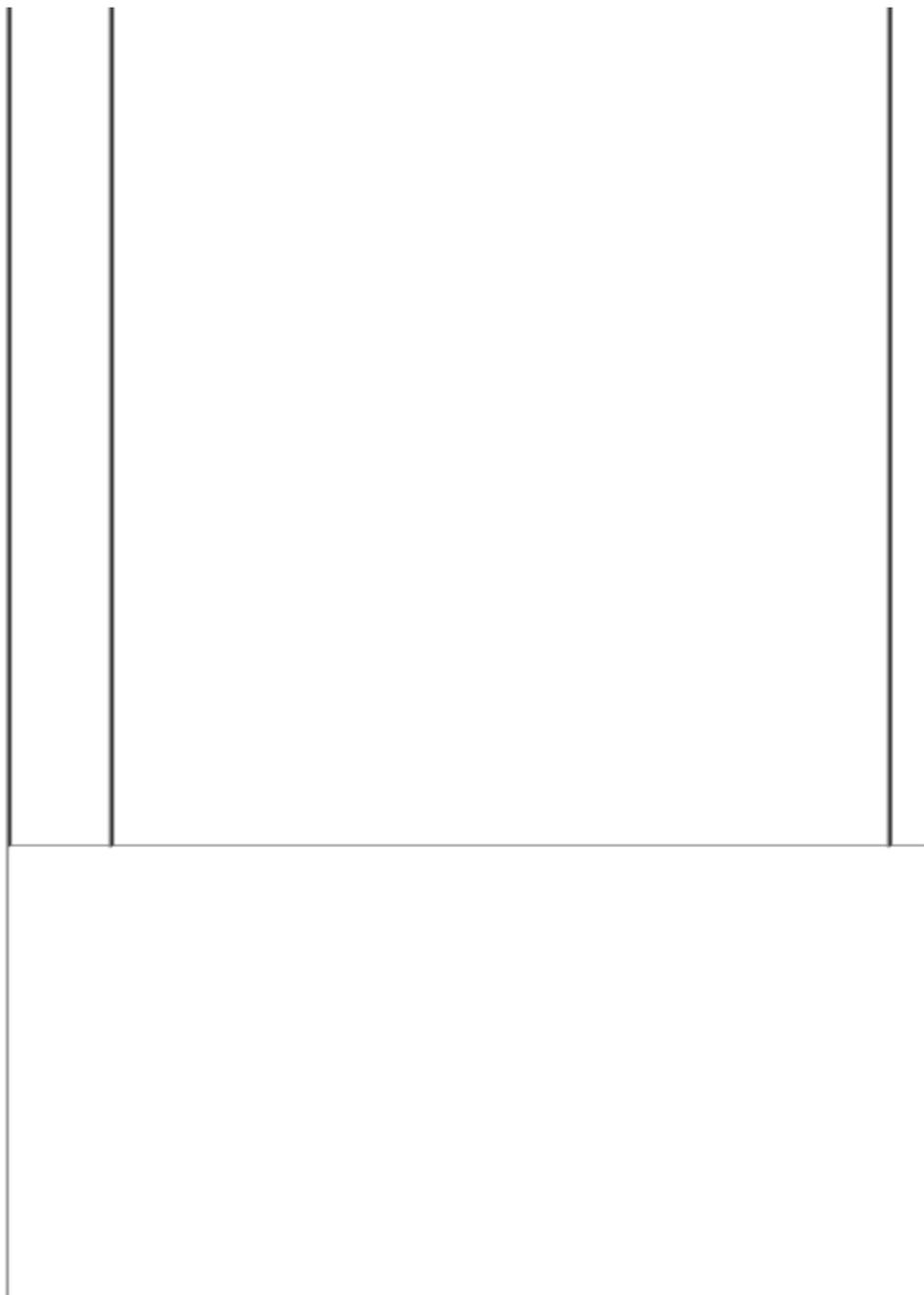
100.	Технология изготовления турбинного оборудования мощностью до 2,5 МВт, работающих на различных видах топлива	Т
------	---	---

101.	Технология создания частей, деталей, узлов турбин, включая разработку технологии промышленного изготовления порошков для повышения эксплуатационных свойств продукции энергетического машиностроения	ч
------	--	---

102.	Технология изготовления лопаток компрессора из титановых сплавов газовых турбин наземного и воздушного базирования, включая турбины для вертолетов	ч
------	--	---

103.	Технология изготовления лопаток для турбин газовых (кроме турбореактивных и турбовинтовых) мощностью 65 МВт и более	ч т д
------	---	-------------

104.	Технология по производству компонентов управления бензиновым двигателем внутреннего сгорания	ч с: к



105.	Технология производства и сборки компенсаторов клапанного зазора двигателя внутреннего сгорания методом глубокой вытяжки с применением высокопроизводительных многопозиционных трансферных процессов	ч с: к
------	--	--------------

106.	Технология изготовления и сборки двигателя внутреннего сгорания	ч с: к
------	---	--------------

107.	Технология производства компенсаторов клапанного зазора двигателя внутреннего сгорания методом глубокой вытяжки с применением высокопроизводительных многопозиционных прогрессивных прессов	Ч С К
108.	Технология сборки гидравлических компенсаторов клапанного зазора	Г К

109.	Технология сборки механизмов регулирования фаз газораспределения	М Г: В З: а
------	--	-------------------------

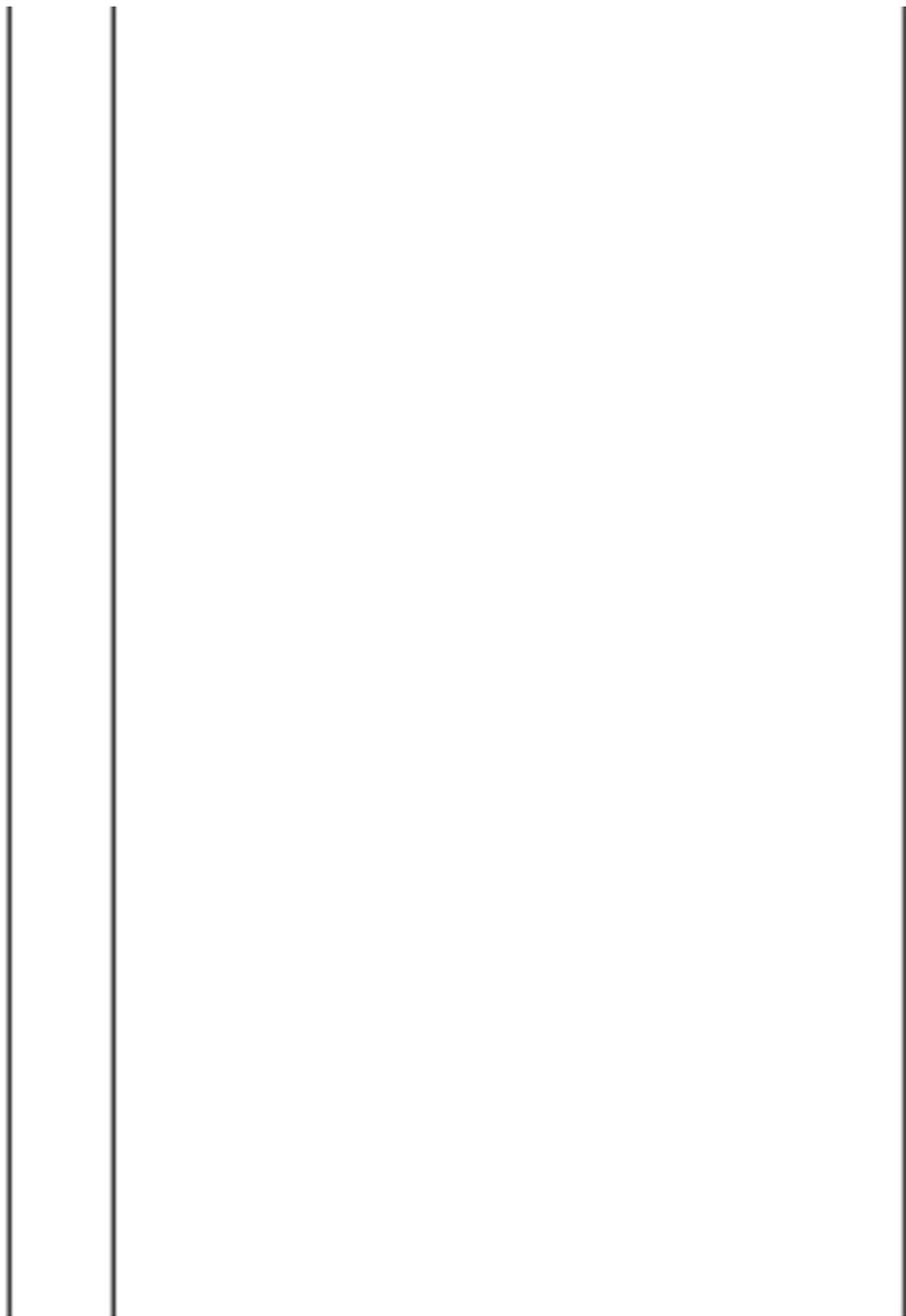
--

110.	Технология производства газодизельной системы питания "газ - дизель" для конверсии дизельных двигателей в газодизельный режим	Г: Д П Д
------	---	-------------------

111.	Технология производства сборно-сварного рабочего колеса для крупных насосов, имеющих повышенный коэффициент полезной деятельности за счет точной 3D обработки и бесшаблонного позиционирования его отдельных частей	Н
------	---	---

112.	Технология производства ряда химических насосов с полимерной проточной частью для тяжелых условий эксплуатации	Н П
113.	Технология производства перистальтических пьезоэлектрических микронасосов точного дозирования	П П Т П

114.	Технология разработки ряда центробежных насосов мощностью до 1 МВт для перекачивания нефти и нефтепродуктов	П М Д П
115.	Технология производства мембранно-поршневых насосов	М

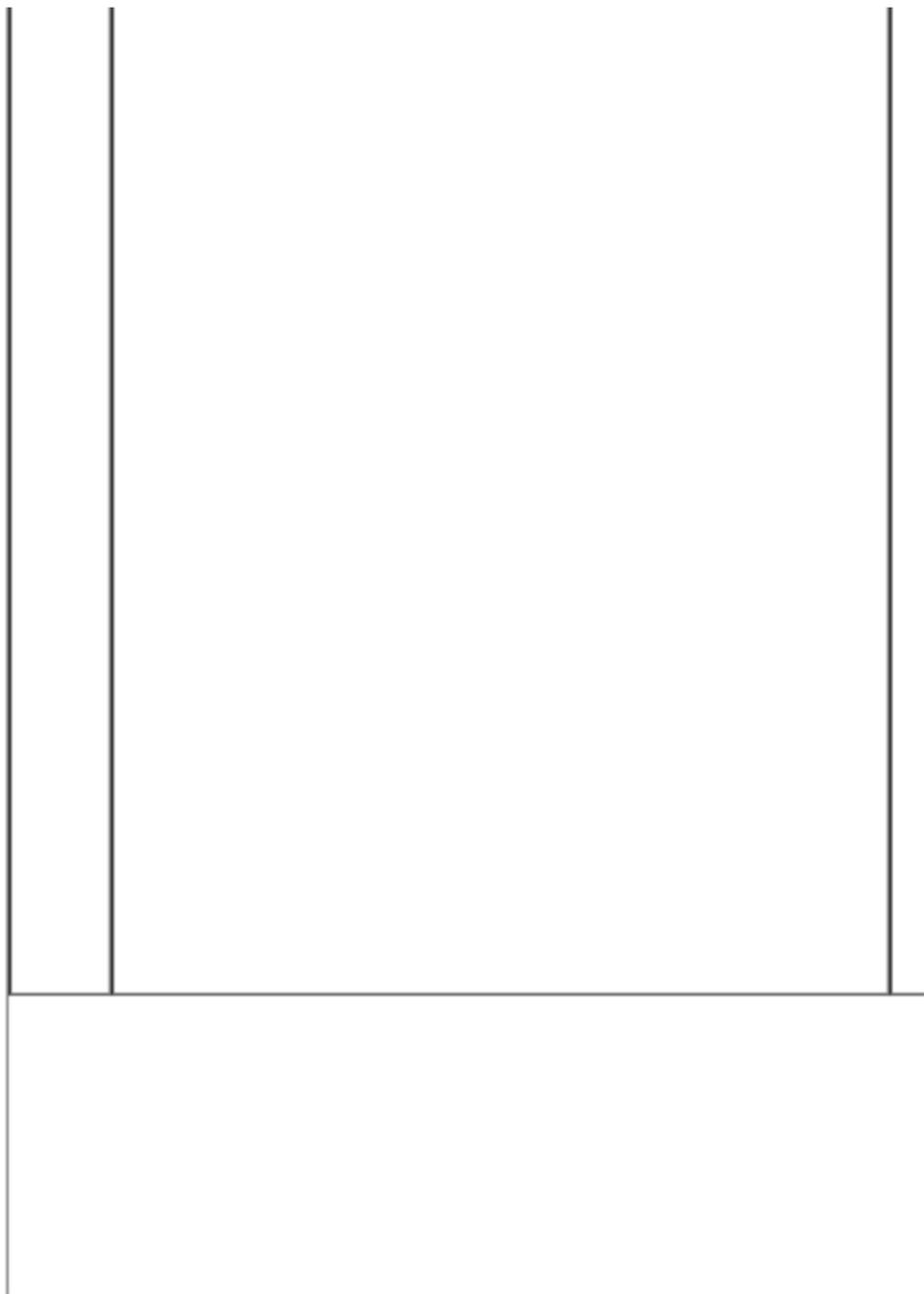


116. Технология извлечения высоковязкой нефти из малодебитных скважин, в том числе скважин, осложненных механическими примесями, с помощью новой конструкции объемно-роторных насосов

С
Н
П

117.	Технология производства герметичных моноблочных центробежных электронасосных агрегатов	Ц Г Ц П

118.	Технология производства жидкостных детандеров	Ж С Ц П
119.	Технология производства насосов для сжиженного природного газа малой мощности	Н Г Ц П

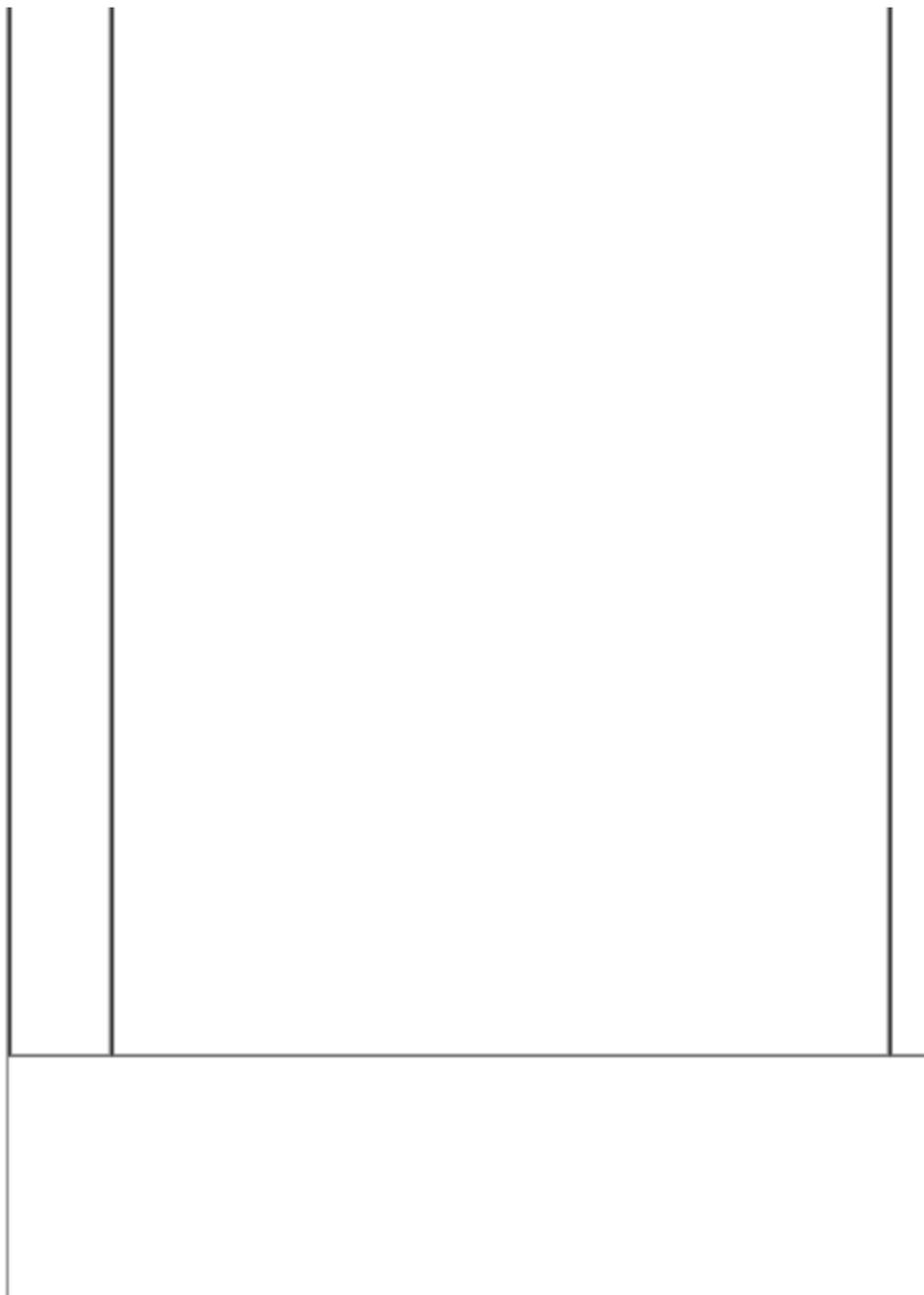


120.	Технология производства насосов сжиженного природного газа средней и большой мощности	Н С Ц П
------	---	------------------

121.	Технология производства погружных насосов для добычи нефти малого и сверхмалого диаметра	Э. Ц. П.
------	--	----------------

122.	Технология плазменной наплавки материала с параллельной роботизированной механической обработкой для формирования крупноразмерных деталей, имеющих сложную криволинейную форму	р Г у
123.	Технология производства энергоэффективного насосного оборудования для водоотведения и водоснабжения, способствующая оптимизации стоимости жизненного	Ц Ж Н

цикла



124.	Технология производства турбокомпрессоров (ТКР) для применения в составе дизельных с рабочим объемом 4 - 28 литров	Т
------	--	---

125.	Технология производства современных турбокомпрессоров с электронным управлением	Т
------	---	---

126.	Технология производства современных турбокомпрессоров	Т
------	---	---

127.	Технология электронно-лучевой сварки роторов турбокомпрессоров	Т
------	--	---

128. Технология производства высокоэффективных компрессорных установок, модулей и автомобильных газонаполнительных компрессорных станций на базе поршневых объемных компрессоров

К

129.	Технология производства компрессорных установок поршневого типа	К Т
130.	Технология изготовления прецизионных приводов на аэростатических направляющих	М П

131.	Технология обработки (модификации) сопрягаемых заготовок многослойных сильфонов с применением фтортензидного состава	М
132.	Технология серийного производства сложных отливок, корпусов для охлаждающих компрессоров, гидравлических систем, корпусов для промышленных насосов и других литых	П З' П

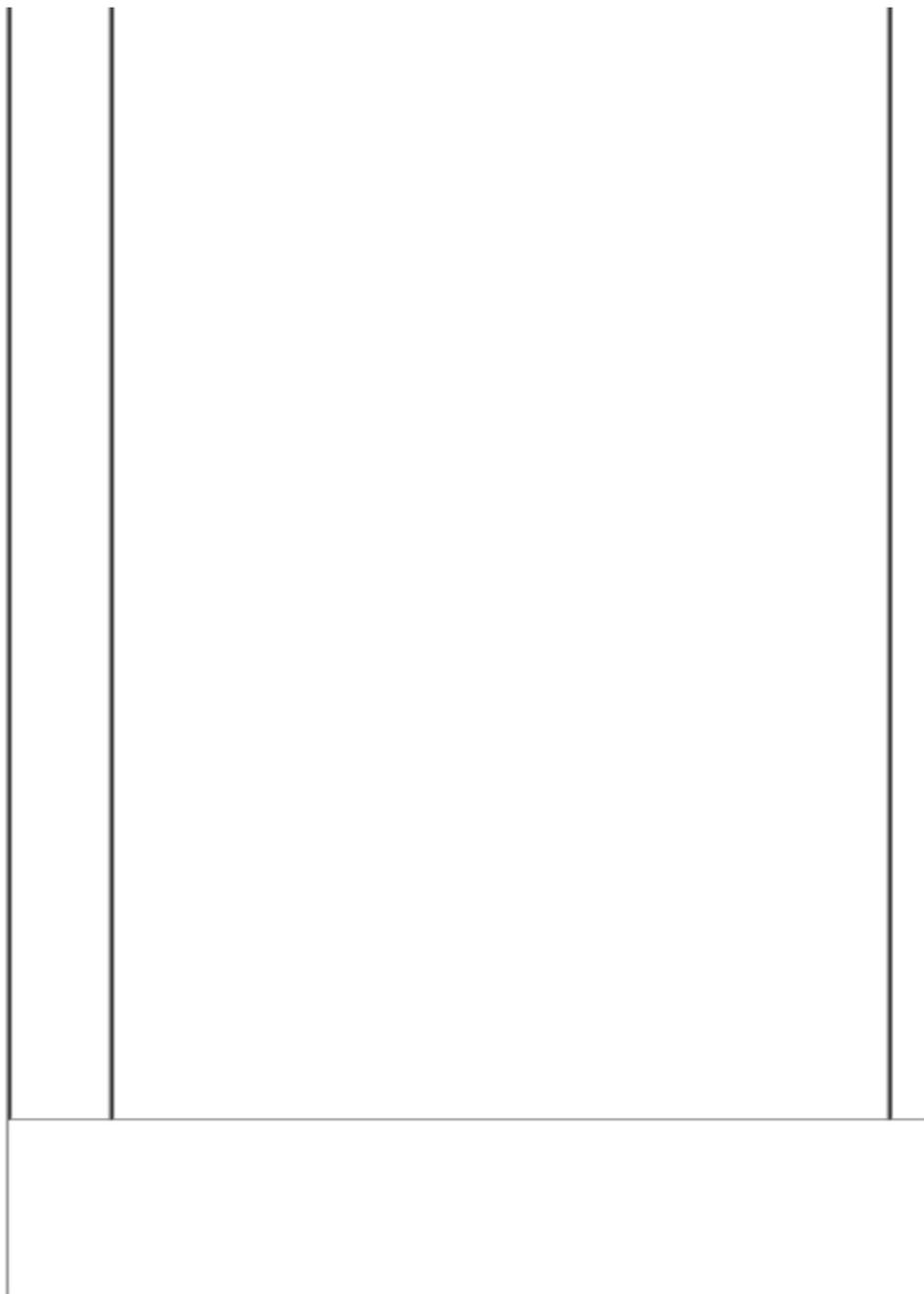
изделий под заказ

133.	Технология нанесение износостойких и коррозионностойких покрытий, в том числе алмазоподобных	П

134.	Технология получения заготовок колец подшипников методами холодной и горячей раскатки	П
------	---	---

135.	Технология автоматизированной сборки подшипников качения	П К
------	--	--------

136.	Технология горячейковки	П К
137.	Технология изготовления конического подшипника кассетного типа с телами качения повышенного ресурса	П К

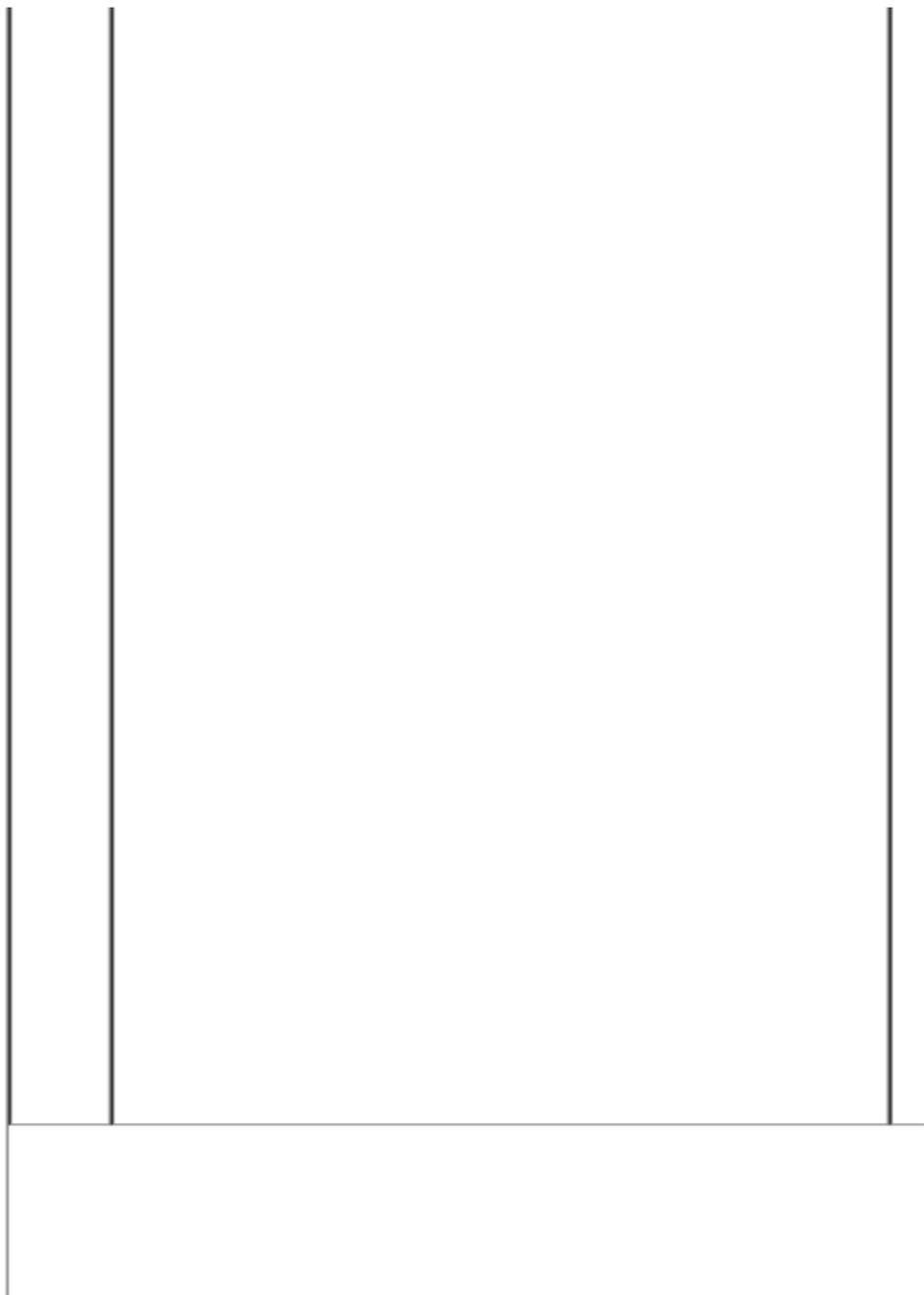


138.	Технология производства инновационных подшипников качения роликовых, цилиндрических для букс железнодорожного подвижного состава с применением способа термической обработки деталей подшипников на "бейнит"	П Б С
139.	Технология нанесения износостойких и коррозионностойких покрытий	П К

140. Технологии производства механической коробки переключения передач, сцепления и их компонентов

П
П
Р
К
П

141.	Технология нанесение износостойких и коррозионностойких покрытий, в том числе алмазоподобных	П В
142.	Технология термической и механическая обработки	Д (I



143.	Технология цифрового конструирования и изготовления промышленных печей для обработки металлических материалов	к
------	---	---

144.	Технология обогащения медно-порфириевых цинкосодержащих руд	-
------	---	---

145.	Технология переработки нефелиновых концентратов методом сухого спекания с применением ряда технологических решений в области подготовки сбалансированной, однородной известково-нефелиновой шихты	-
------	---	---

146.	Рентгеноспектральный метод сепарации коренных золотосодержащих руд	-
------	---	---

147.	Технология обогащения титан-циркониевых рудных песков	-
------	---	---

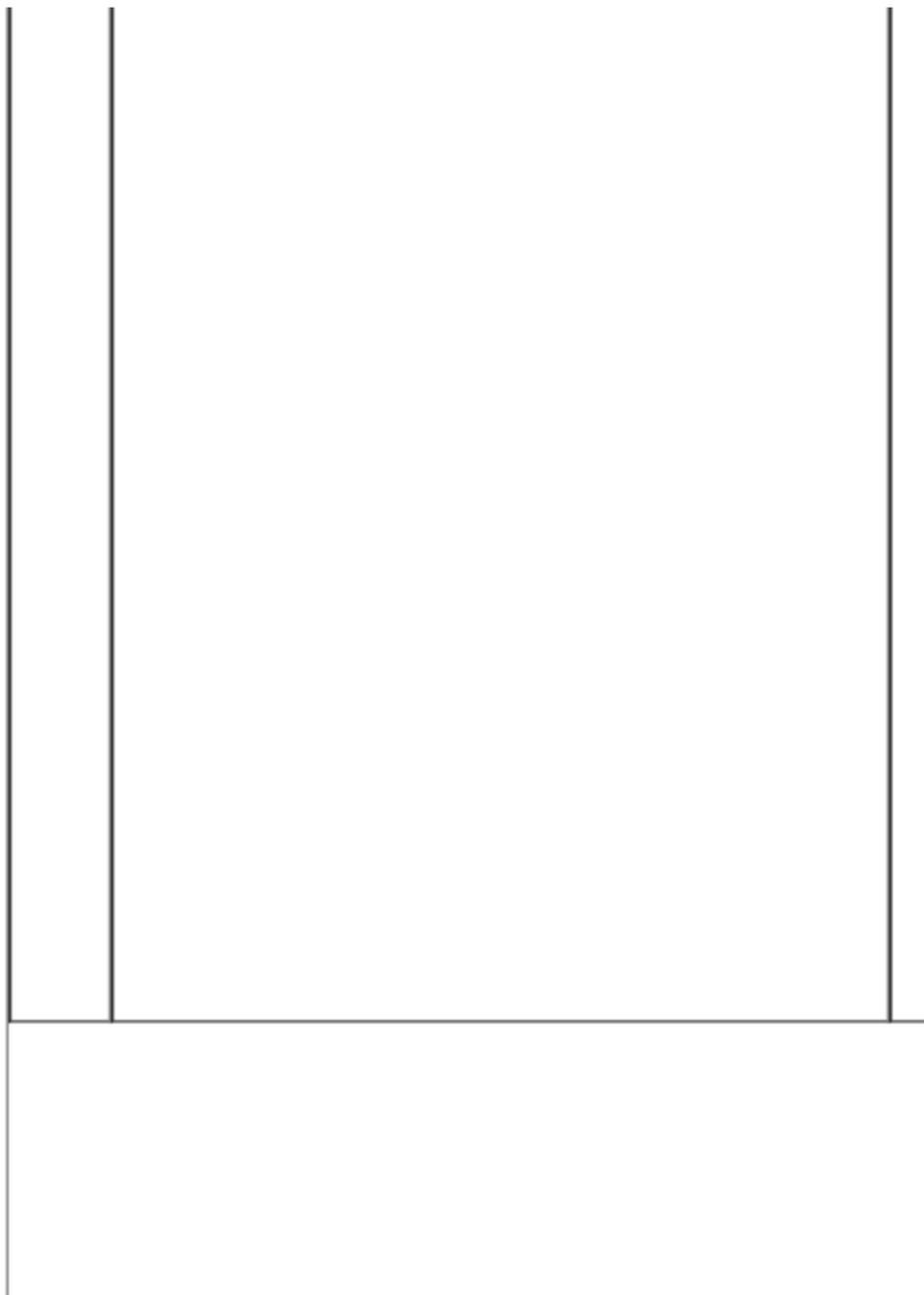
148.	Глубокое извлечение германия из германийсодержащих углей и отходов горно-металлургического производства	-
149.	Технология сжигания германийсодержащих лигнитов с получением возгонов и концентрата германия	-

150.	Технология производства апатитового концентрата методом флотации	-
------	--	---

151.	Технология производства концентрата апатитового	-
------	---	---

152.	Технология производства карналлита, обогащенного галургическим методом	-
------	--	---

153.	Технология производства хлористого калия методом флотации	-
154.	Технология производства хлористого калия методом флотации	-



155.	Технология производства высококачественной хлопчатобумажной и смесовой пряжи	П Ц
------	--	--------

156.	Технология изготовления тканого материала для производства подушки безопасности	Т.
------	---	----

157.	Технология производства тканей медицинского назначения	Т. (Т

158.	Технология подготовки к цифровой печати натуральных текстильных материалов	Т
159.	Технология производства суровых и готовых хлопчатобумажных и смешанных тканей различного назначения	Т

160.	Технология производства хлопчатобумажных и смесовых суровых тканей	Т. Б
161.	Технология производства синтетических "ароматных" тканей	Т. И

162. Технология производства синтетических тканей с внедренными кремниевыми чипами

С
К
С
К

163. Технология производства
электропроводящих тканей

Э.
С.
К

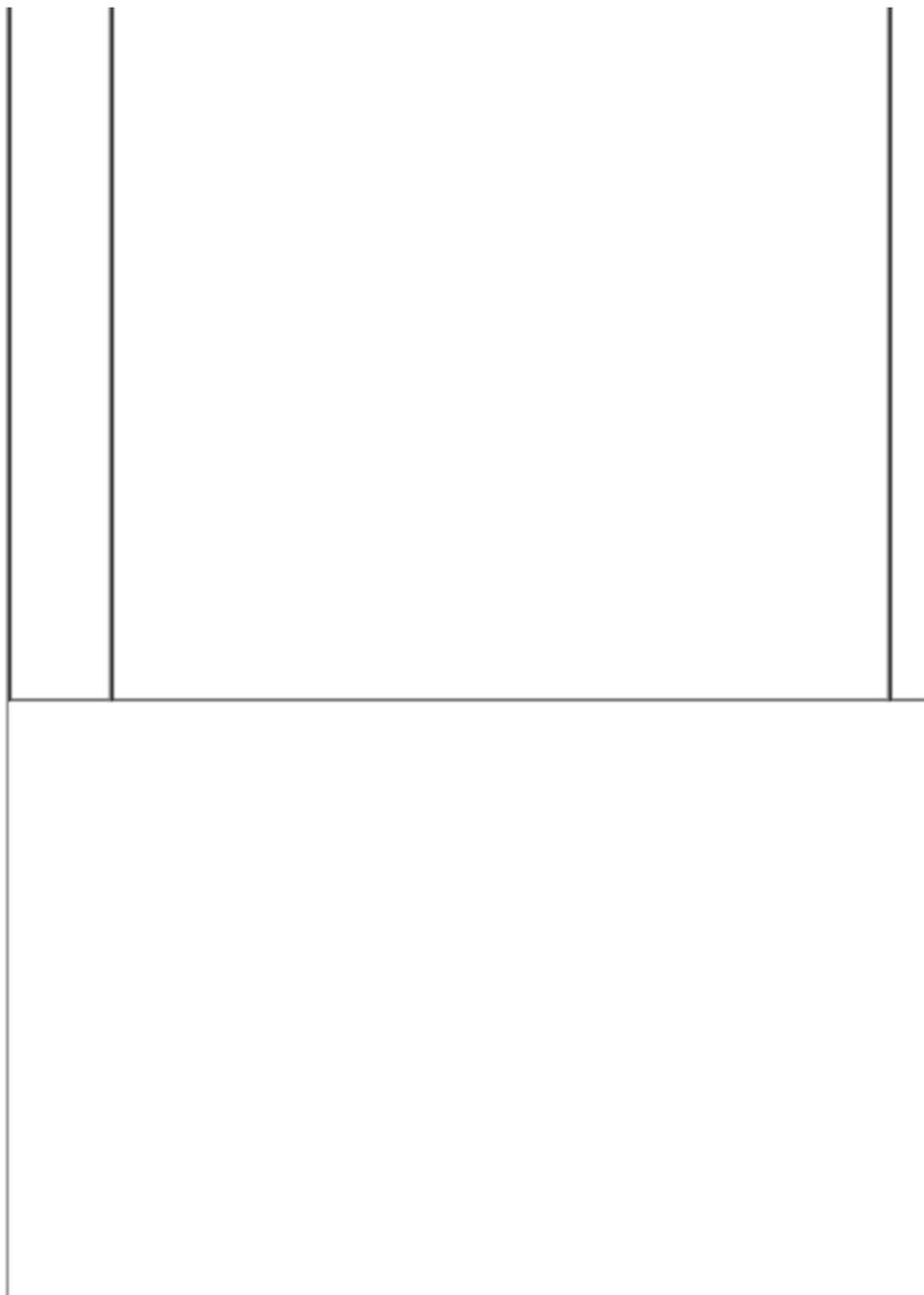
164.	Технология производства "самоочищающихся" тканей	Т К
165.	Технология производства тканей с эффектом "хамелеон"	С "; (Т К

166.	Технология антимикробной отделки целлюлозных текстильных материалов серебросодержащими препаратами	и о
------	--	--------

167. Технология рециклинга
крупногабаритных текстильных отходов
(матрасов)

С:
Т:
И:

168.	Технология производства нетканых материалов для изготовления респираторов	М (I
169.	Переносная (обратная) технология производства искусственных кож с различными видами пропиток или покрытий	Т С Г]



170.	Технология производства воздуходержающего материала с полимерным покрытием на тканевой основе	Т П И П
------	---	------------------

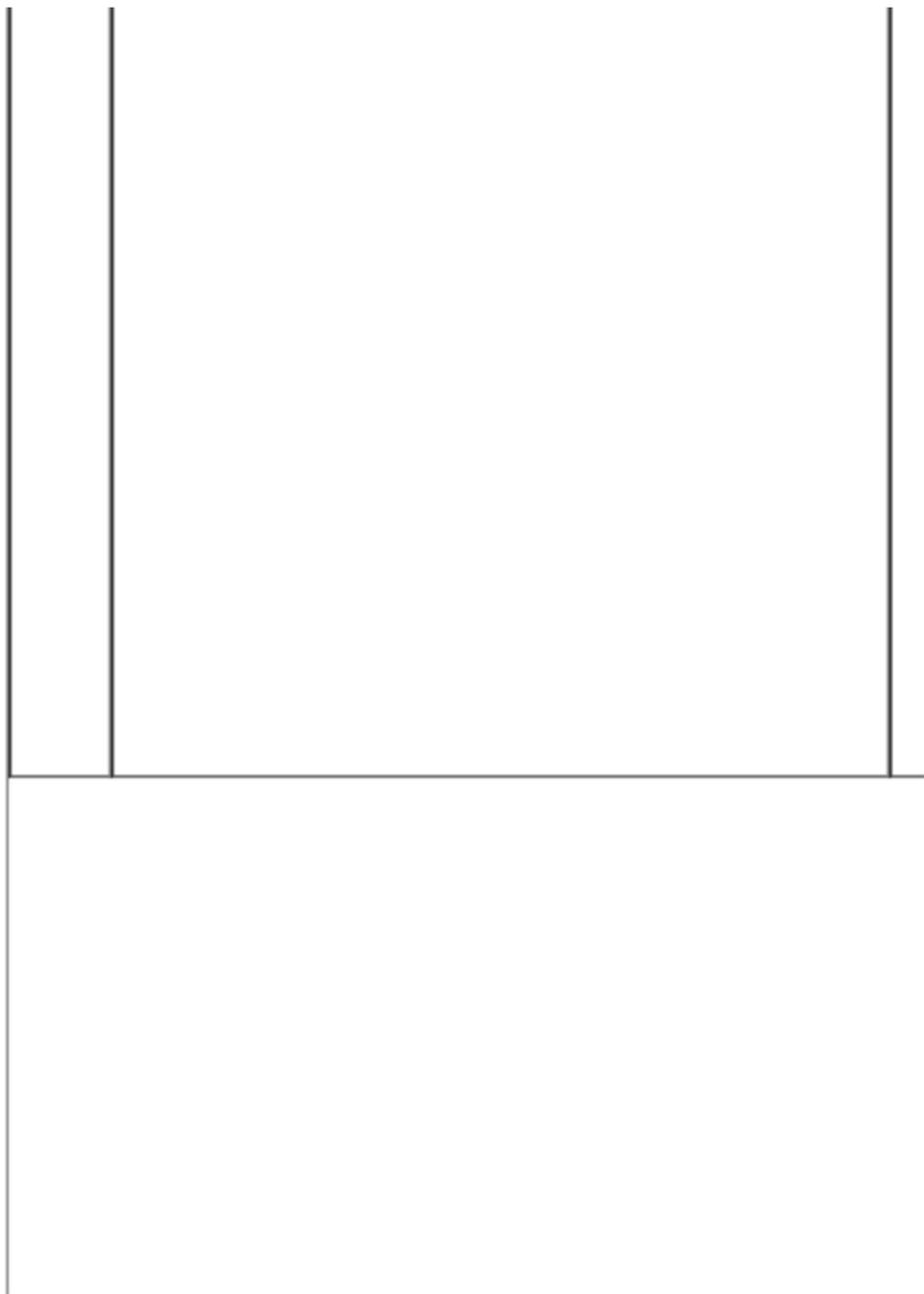
171. Технология производства инновационных полимерных мембранных материалов и многослойных тканей на их основе, обладающих защитными свойствами к техногенным и биогенным угрозам

П
М
П
(Г
П
П
П
Г]

172.	Технология производства кордных тканей с повышенными адгезионными свойствами	Т а (Т П
173.	Технология производства фильтровальных тканей для фильтрпрессов	М Т Ф Ф К Р Ф

174.	Технология производства натуральной кожи с верхним покрытием из полиуретана	Н П Л
------	---	-------------

175.	Технология производства натуральных шлифованных кож с широким спектром эксплуатационных свойств для изготовления обуви и других изделий из кожи	К С
176.	Технология производства обуви литьевого метода крепления подошвы с различными защитными свойствами	О В



177. Технология производства из полимерных материалов обуви специального и общего назначения

0

178.	Технология производства специальной обуви с постоянными антистатическими свойствами	О В
179.	Технология производства фанеры для авто-, вагоно-, контейнеростроения	ф ф с.

180.	Технология исследования и учета пиловочных и пиломатериалов	П
------	---	---

181. Технология производства облицованной фанеры

ф
(с
с:

182.	Технология производства конкурентоспособных древесных ориентировано-стружечных плит	П а д
183.	Технология производства ламинированных древесностружечных плит	Л П Н (I а д

184. Технология производства
древесноволокнистых плит с
лакокрасочным покрытием

Т
С
И
Л
(Г
Д
М

185.	Технология производства ламинированных древесноволокнистых плит средней плотности	П С П М П П П
------	---	---------------------------------

--

186. Технология производства
ламинированных напольных покрытий
на основе древесноволокнистых плит
сухого способа производства

Л
Н
С
Д
И
М

187.	Технология производства декоративных панелей для стен на основе древесноволокнистых плит сухого способа производства	П О С
------	--	-------------

188.	Технология производства фанеры, отделанной лакокрасочными материалами с ультра-фиолетовым отверждением	Ф Ф М
189.	Технология производства плитных панелей из цельной древесины	П П

190.	Технология утилизации древесных отходов с получением возобновляемого топлива	П (1 0
------	--	--------------

191.	Технология производства целлюлозы древесной, натроной или сульфатной	Ц П
192.	Производство товарной целлюлозы методом непрерывной варки "Comrast Coocking G2" с использованием пропиточной камеры "ImpBin", отбелкой целлюлозы с использованием ECF технологии и 4-х ступенчатой системой очистки промышленных сточных вод (с использованием физико-химической	б ц б ц н р

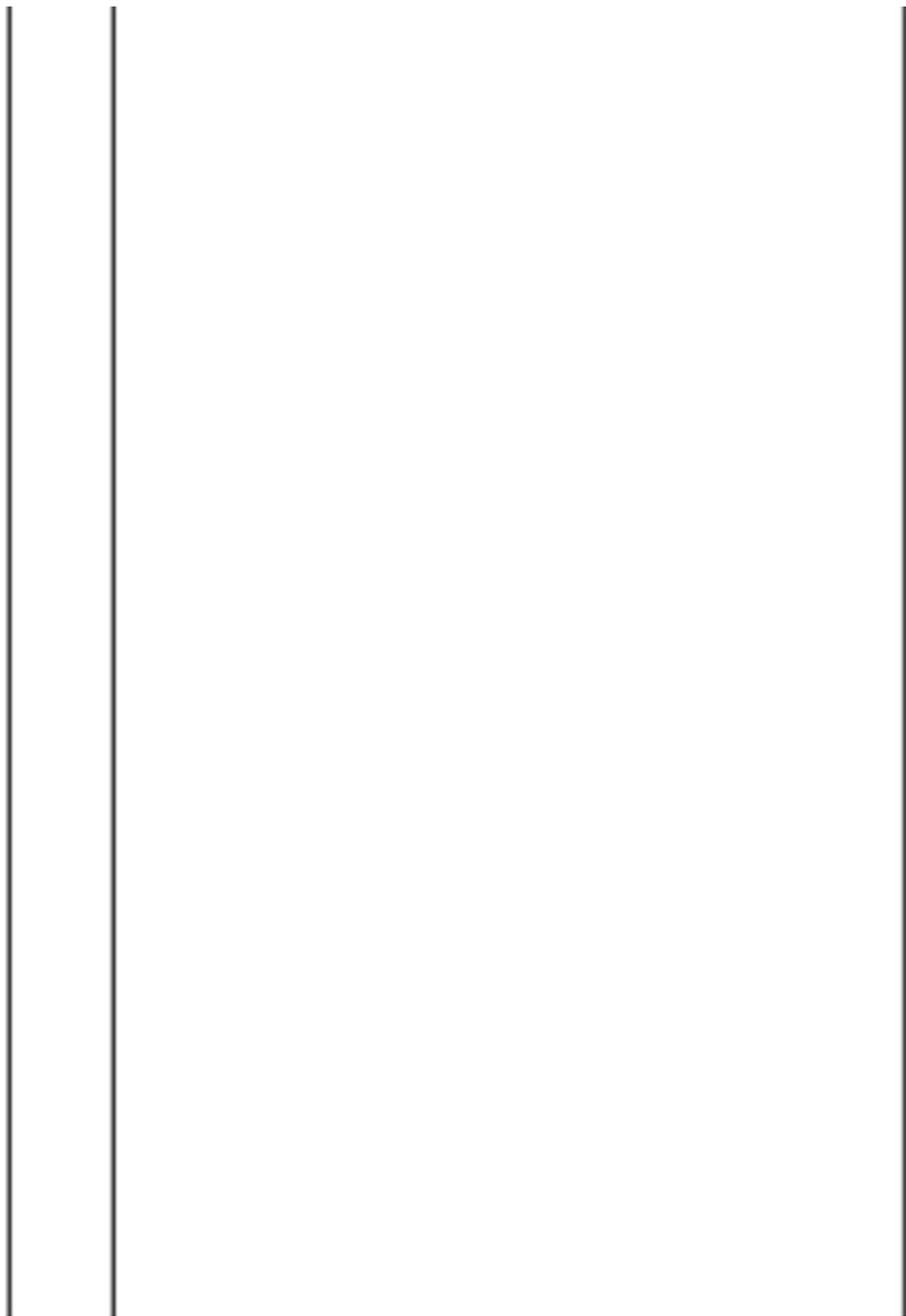
очистки на флотаторах, 2-х фильтров с активированным углем и доочистки на 4-х песчаных фильтрах (технология Actiflo Carb)

193. Технология производства ролевой распушенной (флафф) белой

Р
ц

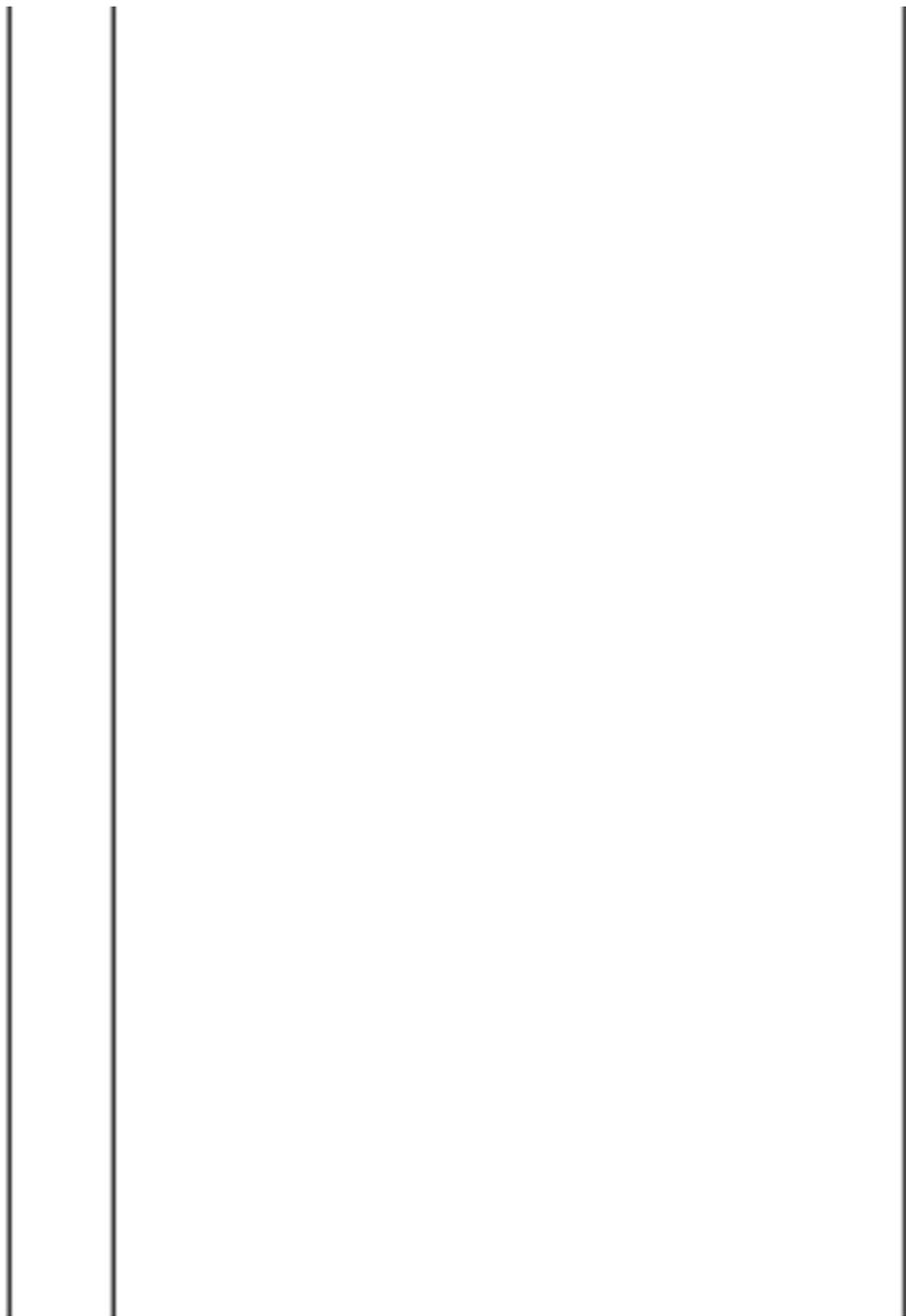
сульфатной целлюлозы методом
непрерывной варки в установке Камюр с
использованием схемы отбелки по
технологии ECF

н
р



194.	Технология производства древесной беленой и небеленой химико-термомеханической массы	М М П Ц М

195.	Технология получения термомеханической массы с использованием технологии для литых упаковочных изделий (ложементов)	Л В Д С:
196.	Технология получения термомеханической массы для газетной бумаги повышенной массоемкости (пухлости)	б ж д



197. Технология производства термомеханической массы при помощи RTS технологии

б
(1
(6
д

198. Технология производства термомеханической массы по технологии RTS для изготовления упаковочной бумаги

б
у
и

199.	Технология производства бумаги-основы для производства санитарно-гигиенических изделий	Б Г Б Б Б Б
------	--	----------------------------

200. Технология производства крафтлайнера

К
Н

201.	Производство термомеханической массы по технологии для изготовления флютинга	б р г
------	--	-------------

202.	Технология производства антибактерицидной бумаги	Б Д П
203.	Технология производства бумаги, пропитанной карбамидоформальдегидными или карбамидомеламиноформальдегидными смолами	Б К К С Ц

Ц
П
П
З
Л

204.	Технология многослойного коробочного картона для производства потребительской упаковки широкого назначения	К Д М
------	--	-------------

205.	Технология производства влагопрочных мешков для листвы и садового мусора	М
------	--	---

206. Технология производства санитарно-гигиенических изделий из бумаги

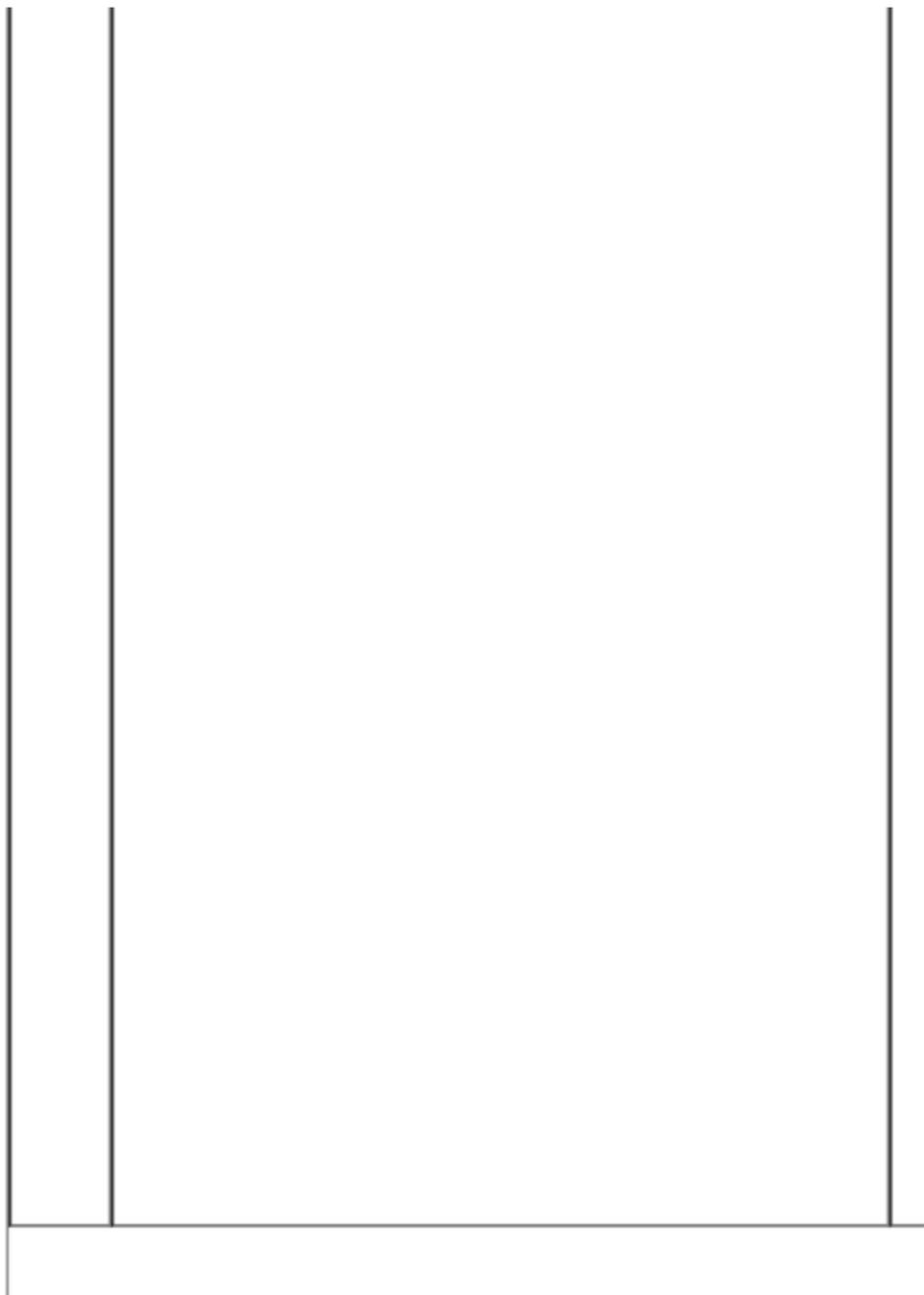
С:
Т:
П:
С:
С:

207. Технология производства биоразлагаемой посуды и упаковки для пищевых продуктов из целлюлозного волокна методом термического формования

о
у
ц

208.	Технология производства виниловых обоев с использованием ПВХ-пластизолой, разработанных и произведенных на предприятии	0
------	--	---

209.	Технология цифровой печати на обоях	о
------	-------------------------------------	---

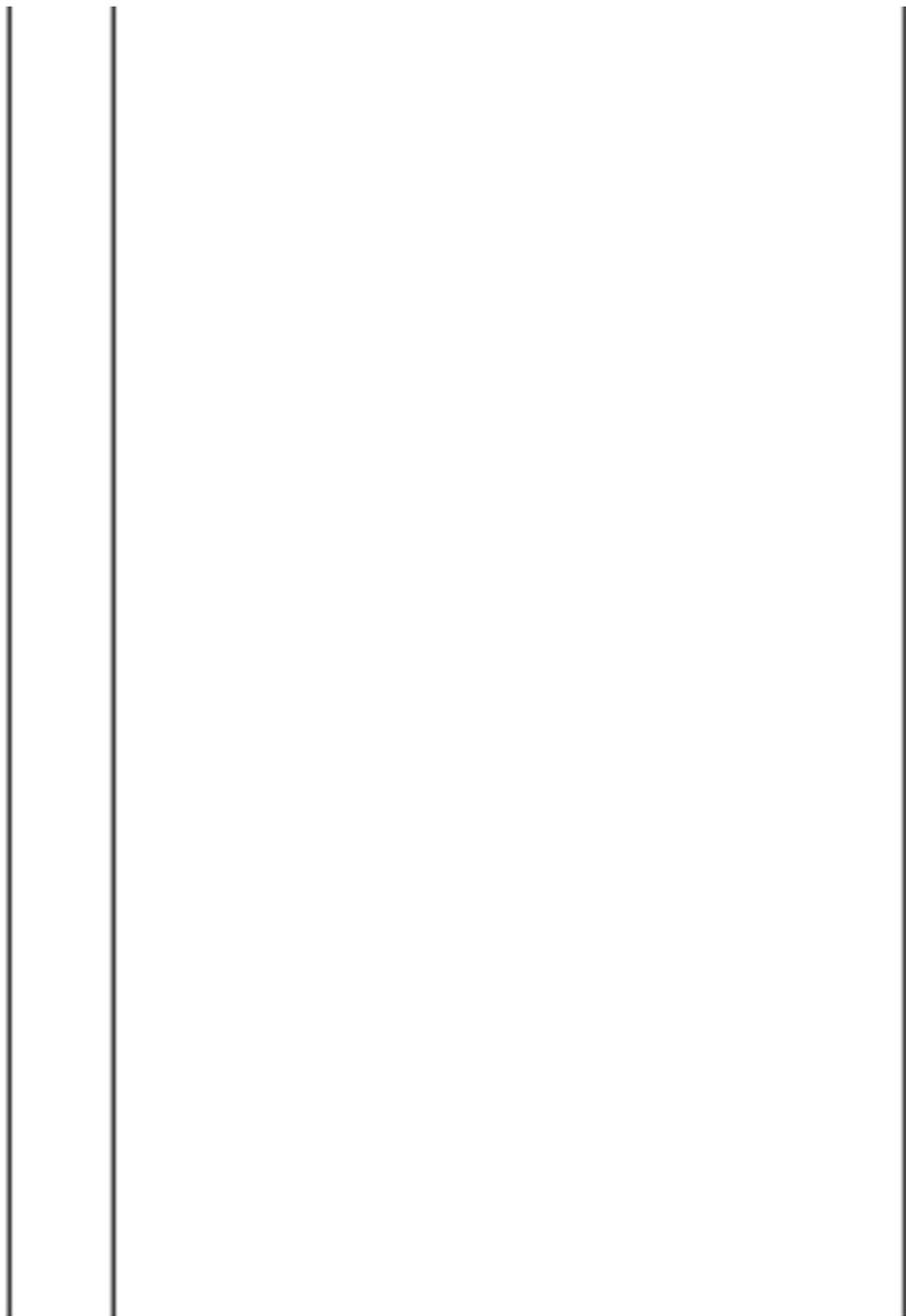


210.	Технология производства новых и улучшенных добавок для модификации полимеров, полимерной продукции, суперконцентратов пигментов	П В В П Л
211.	Технология производства химической	э.

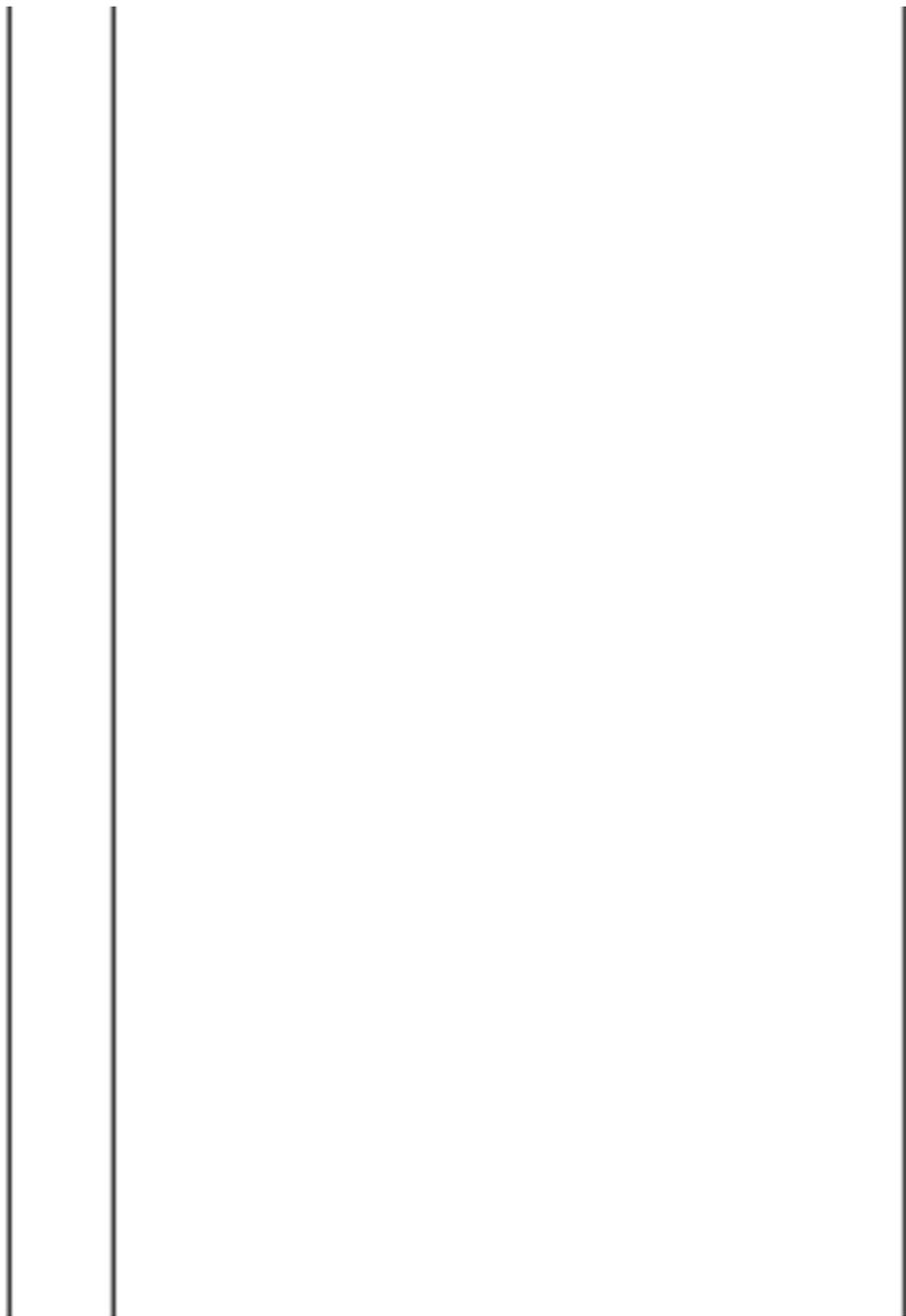
продукции с применением кислотного травления серпентинита с последующим дробным (фракционным) осаждением целевых компонентов, на основе кислотно-основных равновесий

В
Н

212.	Технология комплексной переработки пластовых вод хлоридно-кальциевого типа с получением продуктов неорганической химии (в том числе соединений брома, лития, кальция)	б
213.	Технология переработки солевых растворов калийных предприятий с применением метода электродиализа на биполярных мембранах в рамках флотационного метода производства калия	к



214.	Технология производства серной кислоты и олеума	с
215.	Технология производства серной кислоты по технологии "двойное контактирование - двойная абсорбция" с системой утилизации тепла абсорбции	с



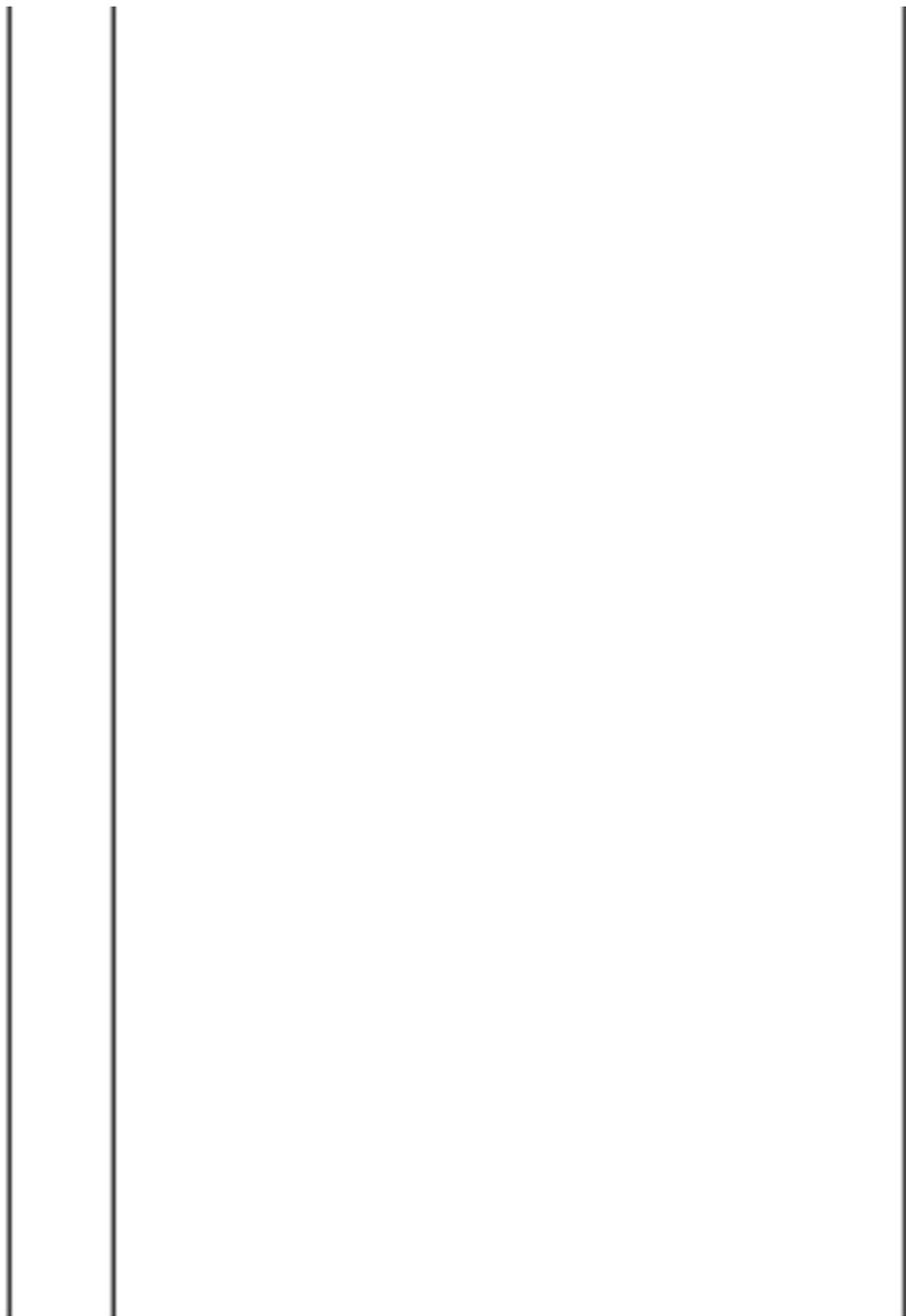
216.	Технология производства экстракционной фосфорной кислоты в дигидратном режиме, полугидратном режиме и смешанном режиме	ф ф

217. Технология производства
экстракционной фосфорной кислоты с
применением сухого складирования
фосфогипса

ф

218.	Технология регенерации фтора в виде фторида водорода из обедненного гексафторида урана для замыкания ядерного топливного цикла по фтору	ф
------	---	---

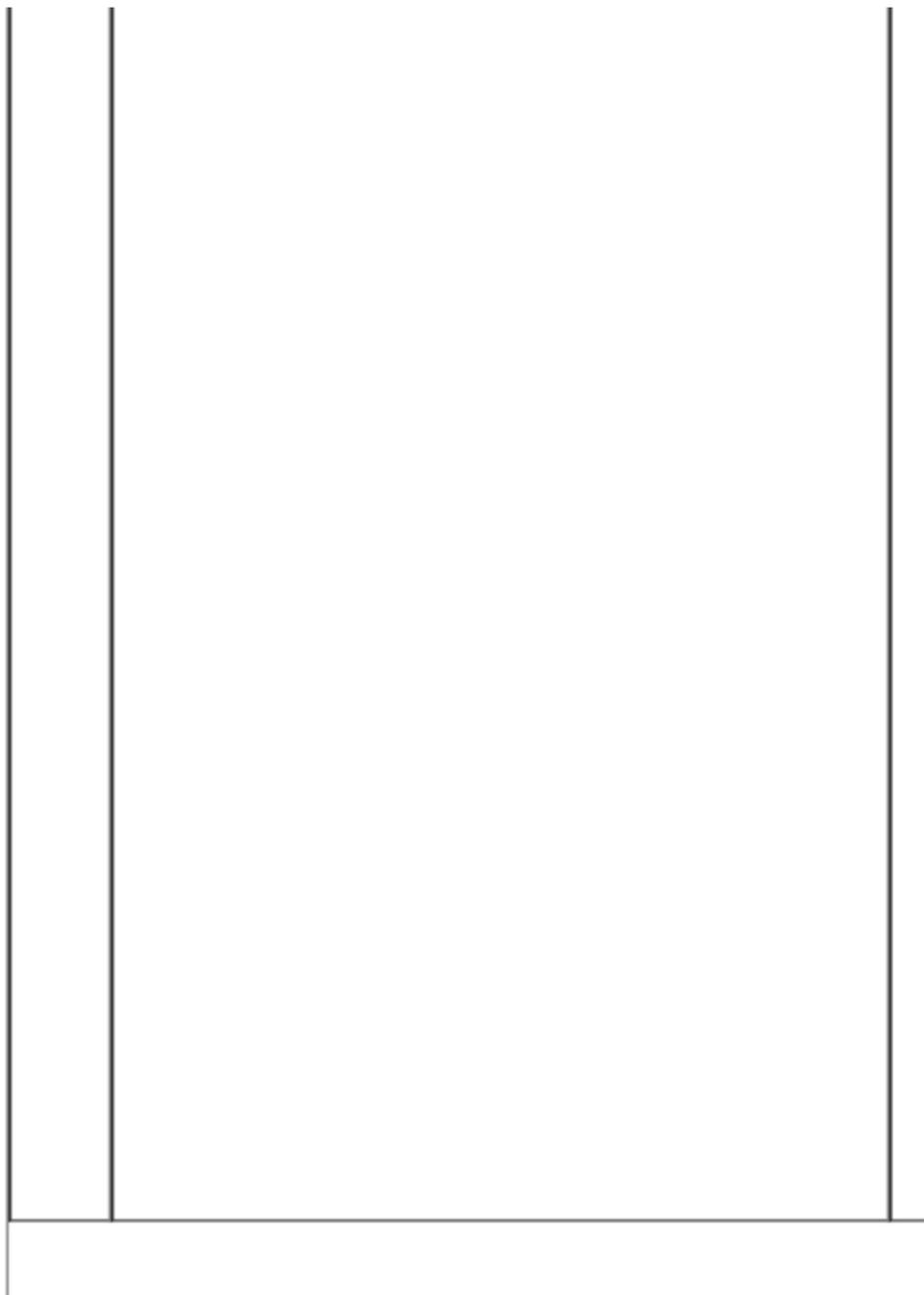
219.	Технология производства хлора и каустической соды методом мембранного электролиза	Г
220.	Технология получения калия путем едкого мембранного электролиза	К



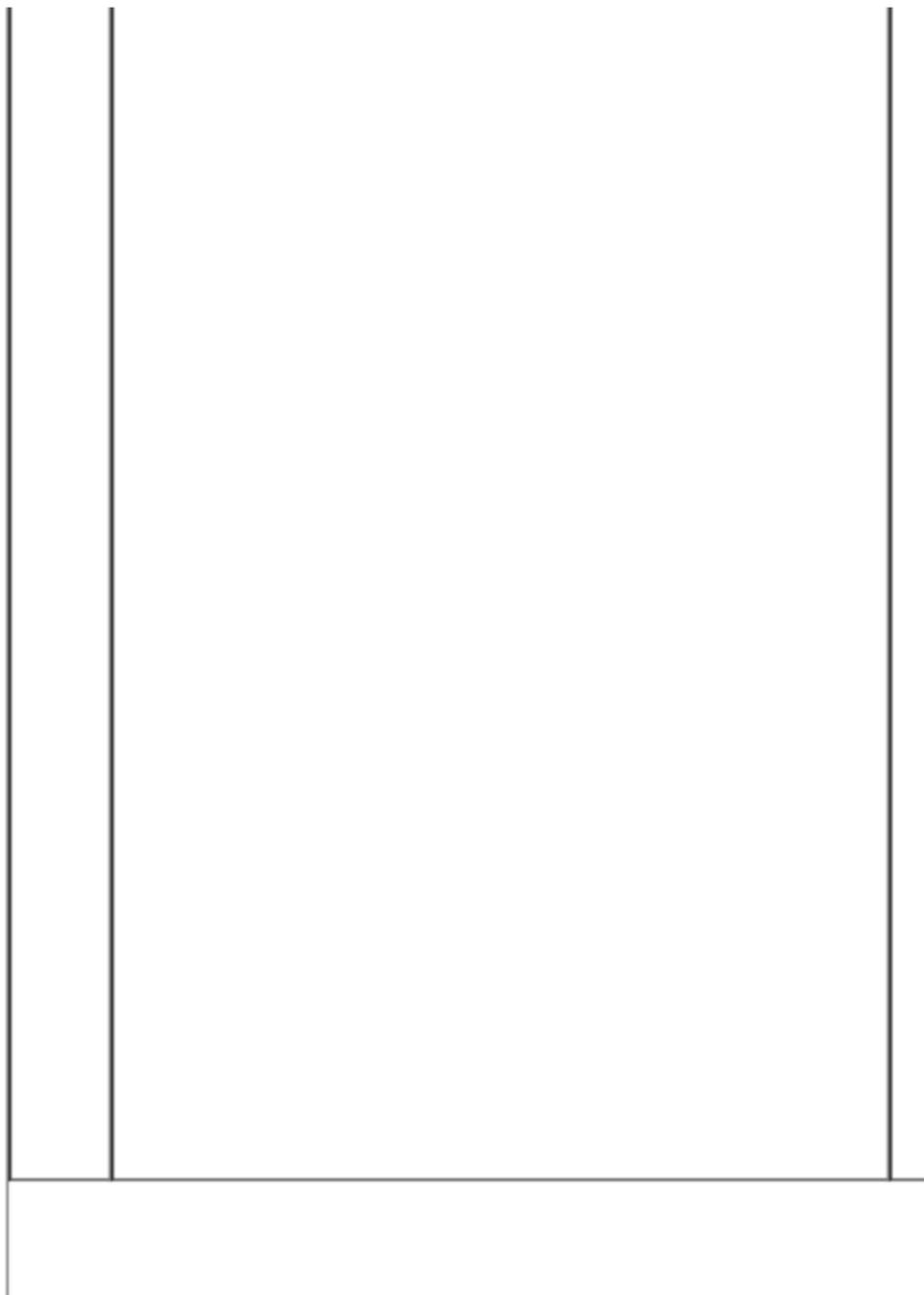
221. Технология (баромембранная) получения биологически активных субстратов, включающая концентрирование, деменерализацию, диафильтрацию, лиофилизацию и жидкостную хроматографию на ионообменных смолах

О
П

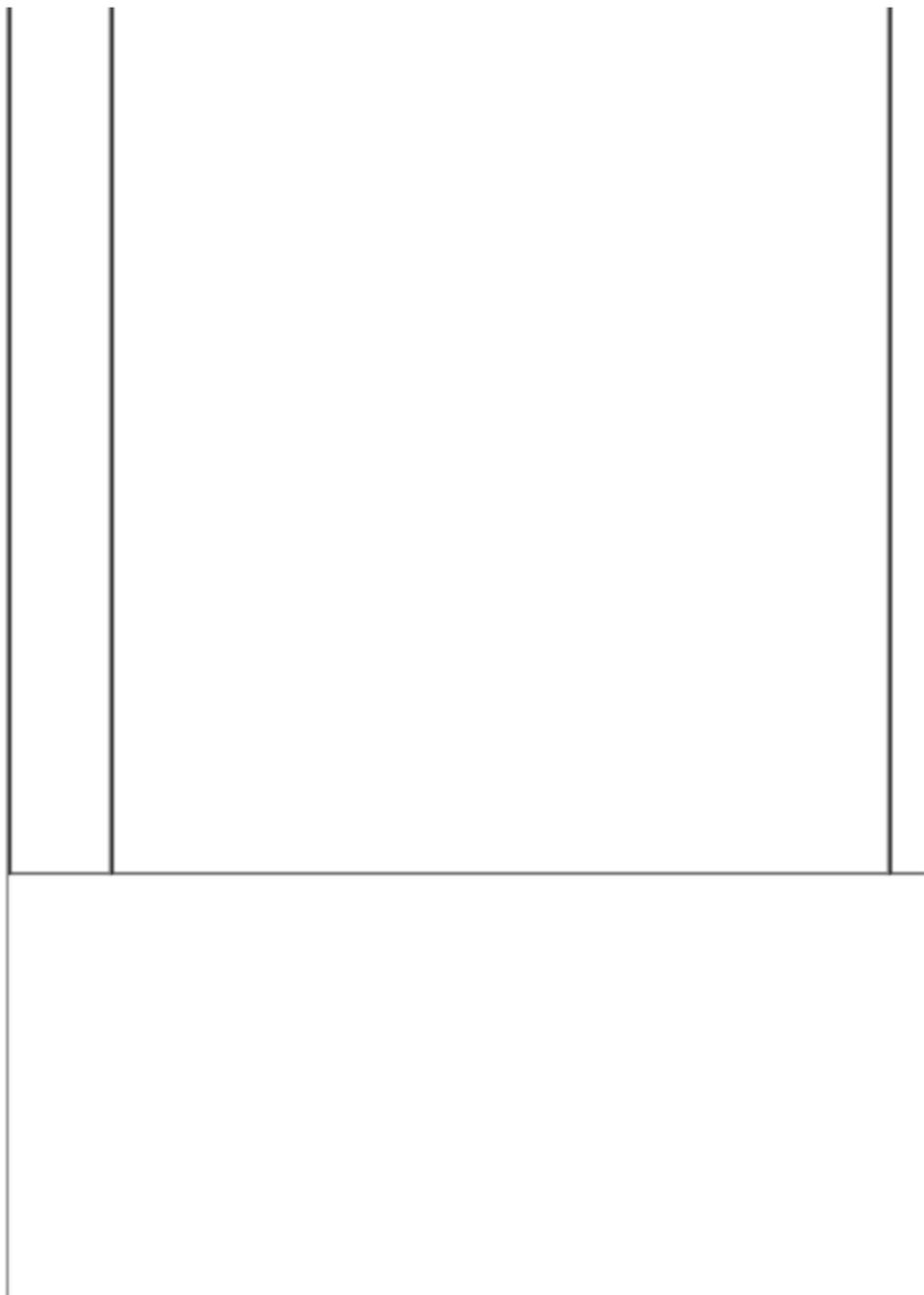
222.	Технология производства фтористого алюминия из кремнефтористоводородной кислоты	ф
223.	Технология получения тетрахлорида германия с повышенными требованиями к водородным донорам для волоконно-оптических линий связи	Т П В



224.	Технология получения гипохлорита кальция с высоким содержанием активного хлора натриевым способом	Г Х
225.	Технология производства нейтрального гипохлорита кальция	Г



226. <*>	Технология получения фосфорнокислой соли метионина сульфоксимина для кормовых премиксов	ф
227.	Технология приготовления раствора нитрата магния	р

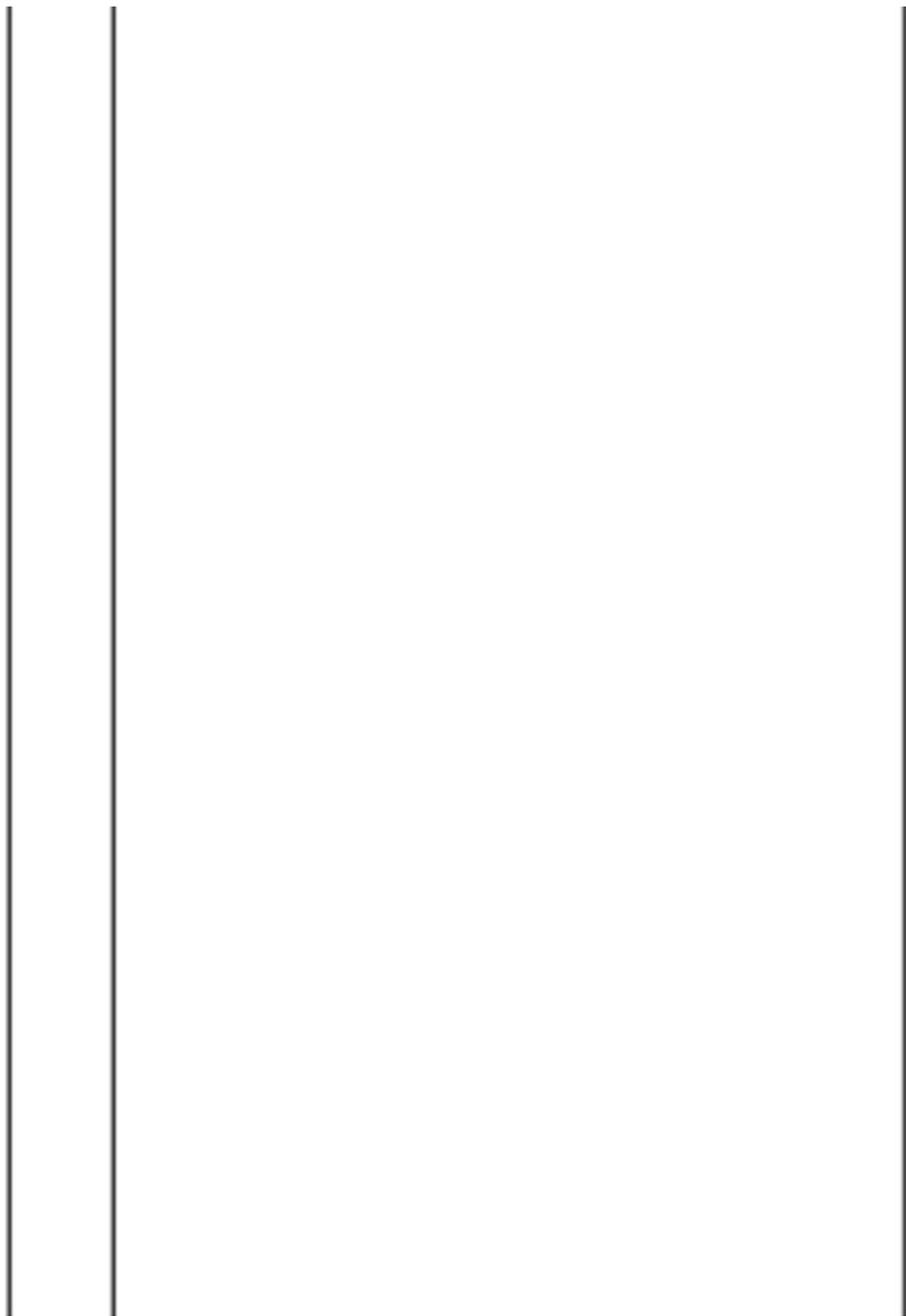


228.	Технология производства продукции на основе нитрата кальция, образующегося в производстве сложных удобрений, содержащих азот, фосфор, калий, и используемого для выпуска продукции различных марок для агрохимических и технических целей	а т
------	---	--------

229. Технология производства продукции на основе нитрата кальция, образующегося в производстве сложных удобрений, содержащих азот, фосфор, калий, и используемого для выпуска продукции различных марок для агрохимических и технических целей

К
Ц

230.	Технология производства содосульфатной смеси методом карбонизации сырья природного происхождения	С П К
231.	Технология производства хлористого калия (марки А и Б) галургическим методом	К А



232.	Технология производства перекиси водорода антрахиноновым методом	П В
------	--	--------

233.	Технология получения паратолуолсульфокислоты	П

234.	Технология получения паратолуолсульфокислоты	П
------	--	---

235.	Технология получения циннамил хлорида	П Н
236.	Технология получения коричневого спирта в качестве продукта малотоннажной химии	С Г Н П С

237. Технология получения о-крезола

С
Г
Н
П
С

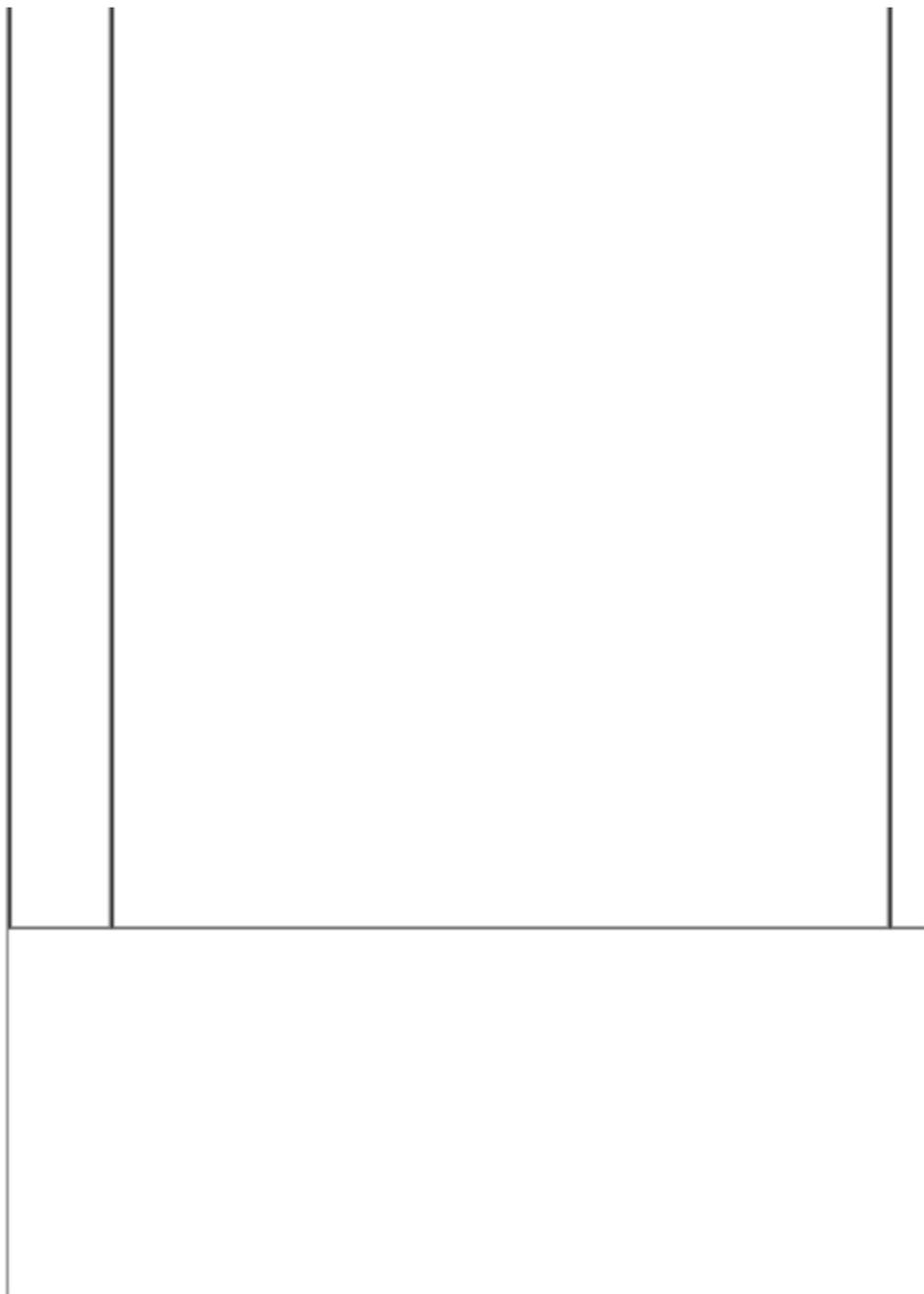
238. Технология получения резорцина

р
ф
Г:
Н
П
С:

239.	Технология получения бисфенола А из фенола и ацетона с использованием ионообменных смол в качестве катализатора	б ф г н п с
240.	Технология производства фенола кумольным методом с улучшенными качественными показателями	ф (с г н п с

241.	Технология получения метанола методом парового риформинга с применением высокоактивных катализаторов и каталитической очистки дымовых газов от окислов азота	с:
------	--	----

242.	Технология производства метанола	С
243.	Технология производства метанола из природного газа методом автотермического или комбинированного риформинга	С



244.	Технология совмещенного производства аммиака и метанола	С
245.	Технология энергосберегающего производства изопропанола методом гидрогенизации ацетона	С

246.	Технология производства нормального бутилового и изобутилового спиртов, 2-этилгексанола, 2-этилгексановой кислоты (через 2-этилгексеналь) по технологии оксосинтеза с применением родиевой каталитической системы	с:
------	---	----

247. Технология получения высокочистых стеролов из ситостерина-сырца

С:
П

248.	Технология получения ситостерина-сырца и сопутствующих продуктов из таллового пека	С: П
------	--	---------

249.	Технология производства неопентилгликоля	Д
250.	Технология производства бутандиола-1,4	Б

251. Технология производства бутиндиола-1,4

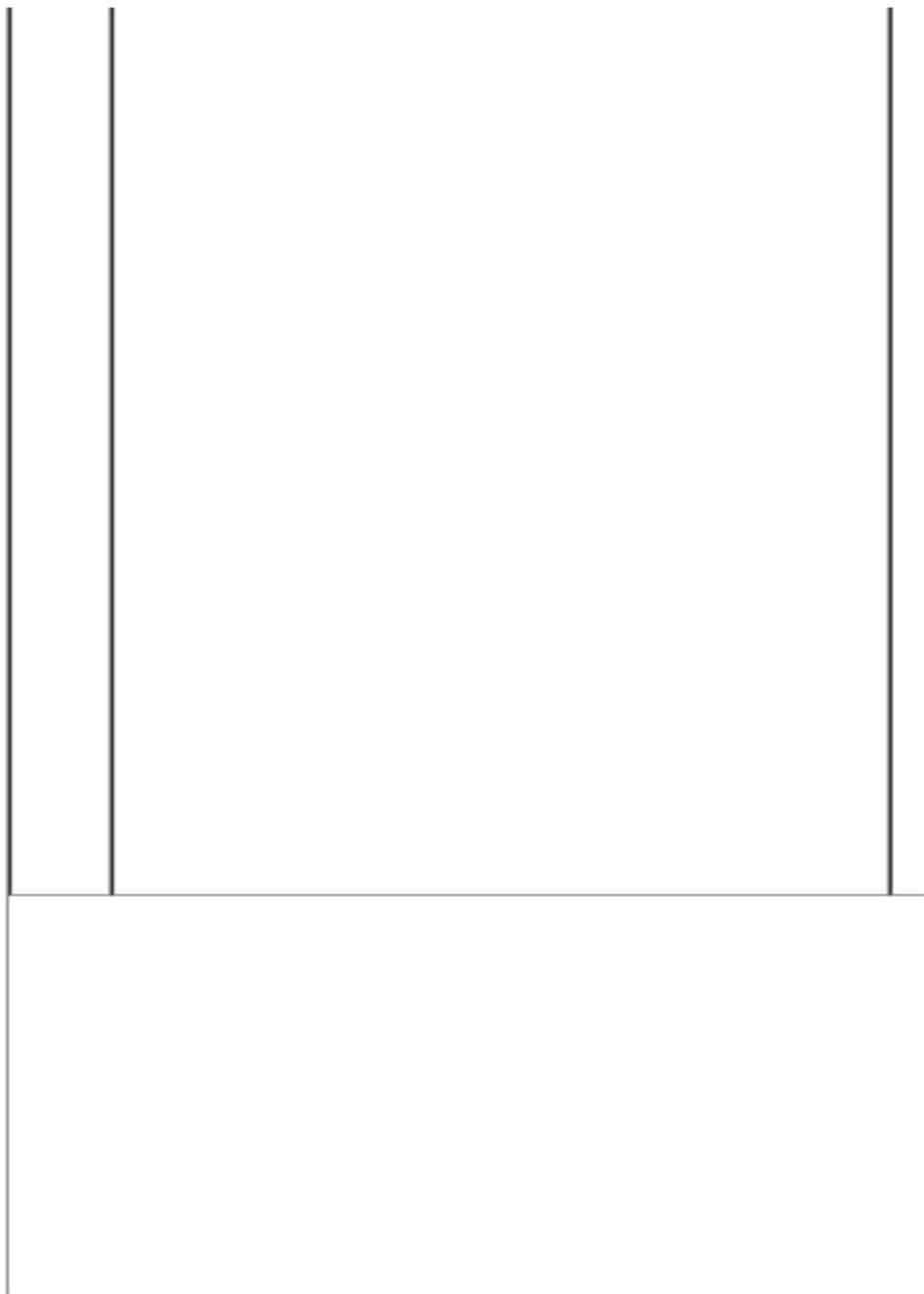
Б

252. Технология производства гидрохинона

1

253.	Технология получения бутандиола, N-метилпирролидона и тетрагидрофурана	с
254.	Технология получения адипиновой кислоты	к

255.	Технология получения муравьиной кислоты	К С.
256. <*>	Технология получения триацетина с использованием гетерогенных катализаторов	Т.
257.	Технология производства стеарата магния	С.



258. Технология производства 2,4 2,6-
толуилендиизо ционатов

С
а
Г]

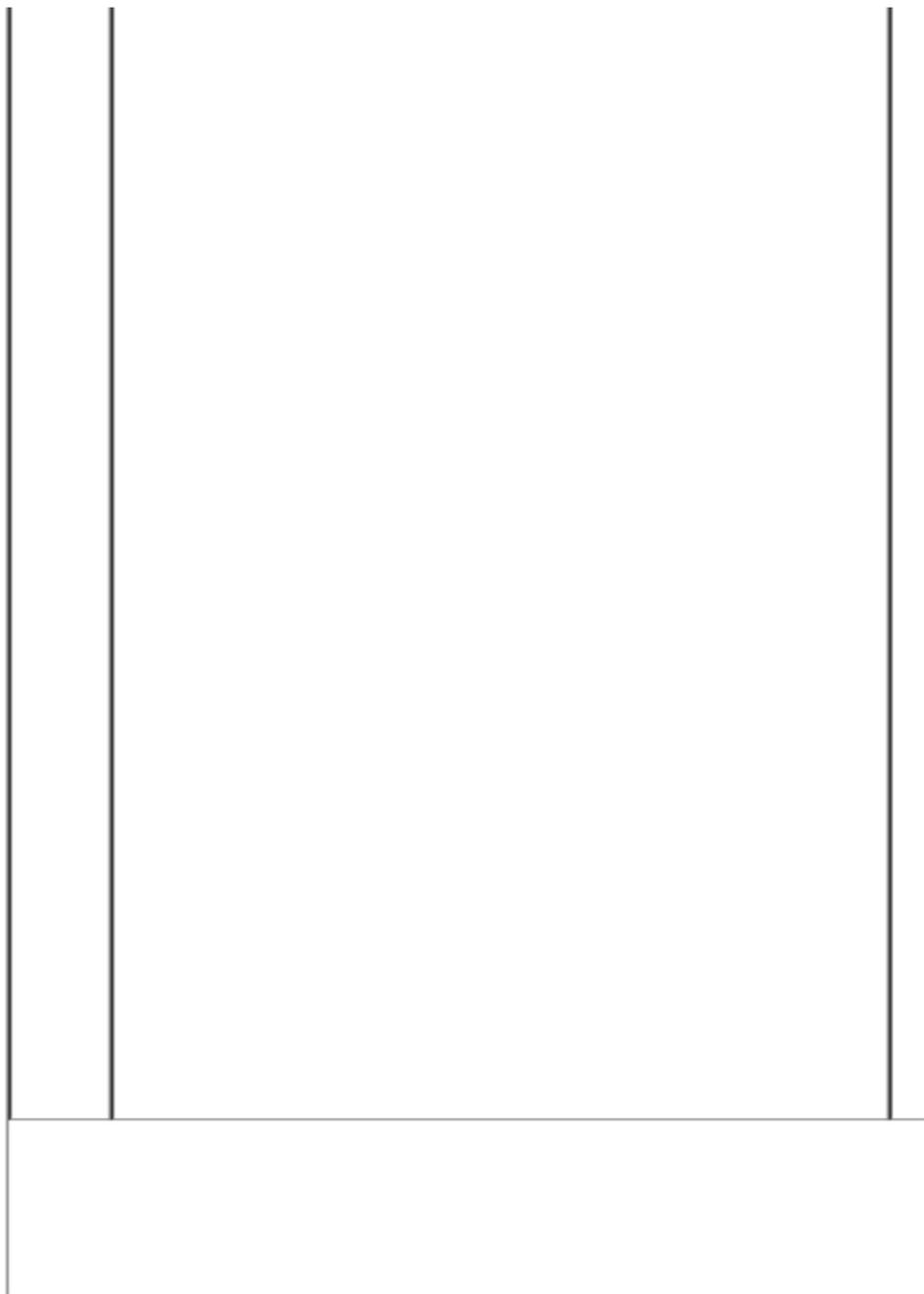
259. <*>	Технология производства реагента для обработки осадков сточных вод и сельскохозяйственных отходов	с ф
-------------	---	--------

260.	Технология получения изопропиламина	М П
------	-------------------------------------	--------

261.	Технология получения этилендиамина и его гомологов	П П
------	--	--------

262.	Технология получения толуилен-диизоцианата и метилендифенил-диизоцианата, полиэфирных полиолов	и с ф
------	--	-------------

263.	Технология производства метилендифенилдиизоцианатата	И С Ф
264.	Технология получения кремнийорганических мономеров бесхлорным способом	С П



265.	Технология получение диметилкарбоната нефосгенным способом с использованием MeOH, CO и O ₂	Д
266.	Технология безацетиленового производства высококачественного бутил-н-винилового эфира	Э О П С

267. Технология малотоннажного производства линейки синтетических биоразлагаемых полимеров для систем доставки фармацевтических субстанций

с
ф

268. Технология производства альдегидных растворов на основе концентрированного формалина и метанола

с
ф

269.	Технология производства формалина металлооксидным методом путем разбавления/смешения требуемых компонентов состава с концентрацией 37 процентов	ф
------	---	---

270.	Технология производства эпихлоргидрина из глицерина, получаемого из растительного сырья	Э
271.	Технология получения метилаля	М

272. Технология получения эпихлоргидрина
и эпоксидиановых олигомеров

э

<p>273. <*></p>	<p>Технология биотехнологического производства ферментных препаратов для изготовления средств бытовой химии и применения в пищевой промышленности</p>	<p>ф с г]</p>
<p>274.</p>	<p>Технология производства азотной кислоты по схеме УКЛ-7М</p>	<p>к р</p>

275. Технология производства
неконцентрированной азотной кислоты
на базе агрегата УКЛ 7-76

к
р

276.	Технология получения аммиака методом паро-воздушного риформинга на высокоактивных катализаторах и каталитической очистки дымовых газов, с энергопотреблением не более 7.04 Гкал на метрическую тонну аммиака	а
------	--	---

277.	Технология получения аммиака по двухстадийному процессу, включающему высокотемпературный каталитический процесс парового и автотермического риформинга метана или попутного нефтяного газа с получением синтез-газа, а также процесс получения аммиака из синтез-газа при высоком давлении	а
278.	Технология производства аммиака	а.
279.	Технология производства аммиака из	а.

природного газа мощностью до 3000 тонн/сутки в однолинейном агрегате на базе технологии KBR (с применением технологии Purifier)

280.	Технология производства аммиака из продувочных и танковых газов	а

281.	Технология производства аммиака по технологии CASALE	а
282.	Технология производства аммиака по технологии Haldor Topsoe	а

283.	Технология производства аммиака по технологии KBR	а
------	---	---

284.	Технология производства аммиака по технологии Linde Ammonia Concept (LAC)	а
285.	Технология гранулирования карбамида в аппарате кипящего слоя	м

286. Технология интегрированного производства аммиака из природного газа мощностью до 3000 тонн/сутки в однолинейном агрегате на базе технологии KBR (с применением технологии Purifier) и карбамида мощностью 4000 тонн/сутки по технологии UREA-2000 + для синтеза карбамида с применением стриппинг-процесса в токе диоксида углерода и грануляции карбамида в кипящем слое по технологии компании Stamicarbon

287. Технология получения гранулированного карбамида с применением стадий разложения карбамата аммония под давлением не более 2,5 Мпа, с использованием тепла конденсации газа и очистки отходящих газов с применением кислотной очистки

М

288. Технология производства карбамида мощностью 4000 тонн/сутки по технологии UREA-2000 + для синтеза карбамида с применением стриппинг-процесса диоксида углерода и грануляции карбамида в кипящем слое по технологии компании Stamicarbon

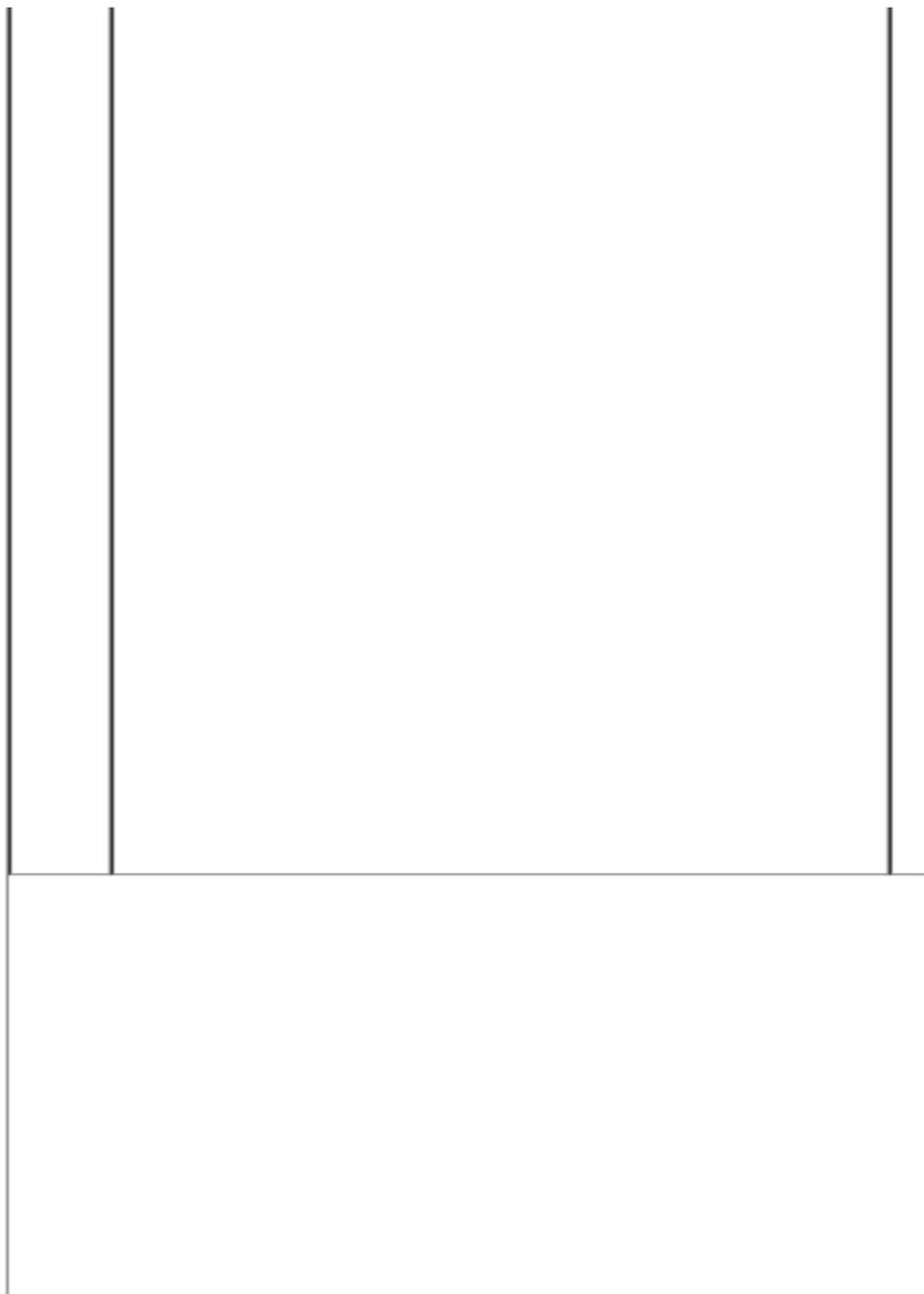
М

289.	Технология производства карбамида по технологии CASALE	к
------	--	---

290.	Технология производства карбамида по технологии Snamprogetti (Saipem)	к
291.	Технология производства карбамида по технологии Stamicarbon	к

292.	Технология производства карбамида со стриппинг процессами	М
293.	Технология производства карбамида, включающая получение плава карбамида, используя процесс синтеза карбамида из аммиака и углекислого газа с блоком очистки карбамида	К

294.	Технология производства гранулированного сульфата аммония	С
295.	Технология по комплексному производству азотной кислоты, раствора нитрата аммония и гранулированного нитрата аммония	Н



296.	Технология получения азотной кислоты с двойным давлением и аммиачной селитры с гранулированием в кипящем слое	Н
------	---	---

297.	Технология производства продукции на основе нитрата кальция, образующегося в производстве НРК и используемого для выпуска продукции различных марок для агрохимических и технических целей, включая безводный	С И
------	---	--------

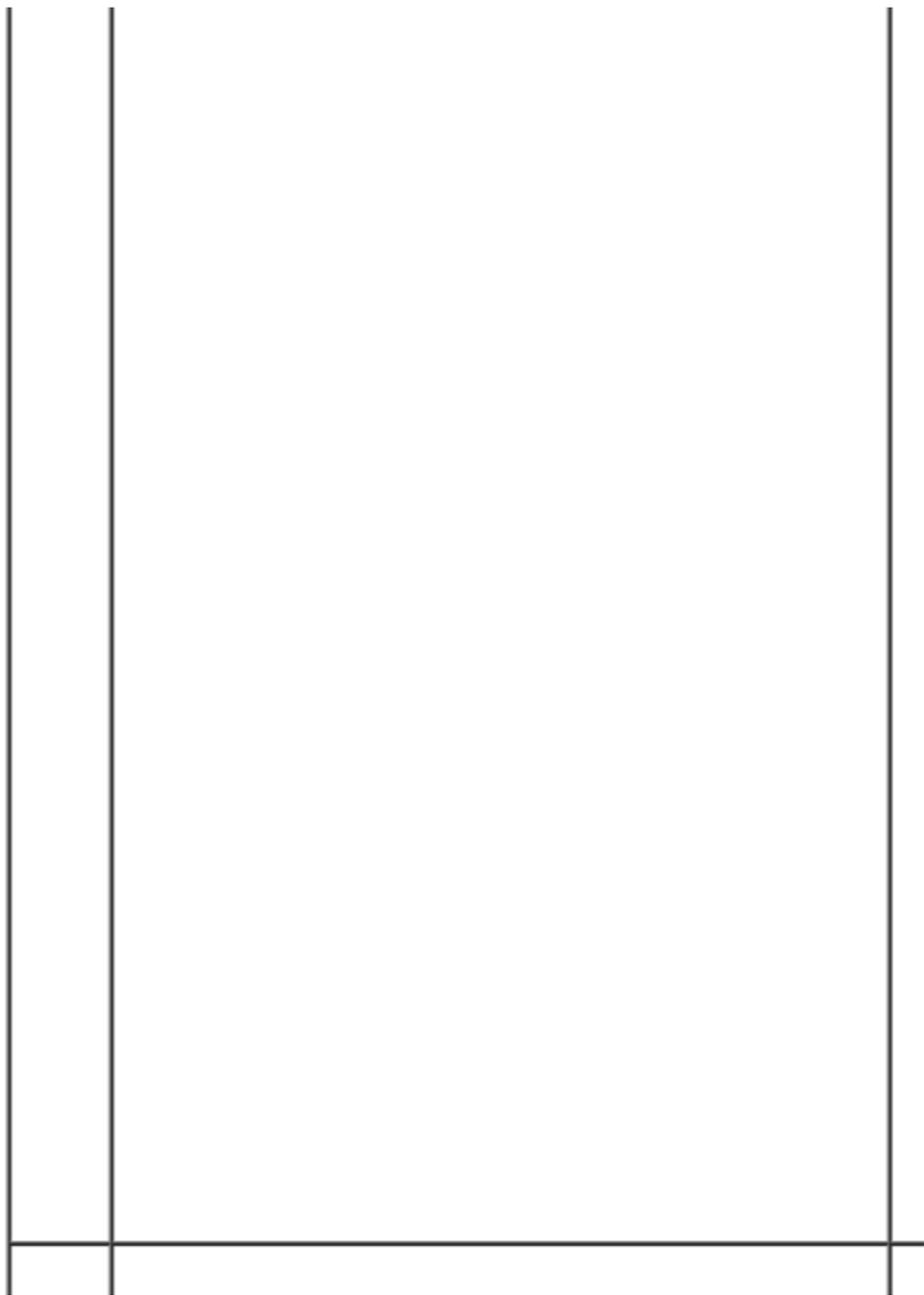
298.	Технология производства из конверсионных нитрата аммония и карбоната кальция	С К Н Я
299.	Технология производства карбамидо-аммиачной смеси по технологии Stamicarbon	У,

300. Технология производства азотного серосодержащего удобрения марки сульфата нитрата аммония

у,

301.	Технология производства карбамидо-аммиачной смеси по технологии Stamicarbon	у,
302.	Технология производства продукции на основе нитрата кальция, образующегося в производстве и используемого для выпуска продукции различных марок для агрохимических и технических целей, включая безводный	у,

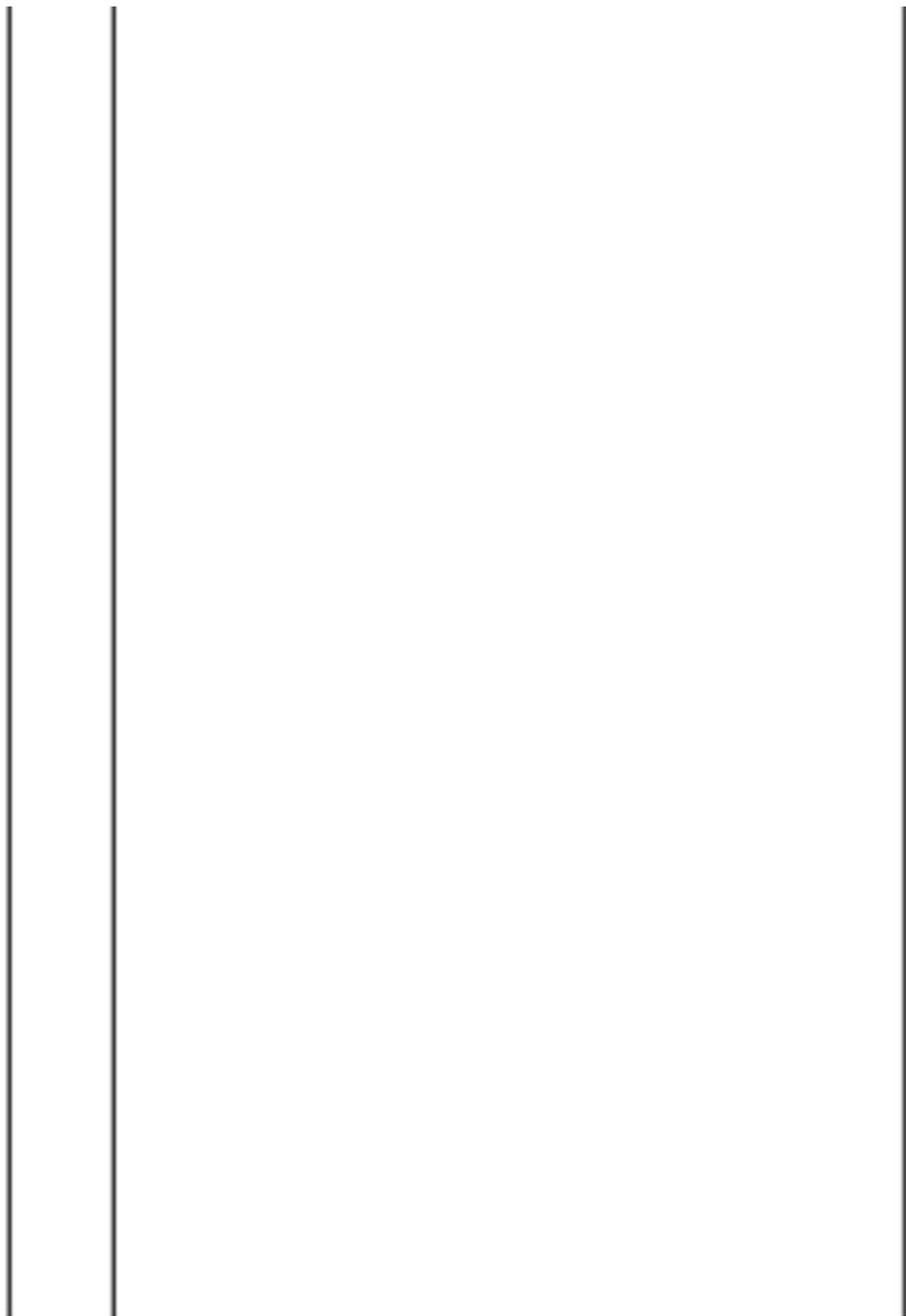
303.	Технология производства обесфторенных кормовых фосфатов	К
304.	Технология производства хлорида калия (марки "Мелкий", "Гранулированный") галургическим или флотационным методом	У, И



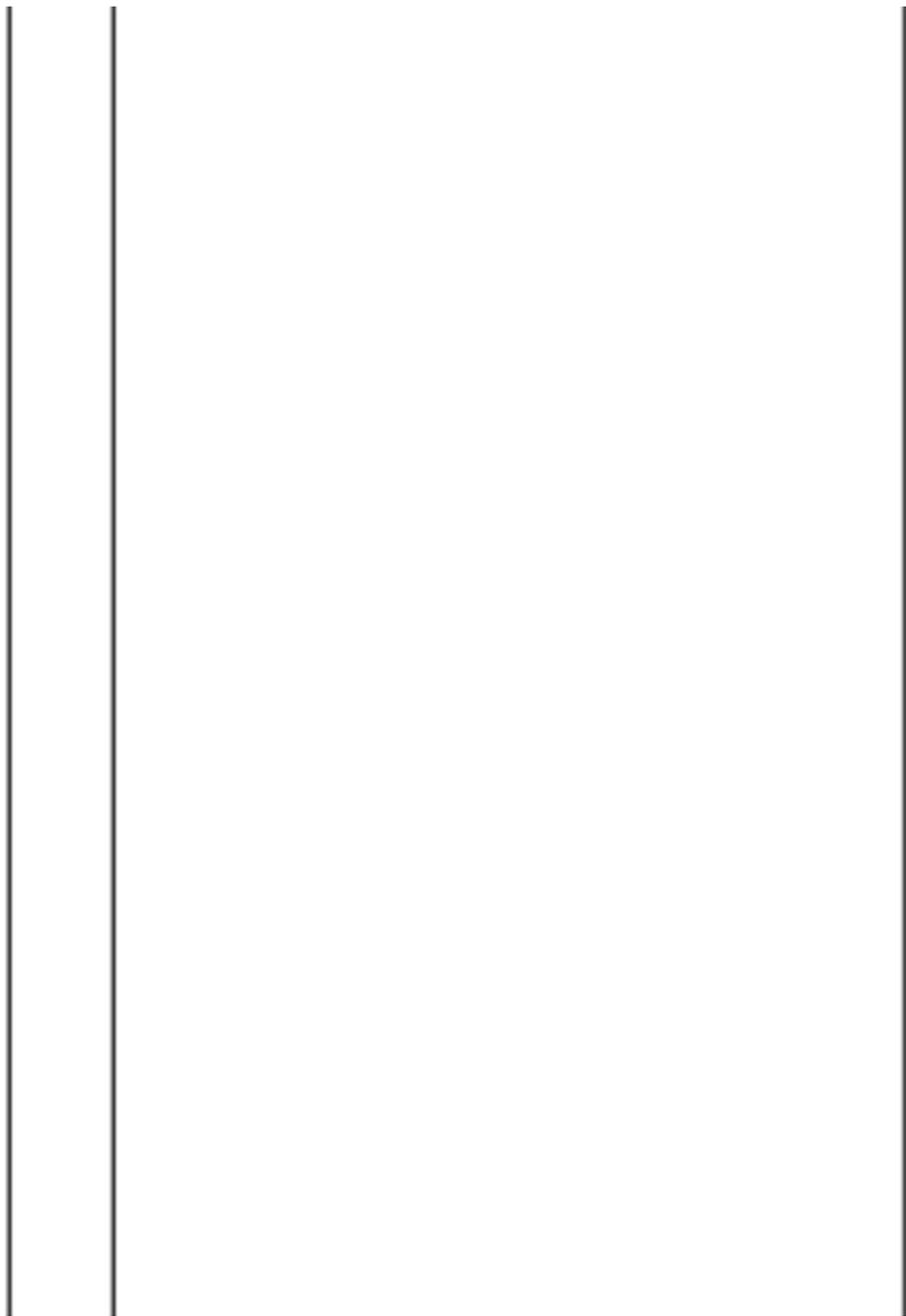
305. Технология закачки сточных вод в изолированные пласты горных пород при производстве хлорида калия флотационным способом

х.

306.	Технология обогащения молотого сильвинита флотационным способом, включающим сухое обесшламливание сильвинитовой руды от ангидрита (Ca_2SO_4) и глинистых шламов	х.
------	---	----



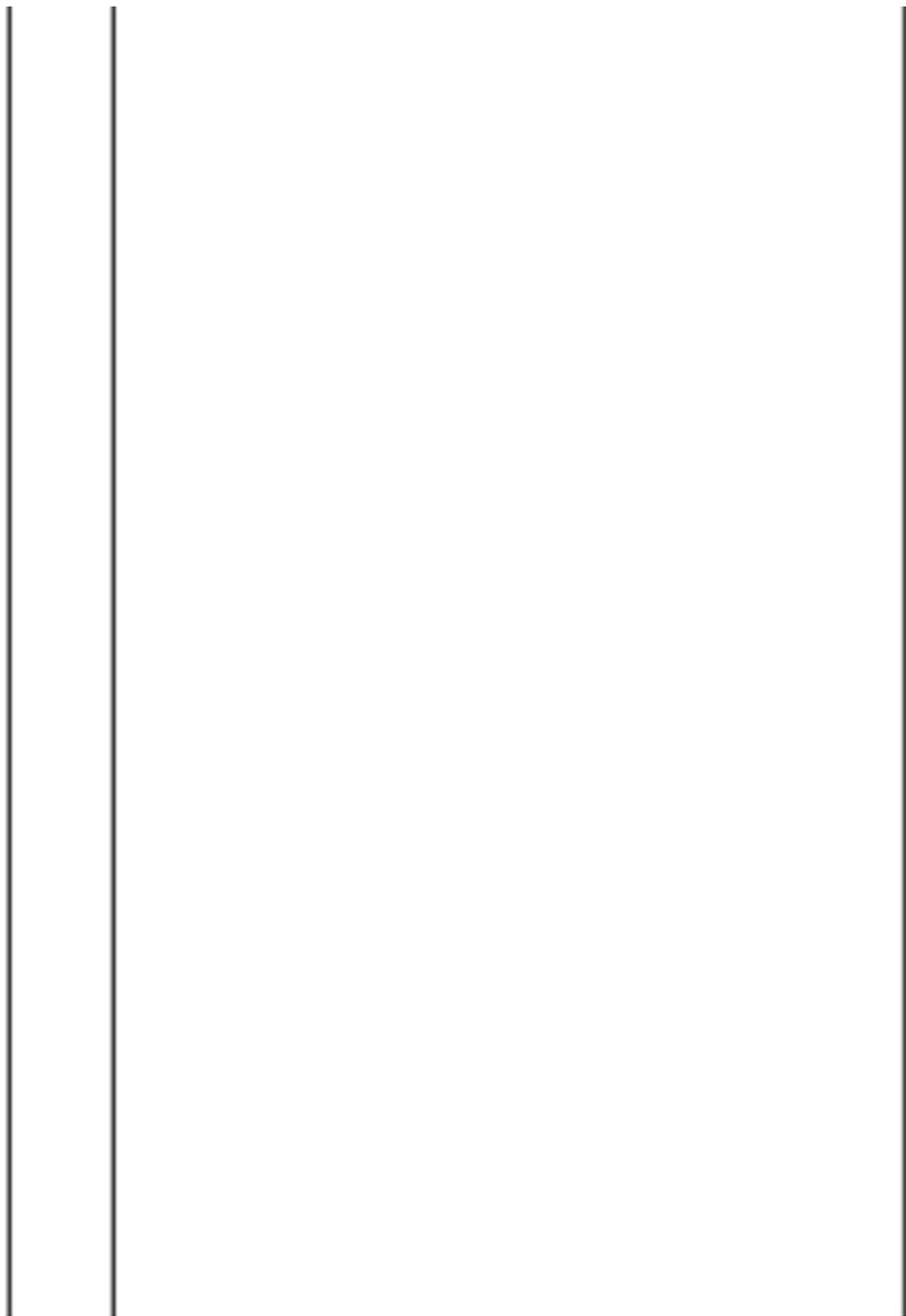
307.	Технология производства хлорида калия галургическим методом	х
------	---	---



308.	Технология производства хлорида калия флотационным методом	х
------	--	---

309.	Технология производства хлористого калия (марки "Еврогран", "Г", "Н") галургическим или флотационным методами
------	---

х
"]



310.	Технология производства 98 процентов хлористого калия галургическим методом	х.

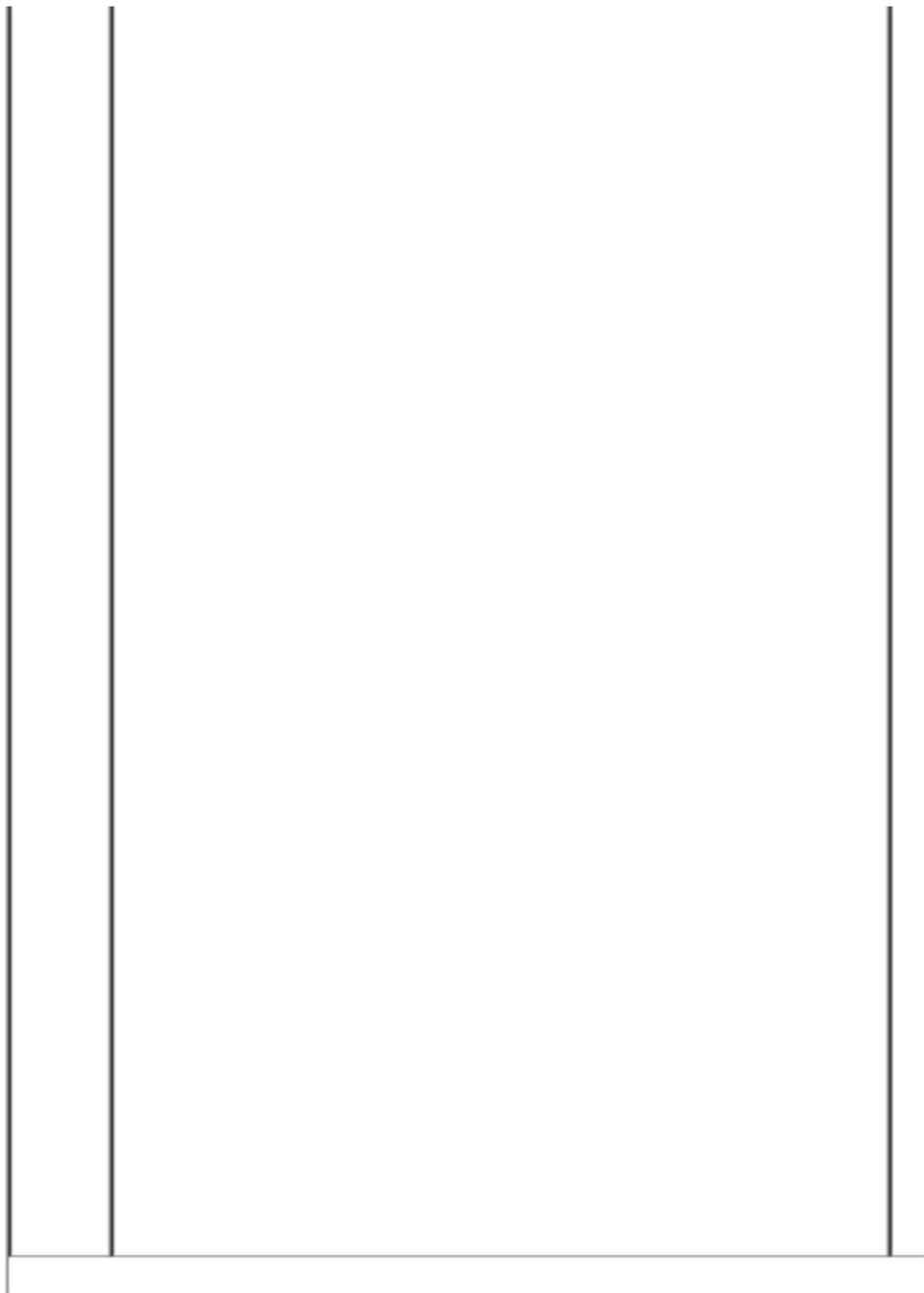
311.	Технология производства 99 процентов хлористого калия галургическим методом	х
------	---	---

312. Технология производства хлористого калия путем переработки избыточных рассолов галургическим методом выпаривания и кристаллизации

х.

313.	Технология получения сульфатов калия, бария из отработанной серной кислоты.	с

314.	Технология получения нитратосодержащих уравновешенных NPK-удобрений за счет совместной нейтрализации упаренной экстракционной фосфорной кислоты и неконцентрированной азотной кислоты	У, П а
315.	Технология производства удобрений на основе сернокислотной переработки фосфатного сырья по схеме TP-AG-СБ	У, Г]



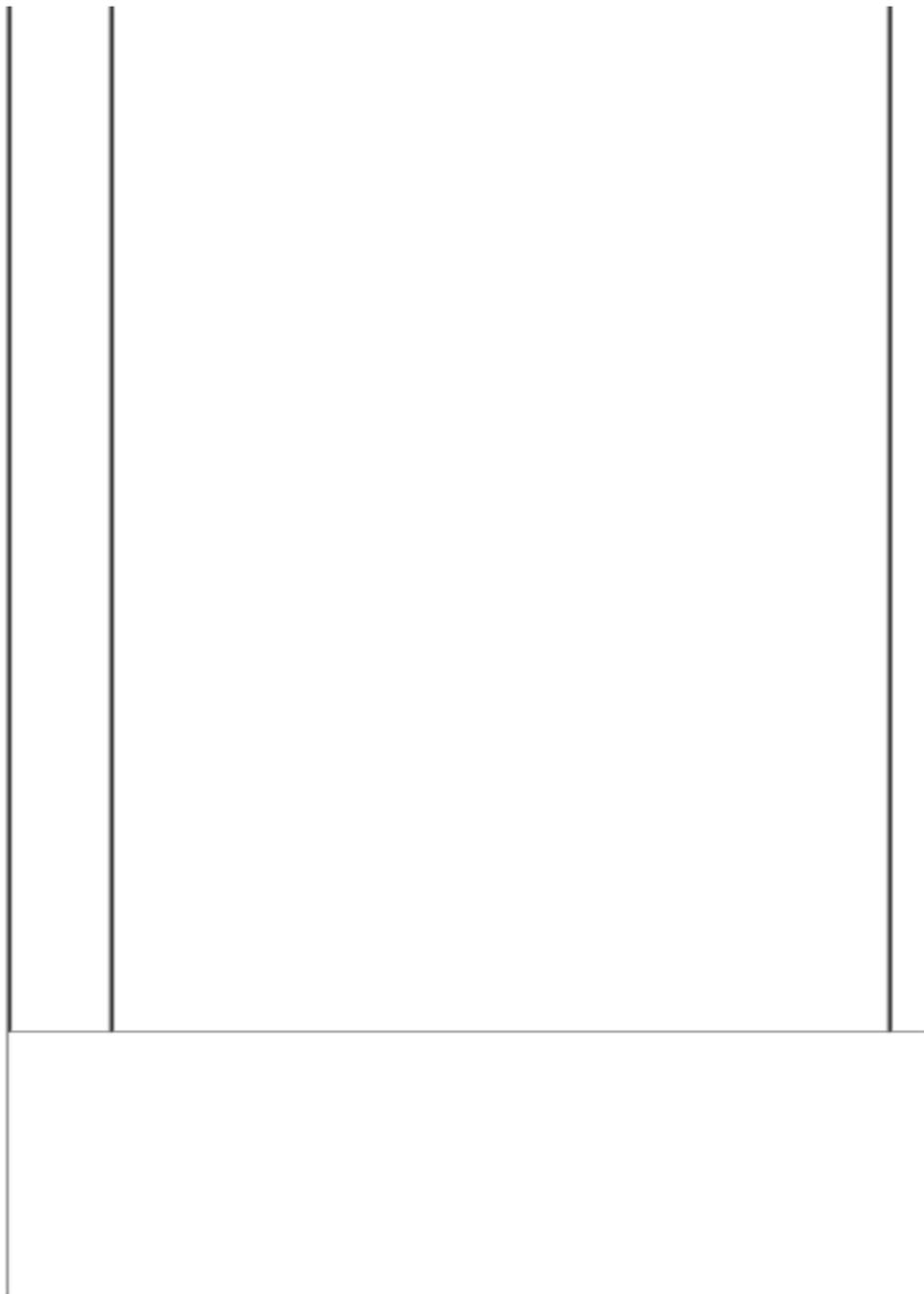
316.	технология производства минеральных удобрений MAP/DAP//NPK по технологии "аммонизатор-гранулятор - сушильный барабан"	у, п а
317.	Технология производства минеральных удобрений МАФ/ДАФ/NPS/ NPK по схеме "аммонизатор-гранулятор - сушильный барабан"	у, г]

318. Технология получения моноаммония-фосфата и диаммония фосфата большой единичной мощности по схеме с барабанным гранулятором-сушилкой

В
(д

319.	Технология производства минеральных удобрений MAP/DAP//NPK (NPS, NPKS) по технологии "аммонизатор-гранулятор - сушильный барабан"	В (д
320.	Технология производства водорастворимого монноаммонийфосфата	М

321.	Технология производства минеральных удобрений MAP/DAP//NPK (NPS, NPKS) по технологии аммонизатор-гранулятор - сушильный барабан	М
322.	Технология производства моноаммонийфосфата	М



323. Технология получения
водорастворимого нитрата калия

Н

324. Технология производства нитрата калия и хлорида аммония из хлорида калия и нитрата аммония путем двойной декомпозиции

У,
Г]

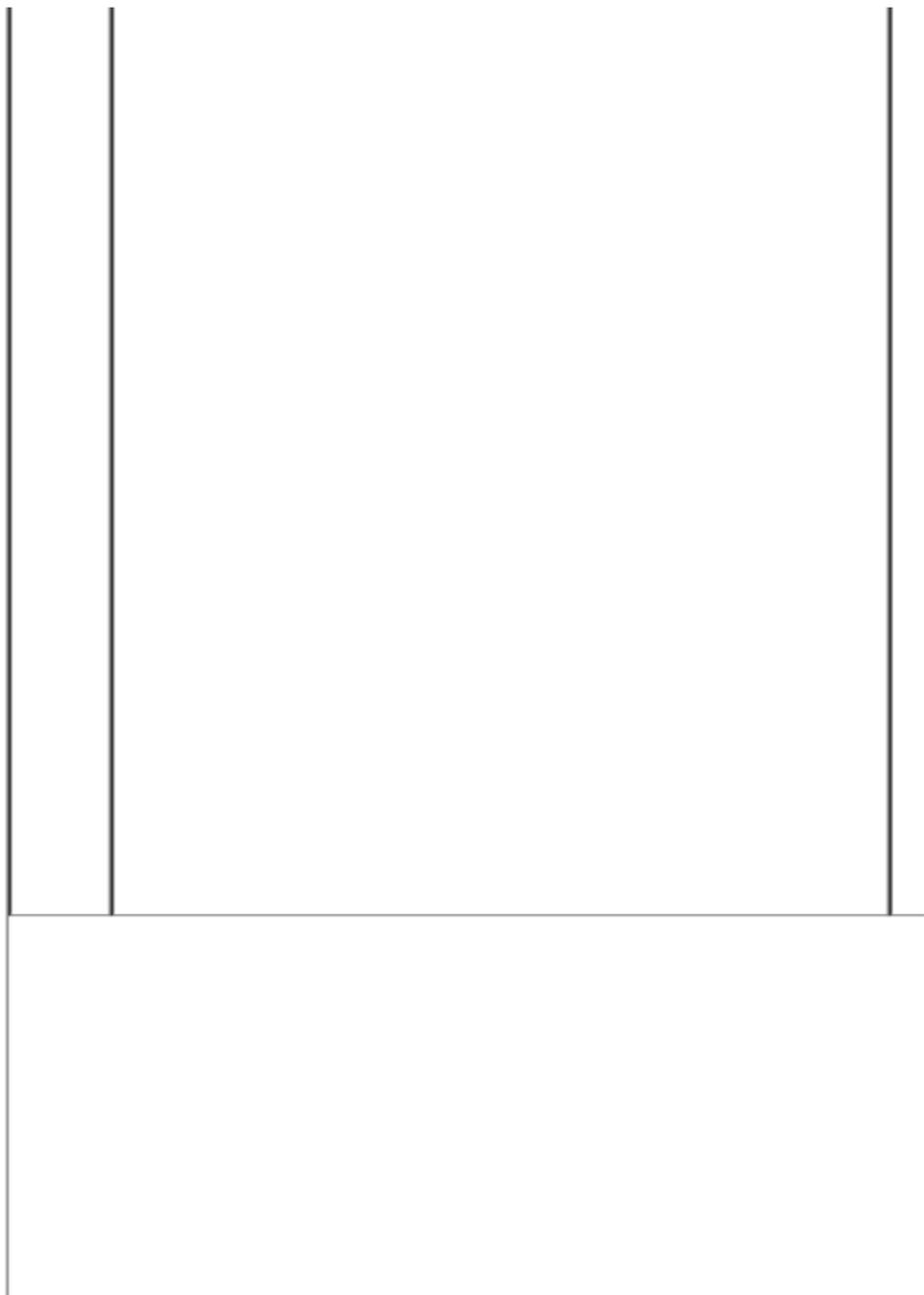
325.	Технология производства минеральных удобрений MAP/DAP//NPK (NPS, NPKS) по технологии "аммонизатор-гранулятор - сушильный барабан"	У, Х П К Г]
326.	Технологии получения эпоксидных смол, в том числе полутвердых	С; Ф

327.	Технология получения эпоксидных смол на основе бисфенола А и эпихлоргидрина	Э
328.	Технология получения поликарбонатов безфосгенным способом	П

329. <*> Технология производства насыщенных
полиэфирных смол

П
П
П
П
а.
с.

<p>330. <*></p>	<p>Технология синтеза биоразлагаемых полимеров на основе гомо- и сополимеров лактидов, лактонов, алкиленкарбонатов, ароматических, алифатических дикарбоновых кислот и диолов</p>	<p>П П П П П а. с.</p>



331. <*>	Технология ввода расплава вторичного полиэтилентерепфталата в первичный с производством смешанного первично-вторичного гранулята	П ф
332.	Технология производства полимерных	п

композиционных материалов,
применяемых для создания
антикоррозионного монослойного
защитного покрытия при заводской
изоляция труб большого диаметра

0

333. Технология производства оксида пропилена прямым эпоксидированием пропилена пероксидом водорода

0

334. Технология производства поливинилбутиловых эфиров различной молекулярной массы в присутствии двухкатализаторной системы галогенидов металлов IV и V групп в среде одноатомного спирта

П
С
В
Ф

335. Технология переработки отходов из полиамида 66 и компаундов в гранулы

П

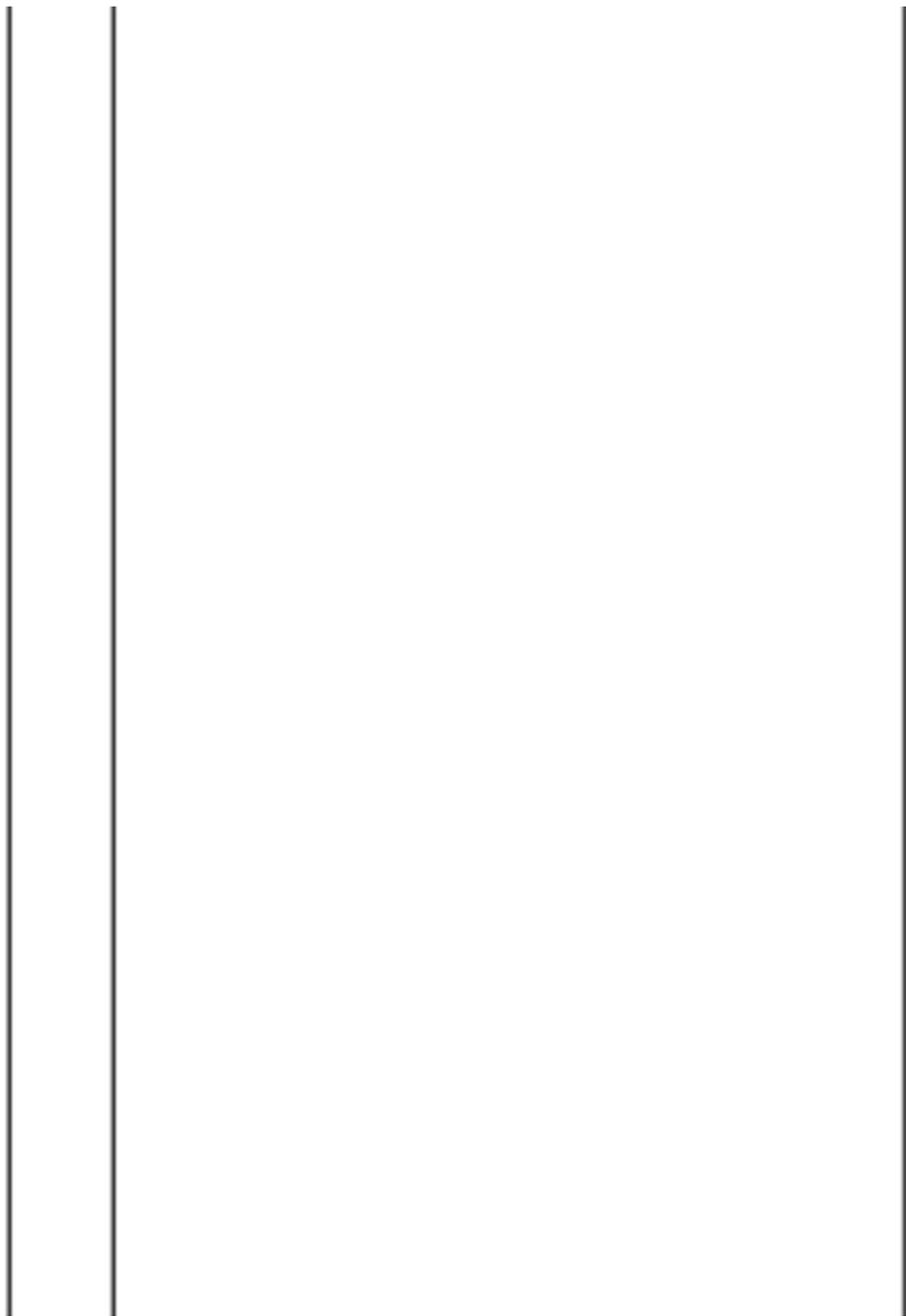
336. Технология производства полиамида 6

П

337.	Технология производства аминоформальдегидных (пропиточных) смол	С П
338.	Технология производства карбамидо- меламино-формальдегидных смол	С П

339.	Технология производства карбамидоформальдегидного концентрата - антислеживателя для грануляции карбамида и производства смол пониженной токсичности, включающая процесс поликонденсации концентрированного формалина с карбамидом при непрерывном производственном процессе	К К
340.	Технология производства карбамидоформальдегидного концентрата (формалин, стабилизированный карбамидом марки СТК)	С П

341.	Технология производство концентрированного 54 процентов формалина по металлооксидной технологии, карбамидно-формальдегидных смол и смол для плит древесных с ориентированной стружкой	с п
342.	Технология получения фенол формальдегидных смол для теплоизоляционных материалов 3 - 5 поколения	с ф п ф



343.	Технология производства простых эфиров целлюлозы	П П Г]

344.	Технология промышленного производства высоконаполненных дисперсно-армированных литевых композиционных марок полимерных материалов на основе суперконструкционных полимеров	П П Г]
------	--	--------------

345. Технология изготовления полифениленсульфида с повышенной эластичностью для производства изделий с экстремальными условиями эксплуатации

П
Г
Ф

346.	Технология производства материалов для экструзии высокотемпературной огнестойкой кабельной изоляции, на основе полифенилен сульфида для применения в атомной энергетике, бурении и эксплуатации нефтяных и газовых скважин, автомобильной и аэрокосмической промышленности и подземного транспорта	П Г Ф
347.	Технология производства полимерных композиционных материалов на основе суперконструкционных полимеров (полифениленсульфида и полиэфирэфиркетона) для экструзии филамента 3D печати	П Г Ф

348.	Технология синтеза веществ для гидроразрыва пласта на низковязких системах и трудноизвлекаемых запасах на основе акриловой кислоты, акриламида, винилпирролидона, 4-изобензосульфокислоты	П П
------	---	--------

349. Технология понизителя синтеза
фильтрации (понизителя водоотдачи)
для цементированя скважин на основе
акриловой кислоты, 2-акриламид-2-
метилпропана, сульфоновой кислоты

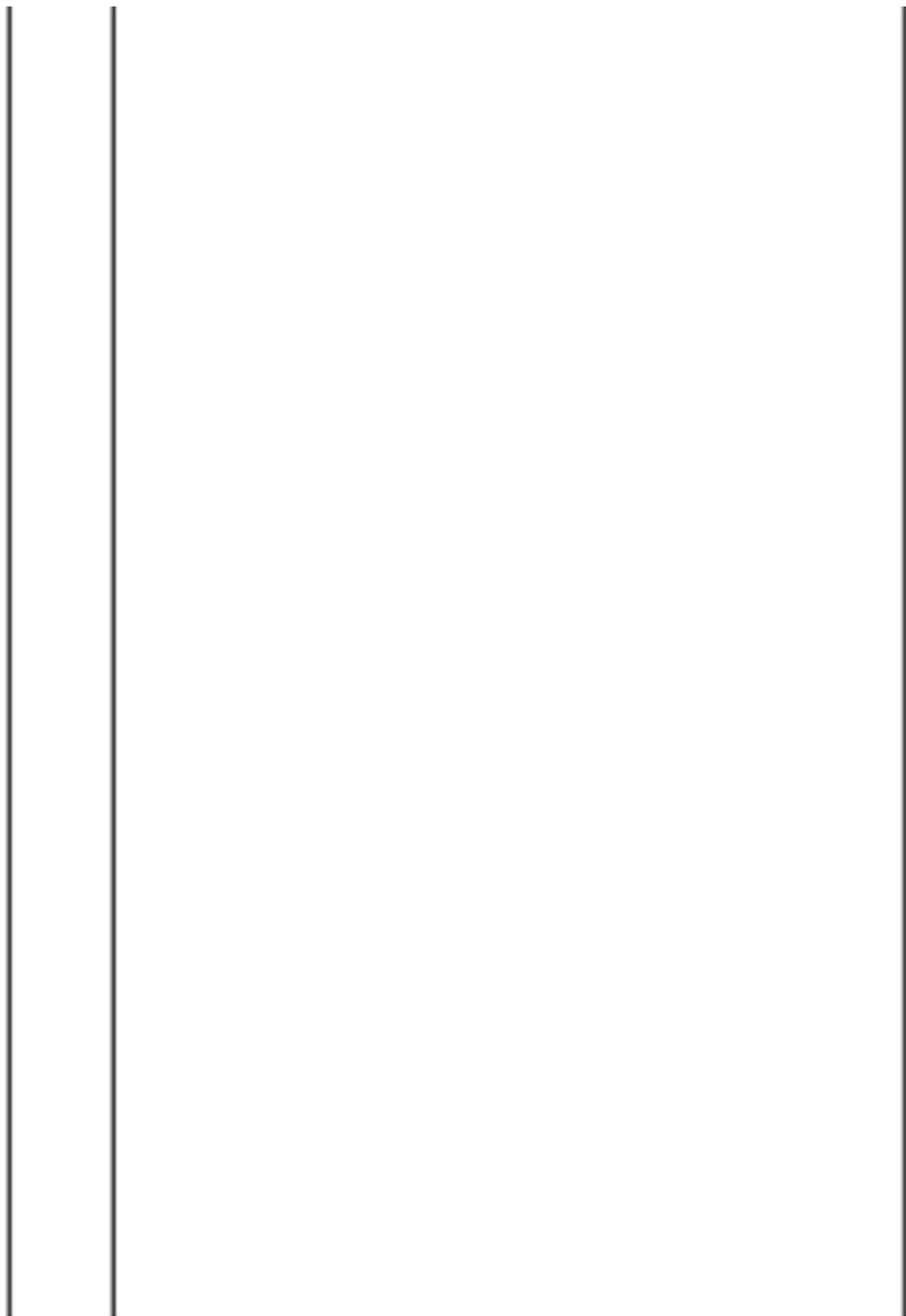
П
П

350.	Технология производства ионообменных смол на основе синтетических полимеров	С С П
351.	Технология синтеза фенмедифама и десмедифама	Г

352. Технология получения отечественных пленкообразующих лакокрасочных материалов на основе винилхлорида

К
П
В
С

353.	Технология производства гипоаллергенного антибактериального средства для профилактики и устранения рубцов	С Г С
354.	Технология производства экологически безопасного взрывчатого вещества для ведения взрывных работ в горнопромышленном комплексе	В



--	--

355. Технология производства активированных углей, основанная на переработке отходов древесины, образующихся при ее разделывании, методом химической активации

у

356.	Технология производства активированных углей, основанная на низкотемпературной термической обработке с предварительным нанесением на их поверхность каталитических добавок	К П Х Х
357.	Технология получения ускорителей вулканизации для резинотехнических изделий	у Г

358.	Технология производства термостабилизаторов (свинцовые, кальций-цинковые) ПВХ путем смешения сухого сырья в гомогенизаторах	П С'
359.	Технология производства термостабилизаторов поливинилхлорида путем смешения сухого сырья в расплаве	П С'

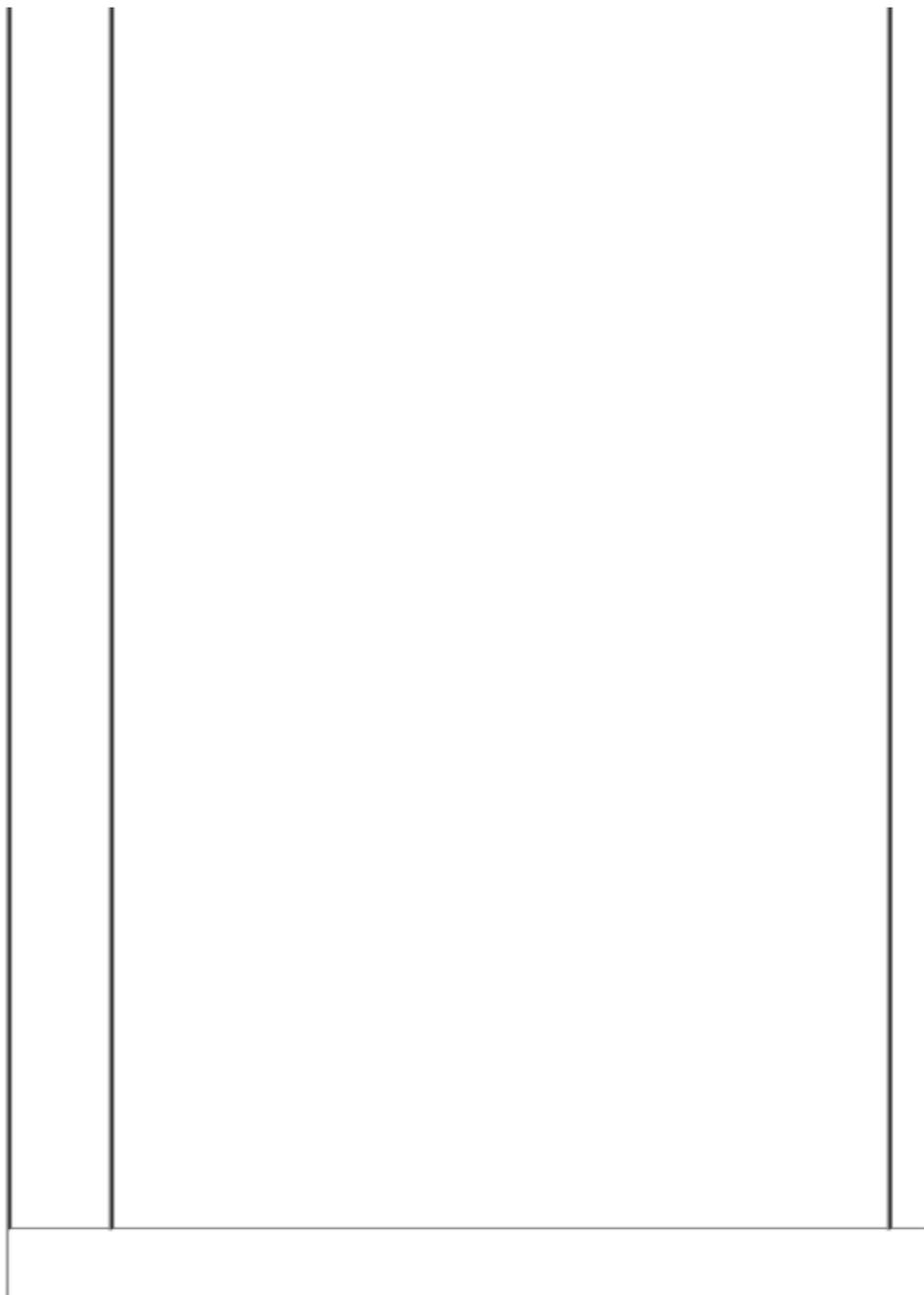
360.	Технология производства катализаторов для промышленной экологии	К Л
------	---	--------

361. Технология производства носителей катализаторов и катализаторов для процессов нефтепереработки

К
Г]

362.	Технология производства носителей катализаторов и катализаторов для процессов нефтехимии	К Г]
363.	Технология извлечения ценных компонентов из попутных вод нефтяных месторождений (соединение лития, брома, кальция, натрия, магния, стронция)	П В

364.	Технология производства полимерных пленкообразующих композиций с заданными свойствами для микро- и нанолитографии по проектным нормам от 160 до 10 нм	П В



365. Технология производства
высокорелрактивного ксерогеля на
основе диоксида титана

В
О

366. Технология производства
высокомодульного углеродного волокна

В

367.	Технология производства синтетических волокон, наполненных nano частицами оксидов металлов: TiO ₂ , Al ₂ O ₃ , ZnO, MgO	В
------	---	---

368.	Технология инновационного синтеза фармакологически активной субстанции с антимикобактериальной активностью	С
------	--	---

369. <*>	Технология ферментации и выделения хлорида лизина с использованием инновационного штамма	Л
370.	Технология производства добавочного раствора для хранения тромбоцитов, состав которого защищен патентом Российской Федерации N 2720487, которое может быть организовано в цехах наработки стерильных растворов для внутривенного введения	П М М

371.	Технология гибкой производственной системы получения генно-терапевтических продуктов	Г Л Д П М
------	--	-----------------------

372. Технология гибкой системы
производства биомедицинских
клеточных продуктов с использованием
изоляторных технологий

П

373.	Технология создания и производства профилактических вакцин против полиомиелита (инактивированных) на основе штаммов Сэбин, в том числе комбинированных многокомпонентных	П
374.	Технология биосинтеза биологически активных олигопептидов и создание на их основе биотехнологий получения активных фармацевтических субстанций, предназначенных для приготовления готовых лекарственных форм	Б

375.	Технология гибкой производственной системы получения активных фармсубстанций методом рекомбинантной ДНК	П
------	---	---

376.	Технология гибкой производственной системы получения жидких и лиофилизированных лекарственных препаратов	П
377.	Технология производства готовой лекарственной формы ингибиторов протеинкиназ типа RAF (BRAF V600E, K,	П

D), митоген-активируемых (MEK1 и 2), серин-треониновой mTOR, циклин-зависимых CDK4 и 6, Янус-ассоциированных протеинкиназ (JAK 1 и 2) и стимулятора гемопоэза группы агонистов рецептора тромбопоэтина (aTPOp)

--	--

378. Производство биопрепаратов с использованием рекомбинантной ДНК

П
Ф
Ж

379.	Производство биопрепаратов с использованием рекомбинантной ДНК	П П П
------	--	-------------

380. Технология производства инсулинов (технологическая платформа по разработке и производству лекарственных средств из гибридного белка E.coli)

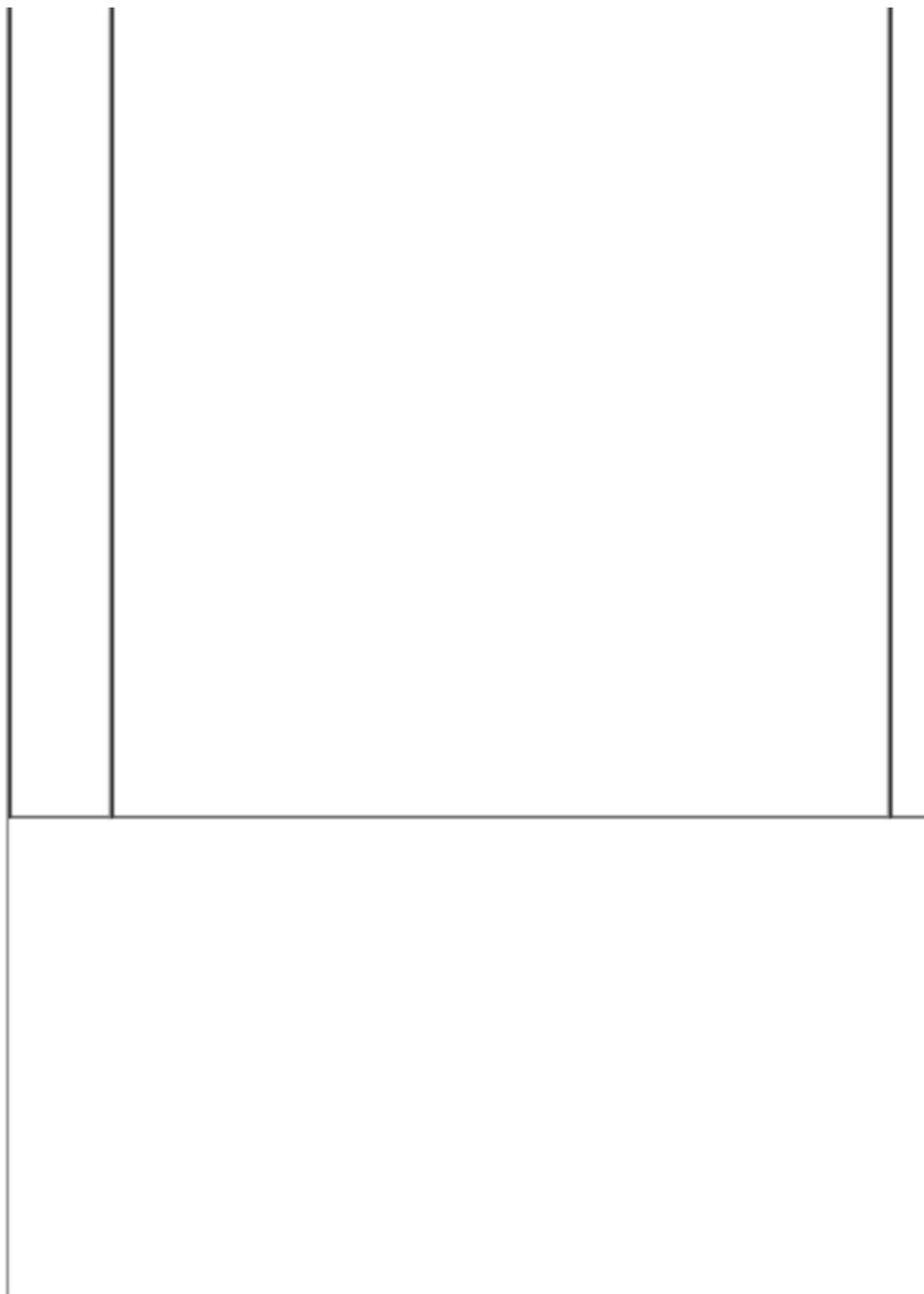
ф
л
а

381.	Технология производства инсулинов (технологическая платформа по разработке и производству лекарственных средств из гибридного белка E.coli)	П Д
382.	Технология производства нового лекарственного средства "Кардиоплегический раствор Бокерия-Болдырева", собственной разработки для защиты клетки сердечной мышцы от ишемического повреждения во время операции на открытом сердце	Р П

383.	Технология производства 3-метил-8-пиперазино-7-(тиетанил-3)-1-этилксантина гидрохлорида, проявляющего антиагрегационную и дезагрегационную активность	П С
------	---	--------

384.	Технология производства фармацевтической субстанции GRS и инновационного антитромботического лекарственного препарата GRS	П С
385.	Технология производства первого российского дженерика - препарата	Г

Дидрогестерон



386. Технология производства
фармацевтической субстанции и
инновационного противовирусного
лекарственного препарата Камфецин

П
С:

387.	Технология CAR-T (Т-клетка химерного антигенного рецептора) терапии злокачественных опухолей	Г Л П И
------	--	------------------

388.	Технология создания универсальной платформы для получения препаратов адаптивной иммунотерапии тяжелых форм онкогематологических заболеваний на основе генетически модифицированных лимфоцитов	П Г П И
------	---	------------------

389. Технология производства
фармацевтической субстанции и
инновационного
противовоспалительного
лекарственного препарата ИМЛ

Ф
Л
(И
П

390. Технология производства
фармацевтической субстанции и
инновационного лекарственного
препарата анальгетика PAV

Ф
Л
Р

391. Технология разработки препаратов для лечения судорожного синдрома и симптомов интоксикации острых отравлений веществами с антихолинэсте - разной активностью

В
П

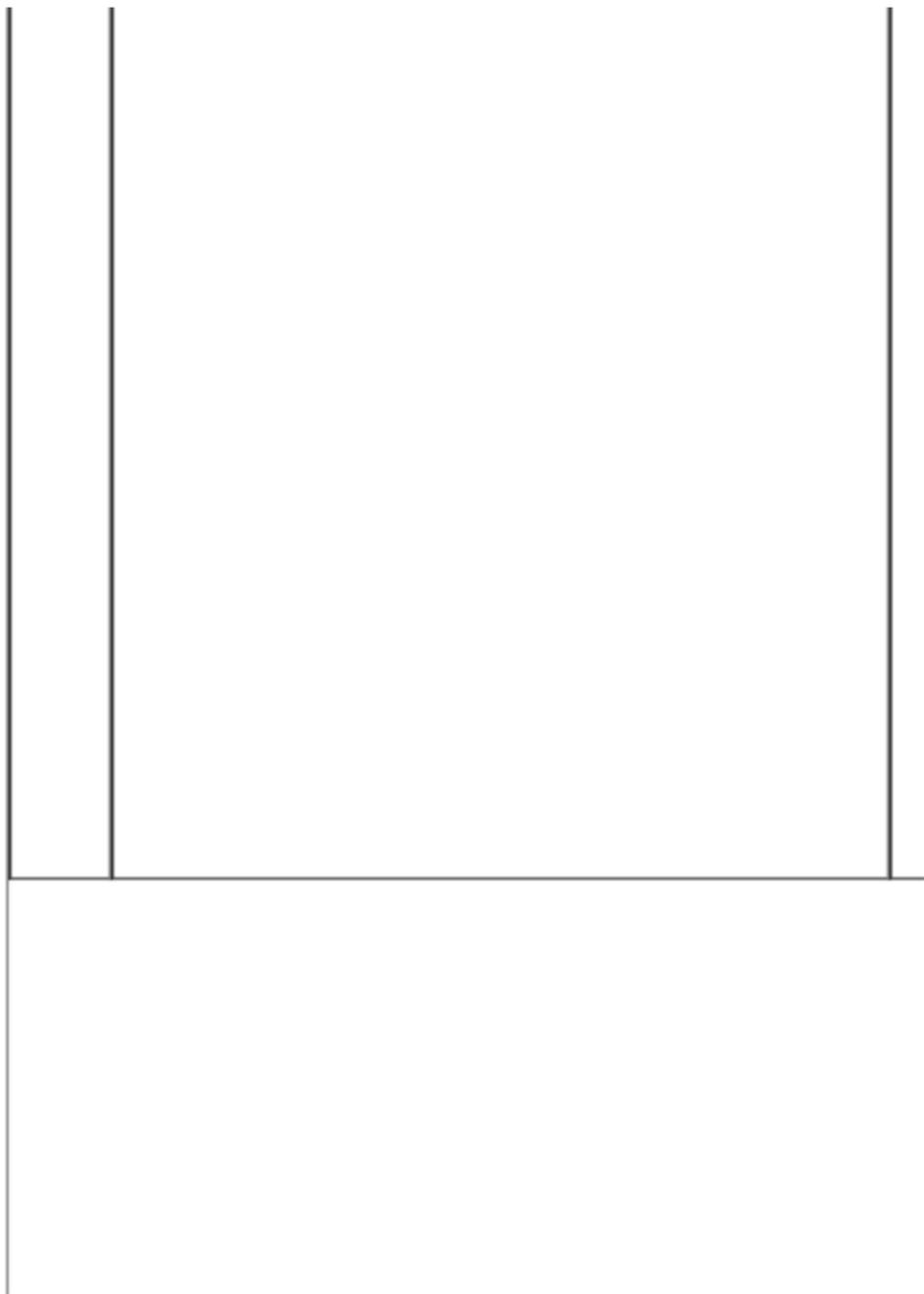
392. Технология производства
фармацевтической субстанции DIOL и
инновационного лекарственного
препарата Проттремин для лечения
болезни Паркинсона

П

393. Технология производства вакцины для профилактики ротавирусной инфекции

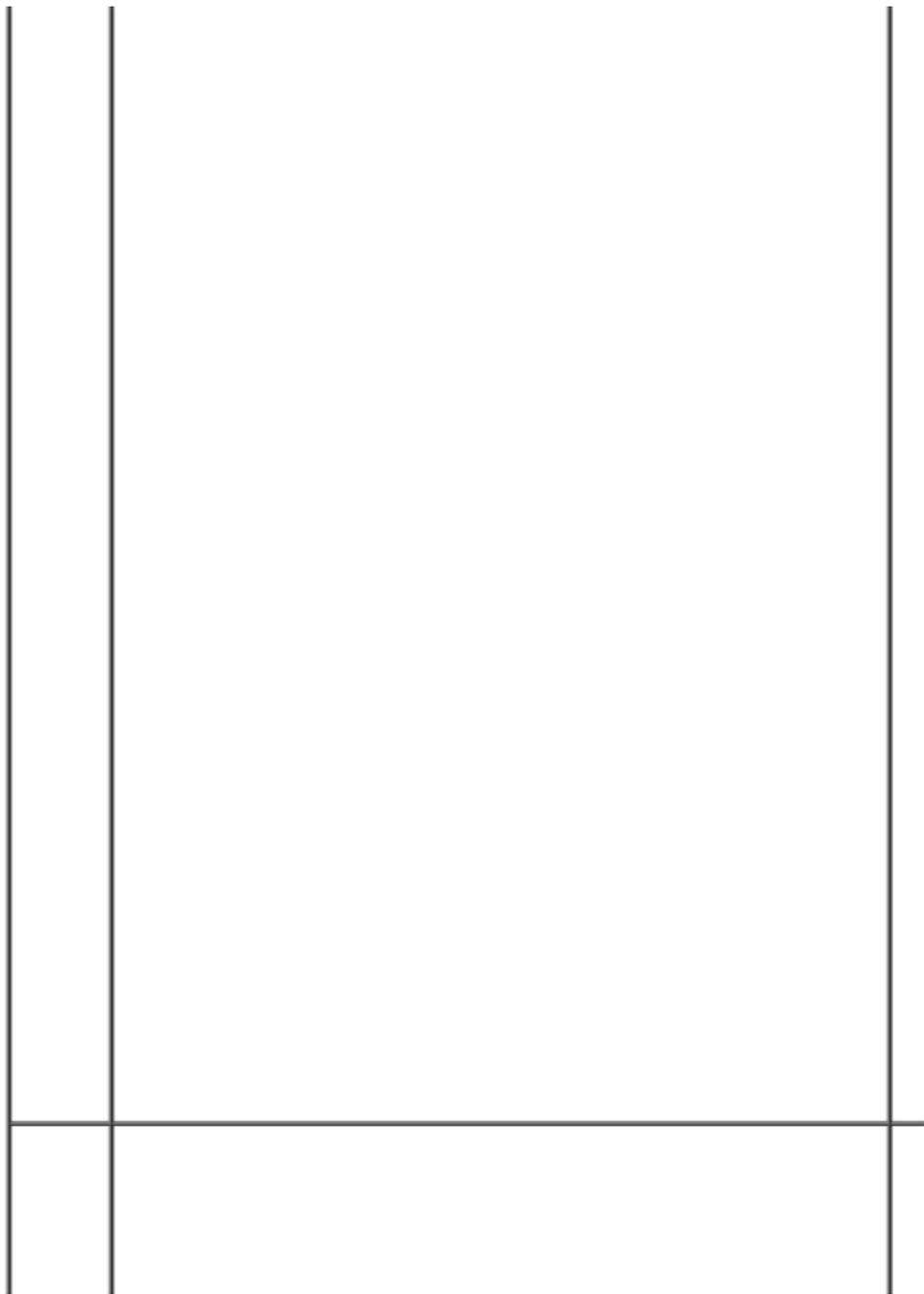
В
П

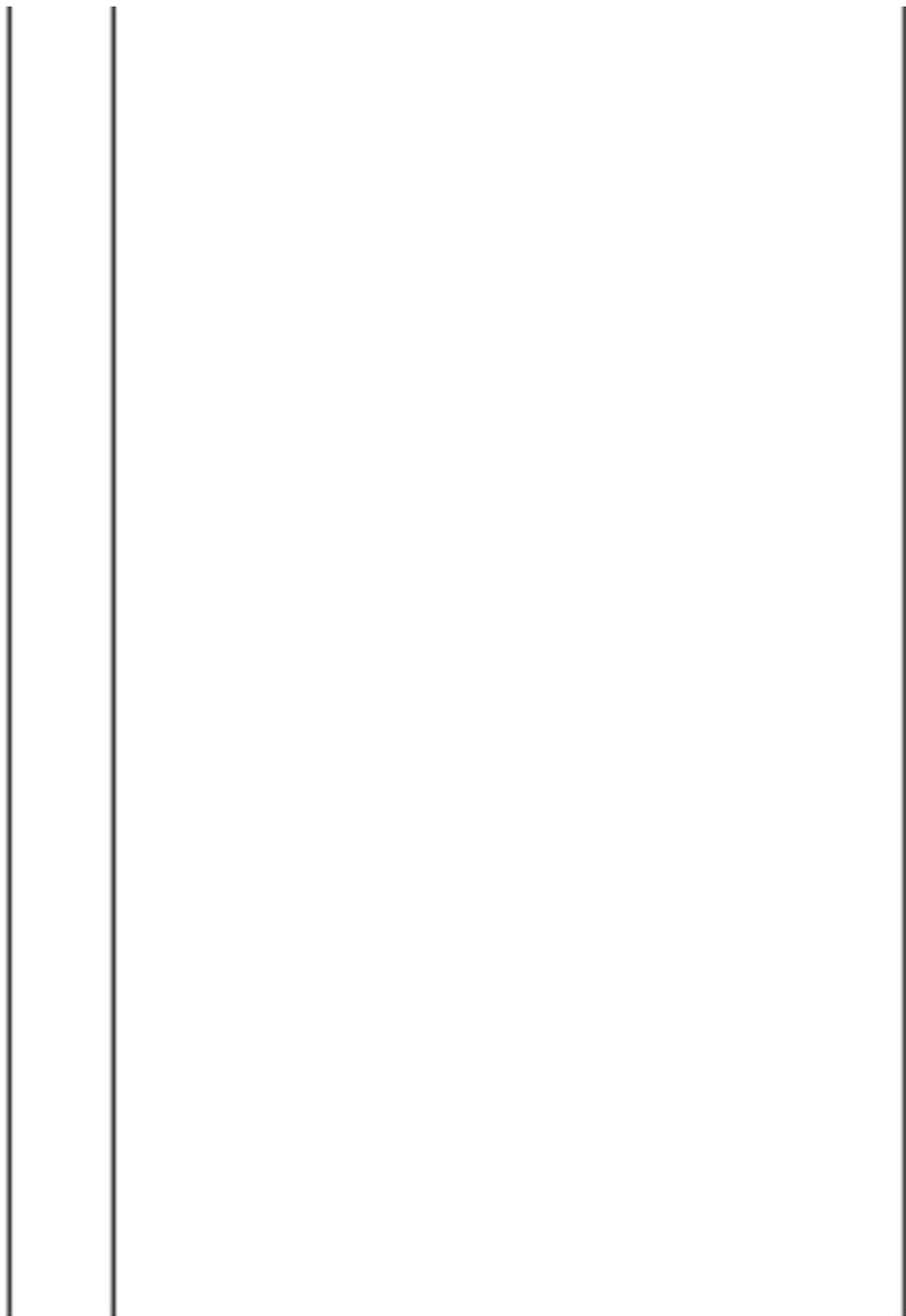
394.	Технология производства вакцины против ветряной оспы	В П
395.	Технология производства противоопухолевой композиции комплексного действия на протеасомы	П



396.	Технология производства стабильного изотопа углерода ^{13}C на каскаде ректификационных колонн	с (1 п
------	---	--------------

397.	Технология разработки и производства устройств, используемых в условиях ограниченных ресурсов для быстрой, простой, надежной и специфичной диагностики заболеваний, с помощью выявления малых количеств клеточных и молекулярных биомаркеров в целях обеспечения персонализированного лечения	р ф
398.	Технология производства радиофармацевтических препаратов для диагностических и лечебных целей с созданием и реализацией модели "Ядерная аптека"	р ф





399. Технология производства конкурентоспособных резиновых уплотнителей дверей с применением автоматической прессовой спайки заготовок дверных уплотнителей автомобиля с помощью технологии горячего прессования

у

400. Технология производства конкурентоспособных резиновых уплотнителей дверей для малых/средних/ больших легковых автомобилей и внедорожников

р

401. Технология производства резино-металлических и резиновых деталей ходовой части транспортного средства повышенной проходимости

И
В
В

402. Технология производства полимерных дренажных колодцев с фильтрующим элементом для локальных систем сбора, очистки и отвода поверхностных стоков в местах отсутствия центральной ливневой канализации

Д
Э.

403. Технологии производства термоизолирующих профилей на основе полиамидных компаундов

Т
О
(I
П

404. Технология производства композитных труб (Пермская непрерывная технология)

К
С
У

405.	Технология по изготовлению полимерных трубок для систем автомобиля путем их формования под воздействием перегретого пара в условиях повышенного давления	Т. Т. П. Г. Р. (Т. П.

406.	Технология производства двухосноориентированной полиэтилентерефталатовой пленки (БОПЭТ) и производства полиэтилентерефталата (ПЭТ)	П (И М
------	--	------------------

407. Технология производства ионообменных мембран с использованием вододисперсионной полимеризации для водородных топливных элементов и других электрохимических устройств.

И
П
Н
М

408. Технология промышленного производства вакуумных теплоизоляционных панелей, заполненных высокопористым материалом

В
П
В
Л
П
Г]

409. Технология производства сшитого
пенополиэтилена тонких марок

П
П

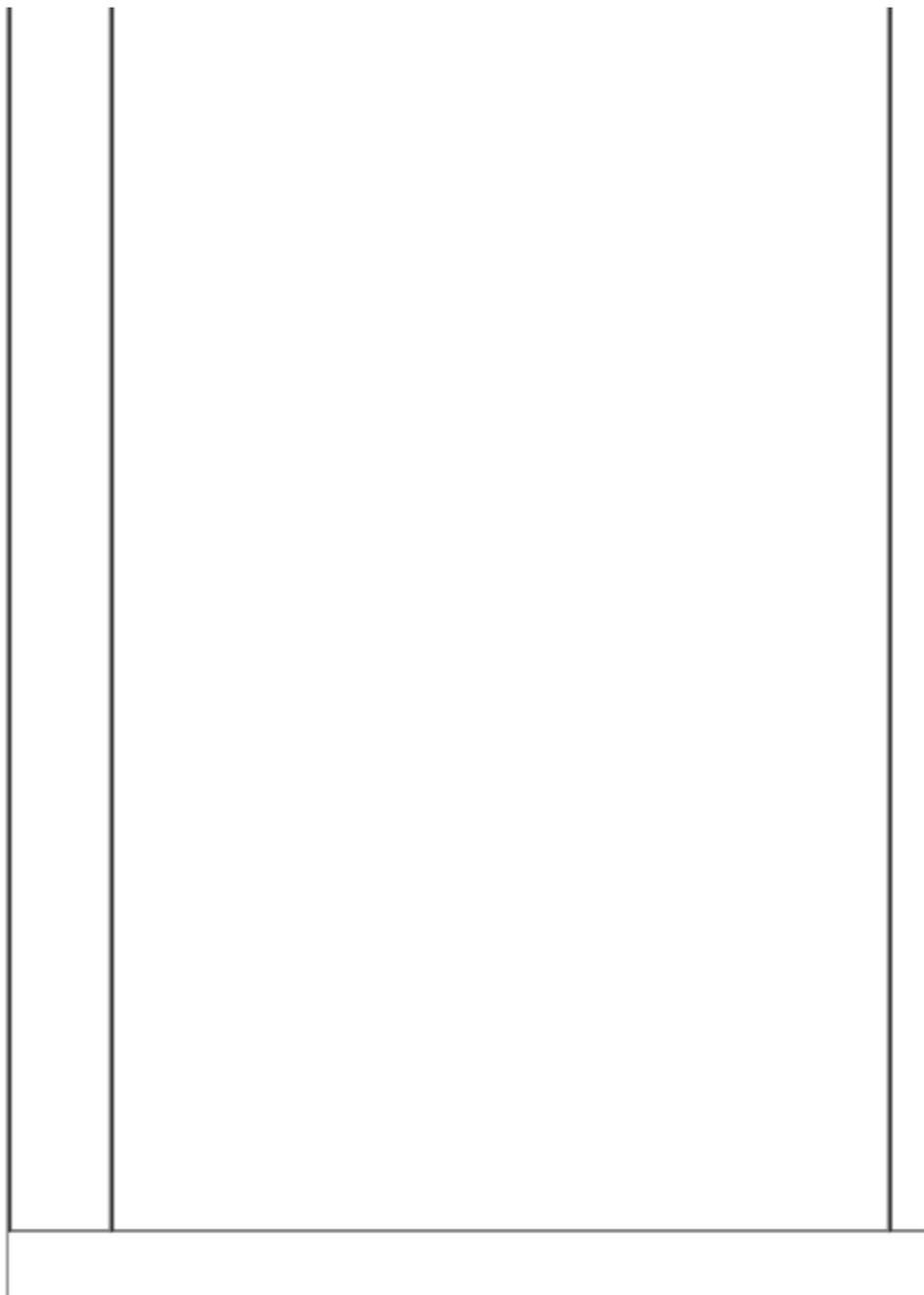
410. Технология по организации производства широких пленок из отечественных промышленных и опытных марок фторполимеров с улучшенными характеристиками

П
Н

411. Технология изготовления изделий из полиуретана методом реакционного литья

И
В

412.	Технология литья под давлением изделий из пластмасс	П К П (I
413.	Технология изготовления промышленных сеток	И В



414.	Технология нанесения высокобарьерных вакуумных покрытий на пленочные материалы	В П В
------	--	-------------

415.	Технология по производству высокотехнологичных полиэтиленовых пленок с применением технологии машинно-продольной ориентации и вытяжки в продольном направлении для получения тонких прочных ориентированных полиэтиленовых пленок	И В
------	---	--------

416. Технология по производству пакетов с вваренным дозатором, подвергаемая пастеризации или стерилизации для упаковки пюре для детского питания

П
(1
В

417.	Технология производства и применения рукавных термоусадочных этикеток для декорирования внешнего слоя тары пищевых продуктов питания и тары бытового назначения	Э (1 В
------	---	--------------

418.	Технология производства пленок нового поколения с применением технологии для получения прочных ориентированных полипропиленовых пленок, предназначенных в том числе для стерилизации	О П П Г]
------	--	-------------------

419. Технология производства листового стекла с толщинами от 1,6 мм, методом плавающей ленты стекла на поверхности расплавленного металла (флоат-процесс)

с'

420.	Технология изготовления стеклопластиковых лопастей с углеволокномным слоем, применяемым в качестве обогрева, на поверхности для ветроэнергетических установок арктического исполнения	Л У П С С
421.	Технология производства особочистых высокотемпературных изделий для печей производства ядерного топлива	О К Б И М
422.	Технология производства огнеупорных изделий	И М

423. Технология карусельной обработки крупногабаритных изделий

р
д

424.	Технология для безмазутного розжига пылеугольных котлов (электро-ионизационная)	Э. В. (С
------	---	----------------

425.	Технология производства высокотемпературных многолазерных мультиметаллических установок селективного лазерного сплавления с автоподстройкой параметров ванн плавления	О П
------	---	--------

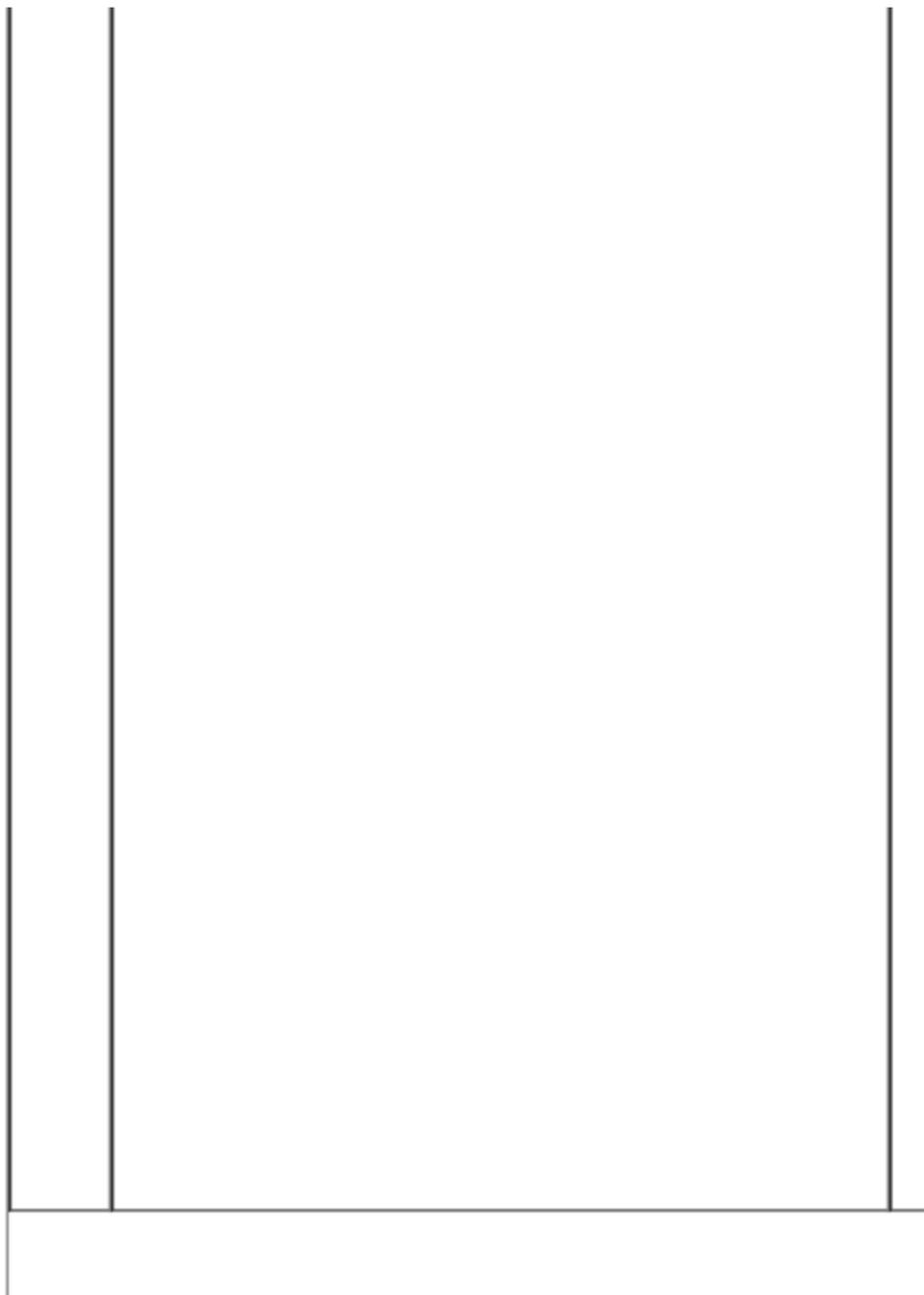
426.	Технология производства комплексов двухстороннего лазерного наклепа	О П
427.	Технология производства модульных многолазерных мультиметаллических установок селективного лазерного сплавления с автоподстройкой	О П

параметров ванн плавления и
наращиваемым рабочим полем

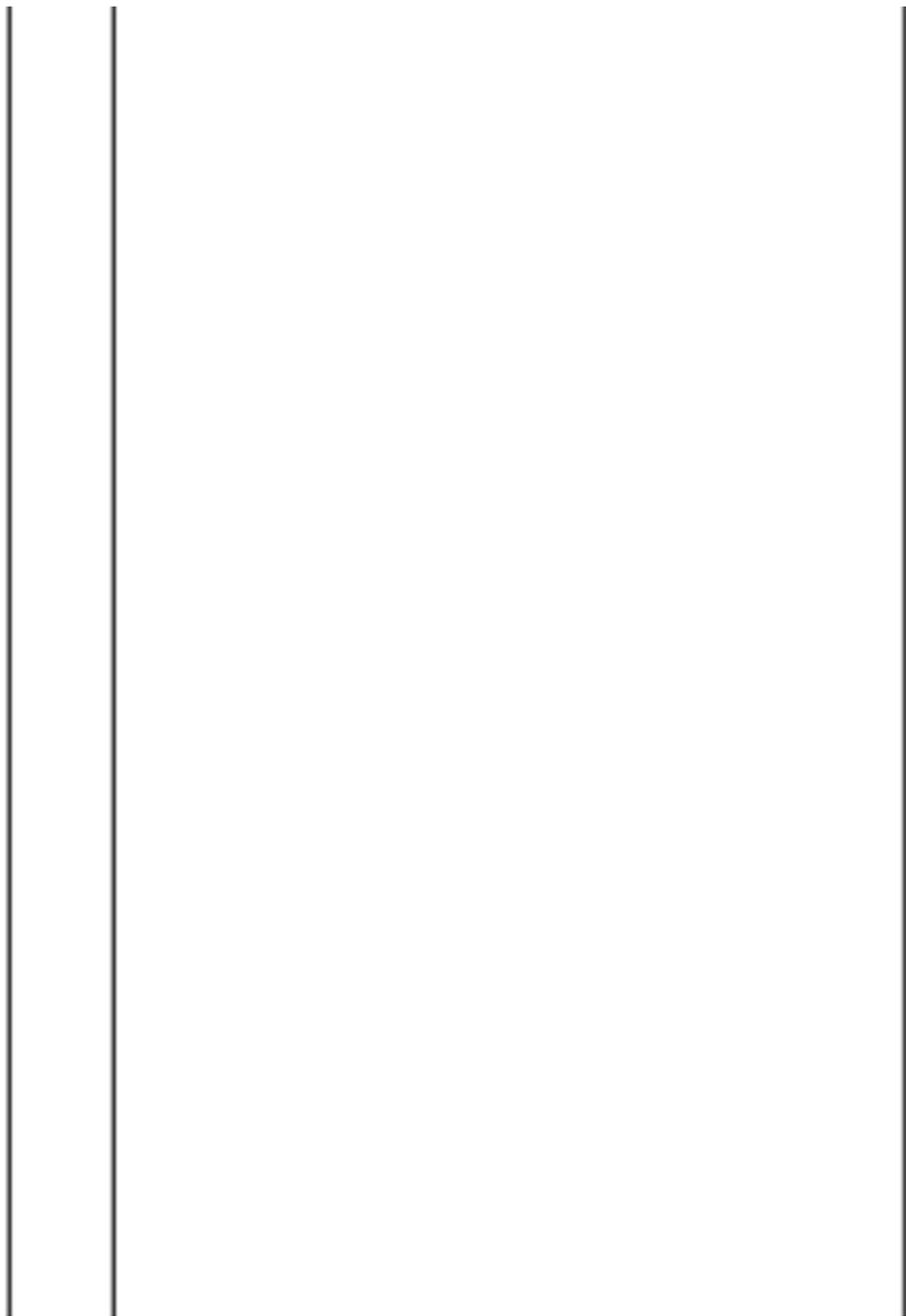
428.	Технология производства установок для лазерного микросверления и микрообработки металлических и керамических деталей	р л с. л
429.	Технология производства установок для поверхностного упрочнения лазерным наклепом деталей	о п

430.	Технология производства программно-аппаратных комплексов для формирования функциональных, защитно-упрочняющих покрытий элементов проточной части паровых турбин	0 0
------	---	--------

431.	Технология производства силовых шариковинтовых и роликовинтовых линейных электромеханизмов	С Р Э П
432.	Технология производства современных лебедок	Л У С З П



433.	Технология производства железнодорожных кранов повышенной грузоподъемности	К Г]
434.	Технология производства современных мусороперерабатывающих устройств	П П Н И Д



435.	Технология производства промышленных роботов манипуляторов	м р
------	---	--------

436. Технология серийного производства аккумуляторного электроинструмента на базе бесколлекторного двигателя

э.
б
р
э.

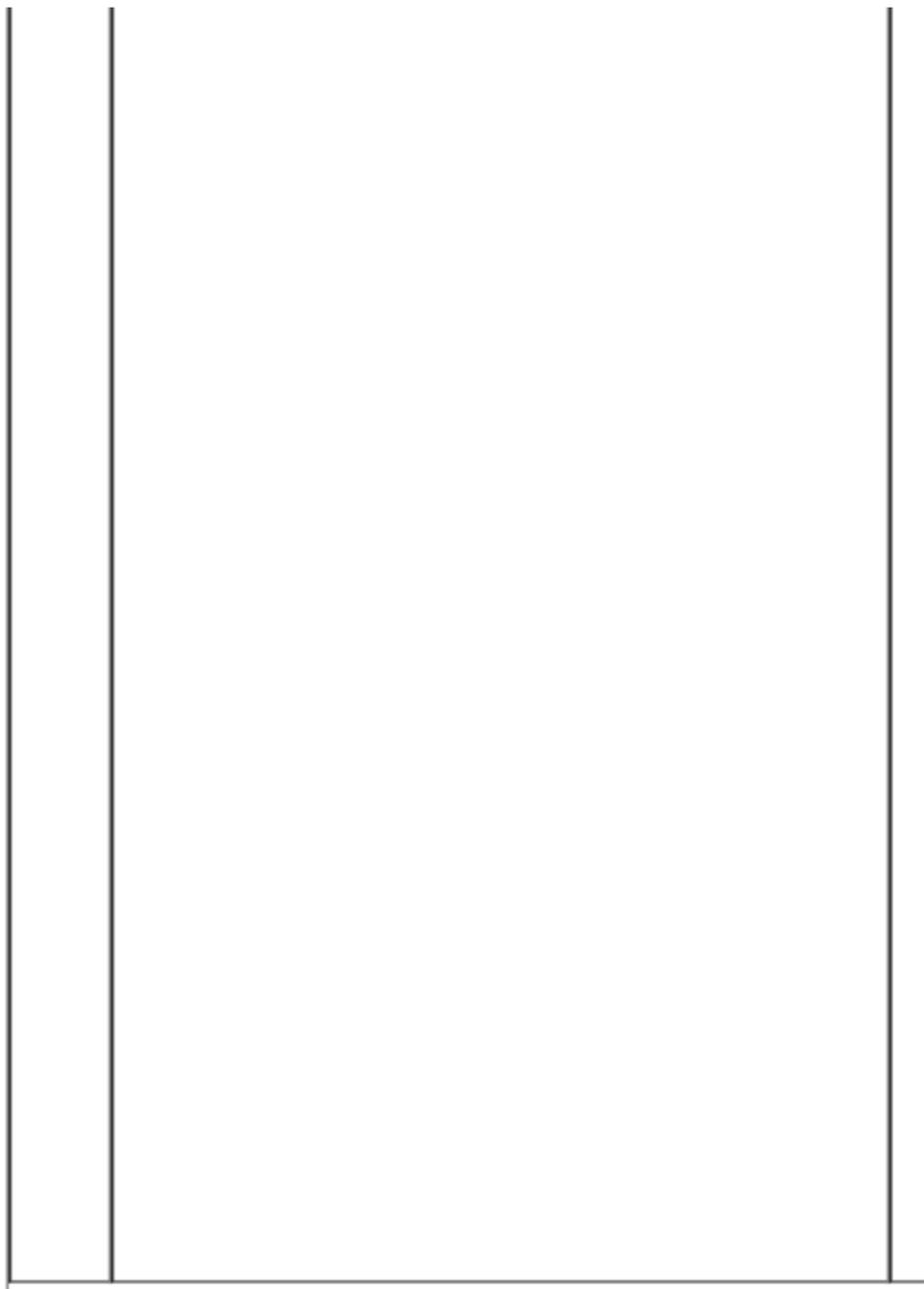
437.	Технология серийного производства электроинструмента на базе бесколлекторного двигателя, работающего от электросети 220 В, 50Гц	и
438.	Технология каталитического восстановления оксидов азота из дымовых газов угольных тепловых электростанций	у

439.	Технология очистки дымовых газов угольных теплоэлектростанций от оксидов серы	у
440.	Технология производства установок некаталитического восстановления оксидов азота из дымовых газов угольных теплоэлектро-станций	у в д

441. Технология аддитивного производства
(3D печати)

Т
Н

442.	Технология применения структурированной насадки в ректификационных колоннах криогенных воздуходелительных установок	М П
443.	Технология изготовления фильтрующих материалов классов HEPA и ULPA	ф и
444.	Технология формования и создания композитного адсорбционного материала и связующего вещества на основе активного оксида алюминия и цеолита	у о

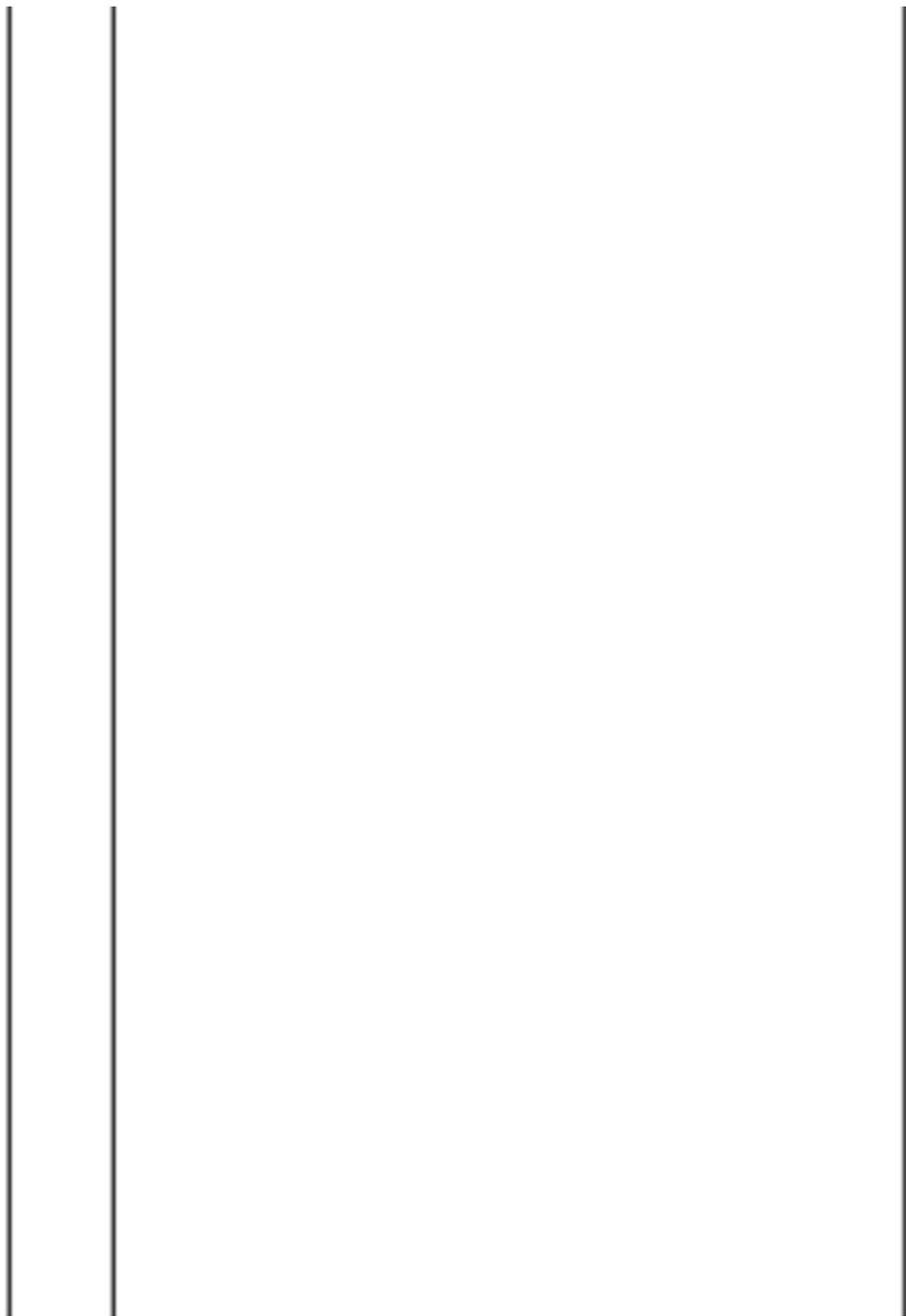


445.	Технология производства аспирационных установок	а (с п
446.	Технология селективного каталитического восстановления (обезвреживания) оксидов азота в отходящих газах промышленного оборудования и различных технологических процессов	о п

447. Технология производства систем азотоочистки в целях охраны окружающей среды

С:
В:
С:
В:

448.	Технология производства систем сероочистки в целях охраны окружающей среды	О Ф В
449.	Технология генерации синтез газа на древесном топливе	Г Г



450. Технология производства систем
опреснения морской воды

с:

451.
<*>

Технология производства
сельскохозяйственного трактора с
мощностью двигателя 40 - 90 л.с.

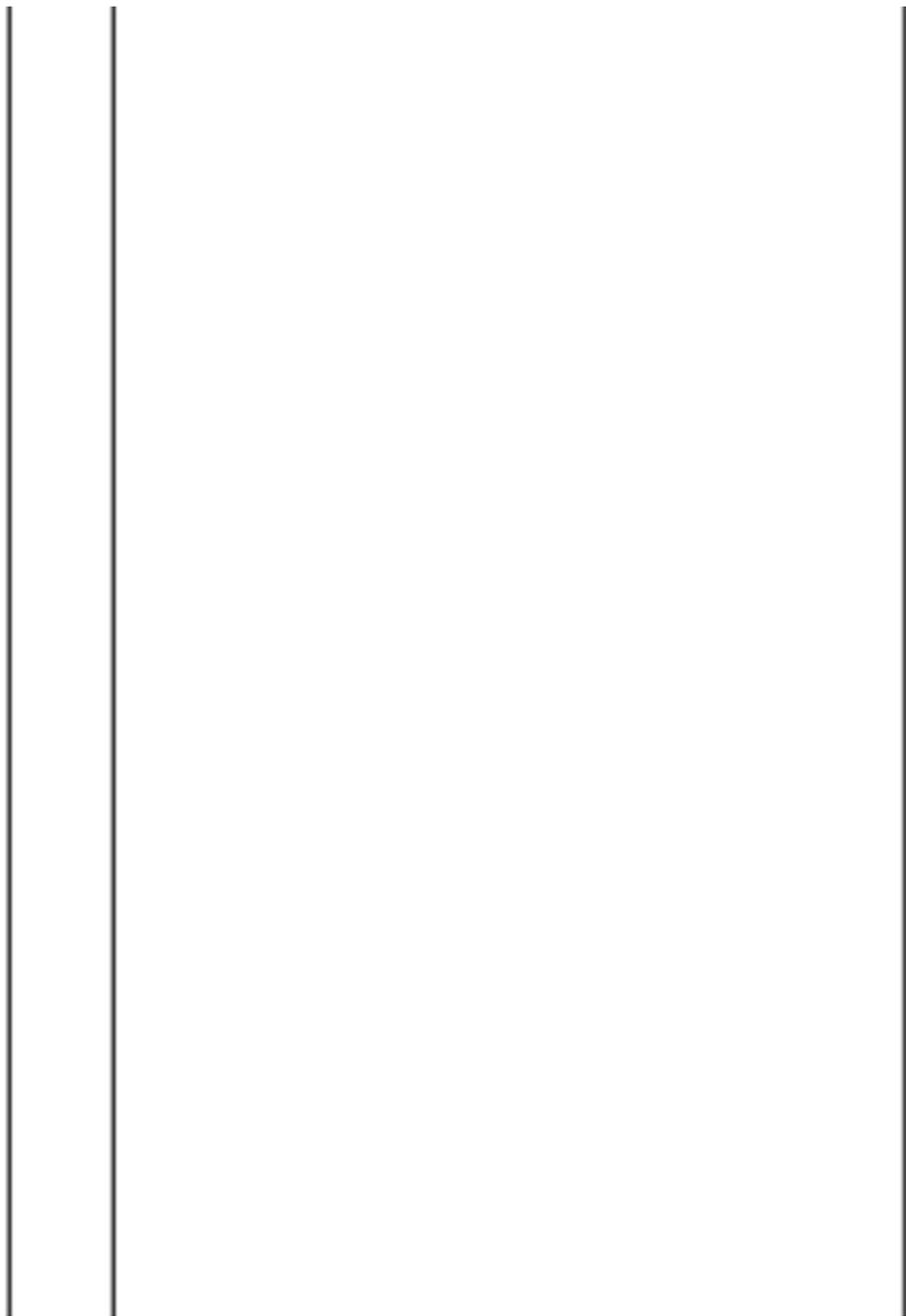
Т.

452.
<*>

Технология производства
сельскохозяйственного трактора с
мощностью двигателя 91 - 130 л.с.

Т

453.	Технология производства промышленных 3D принтеров	З Н П Л
454.	Технология обработки композитных, жаропрочных, твердосплавных металлов с помощью нового метода химико-термической обработки	П Д Ф



455.	Технология производства жаропрочной, жаростойкой и коррозионностойкой оснастки	о ч
------	--	--------

456.	Технология производства кристаллизаторов машин непрерывного литья заготовок	К П Р
457.	Технология автоматизированного импульсно - нижнепрессового изготовления песчано-бентонитовых форм	Г а р м

458. Технология мультитурбовихревой суспензионная для изготовления формовочных бентонитово-песчаных смесей

М

459.	Технология нанесения защитных покрытий, а также ремонт изделий газотермическими методами	Д М Р В
460.	Технология высокоскоростного газопламенного напыления износо- и коррозионностойких покрытий	О И (С И
461.	Технология производства бурового	О

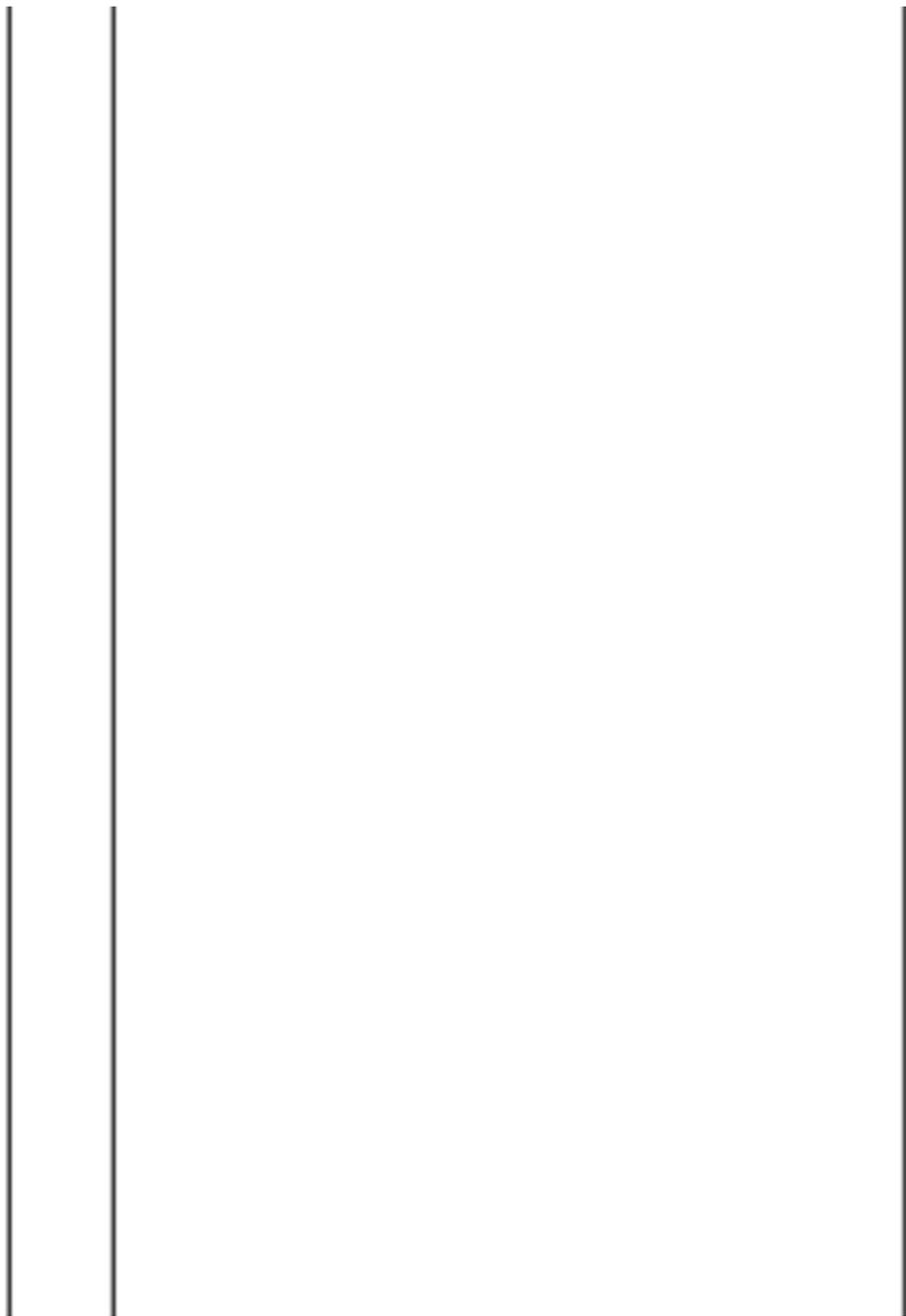
оборудования и породоразрушающе-го
инструмента из демпфирующих сплавов
и композитных материалов с памятью
формы

и

462.	Технология создания и освоения промышленного производства универсальных буровых установок для разведки и разработки месторождений нефти и газа	б р г п с
463.	Технология выработки на основе схемы проведения спаренных забоев комбайнами фронтального типа	п к 1

464.	Технология сварки несущих конструкций горно-обогачительного оборудования с использованием автоматизированных сварочных комплексов, управляемых контроллерами с программируемой логикой (PLC)	М Д О (I П П М
465.	Технология упрочнения нового и восстановления изношенного бурового, геофизического и добывающего оборудования	М Д О (I П П М

466.	Технология крепления горной выработки анкероустановщиков на гусеничном ходу минимальных габаритов	М П
467.	Технология производства роботизированных противопожарных агрегатов, предназначенных для предупреждения и ликвидации лесных пожаров	М П Г]



468.	Технология изготовления звена гусеничного для экскаватора РС-4000 или эквивалента из стали 110Г13Л с пониженным объемом неметаллических включений	З: 4
469.	Технология добычи природного камня открытым способом	М П

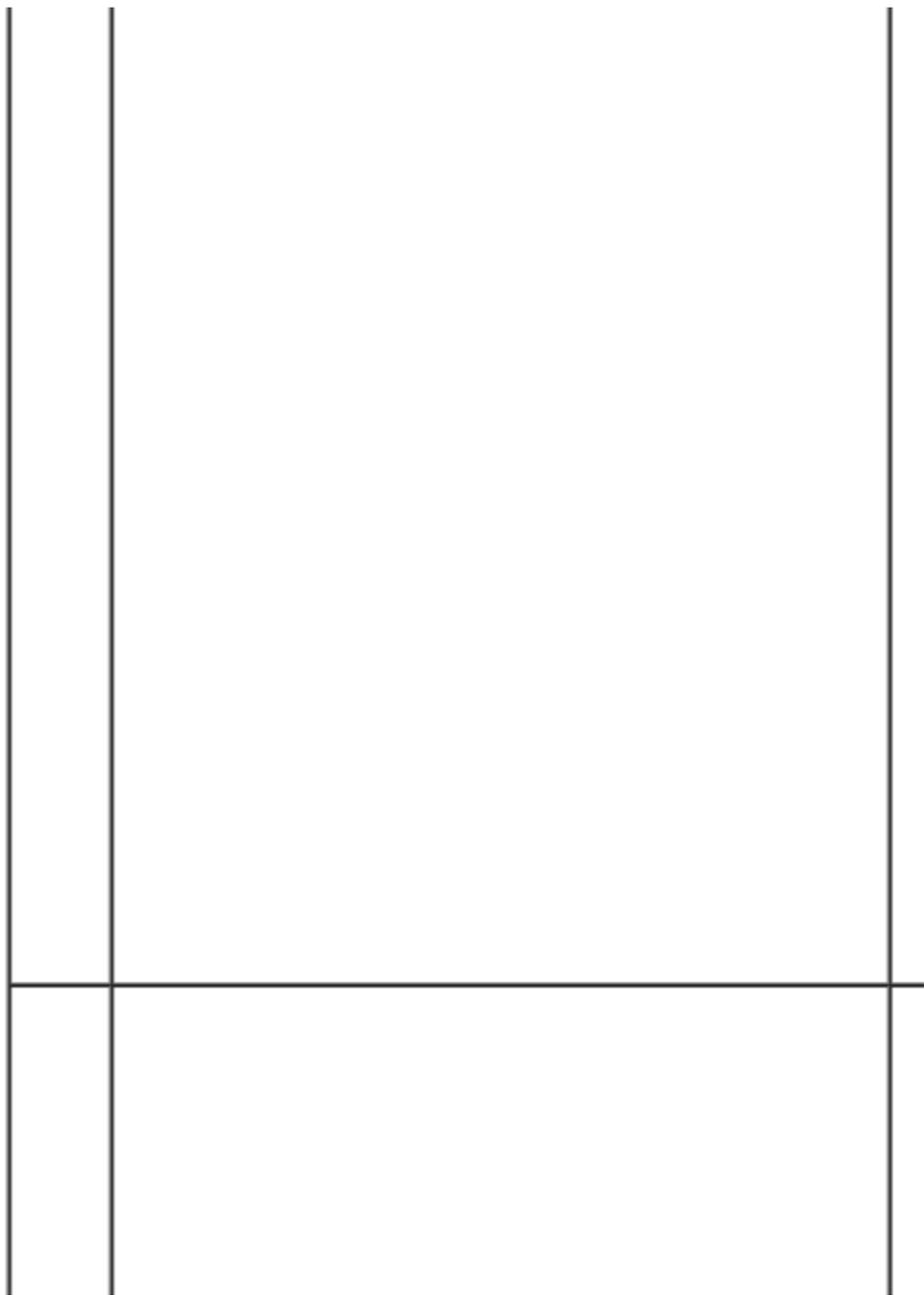
470. Технология разработки и промышленного освоения керамических мембран и фильтровальных установок

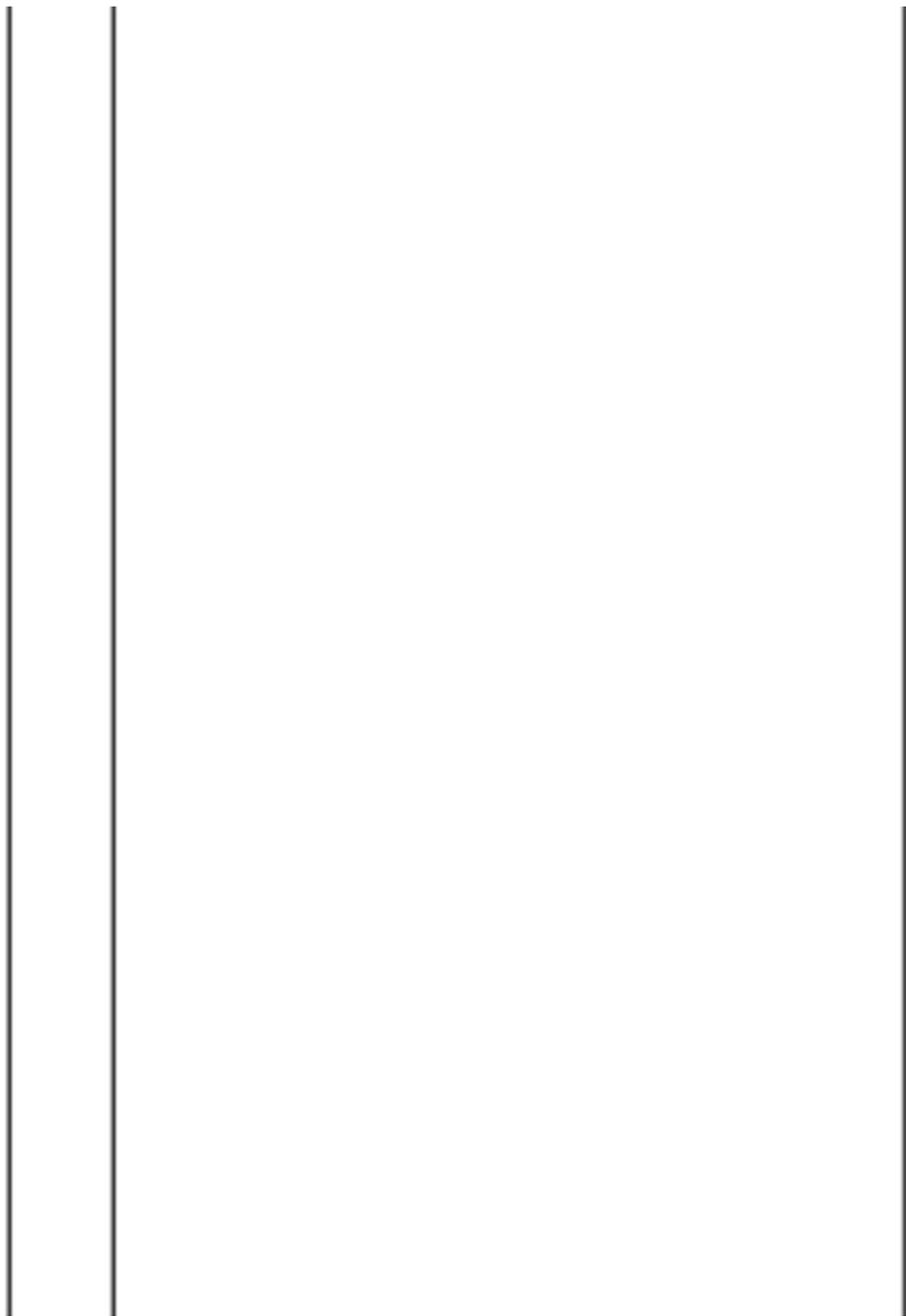
К
Ф
М
С
К
В

471. Технология приводного механизма для прокладывания уточной нити с помощью электромагнитного поля

Б
П
П
П
В
Т

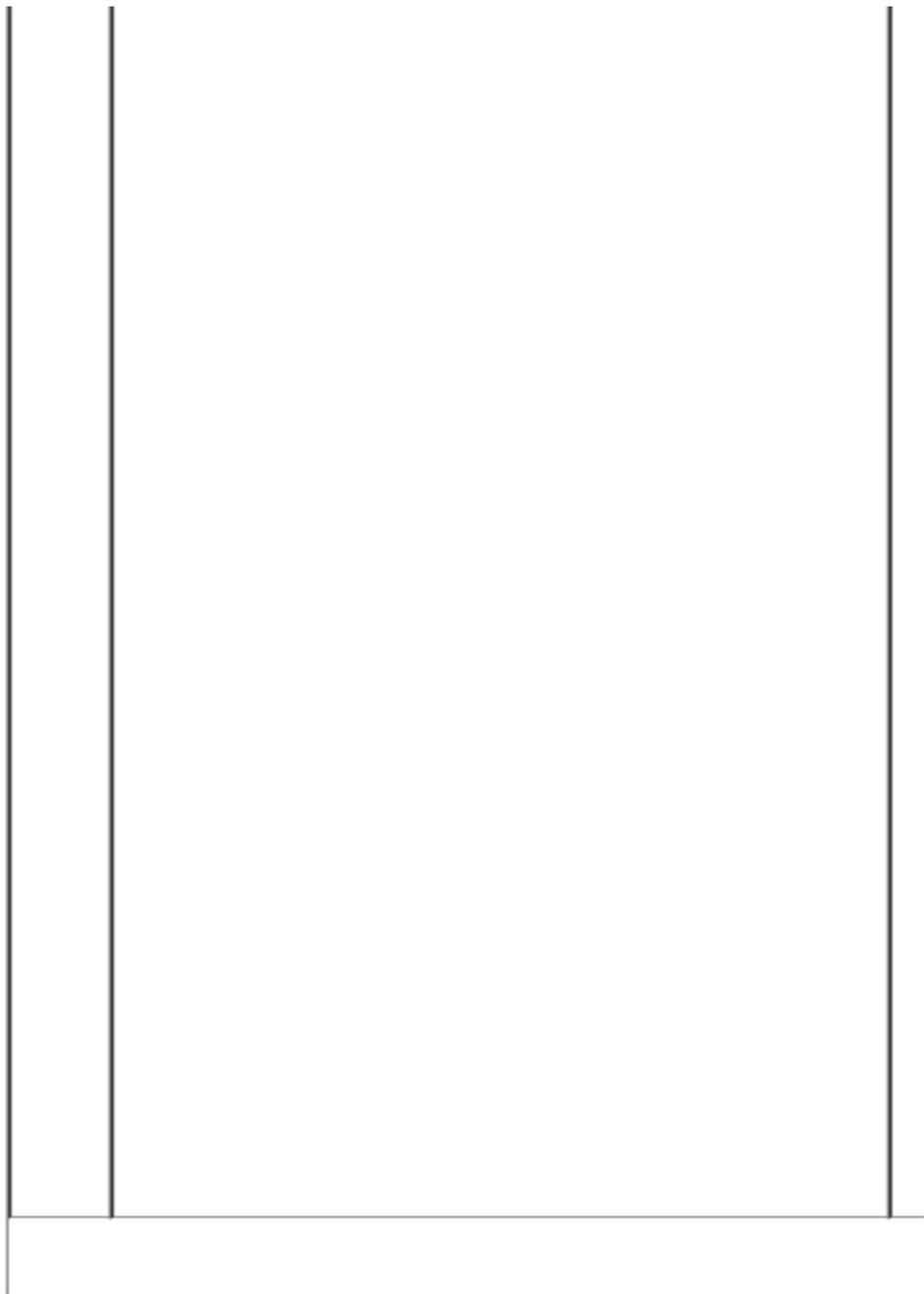
472.	Технология производства аддитивных установок экструзии материала	а, м
473.	Технология магнетронного нанесения контактных прозрачных, проводящих слоев к гетероструктурным элементам	о и и п п у м д





474.	Технология плазмохимического осаждения из газовой фазы PECVD тонких пленок аморфного и микрокристаллического кремния	
------	--	--

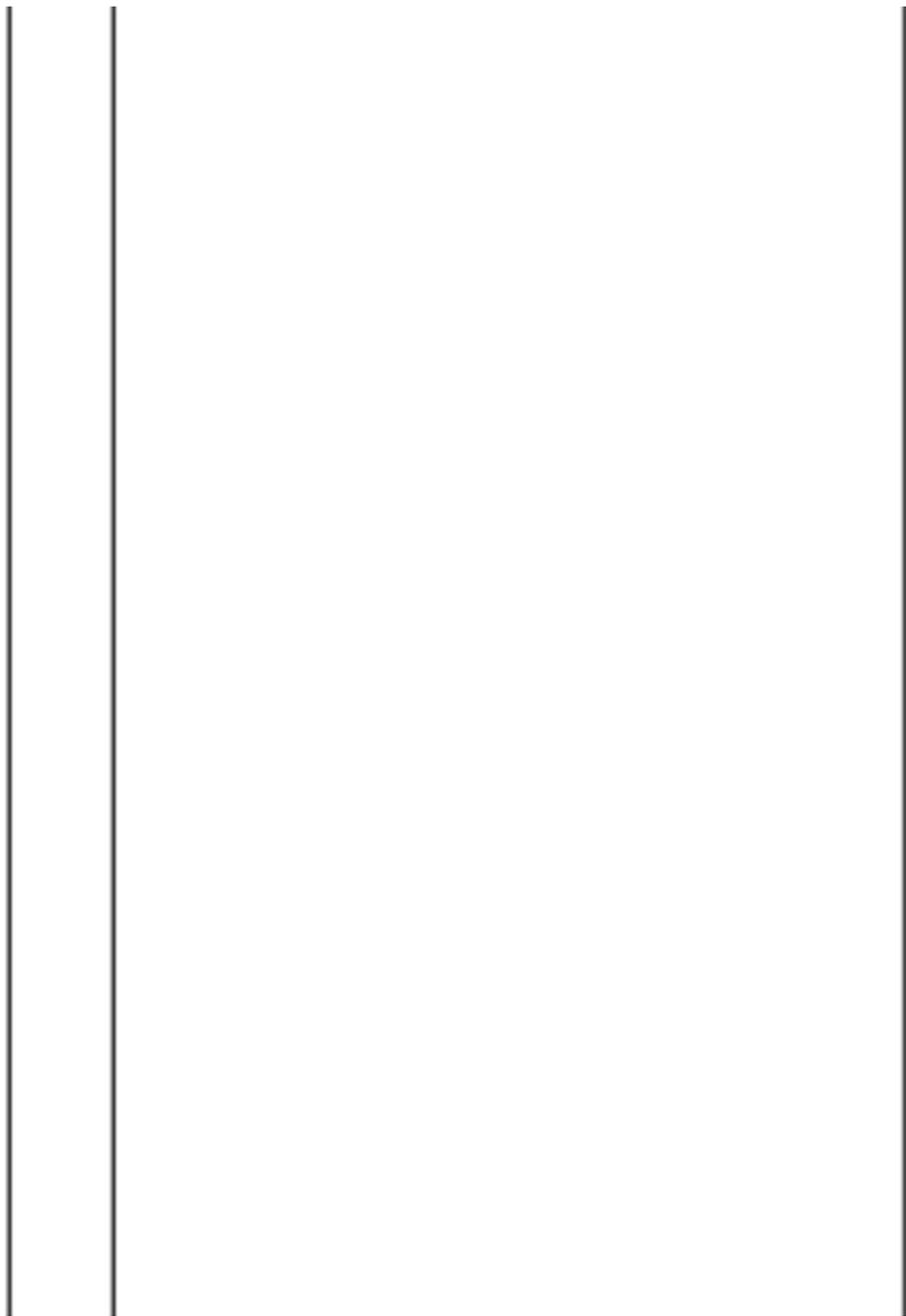
П
М
Э
Г
(
И
И
П
П
У
М
Д

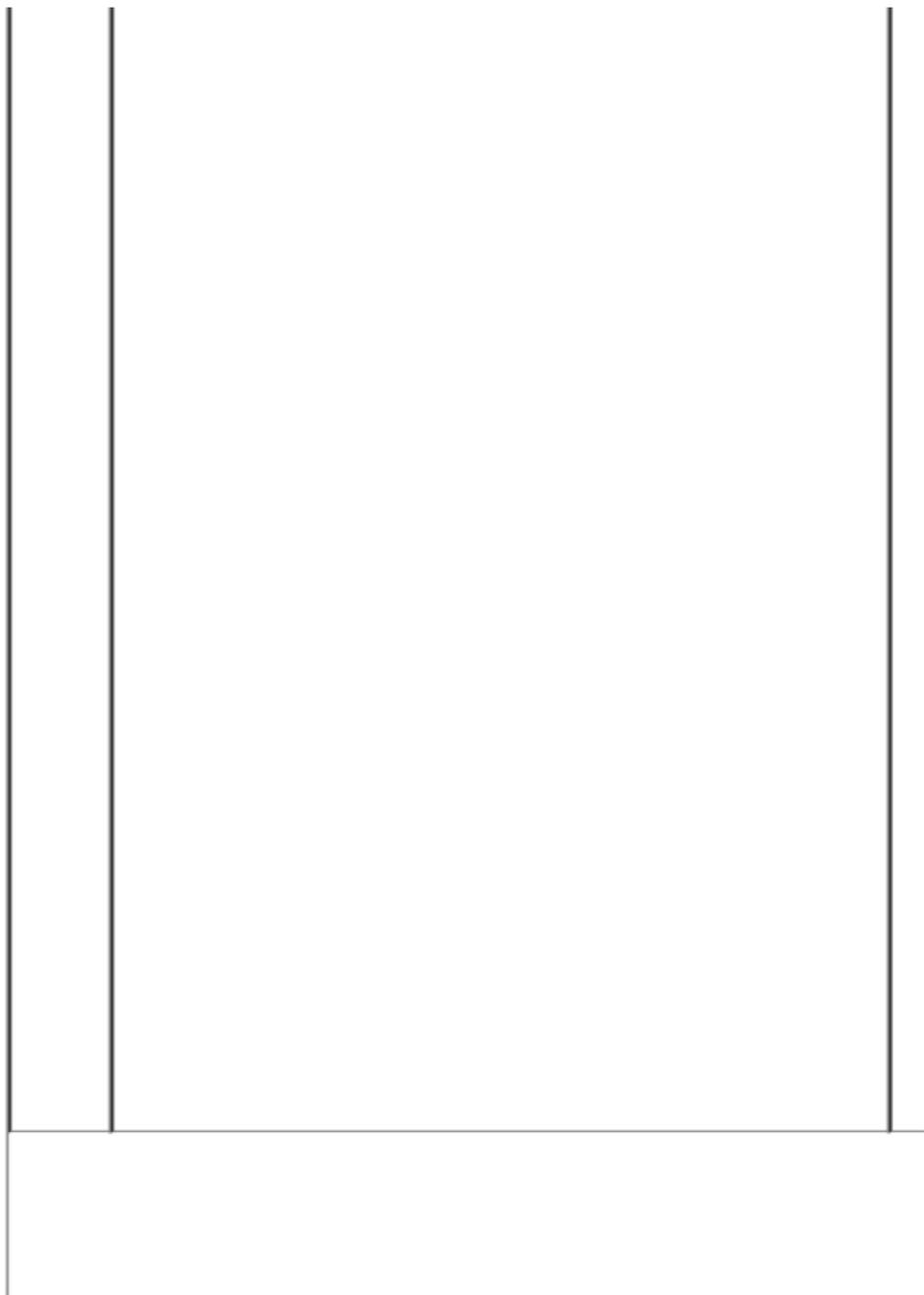


475.	Технология подводного комплекса добычи углеводородов	О Н Д
476.	Технология производства	О

высокотемпературного оборудования
трубчатых печей

Н
Д





477. Технология создания подводного комплекса для добычи углеводородов

у
(с
н
д

478.	Технологии производства оборудования для глушения аварийных скважин с поврежденной фонтанной арматурой или блоком противовыбросового оборудования на шельфовых месторождениях	О Н Д
479.	Технология безмазутного розжига котла	М (Н Д

480. Технология восстановления эксплуатационных характеристик огнестойких жидкостей

а
к
(с
н
д

481.	Технология и оборудование технологической линии по переработке крупногабаритных некондиционных бетонных и железобетонных изделий, отходов строительства и сноса для получения строительных материалов.	Д С С В
482.	Технология производства технологической линии по переработке отходов строительства, тепловых	М П С'

электростанций, горного и
металлургического производства

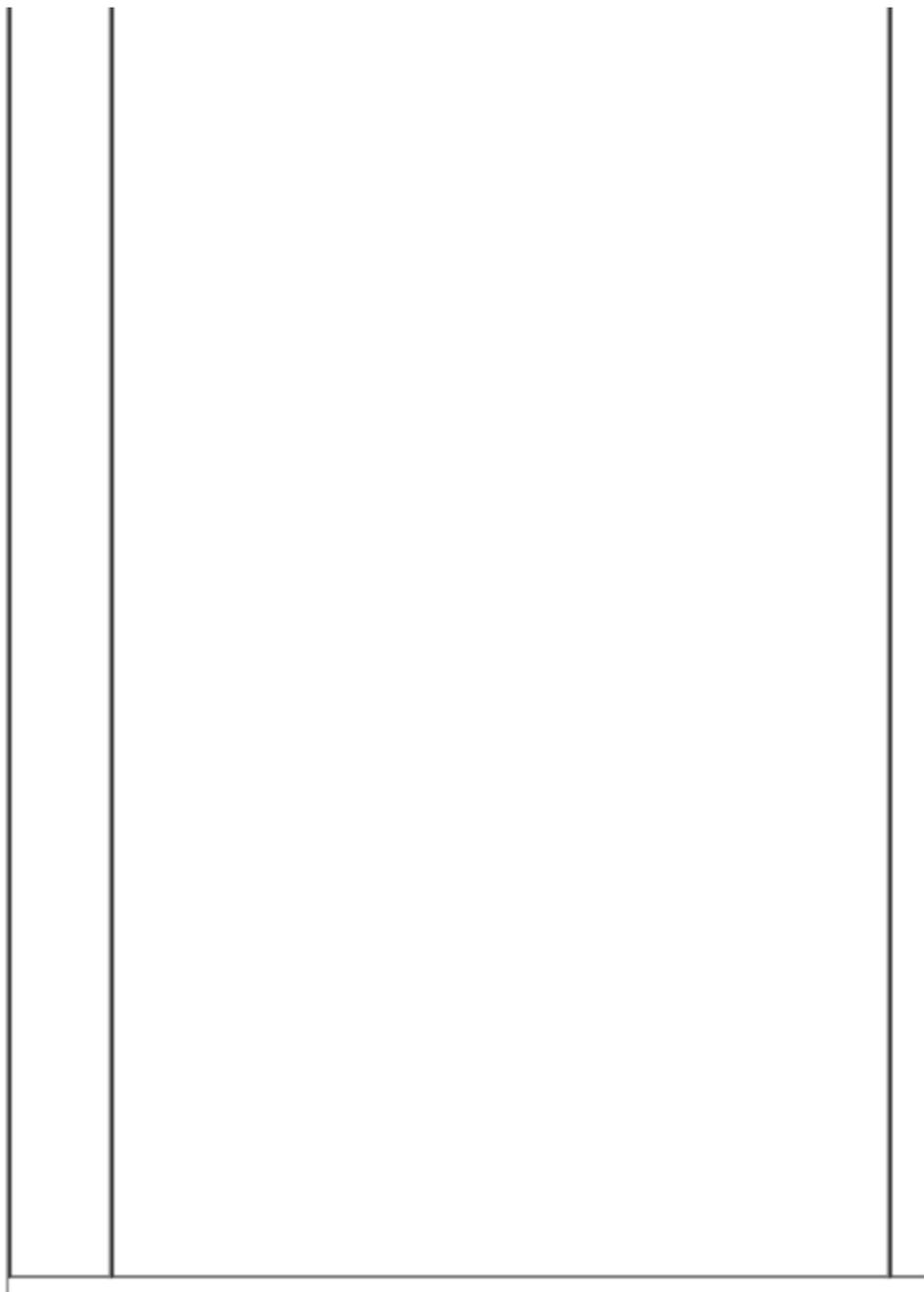
483. Технология обезвреживания
медицинских отходов
"Автоклавирование медицинских
отходов классов "Б" и "В"

О
Н
Д

484. Технология обработки твердых коммунальных отходов с применением роботизированного и автоматического извлечения полезных компонентов

а
м
о
н
д

485.	Технология производства автоматизированных установок тактового налива жидких продуктов в железнодорожные цистерны и танк-контейнеры	а т.
486.	Технология производства измерительной установки на базе многофазного расходомера	и м



487. Технология производства конвейерного и упаковочного оборудования на основе системы экструдированных алюминиевых профилей высокой точности

О
Н
Д

488. Технология производства
промышленных роботов манипуляторов

П

489.	Технология создания оборудования для соединения подводных технологических трубопроводов с оборудованием подводно-добычного комплекса	О Н Д
------	--	-------------

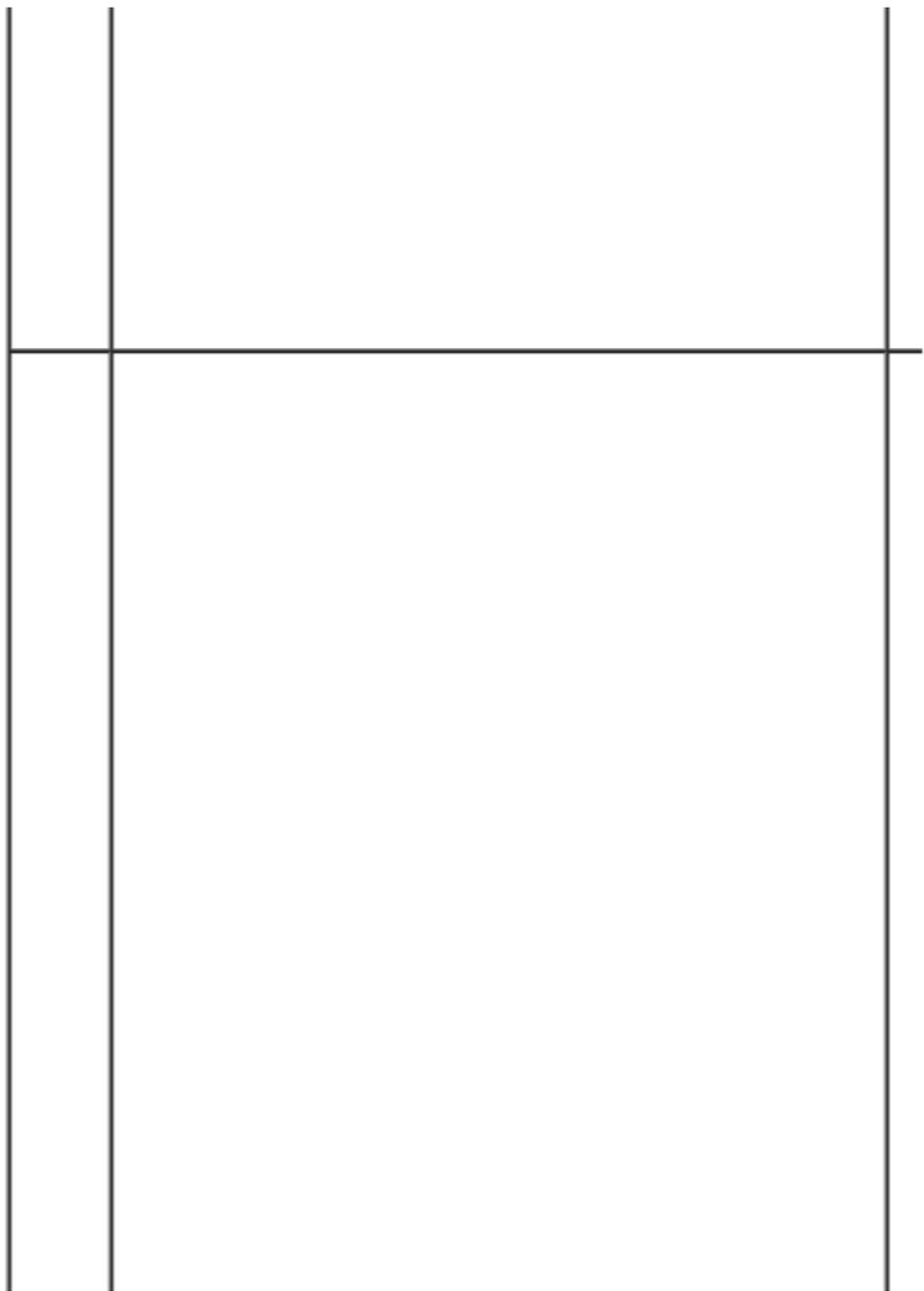
490.	Технология сортировки твердых коммунальных отходов с применением технологий "машинного зрения" для извлечения вторичных материальных ресурсов	а м
491.	Технология переработки, обезвреживания и уничтожения опасных медико-биологических отходов с производством высококалорийного	о н д

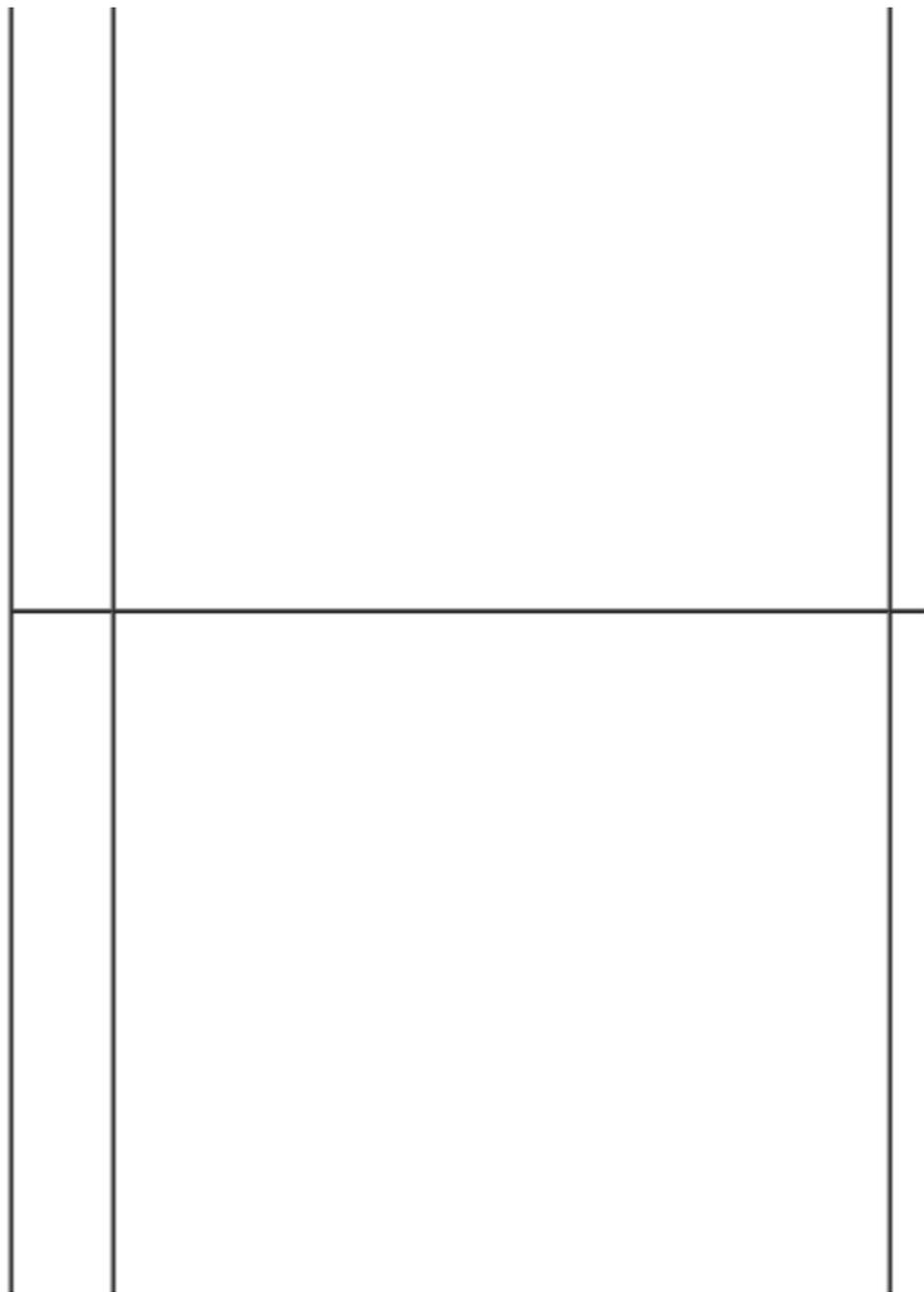
СИНТЕЗ-газа

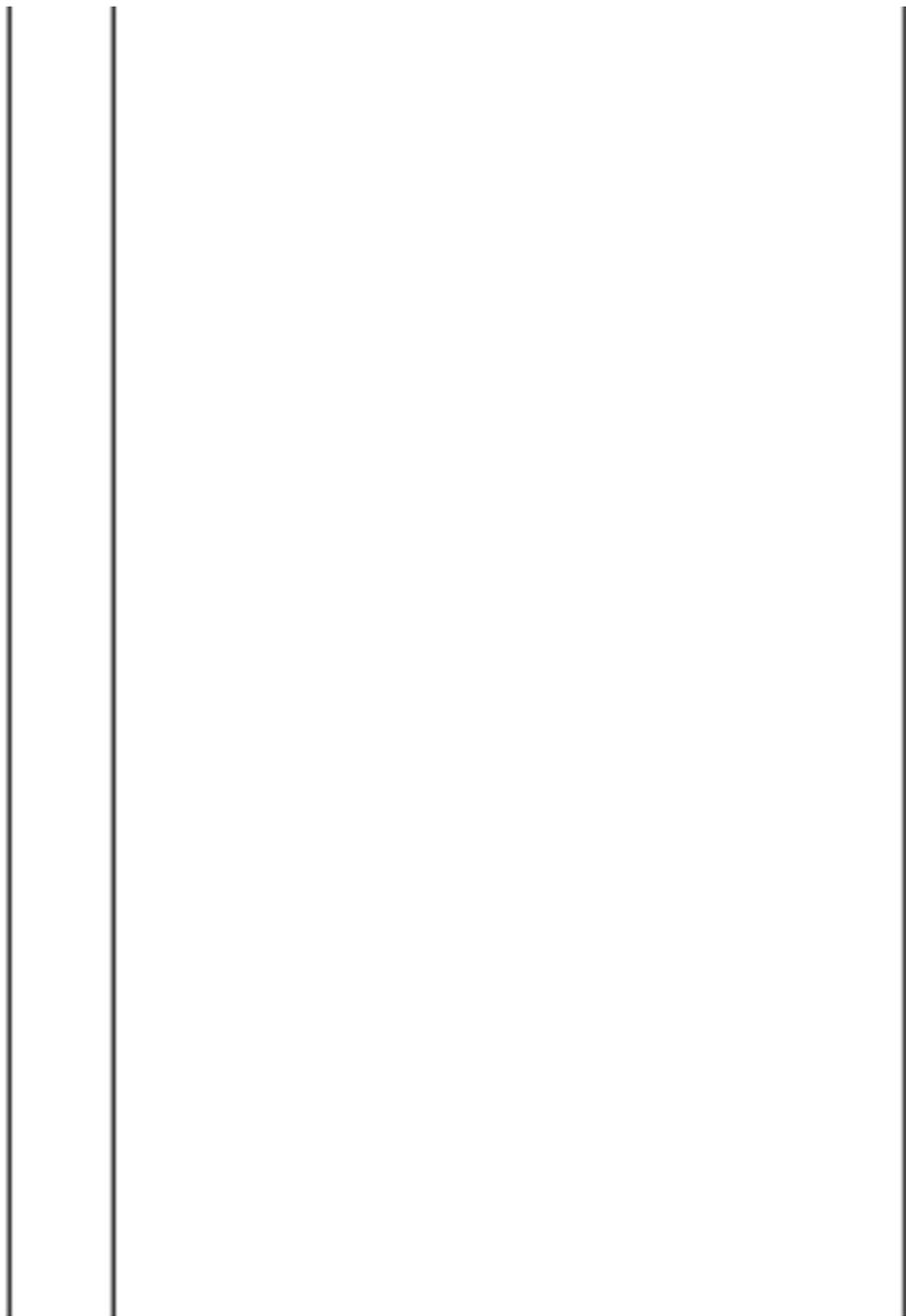
492.	Технология управления процессом для надежного массового производства отливок из чугуна с вермикулярным графитом (ЧВГ)	О Ц С С С
------	---	-----------------------

493. Технология производства двигателя внутреннего сгорания для автотранспортной техники и других наземных машин

д
а







494.	Технология производства семейства рядных шестицилиндровых газовых двигателей экологического уровня Евро-6	д а
495.	Технология производства бензинового двигателя нового поколения с высокими экономическими, экологическими и мощностными показателями	д а

496. Технология производства нового поколения дизельных двигателей с турбонаддувом и охлаждением наддувочного воздуха, с открытой архитектурой

Д
а

497.	Технология разработка дизельного двигателя Р6	Д П С
498.	Технология разработки и освоения производства семейства двухтопливных (газодизельных) двигателей	Д П С
499.	Технология создания электронной педали газа	П Д (

500.	Технология производства нового поколения дизельного двигателя для применения на маломерных скоростных и прогулочных судах (катера и яхты)	Д Д М Л

501.	Технология производства экологически чистых городских транспортных средств на базе тяговых двигателей	э. с
502.	Технология по производству низкопольных троллейбусов с увеличенным автономным ходом и (или) низкопольных автобусов на электрической тяге и (или) водородных	а п

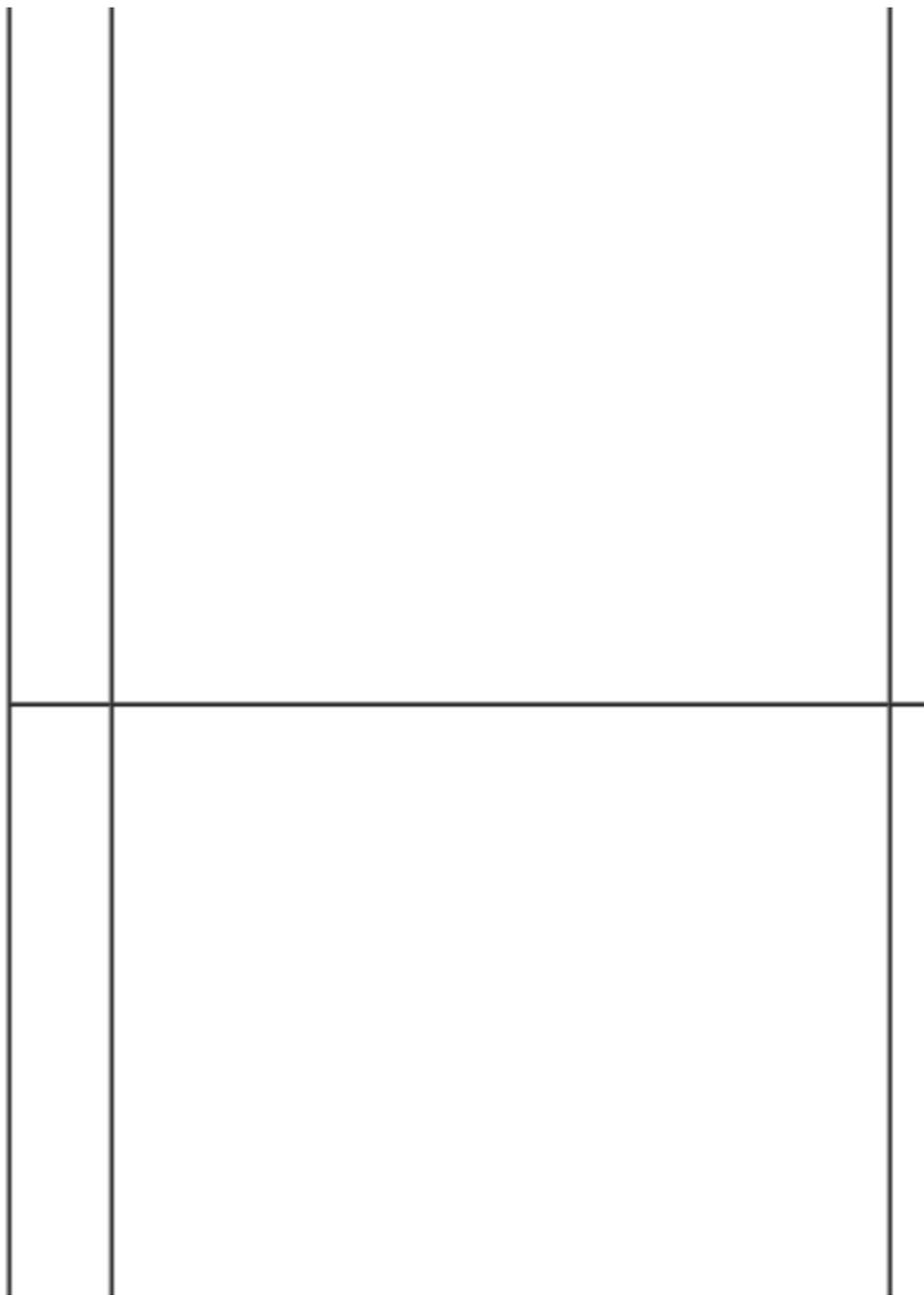
ТОПЛИВНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ

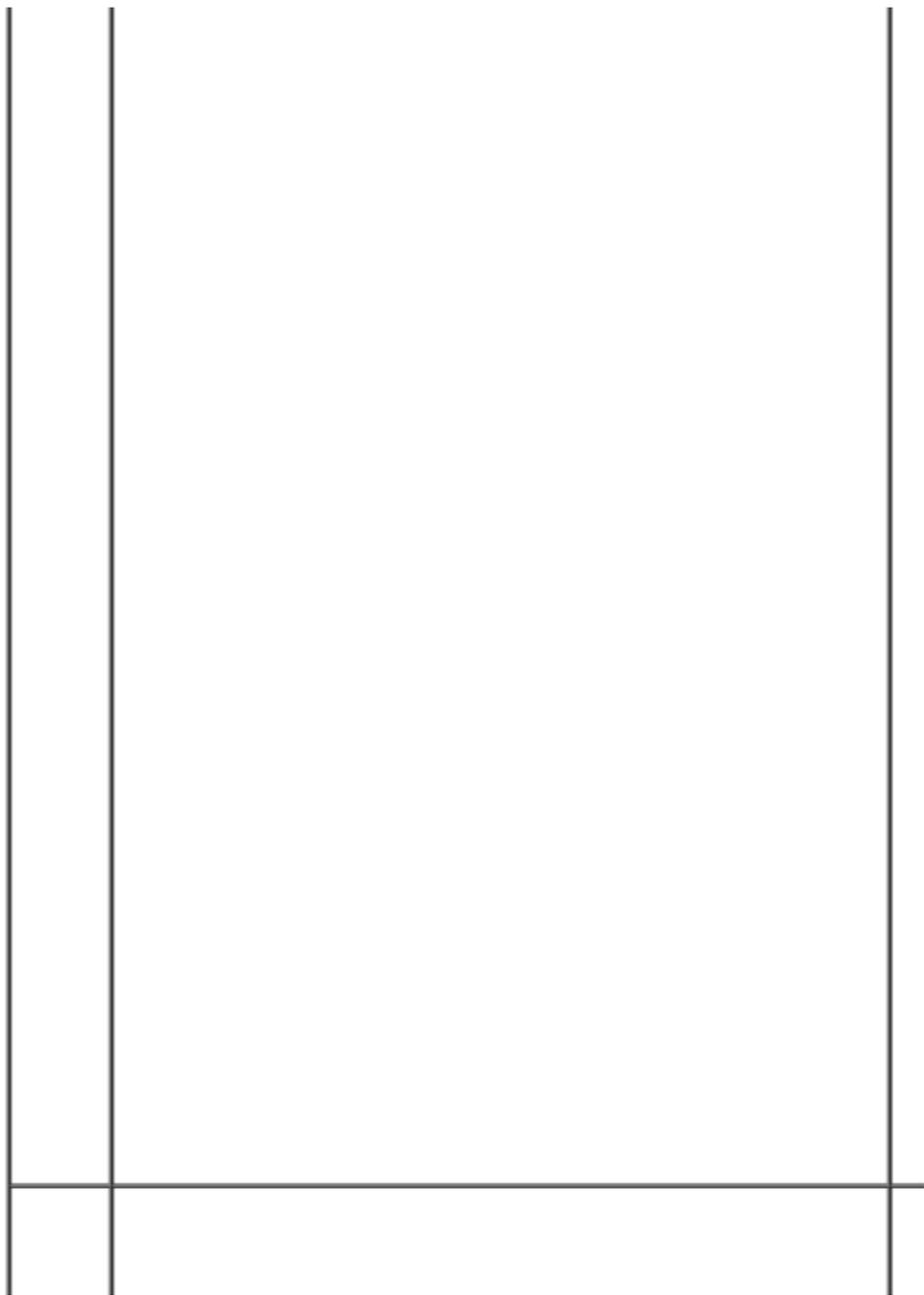
503.	Технология создания унифицированной платформы городского наземного транспорта нового поколения, используемого для перевозки пассажиров	а п
------	--	--------

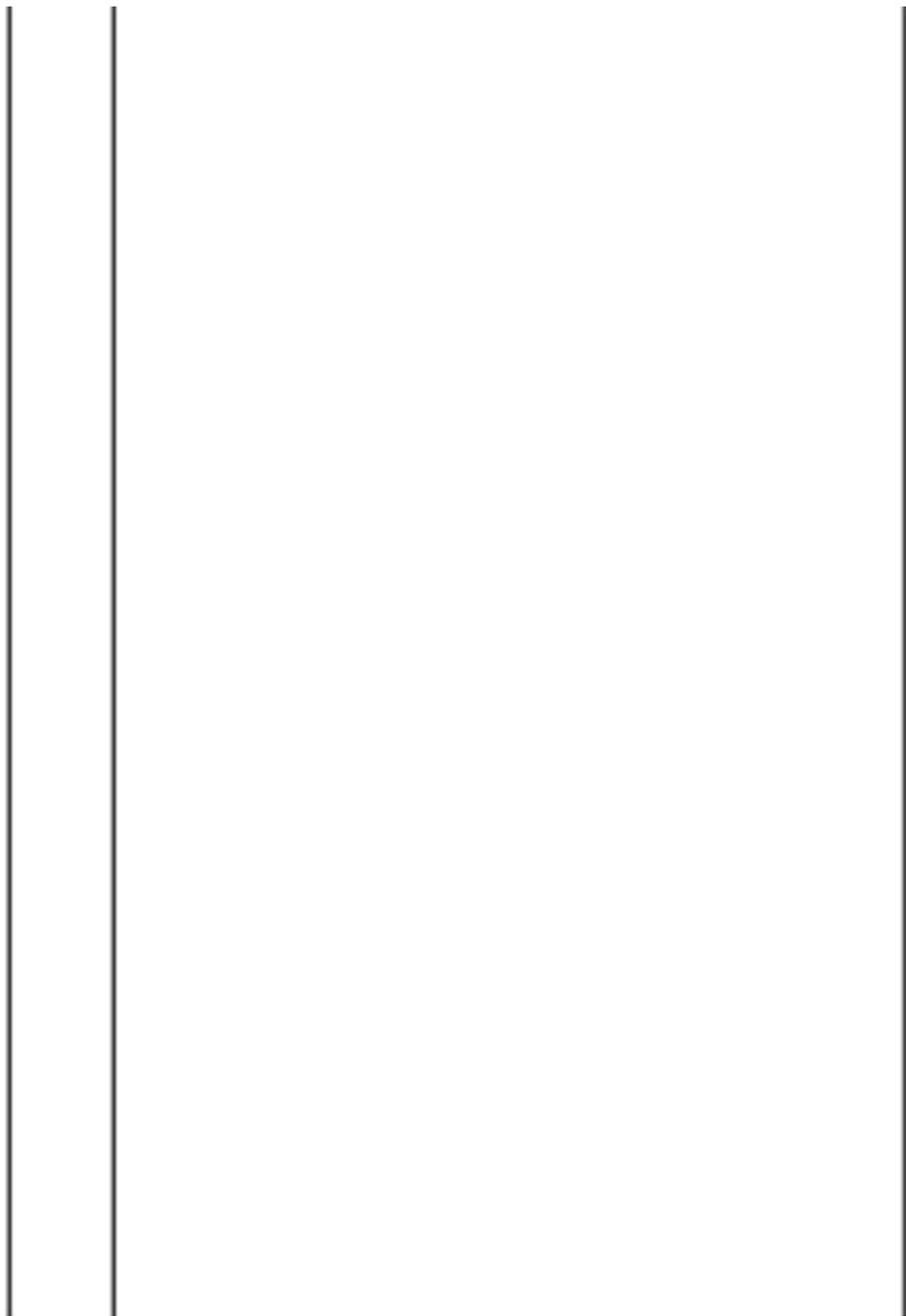
504.	Технология разработки легких коммерческих и грузовых автомобилей массой до 3,5 тонн с электрической силовой установкой (без ДВС)	П К П
505.	Технология создания производства автономной карьерной автотехники для реализации технологии безлюдной добычи полезных ископаемых	а

грузоподъемностью от 75 до 220 тонн

--	--	--



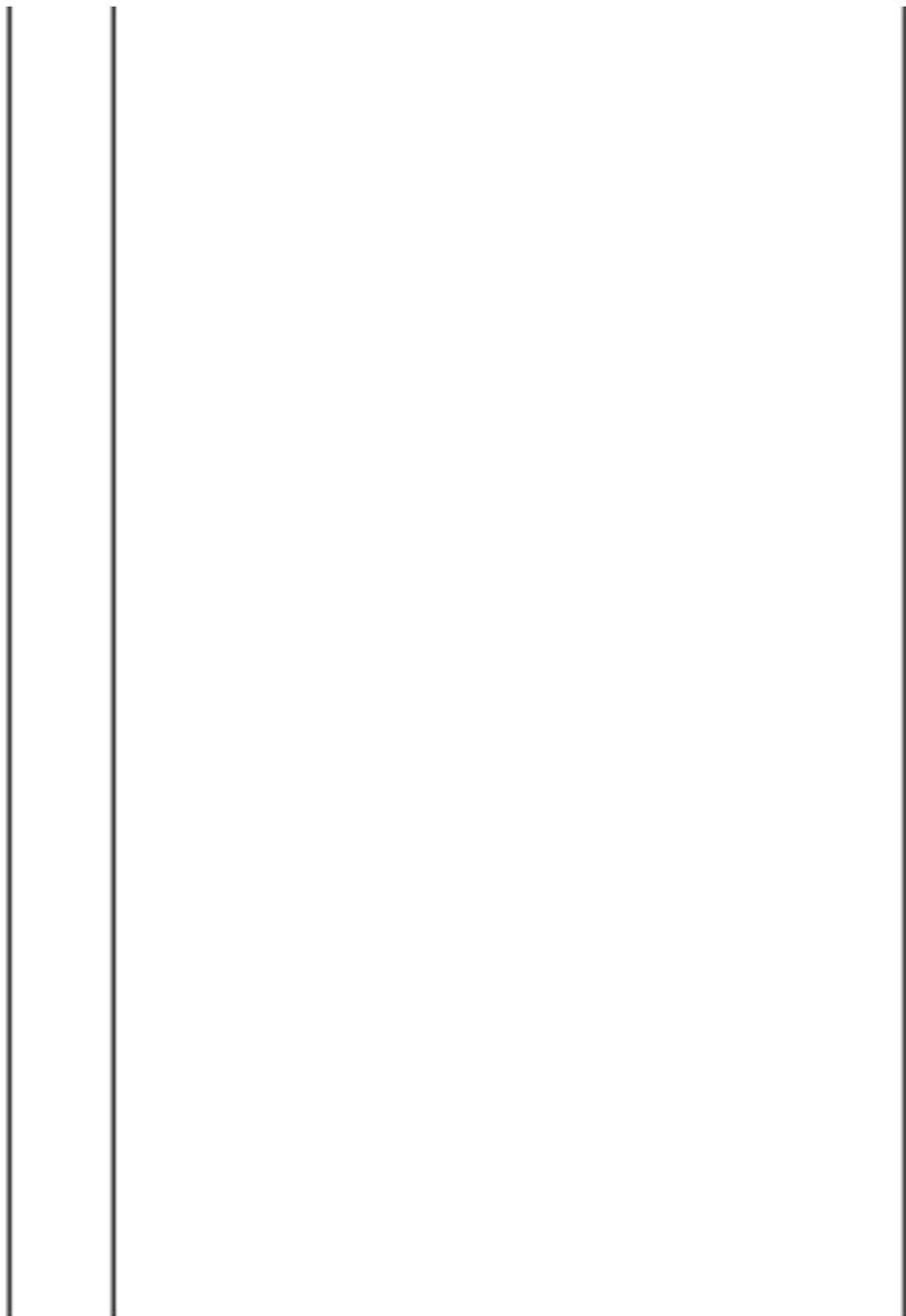




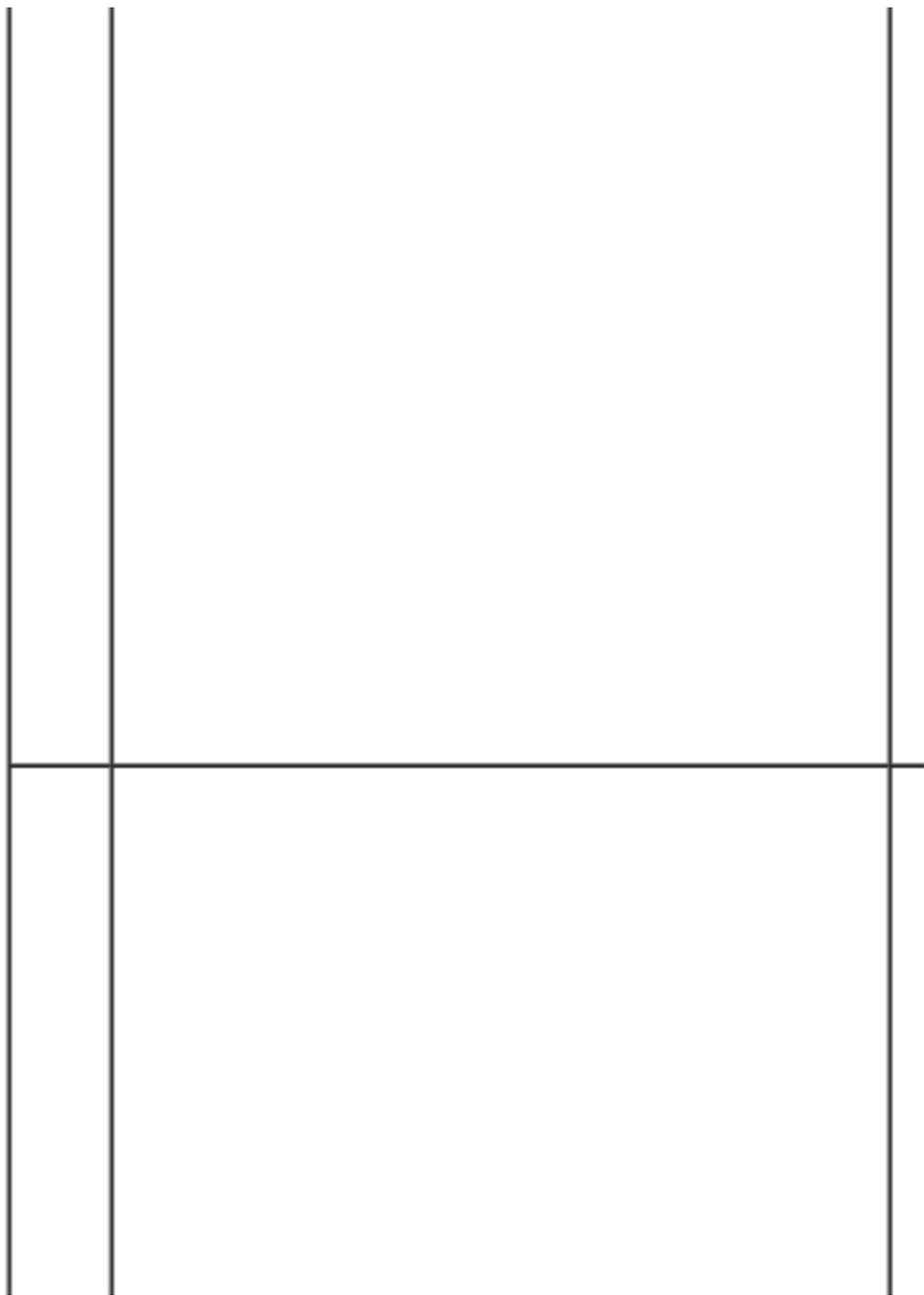
506.	Технология производства экологических городских транспортных средств для грузовых и пассажирских перевозок, работающих на топливных элементах (водород)	с
------	---	---

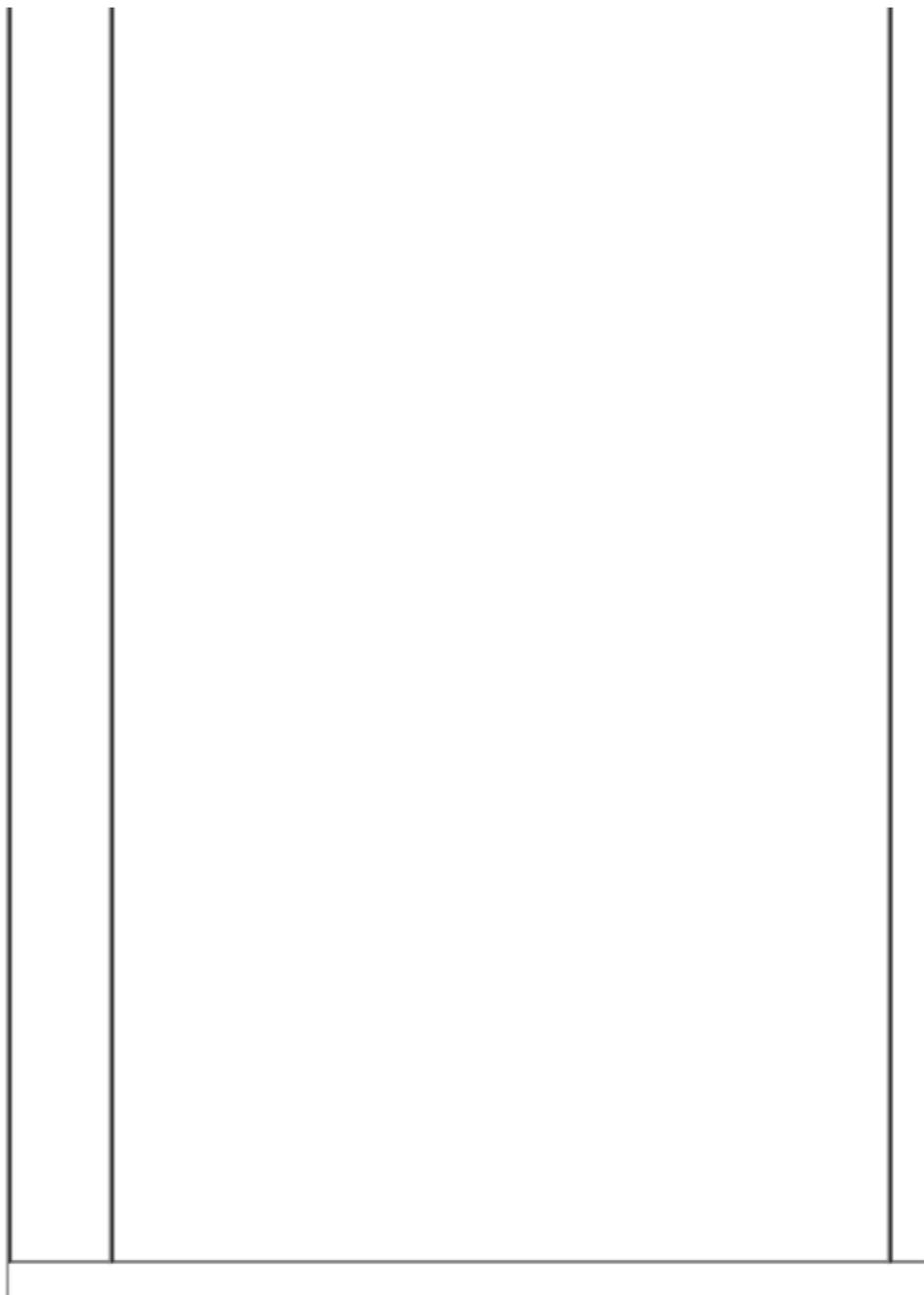
507.	Технология использования сжиженного природного газа или сжиженного и компримированного природного газа в качестве моторного топлива при производстве низкопольных автобусов и (или) грузовых автомобилей	а Г и
------	--	-------------

508.	Технология модульной сборки кузова транспортного средства из стальных унифицированных каркасных элементов с применением болтовых соединений	к
509.	Технология роботизированной сборки и сварки подборок и готовых изделий	к а а



510.	Технология создания и применения интерактивных электронных технических руководств (ИЭТР) с возможностью отображения данных дополненной реальности (AR)	О Д Ч





511.	Технология создания интеллектуальных систем автомобильной светотехники повышенной энергоэффективности и дальности действия с комбинируемыми модулями на базе мощных диодных лазеров видимого диапазона на основе InN, GaN, GaIN с возможностью передачи информации между движущимися объектами и объектами дорожной инфраструктуры	О Д Ч
------	--	-------------

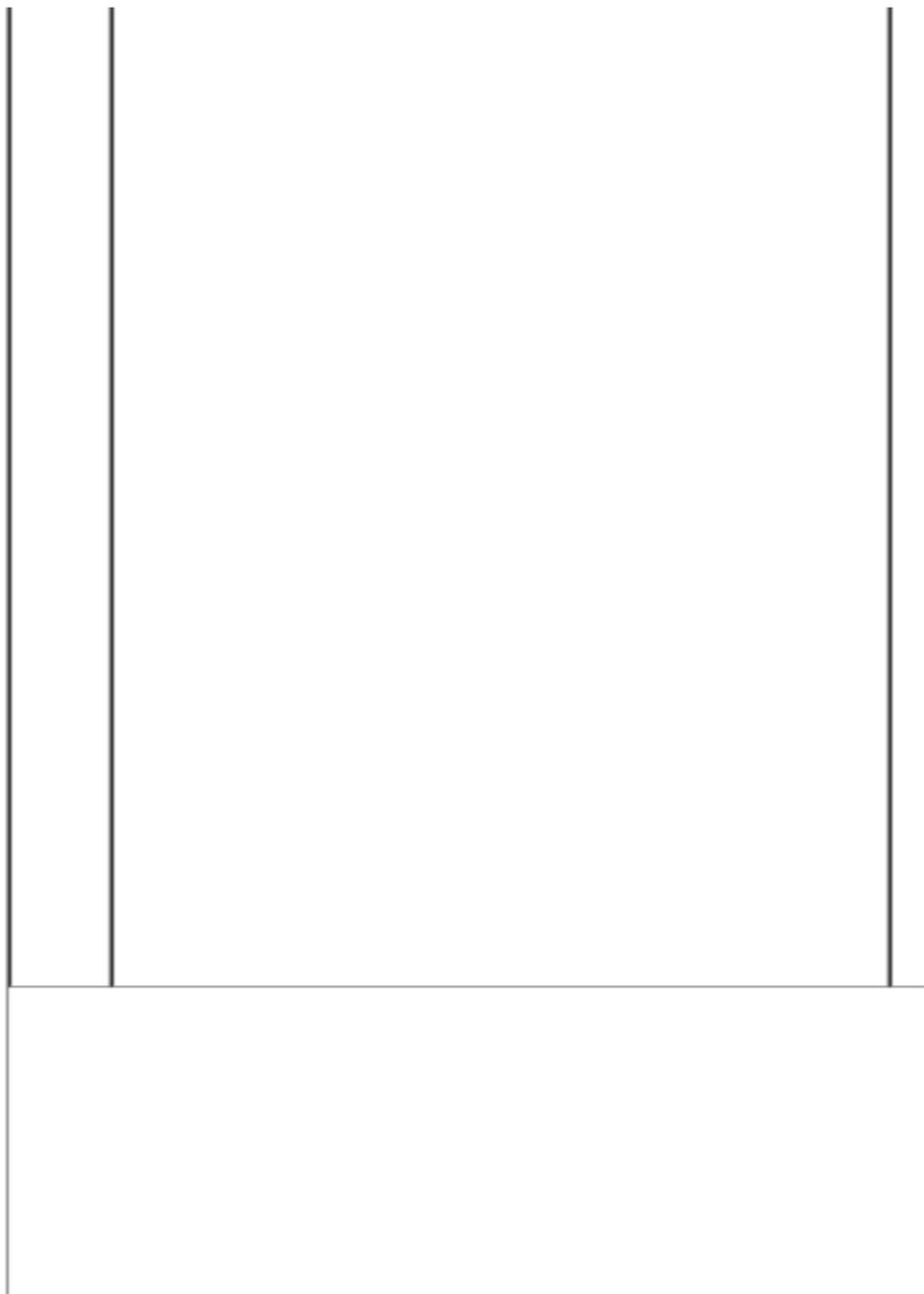
512. Технология производства
высоковольтной системы (инверторов)

О
Д
В

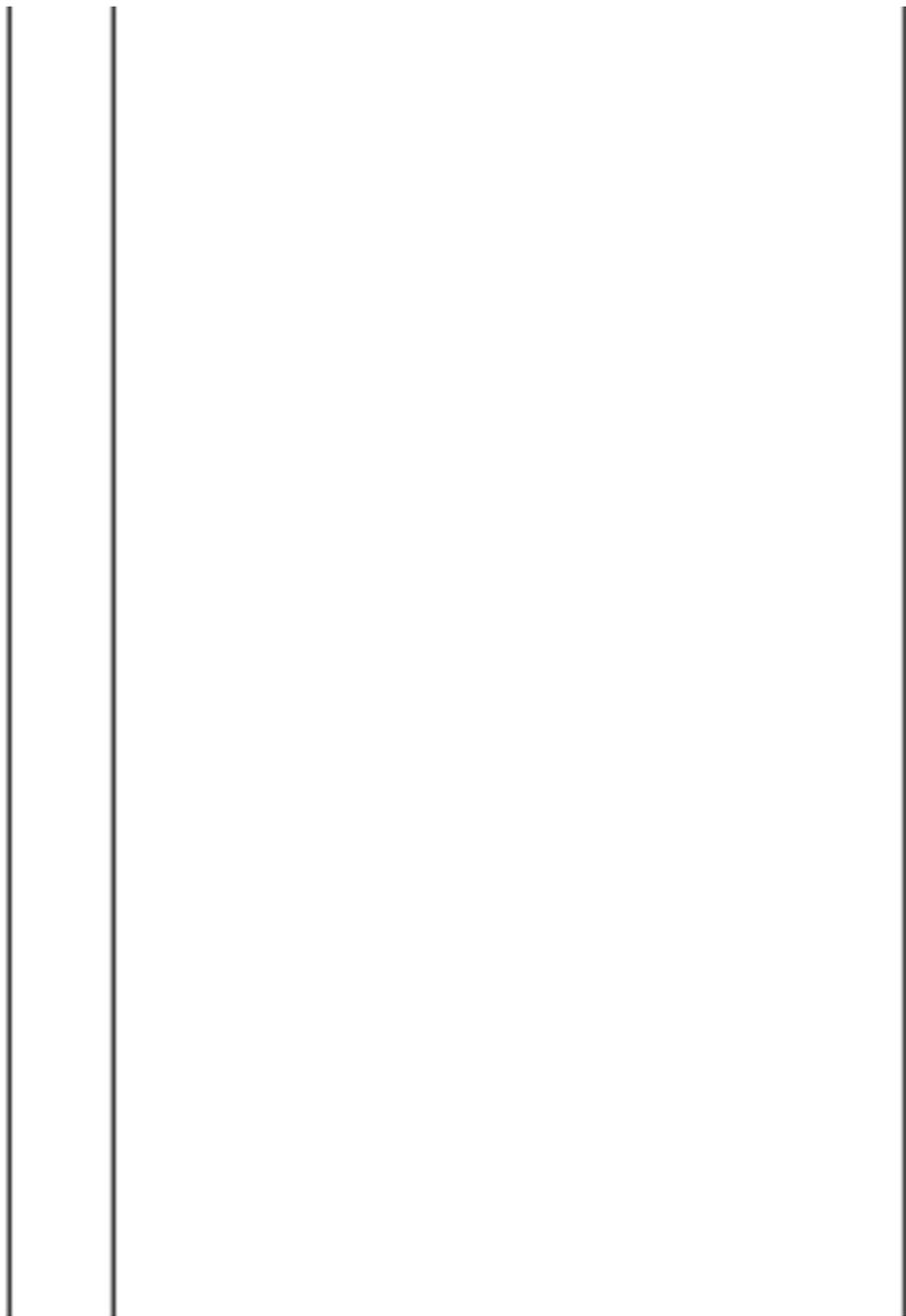
513. Технология производства сидений и их
компонентов для автотранспортных
средств

с:
с]

514.	Технология производства автомобильных сидения и их компоненты для колесных транспортных средств из разных материалов	а к т
------	--	-------------

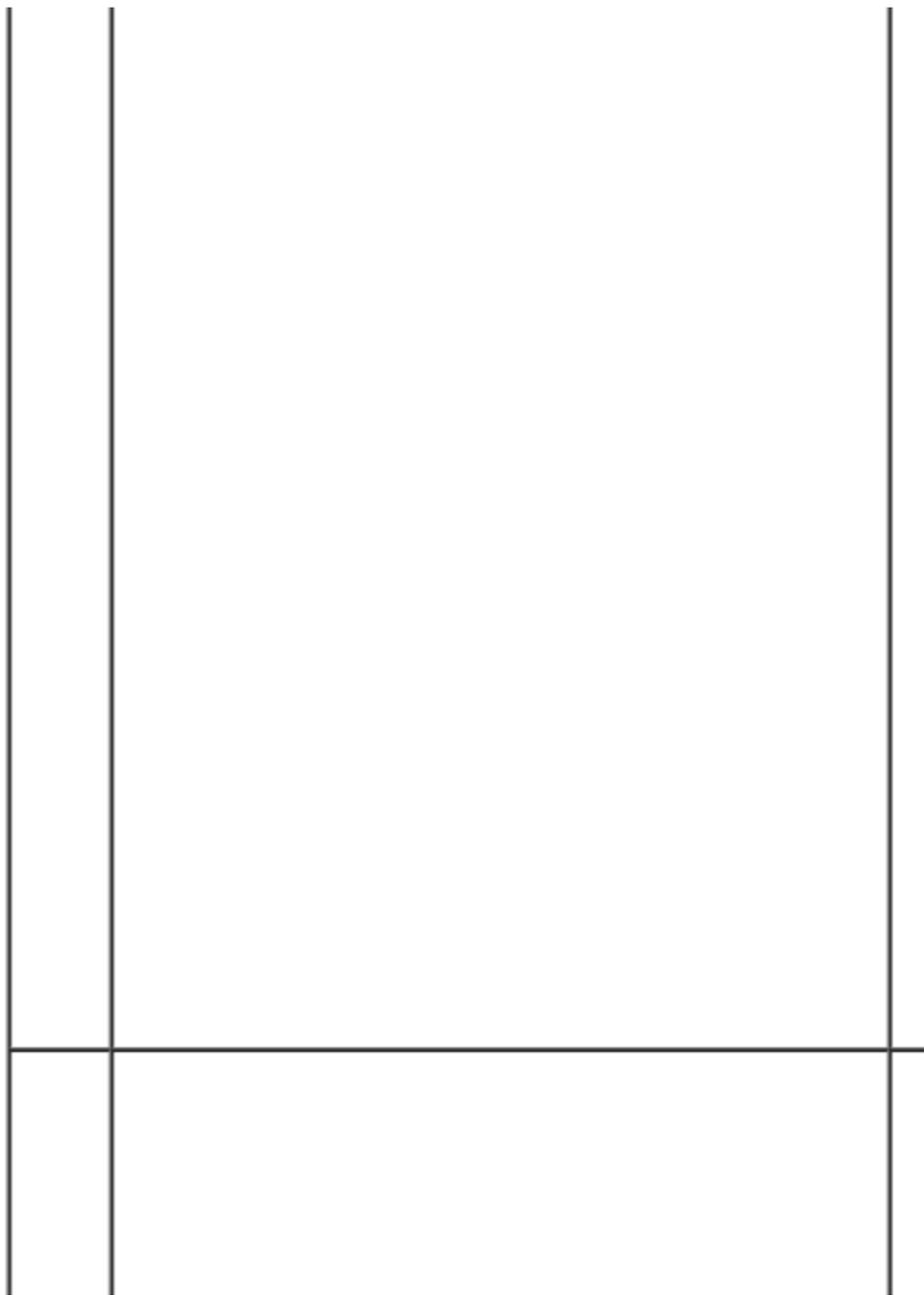


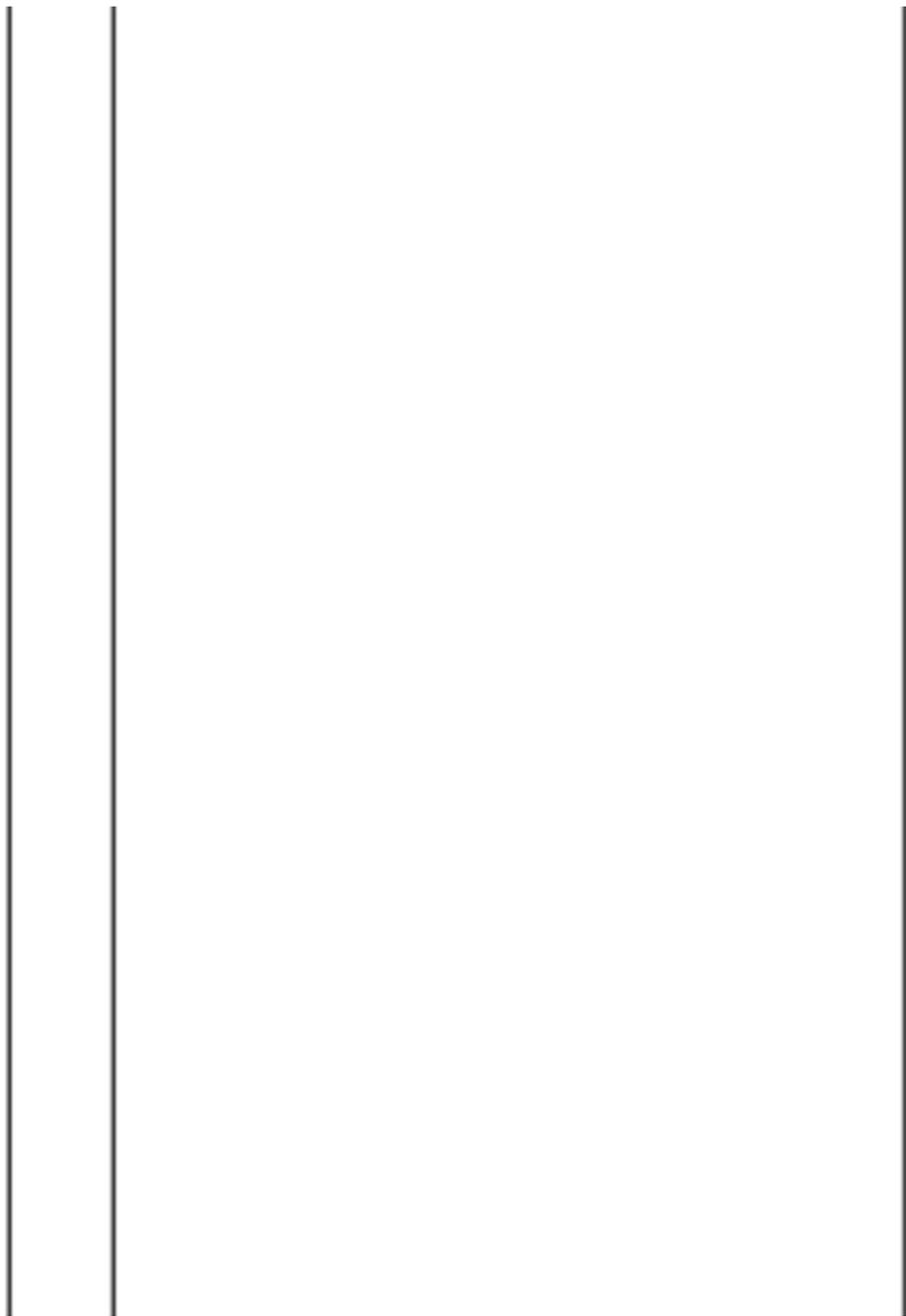
515.	Технология по литью пластика под давлением инъекционным методом	П



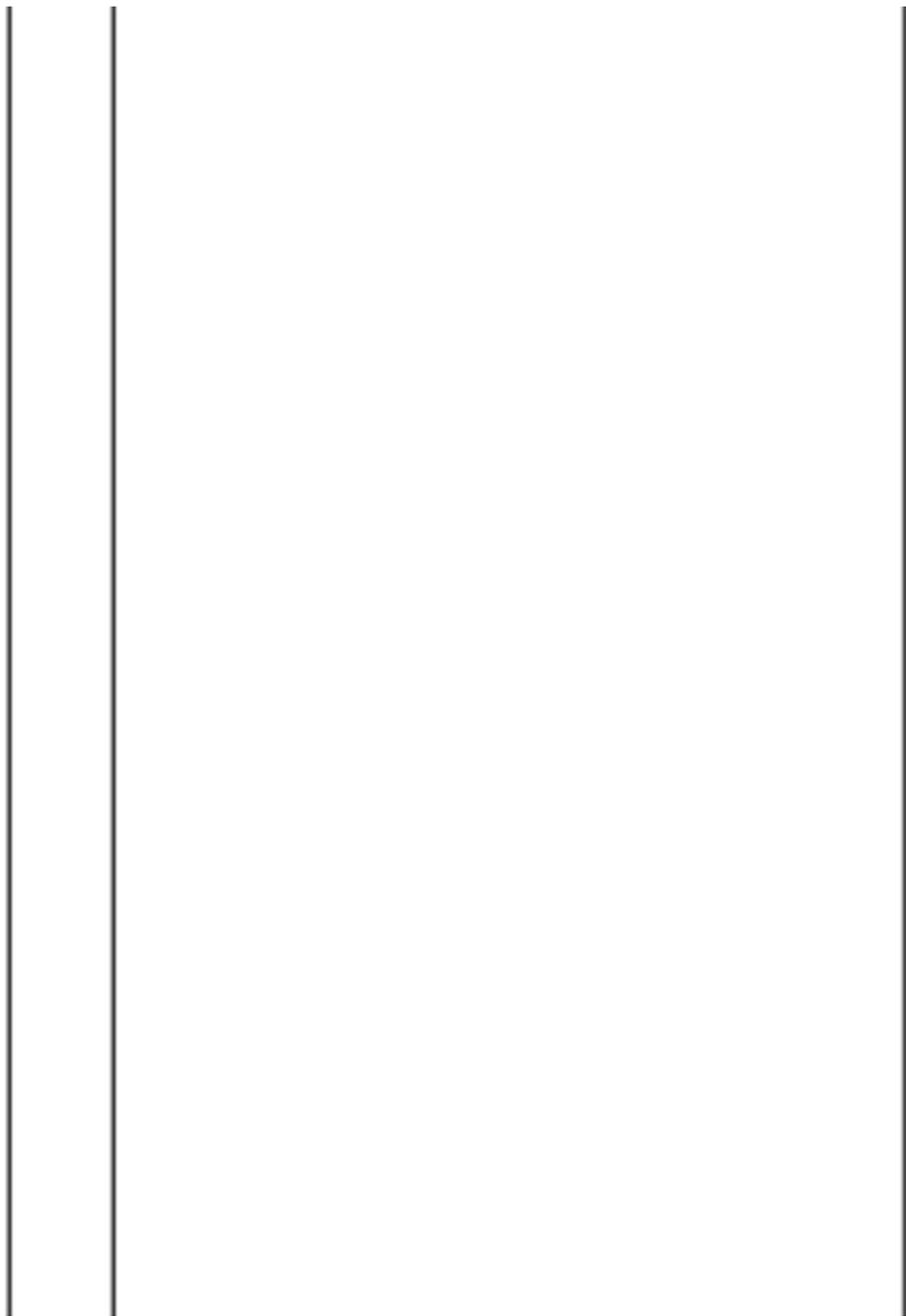
516.	Технология поверхностного монтажа чип-компонентов на печатную плату и изготовления печатных плат	П а
------	--	--------

517.	Технология горячей штамповки структурных и несущих элементов кузовов транспортных средств и узлов транспортных средств, совмещенная с технологией 3D обрезки	К Д В
518.	Технология изготовления, сборки и проведение контрольных испытаний электроприводов исполнительных механизмов систем автомобиля	К Д В

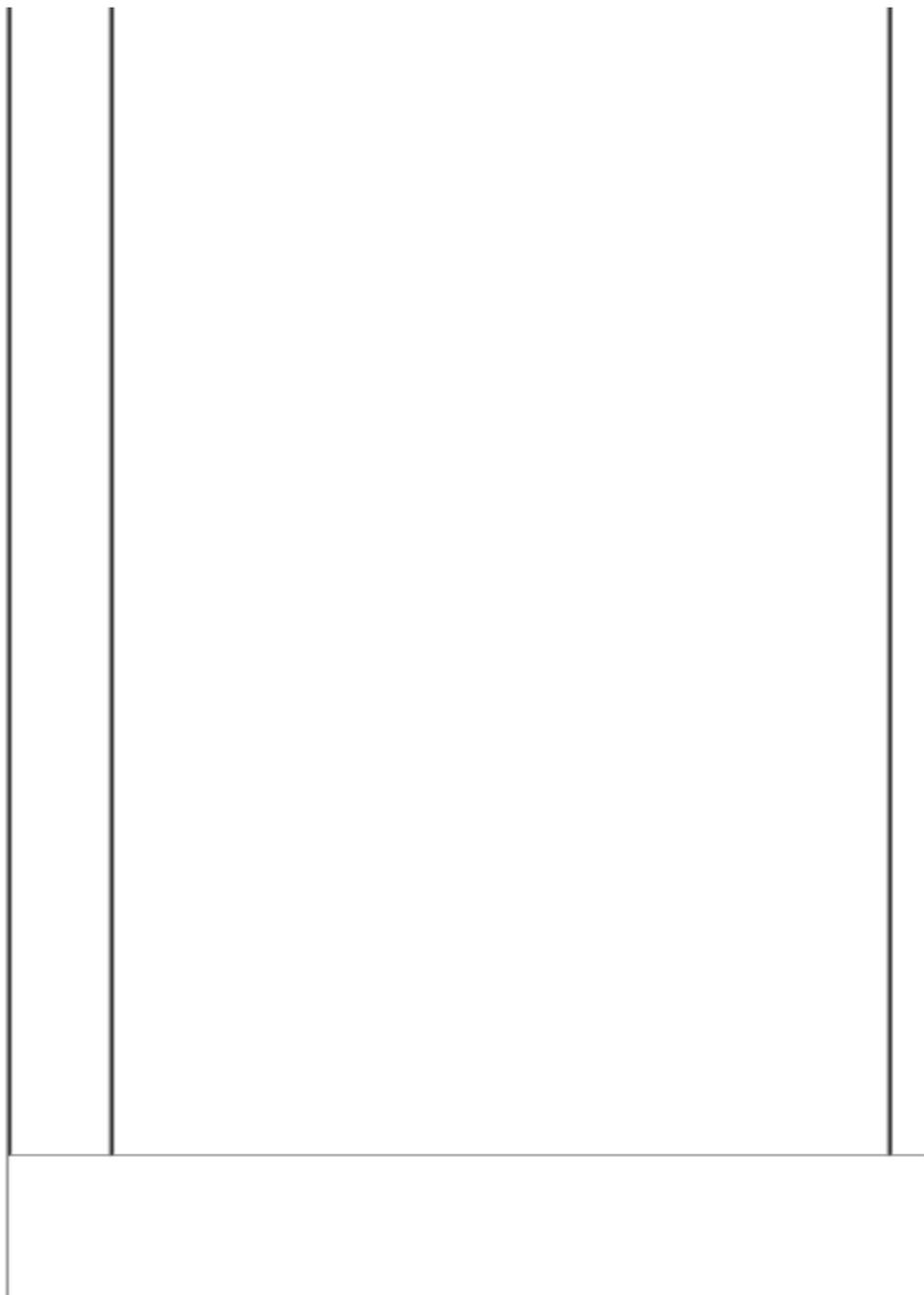




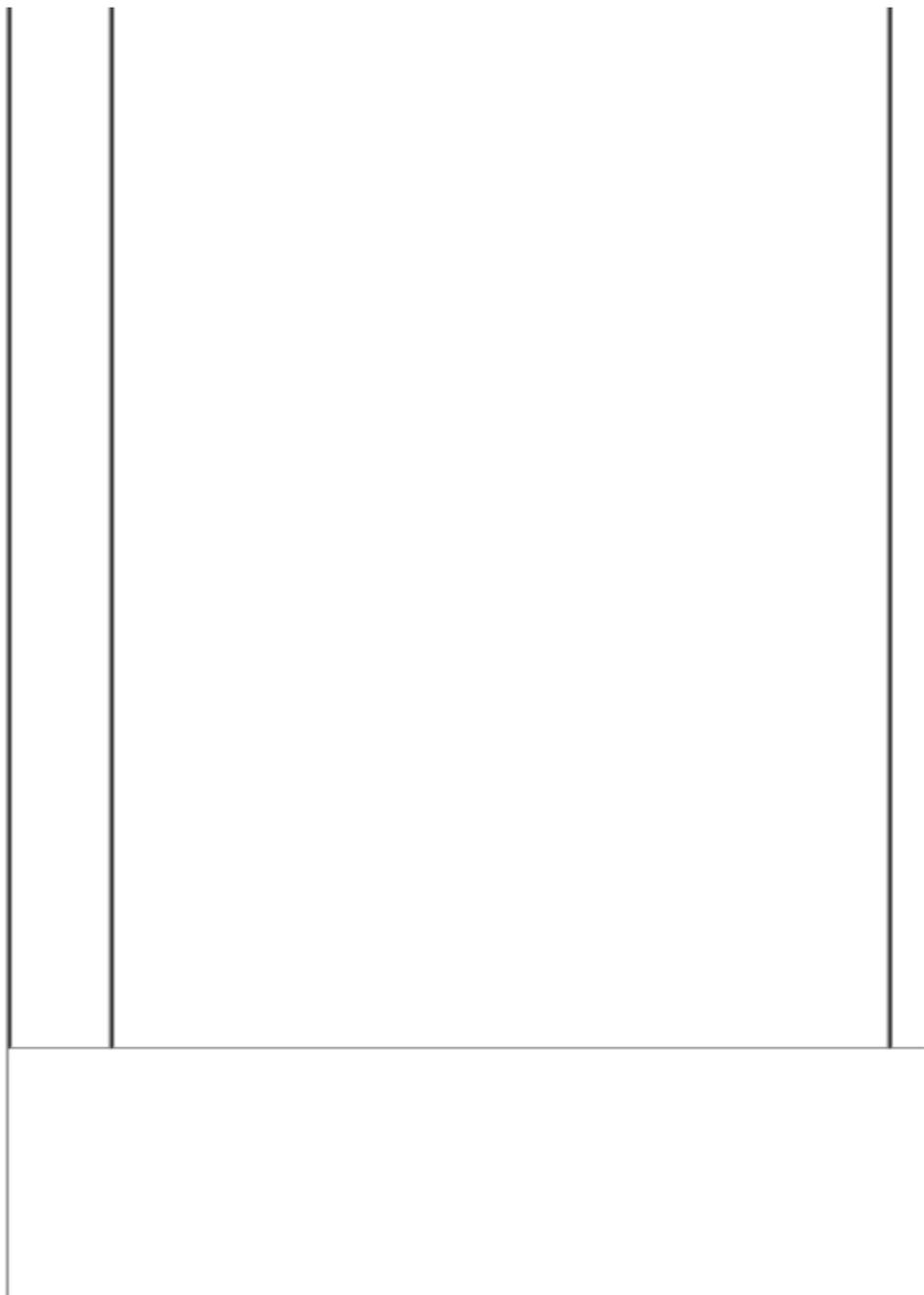
519.	Технология поверхностного монтажа чип-компонентов на печатную плату и изготовления печатных плат	К Д В



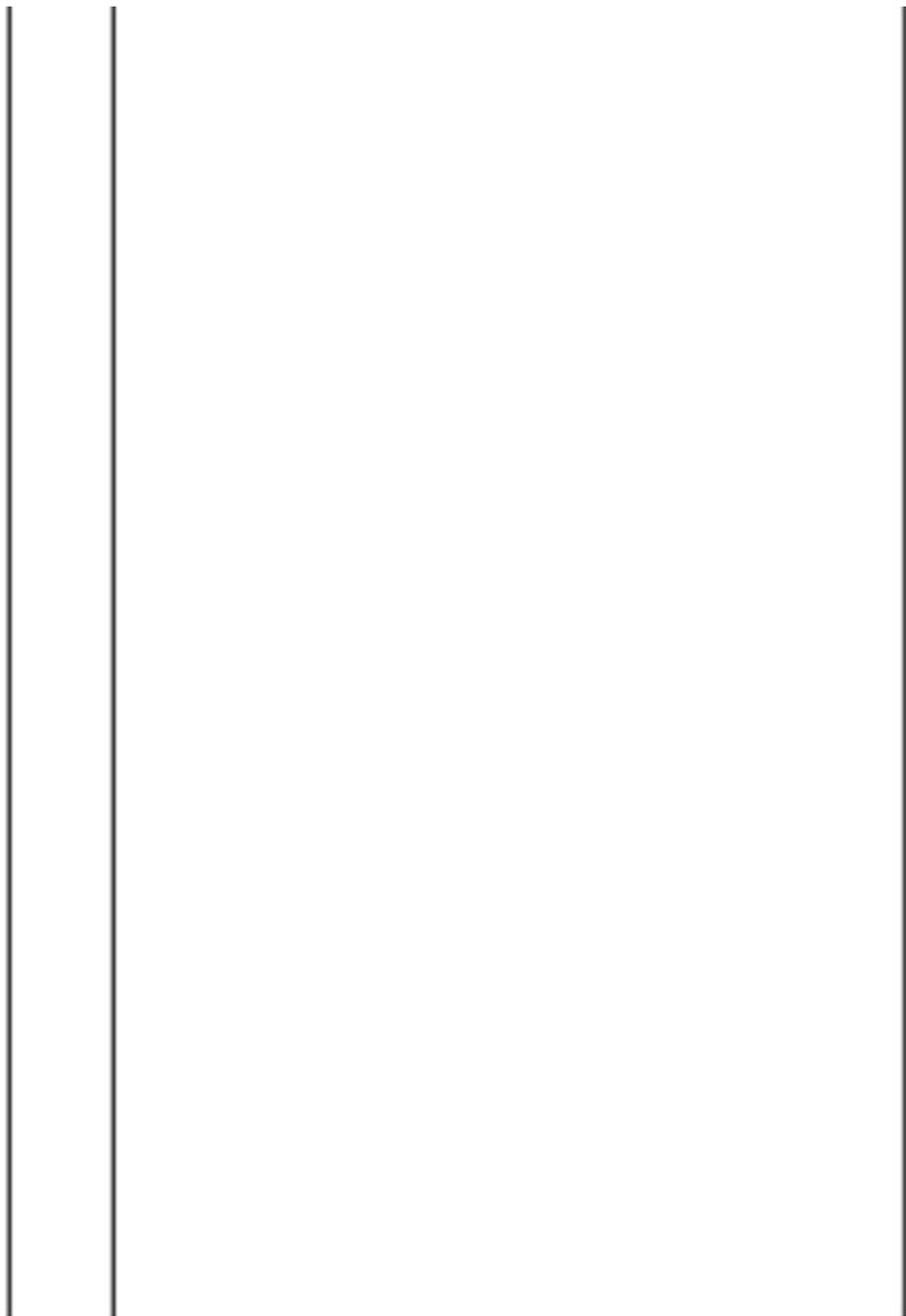
520.	Технология производства жгутов	Ж а (I Д В
------	--------------------------------	------------------------



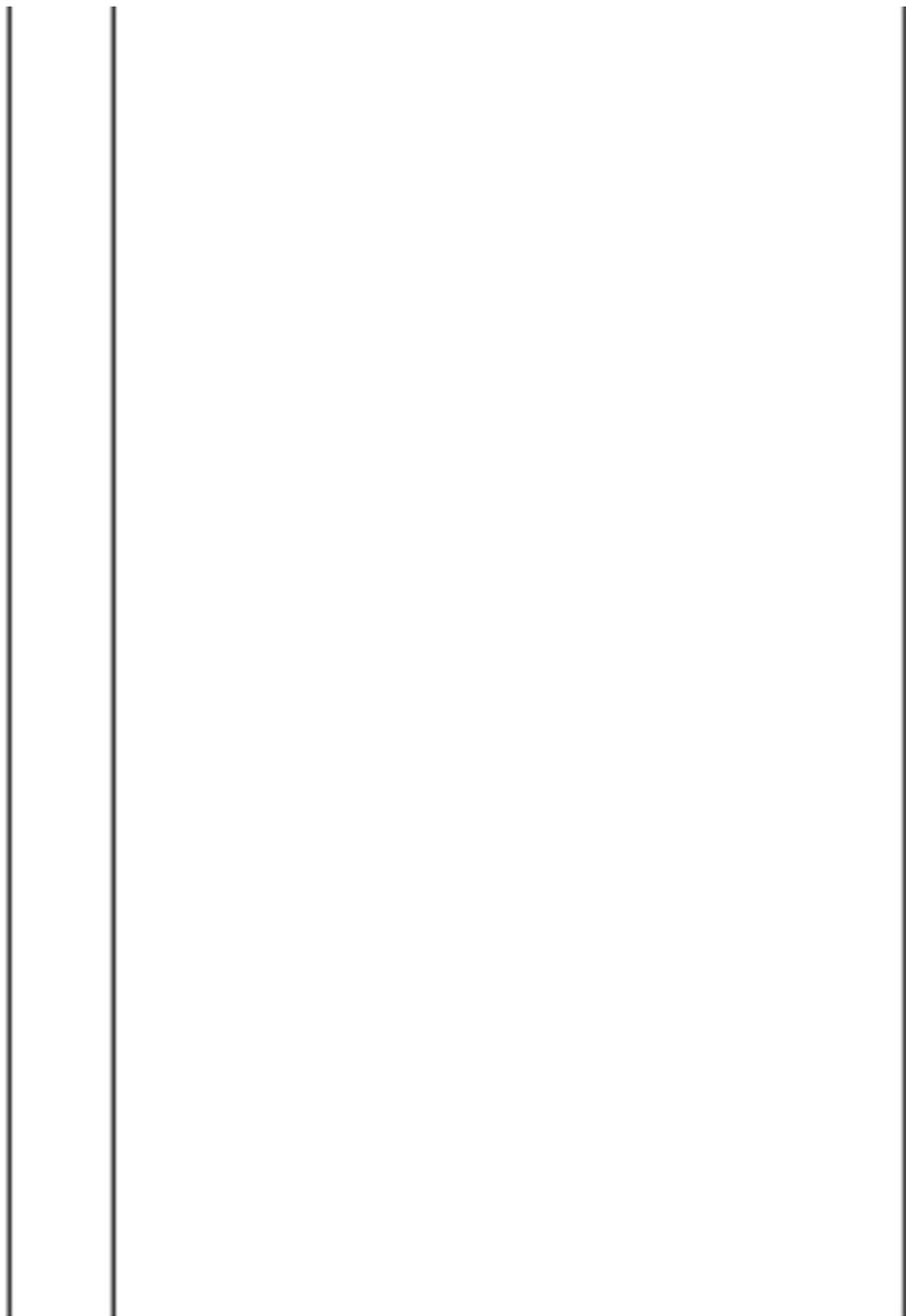
521.	Технология разработки и производства системы электронного управления двигателем на базе единого контроллера управления двигателем и системы обработки отработавших газов двигателя	э. д с п а в



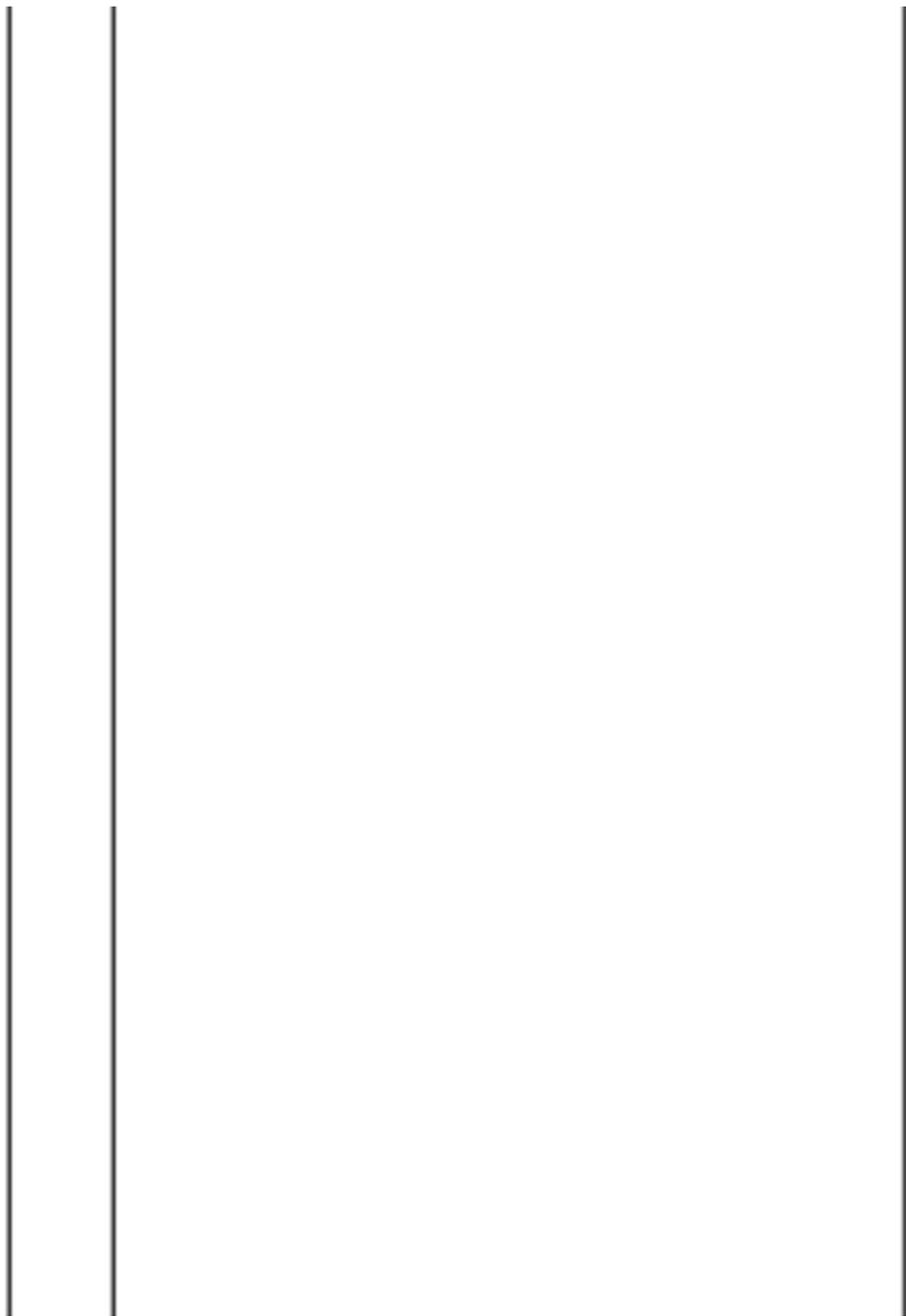
522.	Технология производства корпусных изделий, поверхностного монтажа чип-компонентов на печатную плату, печатных плат и первичных преобразователей	с а п а в



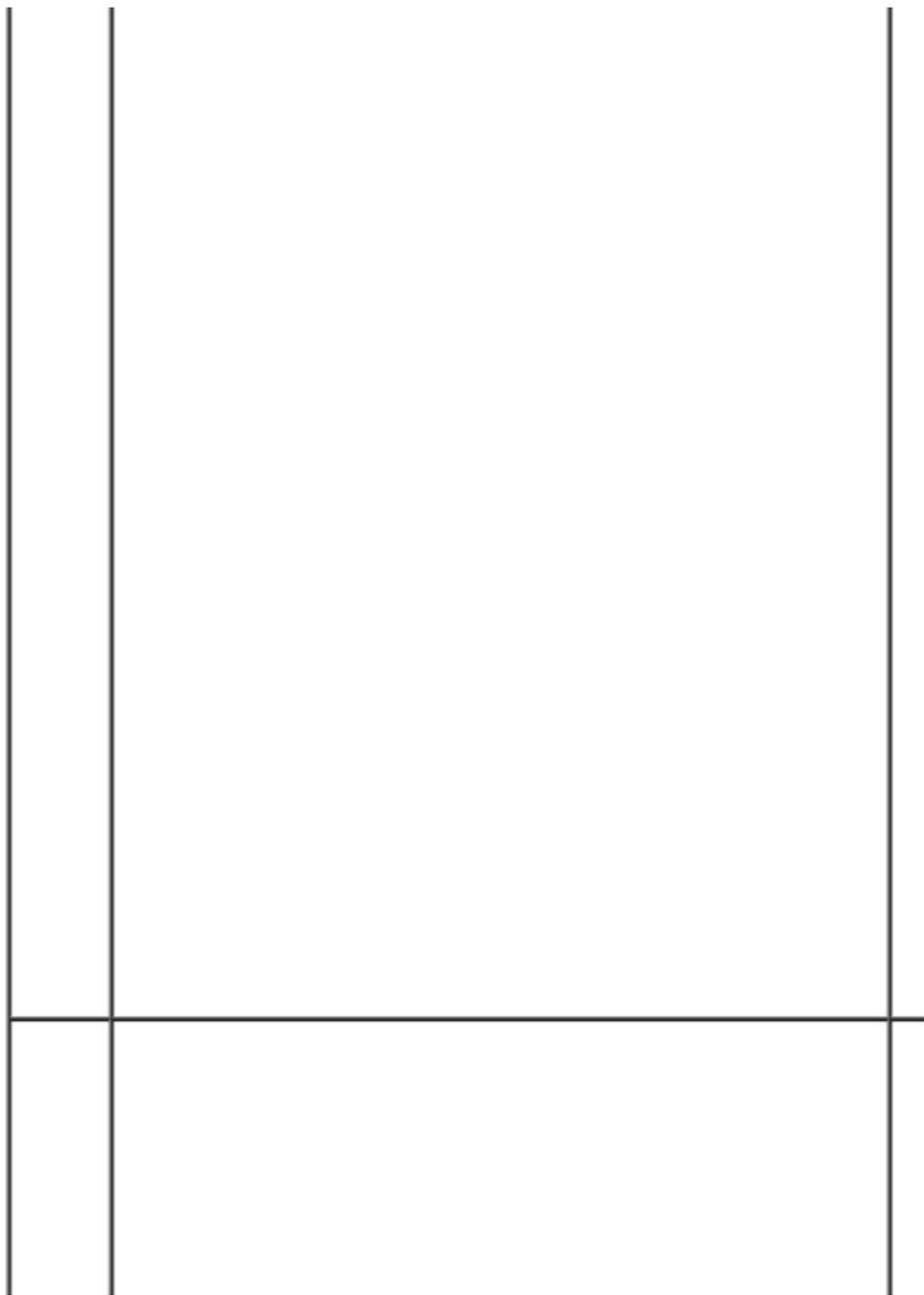
523.	Технология по сборке и производству корпусных изделий, поверхностного монтажа чип-компонентов на печатную плату, печатных плат и первичных преобразователей	К Д В

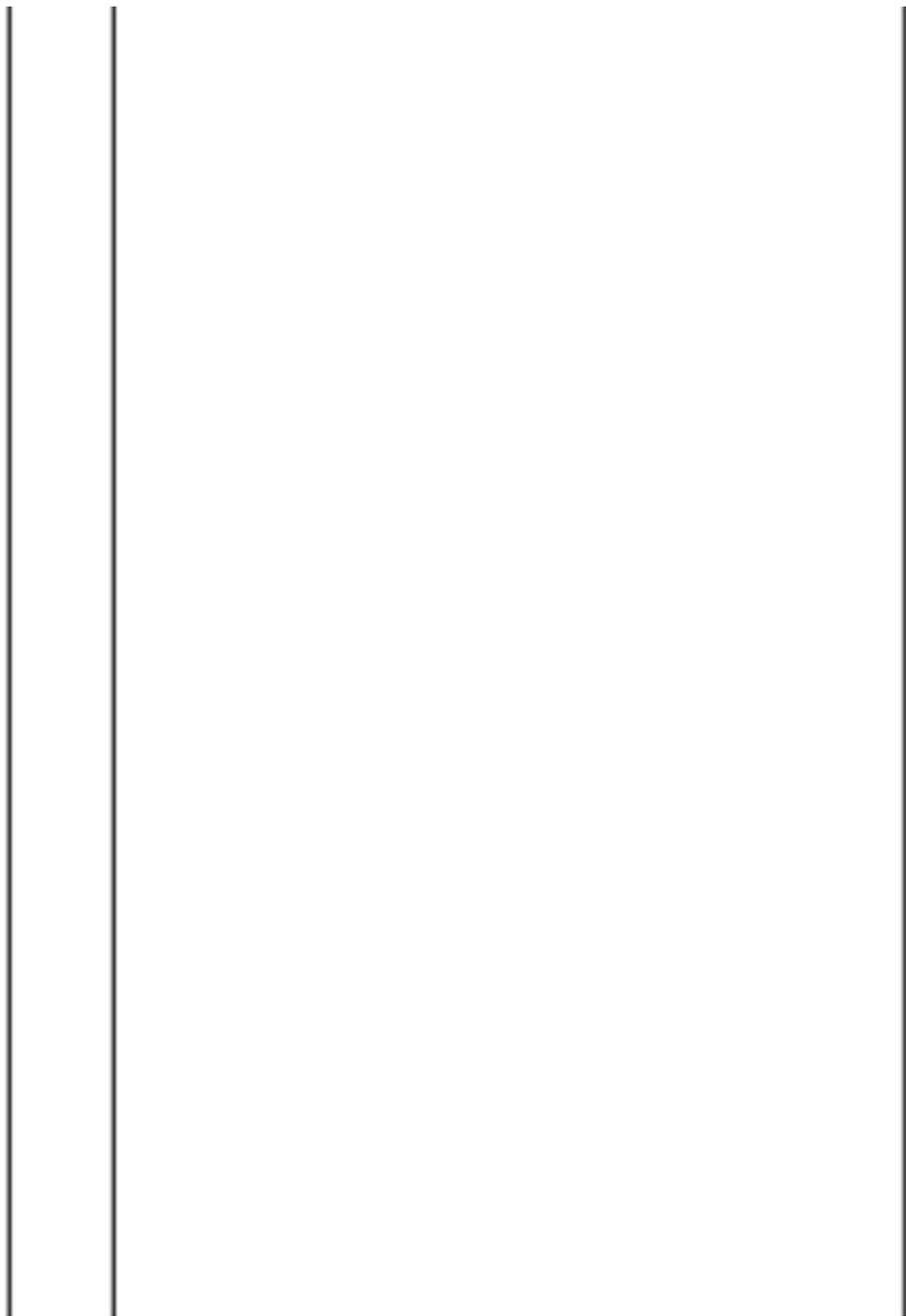


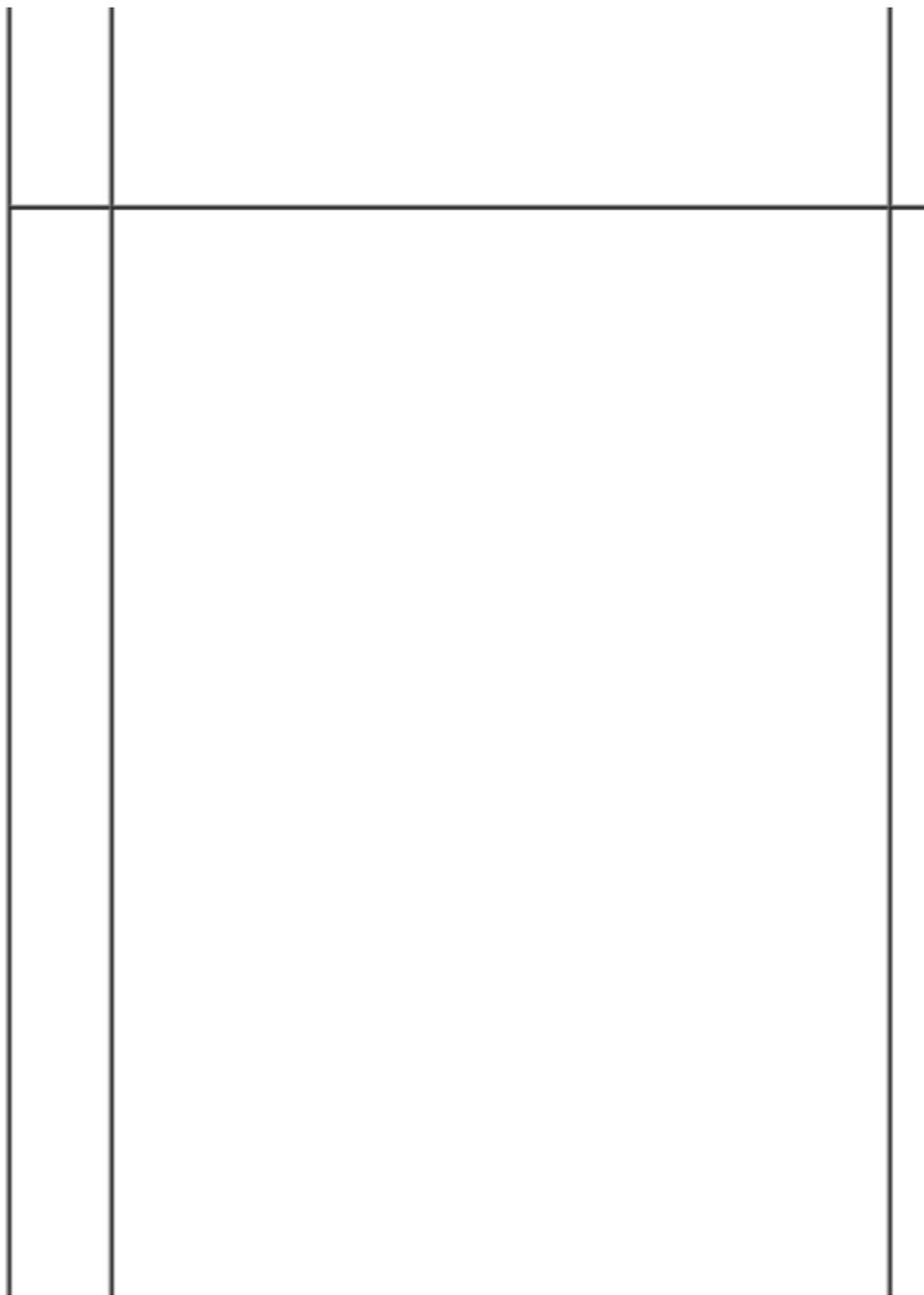
524.	Технология по сборке и производству корпусных изделий, поверхностного монтажа чип-компонентов на печатную плату, печатных плат и первичных преобразователей	с б с
525.	Технология сборки, печатных плат и механической обработка корпуса гидроблока (модулятора)	к д в

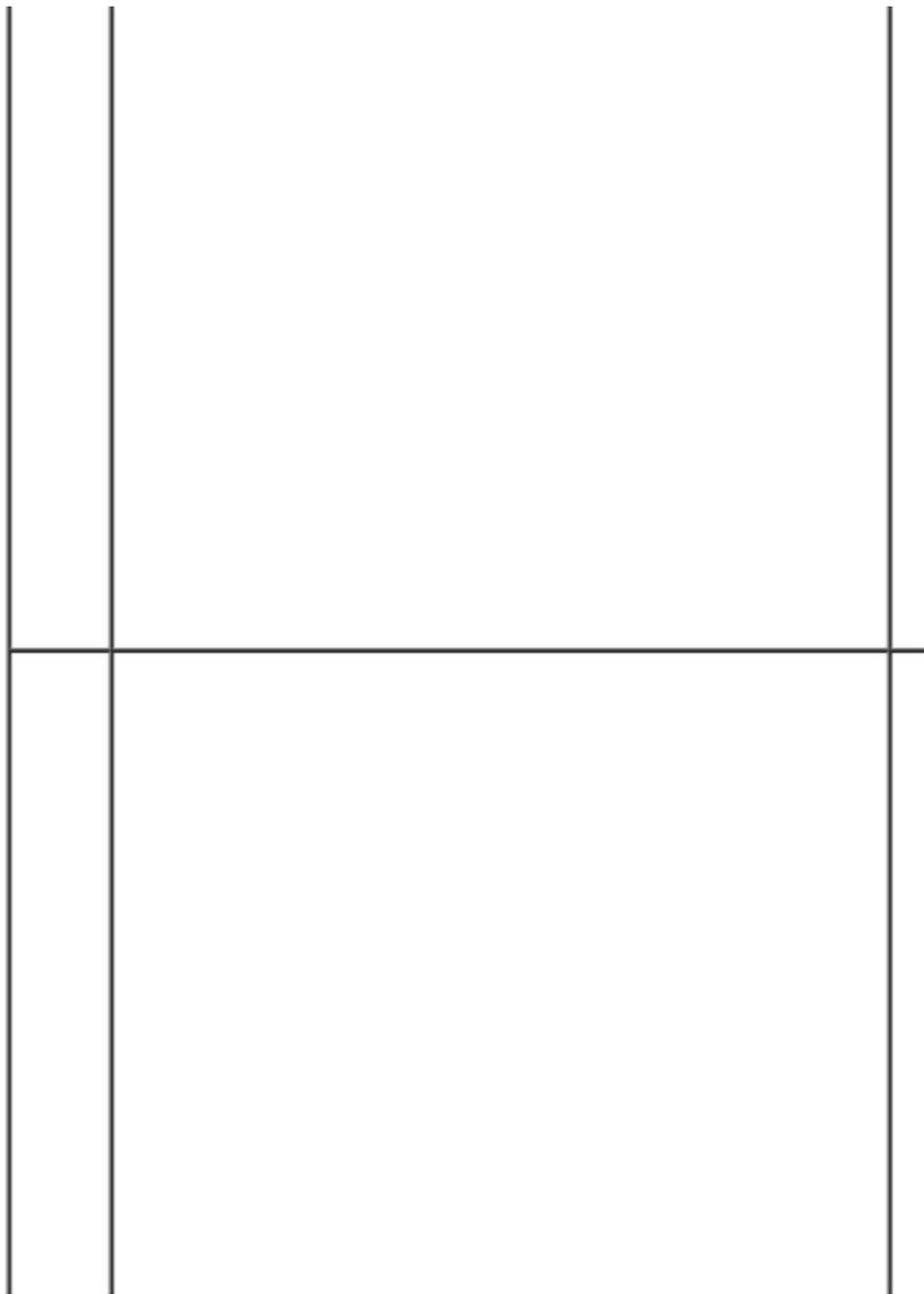


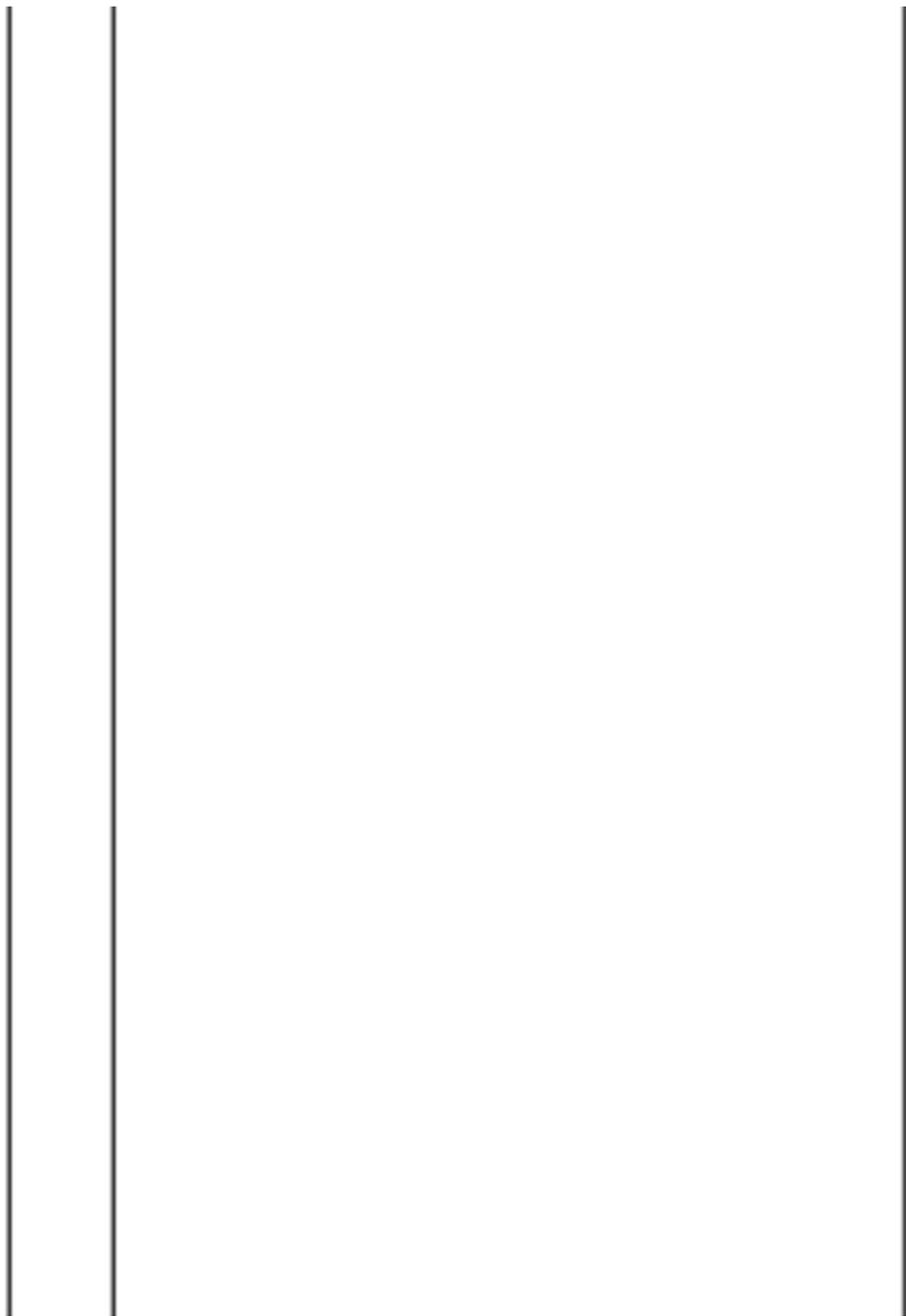
526.	Технология производства системы автономного движения для грузовых автомобилей, изготовления первичных преобразователей и печатных плат	К Д В











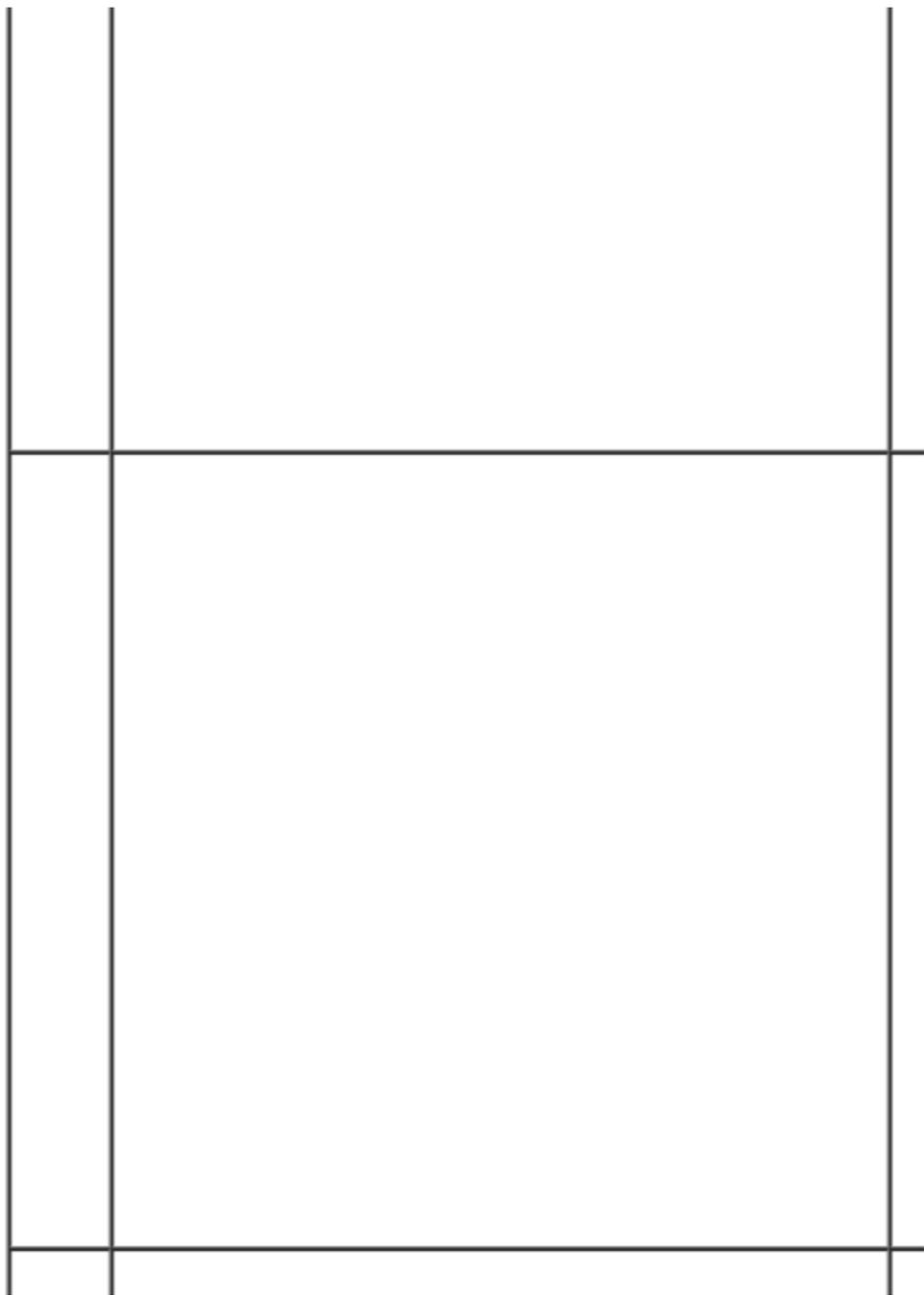
527.	Технология производства аккумуляторов и топливопроводов высокого давления для аккумуляторных топливных систем	
------	---	--

а
в
а
Д
Ц
И
а
в

528.	Технология производства электрогидроуправляемых форсунок типа с рабочим давлением 1800 - 2000 бар	э. р и п а в
529.	Технология производства (сборки)	б

баллонов для компримированного
природного газа

П
Д



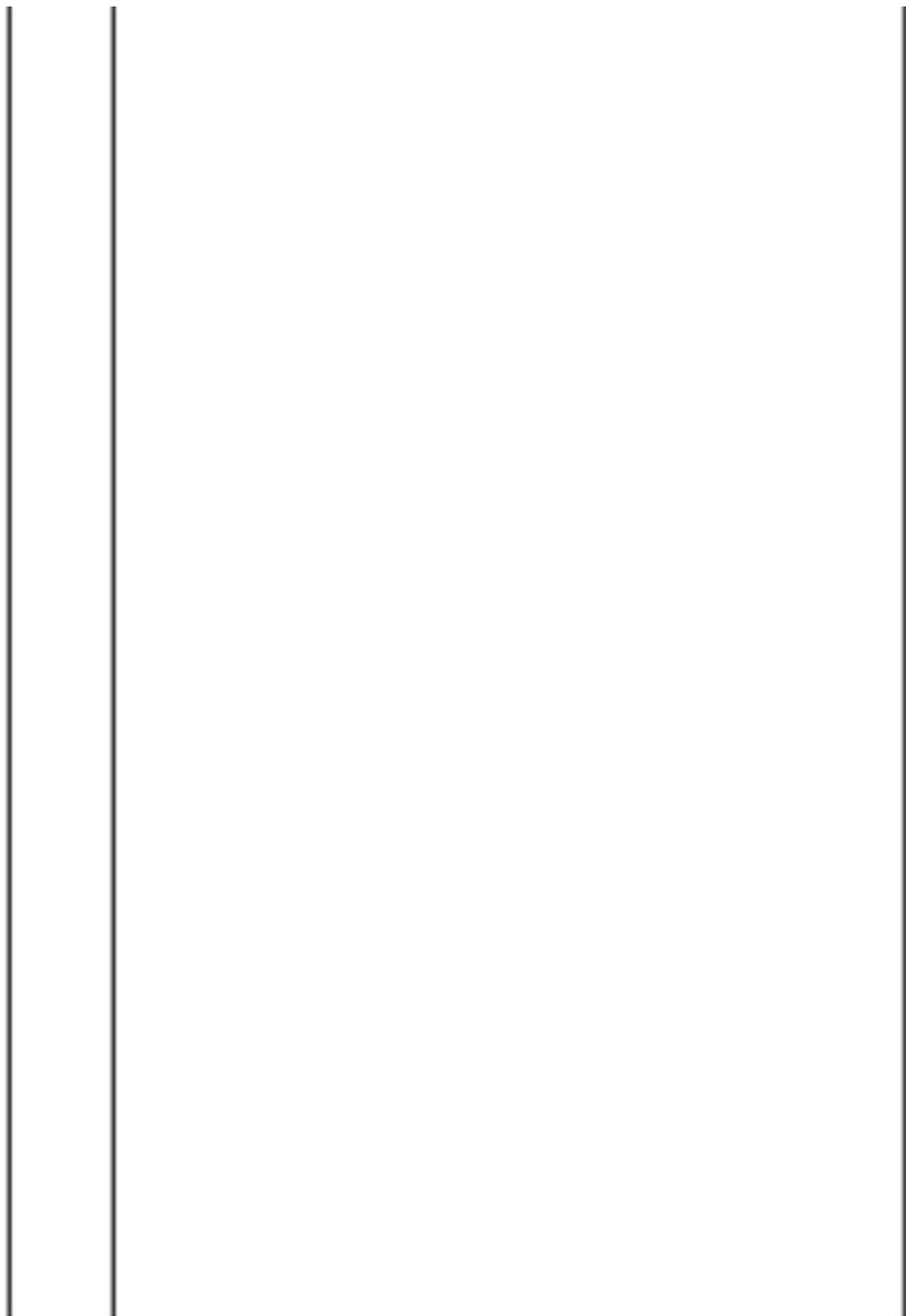
530. Технология производства (сборки)
криогенного сосуда для природного газа

К
Г:
Д

531.	Технология по сборке систем хранения (баллон с лейнером из неметаллического материала, армированным жгутовой нитью, пропитанной связующим (полностью из композиционных материалов)) компримированного (сжатого) природного газа	С Т Т

532.	Технология по сварке и сборке системы выпуска отработавших газов (системы нейтрализации)	с:
------	--	----

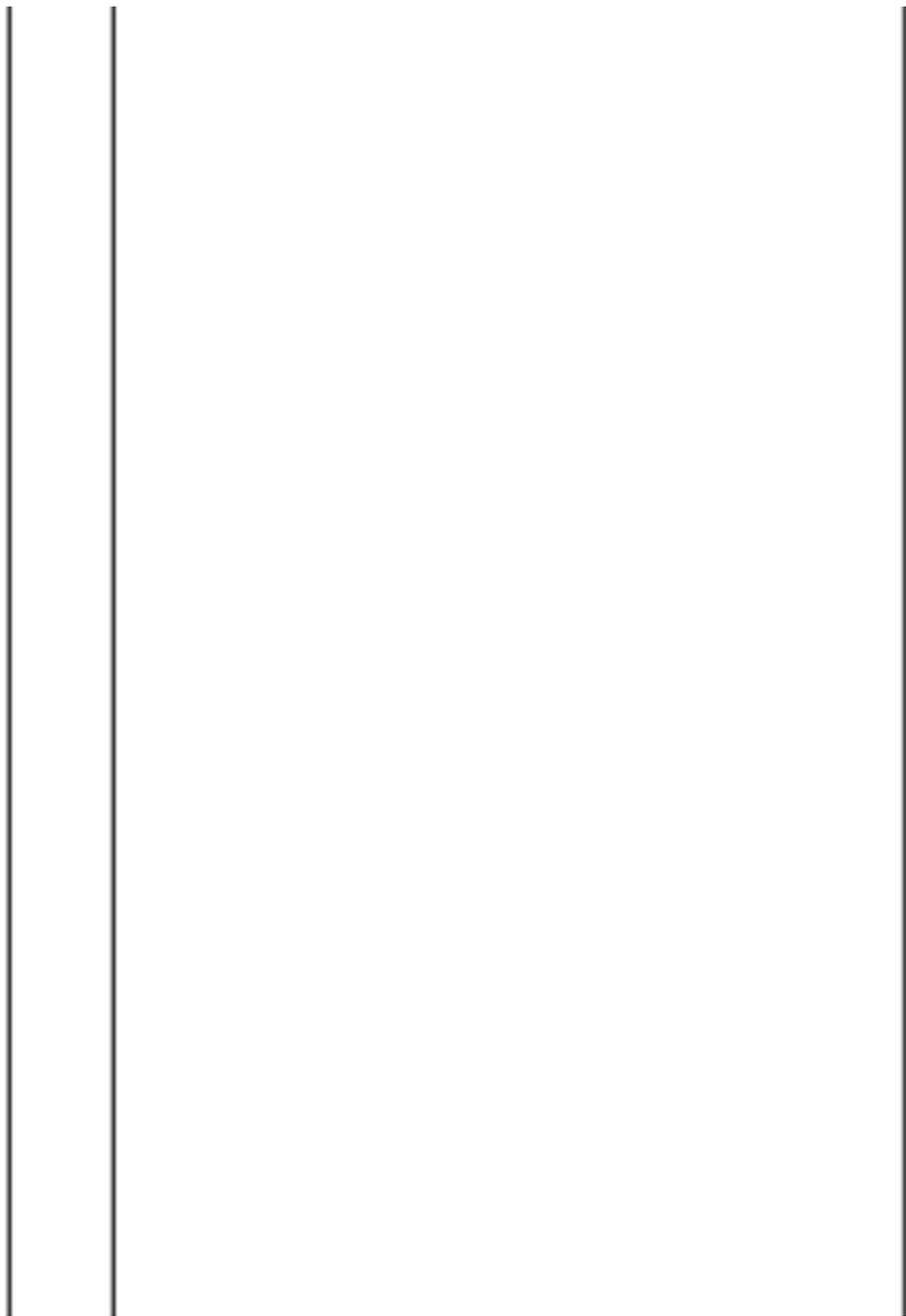
533.	Технология по нанесению тонкослойных покрытий на сотовые носители ячеистой структуры	С: Г: К:
------	--	----------------



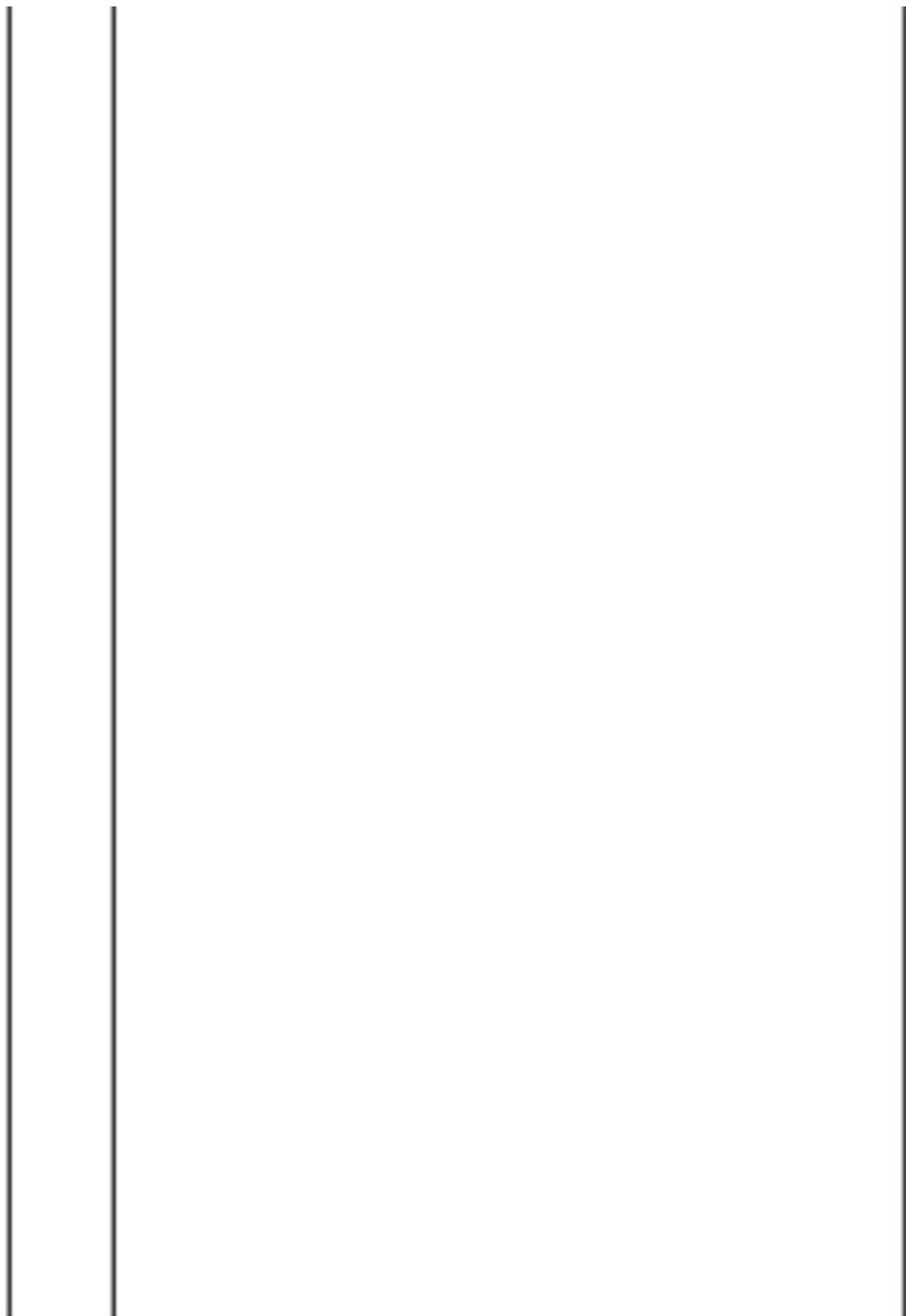
534.	Технология по роботизированной сварке систем нейтрализации	С
------	--	---

В
Н
Т

535.	Технология по роботизированной сварке и сборке системы выпуска отработавших газов	с о ч



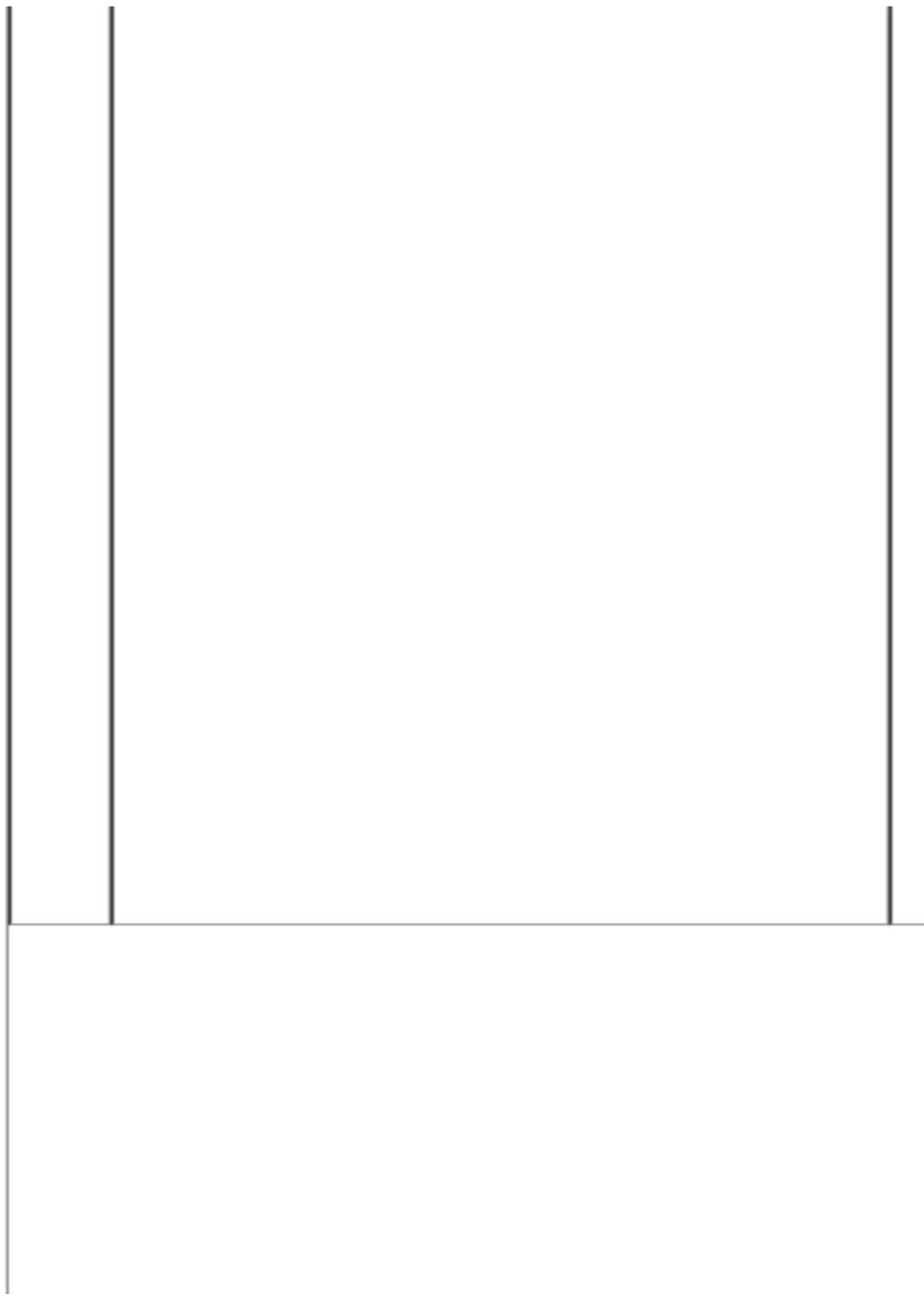
536.	Технология сварки глушителей-нейтрализаторов	У О П Г]



537.	Технология изготовления электронной педали тормоза	
------	--	--

э.
т.
у

538.	Технология изготовления первичного преобразующего элемента	а т
------	--	--------

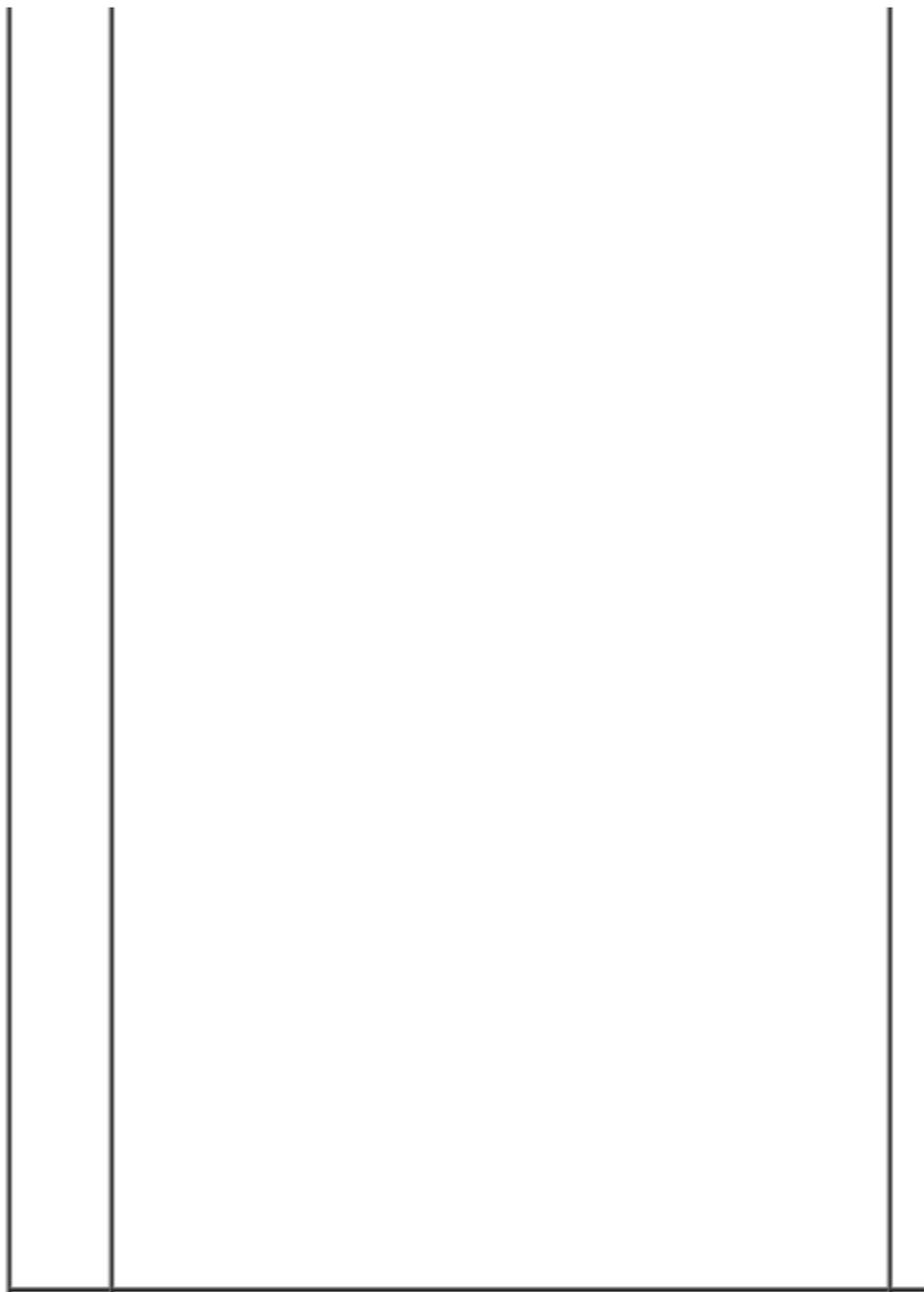


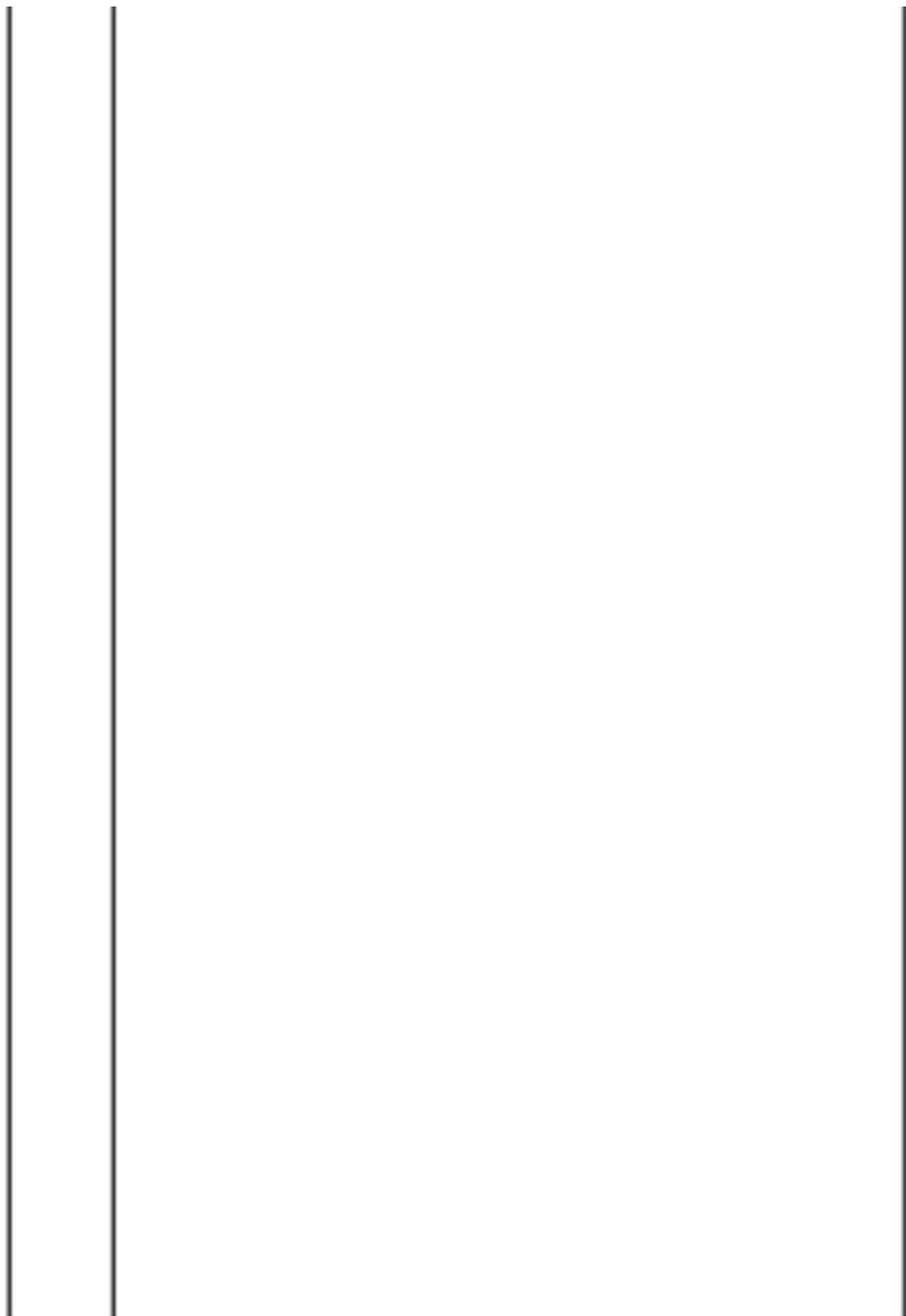
539.	Технологии по производству энергоэффективных систем рулевого управления транспортными средствами с низкой степенью влияния на окружающую среду	э. р у с
540.	Технология производства усилителя рулевого управления (невстроенного, отдельного)	э. м у

541. Технология производства деталей
редукторов и корпусов рулевых
механизмов и заготовок для них

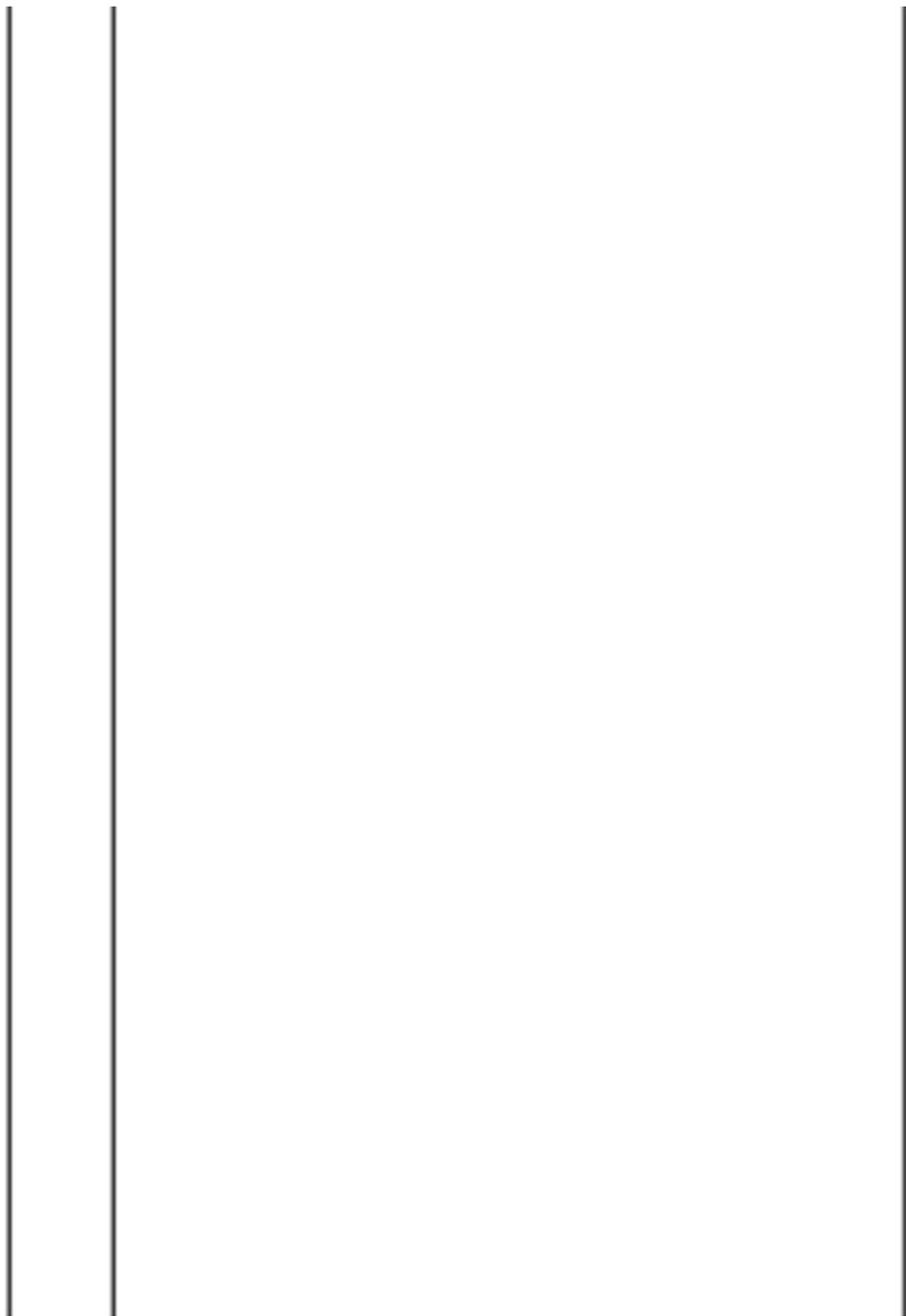
р
э.
и

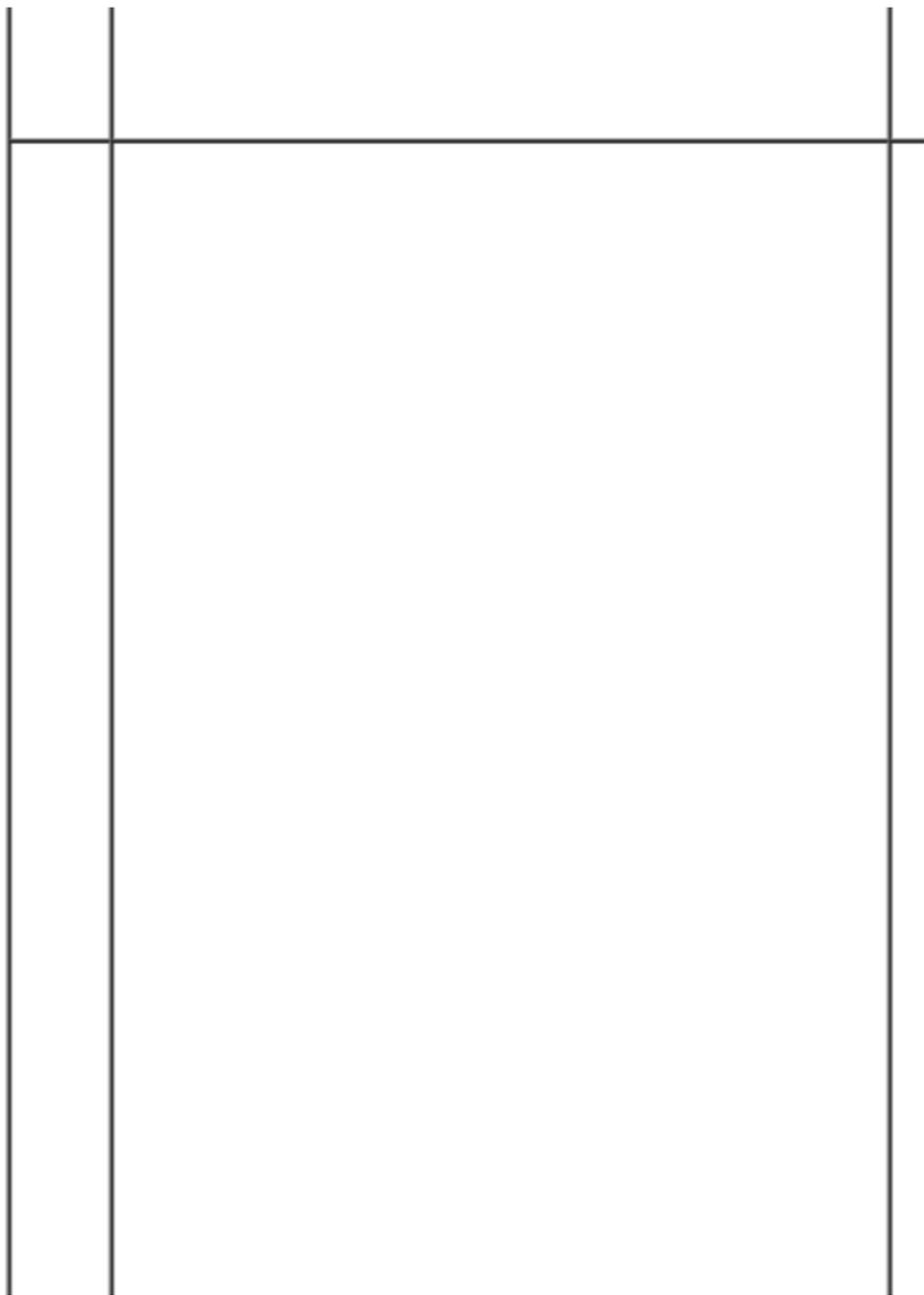
542.	Технология сборки модулей из компонентов и пластиковых деталей	р э. и





543.	Технология сборки технологических модулей из компонентов и пластиковых деталей	у





544.	Технология производства теплообменников охлаждения наддувочного воздуха для прецизионных устройств, предназначенных для увеличения мощности и крутящего момента в	С:
------	---	----

современных высокофорсированных
двигателях, изготовление
теплообменников охлаждения систем
рециркулирующих выпускных и (или)
отработавших газов

545.	Технология производства полной линейки продукции сцеплений для грузового транспорта и спецтехники	с: а
------	---	---------

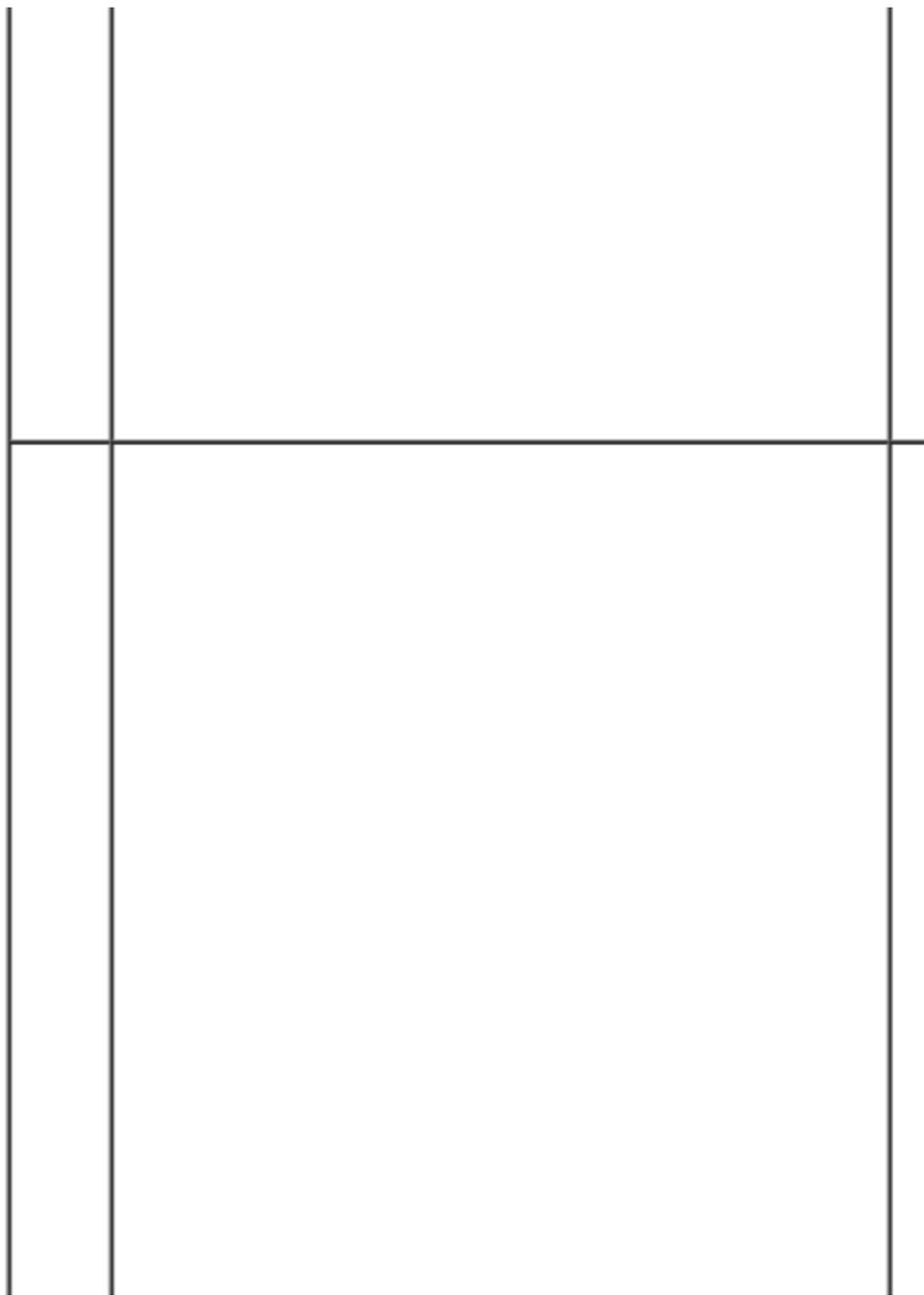
546.	Технология кислотного травления в технологическом процессе катафорезного грунтования при производстве сварных конструкций автомобильных компонентов шасси	С К П П Б
547.	Технология гибки заготовок для производства дверных рамок	Д С
548.	Технология комбинированного производства с эффектом "эластичной деформации поверхности под тактильным воздействием" деталей	О Д (И

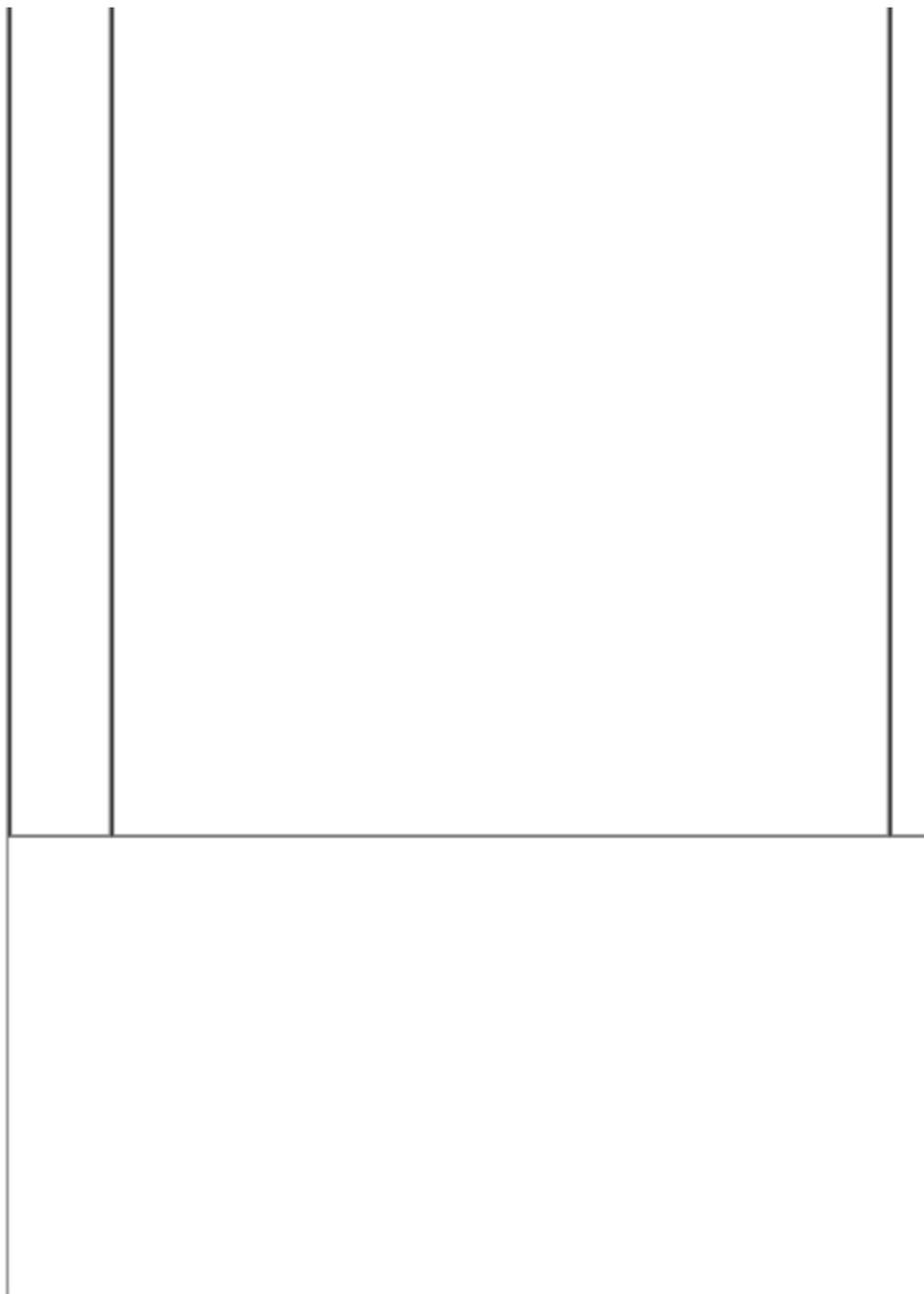
интерьера с использованием пенополиуретана и облицовочного слоя, изготовленного по методике литья из эластопластов;

549.	Технология комбинированного производства с эффектом "эластичной деформации поверхности под тактильным воздействием" деталей интерьера	и д

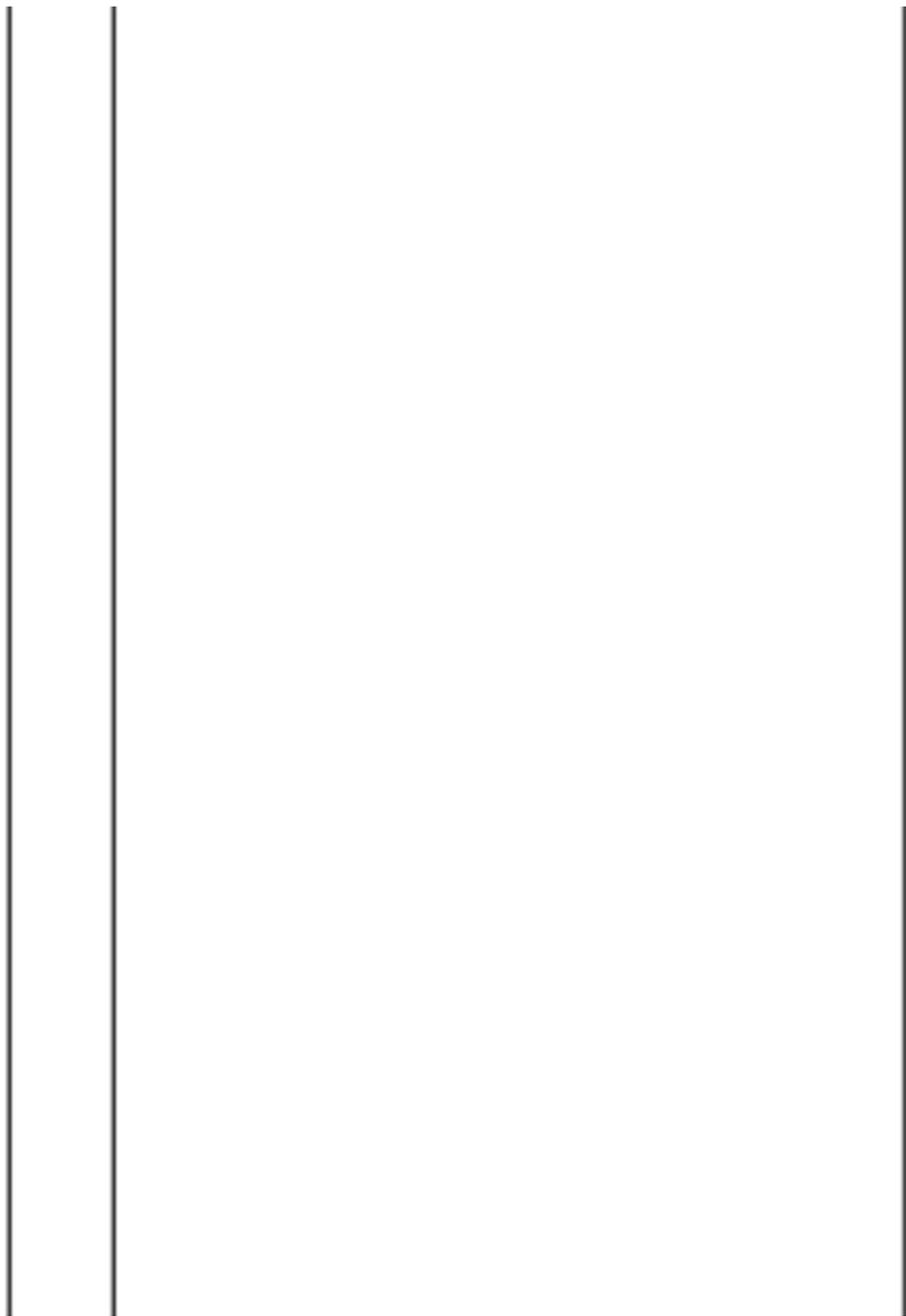
550.	Технология литья пластика с эффектом "эластичной деформации поверхности"	и д
------	--	--------

под тактильным воздействием" (под давлением) инъекционным методом



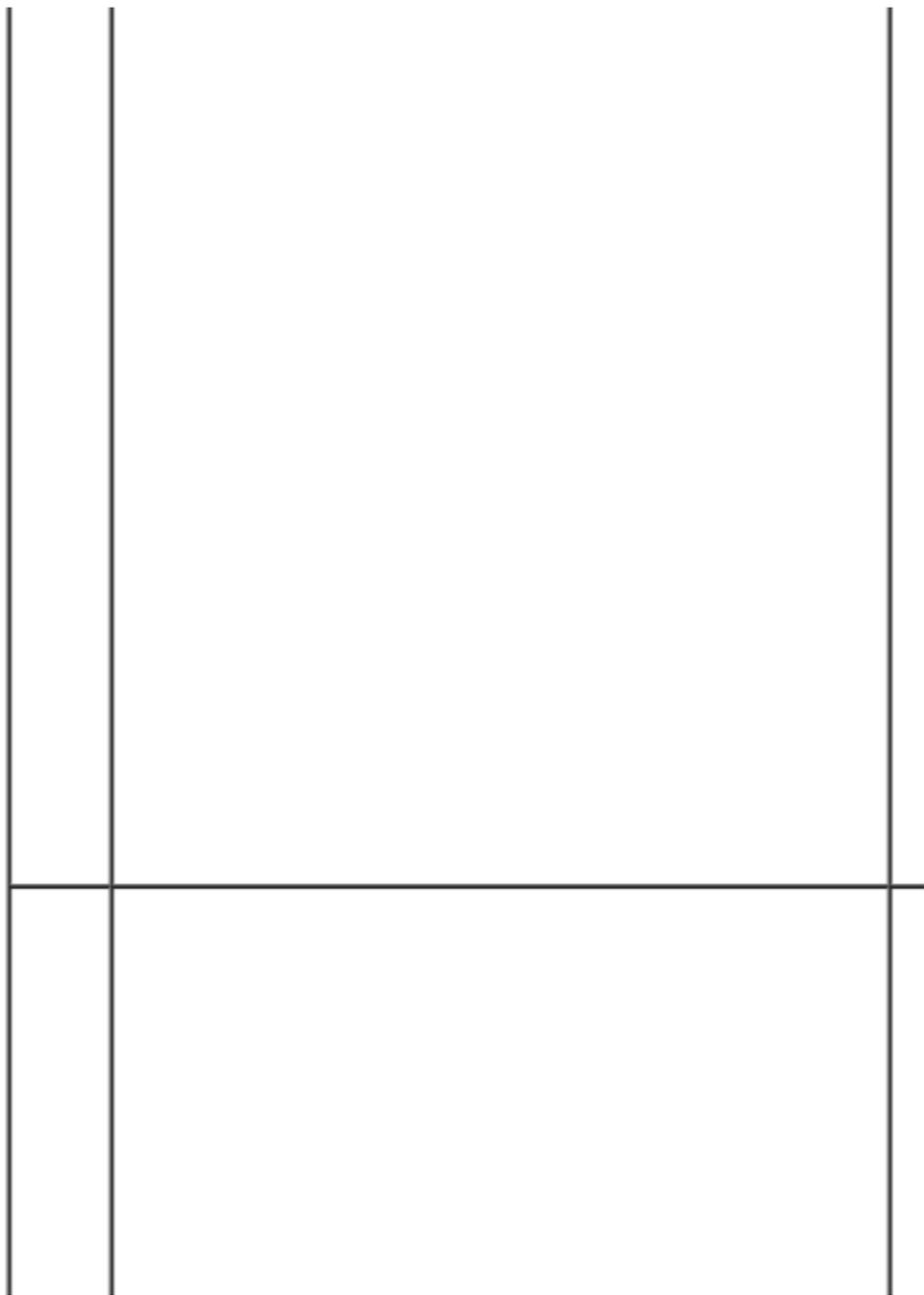


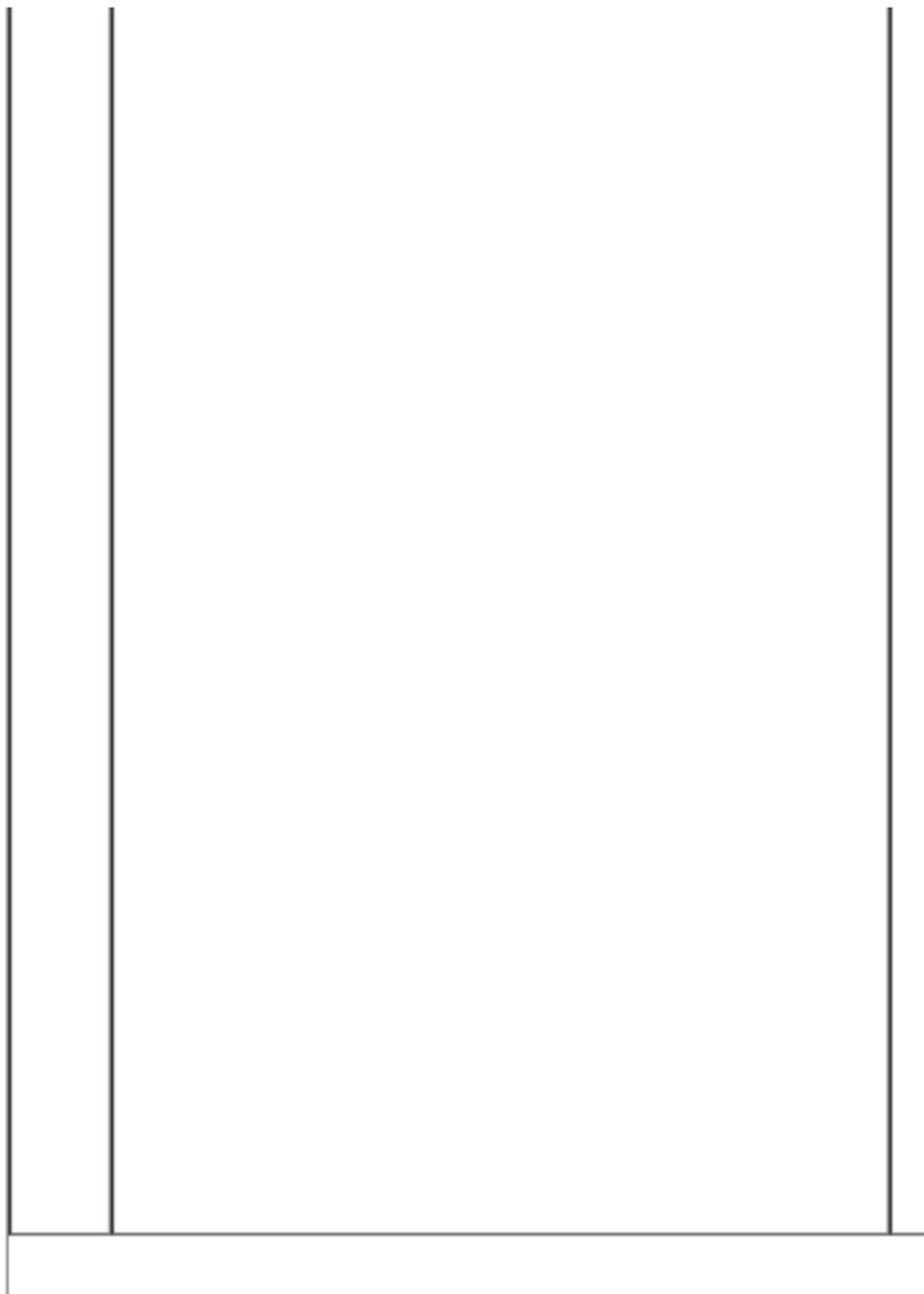
551.	Технология плазменной резки для производства передних бамперов	П (I)
552.	Технология роботизированной лазерной сварки высокопрочного переднего бампера	П (I)



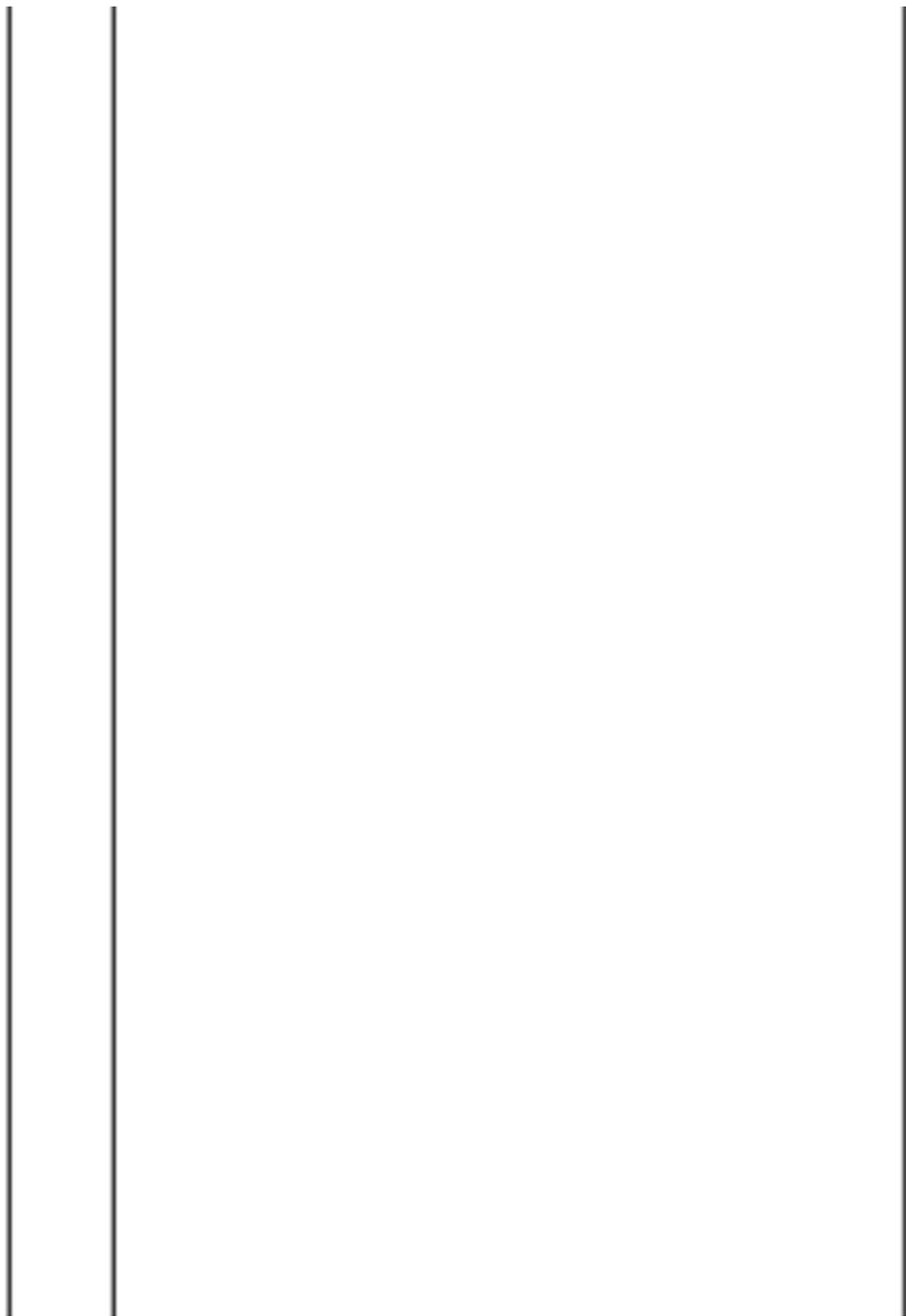
553.	Технология плазменной сварки-пайки рамок дверей	Д У

554.	Технология литья пластика под давлением инъекционным методом	б д
------	--	--------





555.	Технология по производству комплектующих, сборке ведущих мостов и неведущих передних осей грузовой, сельскохозяйственной и дорожно-строительной техники	М С
556.	Технология по производству систем кондиционирования воздуха	С К И



557.	Технология по производству компрессоров кондиционера с электроприводом	к у

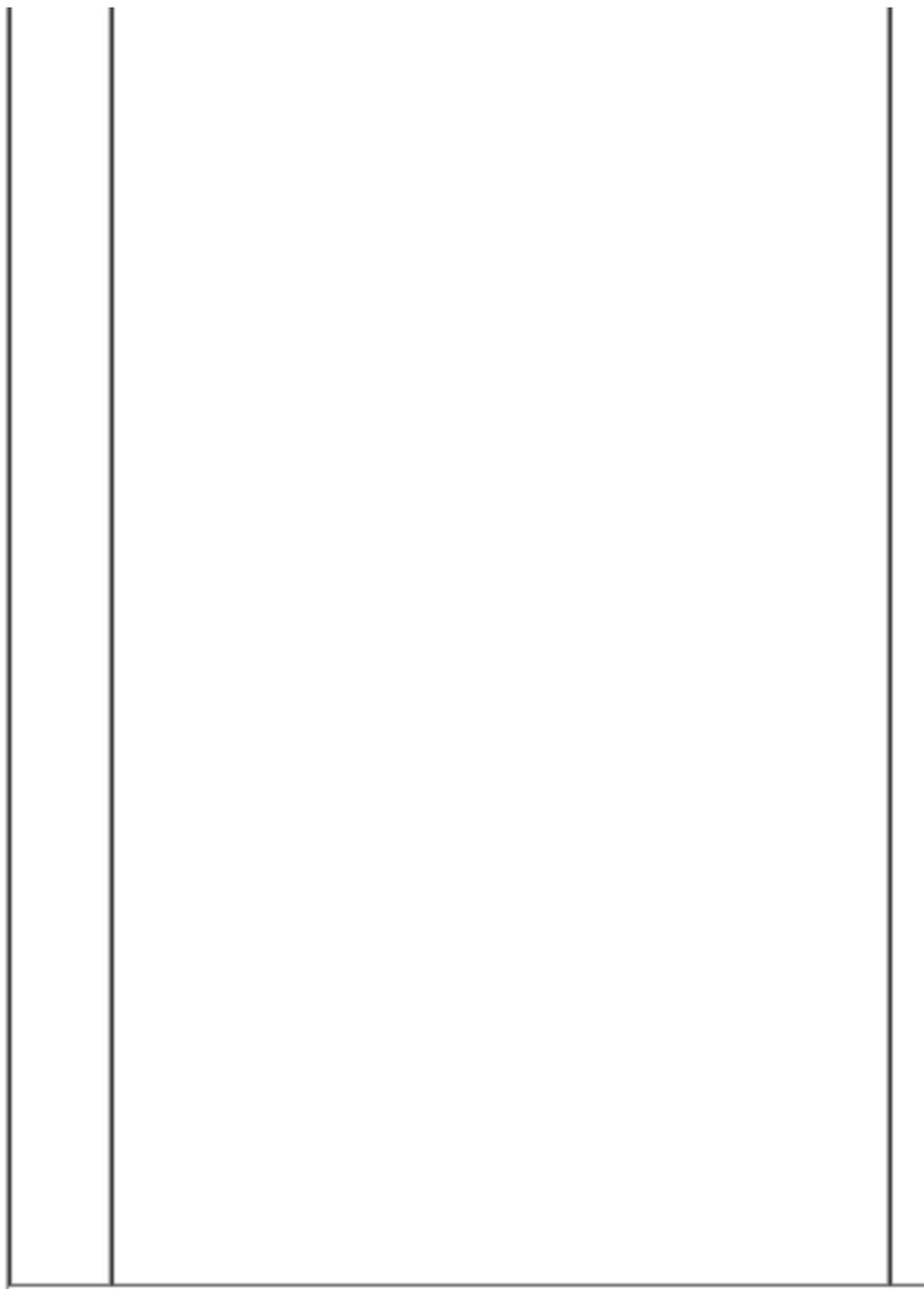
558.	Технология нанесения износостойких и коррозионностойких покрытий; получение заготовок колец подшипников методами холодной и горячей раскатки	м с
559.	Технология перфорации отверстий лонжеронов и усилителей рам грузовых автомобилей на станках с ЧПУ, а также получение комплексного защитного	р а

покрытия (катафорезное грунтование и порошковая окраска рам и деталей шасси грузовых автомобилей)

560.	Технология изготовления электронных переключателей - литье пластмассовых деталей в пресс-формы и поверхностный монтаж электронных компонентов на плату	П а
561.	Технология производства автоматизированных коробок передач; технология производства гидро-электрического модуля рулевого колеса; технология производства подвески кабины; технология производства механических	а д Г] п а М Г]

коробок передач для грузового
транспорта

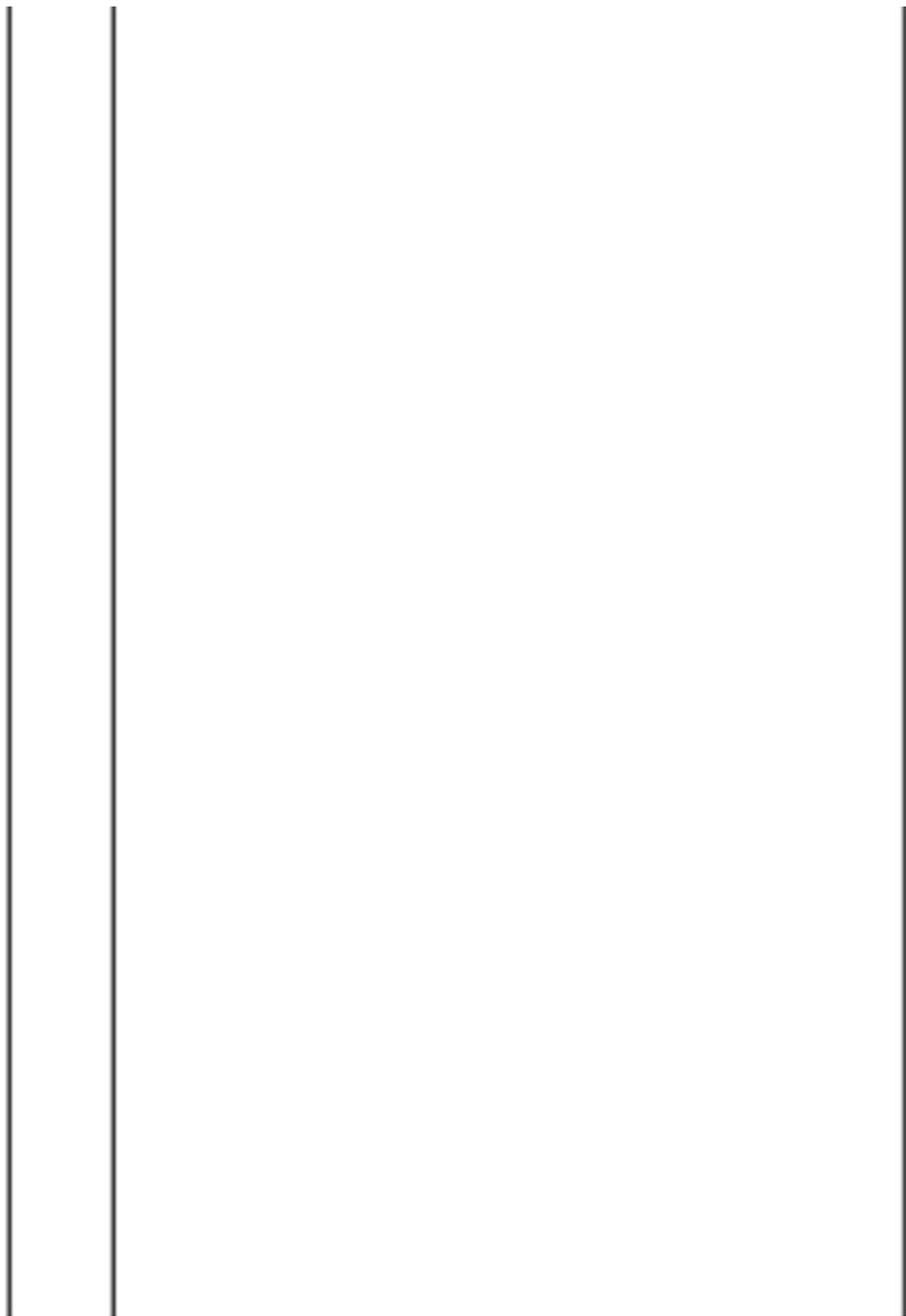
Г]



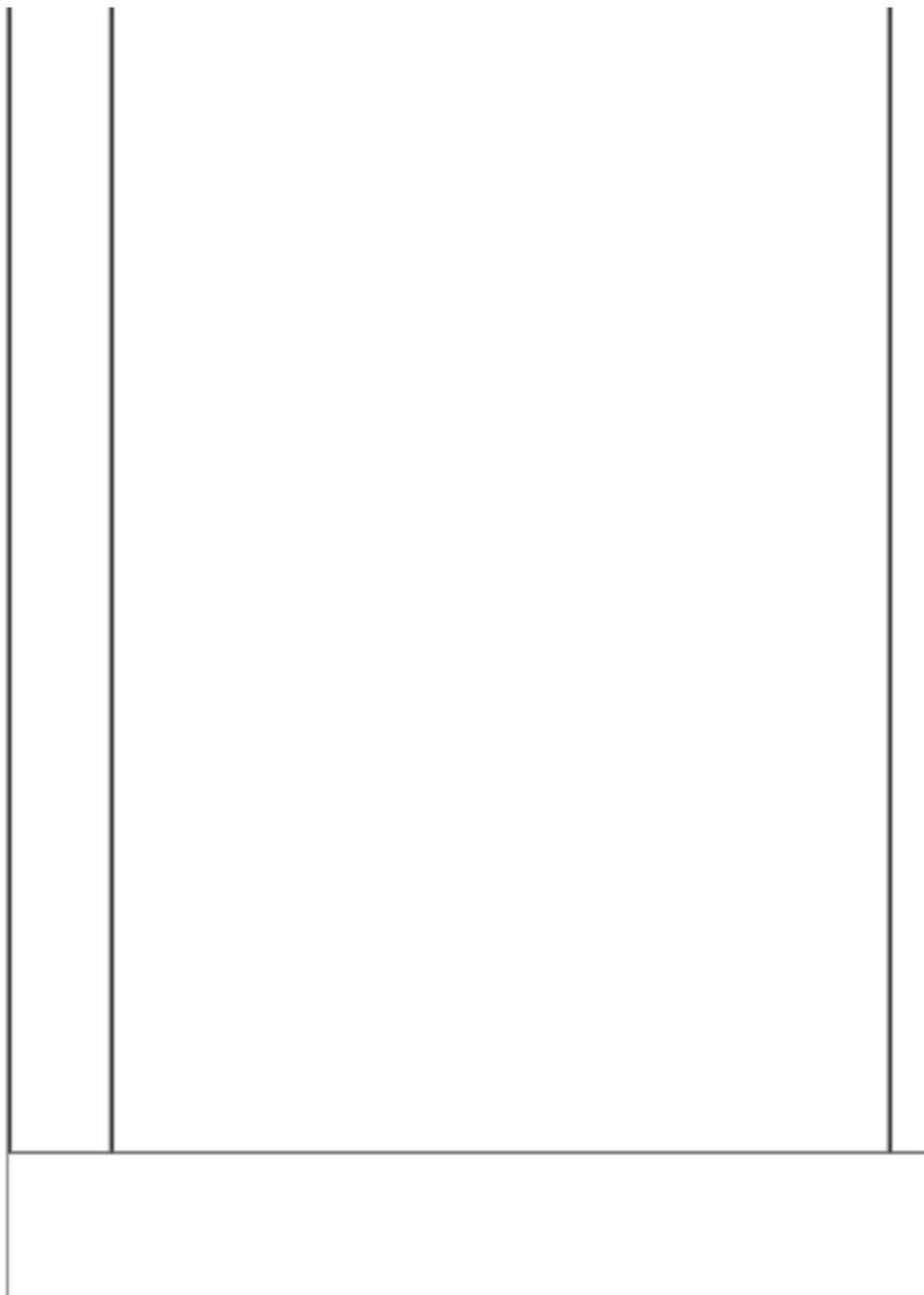
562.	Технология производства комплектующих для коробки переключения передач с использованием корпуса российского производства	1 э. у с]

563. Технология производства электромеханических и электронных переключателей, манипуляторов, кнопочных групп	э. п к ч а
---	------------------------

564. Технология сборки деталей корпуса



565.	Технология изготовления первичного преобразующего элемента	Д П К а



566.	Технологии роботизированной подводной 3D-печати океанотехнических сооружений из бетона	б р п к
567.	Технология высокоточной размерной роботизированной абразивной обработки тонкостенных авиационных деталей сложной формы с автоматизированным контролем толщины стенки	д т

568.	Технология ротационной (инерционной) сварки трением	Д Т
569.	Технология формирования высокоточного образования сложнопрофильных поверхностей	Д Т

570.	Технология производства оригинального препарата для введения в серозные полости в виде различных лекарственных форм	р п
571.	Технология производства комплекта оборудования для быстровозводимых комбикормовых заводов	к б з.

Современные технологии сферы ведения Минсел

572.	Технология получения бетаина из послеспиртовой барды	б п
------	--	--------

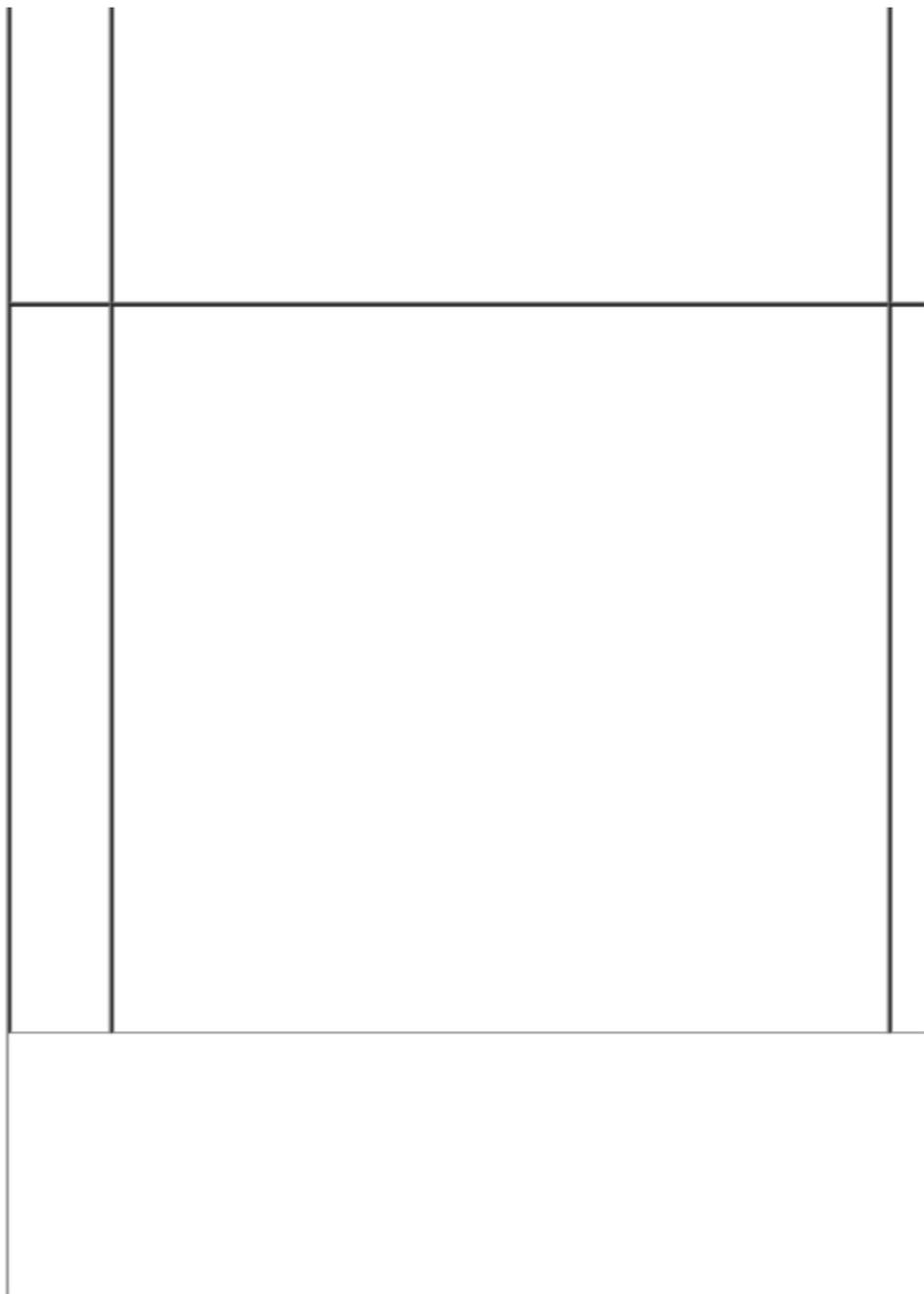
573. Технология производства сухих растительных экстрактов

С
(
П

574.	Технология производства микробиологических препаратов для сельского хозяйства	П Ж
575.	Технология получения кормовых добавок, содержащих метионин	С Ф К

576. Технология микробиального синтеза
белка на основе природного газа

к
о



577.	Технология производства продукции с использованием сырья на растительной основе	Н И Р М
------	---	------------------

Современные технологии сферы ведения Минэне

578. Технология производства
высококалорийного угольного топлива

т.
у

579. Технология производства коксовых
дверей повышенной газоплотности

К
Г:

580.	Технология получения алюминиевого сырья с использованием низкокачественных углей	К
------	--	---

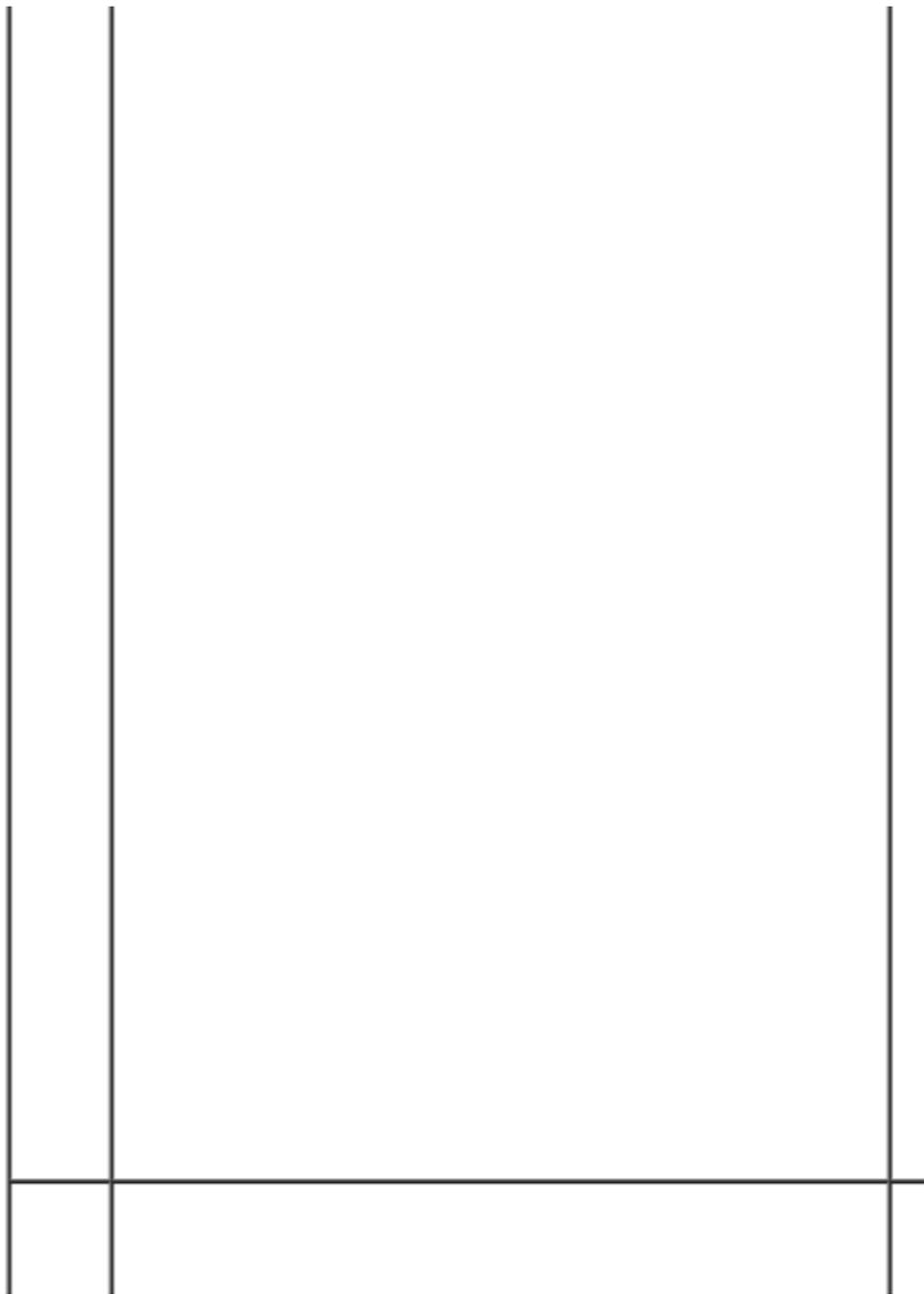
581.	Технология горновой газификации углей	К Б Р
582.	Технология высокоскоростного пиролиза в кипящем слое	П С П
583.	Технология производства нового	В

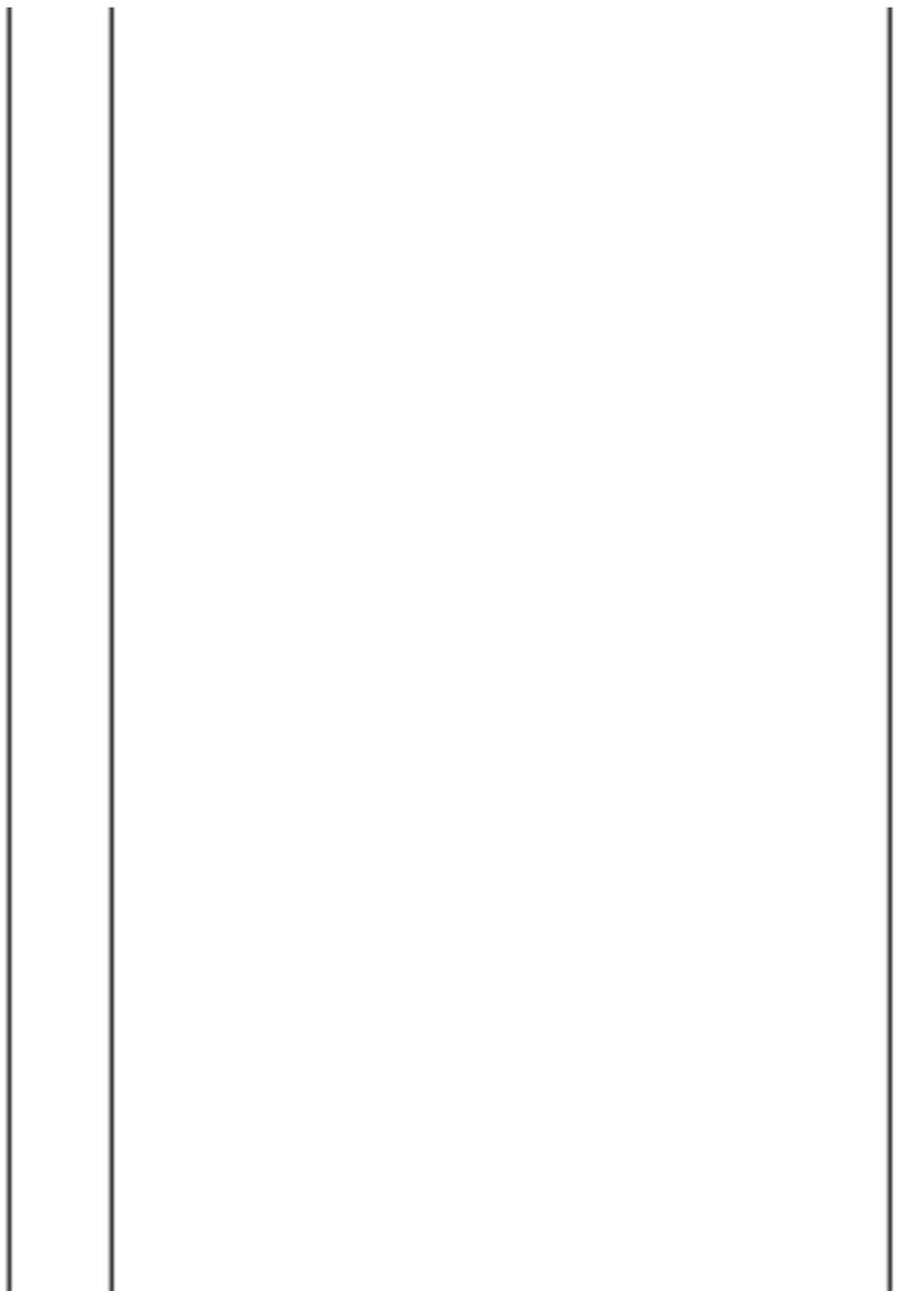
восстановителя-карбонизата из углей

К
П

584.	Технология по обработке нефтесодержащих отходов, включая сепарацию, фильтрование, сушку жидких нефтепродуктов	У Н
585.	Технология по утилизации твердых отходов	Т В

586.	Технология автономного теплохладоснабжения быстровозводимых и временных сооружений, а также удаленных и изолированных объектов	Т
587.	Технология оптимизации и управление составом агрегатов гидкро-электростанций	Э. Г. Н
588.	Технология утилизации отходов обогащения	Т
Современные технологии, необходимые для обесп		
Современные технологии сферы ведения Минпро		
589.	Технология производства нитратов целлюлозы и флегматизации порохов на основе современных универсальных автоматизированных технологических комплексов	П В





--	--

590.	Технология автоматизированной сварки корпусных конструкций из броневого алюминиевого сплава	0
591.	Технология по производству оборудования для высокоточной штамповки листового металла	0
592.	Технология по производству оборудования для механической обработки деталей на высокопроизводительных агрегатных станках	0
593.	Технология по производству оборудования для получения заготовок методом горячей объемной штамповки и свободнойковки	0

594.	Технология по производству оборудования для производства деталей методом инъекционного формования или литья под давлением	0
595.	Технология по производству оборудования для производства метизов на высокопроизводительном оборудовании	0
596.	Технология по производству оборудования для ускоренного производства единичной и мелкосерийной продукции	0
597.	Технология изготовления корпусных деталей бронетанковой техники из броневых сталей и броневых алюминиевых сплавов с использованием гидроабразивной резки	0

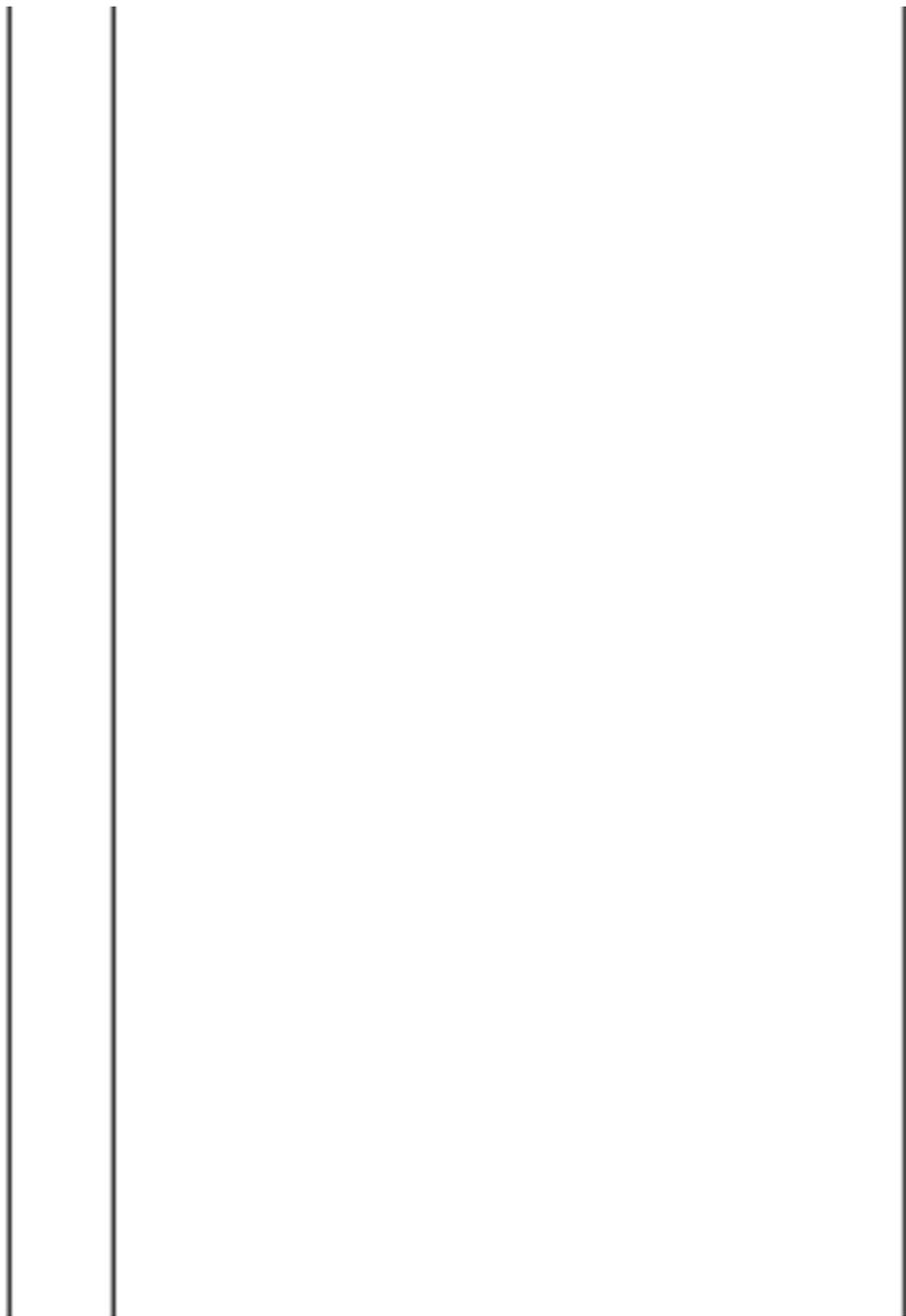
598.	Технология лазерной гибридной сварки высоколегированных сталей корпусных изделий спецтехники	с у ч
599.	Технология литья металла под давлением	к л и
600.	Технология прессования реактопластов и литья пластмасс под давлением	о

601.	Технология прямой наплавки металлов	О
602.	Технология производства стволов от заготовки до сборочной единицы	Р О П Д
603.	Технология механической обработки деталей стрелкового и спортивно-охотничьего оружия на высокопроизводительных 5-ти осевых обрабатывающих центрах	С О
604.	Технологии покрытия внутренних и наружных поверхностей изделий	С О

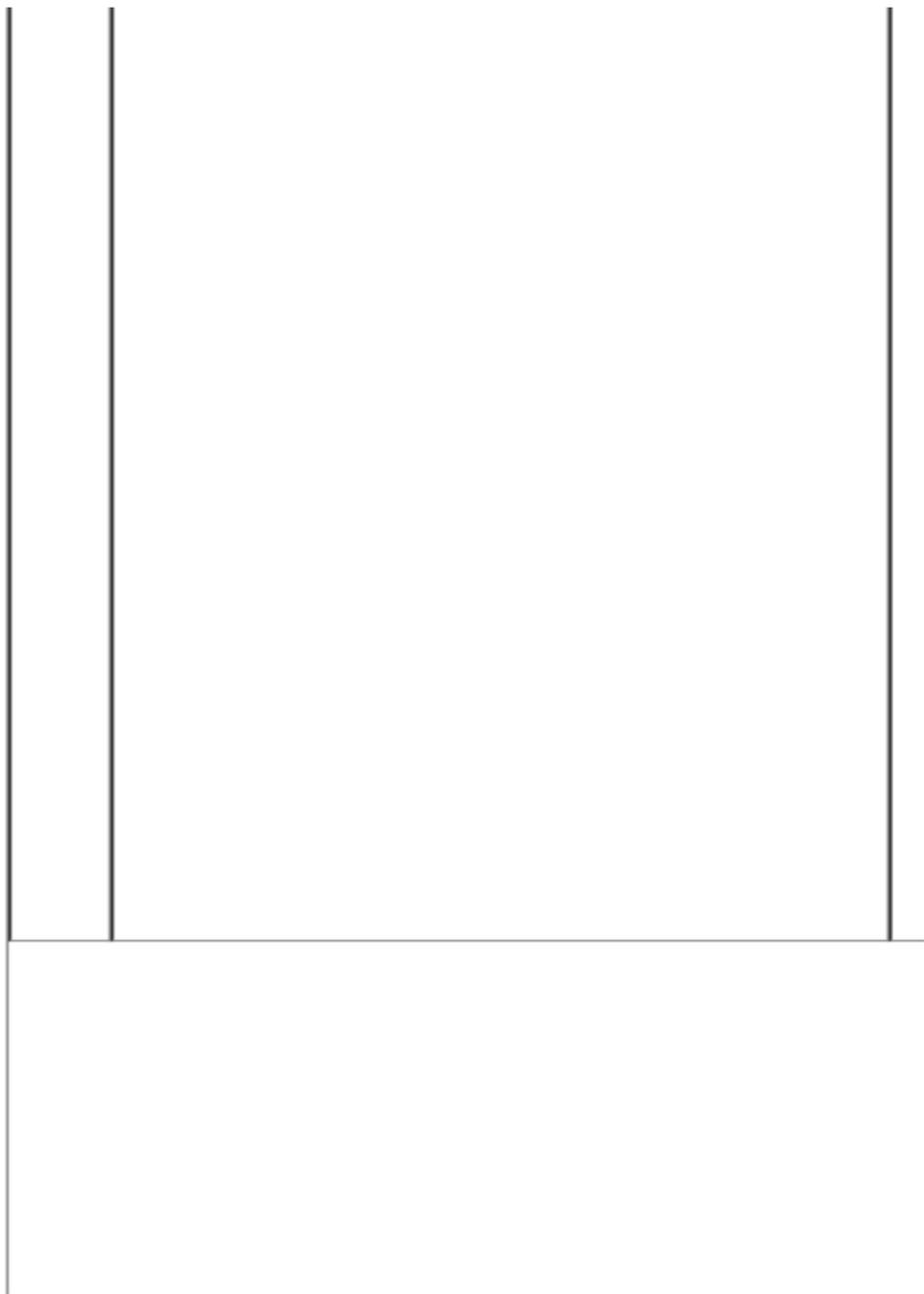
605.	Технология по автоматизации операций измерения линейных параметров и контроля наружных дефектов изделий с применением современных методов бесконтактного контроля	П Д
606.	Технология изготовления металлических элементов патронов (гильза) из пруткового материала	П Д
607.	Технология изготовления металлических элементов патронов (гильзы) на многопозиционных прессах	П Д

608.	Технология изготовления металлических элементов патронов (оболочка пули, монтаж пули) на многопозиционных прессах	П Д
609.	Технология автоматизированной сборки механо-пиротехнических узлов и устройств	а п к у б

610.	Технология автоматизированной сборки узлов механо-пиротехнических взрывателей и взрывательных устройств	а п п в б
611.	Технология создания миниатюрных узкополосных лазерных диодов для фотонно-интегральных схем	л и



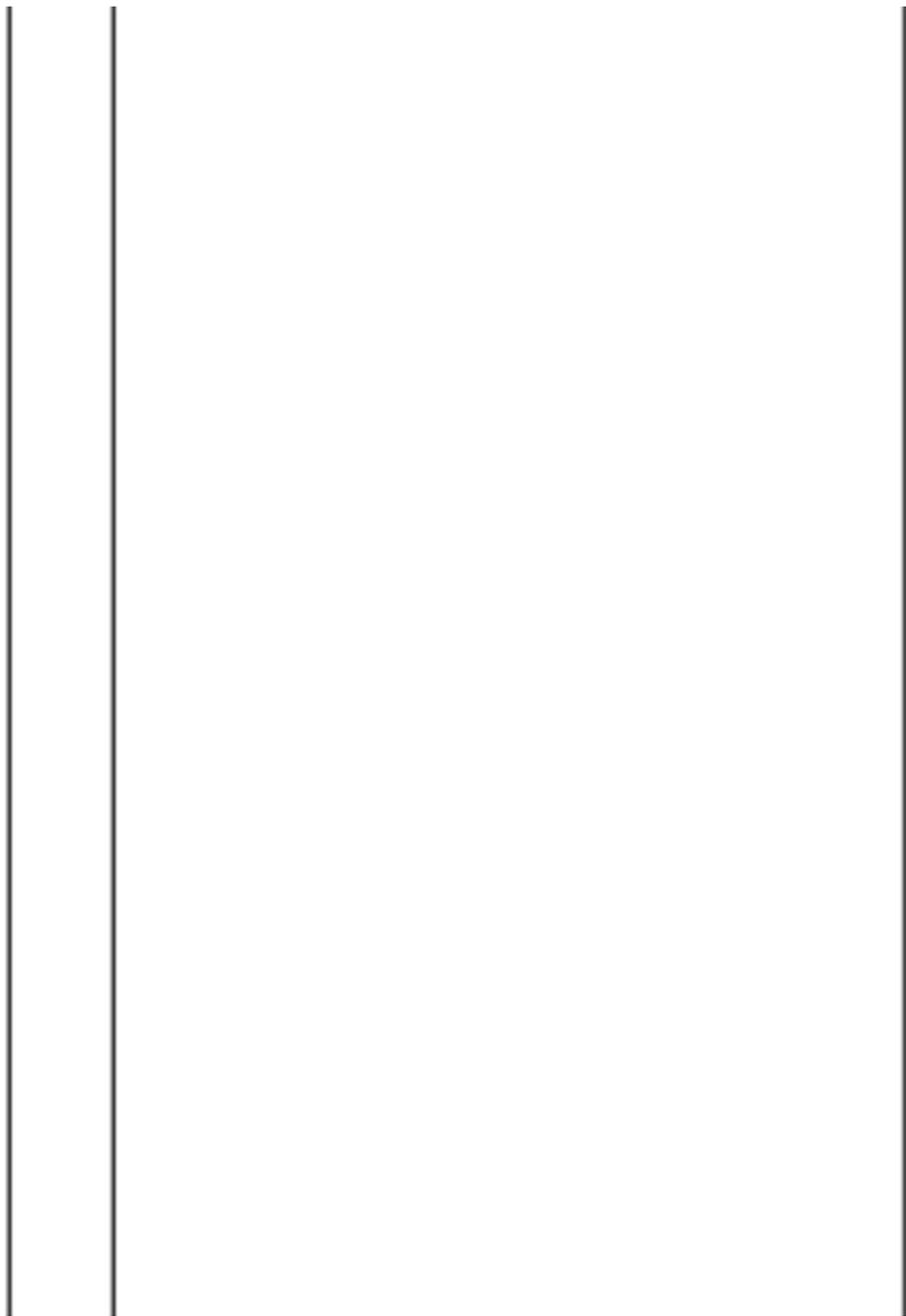
612.	Технология производства полупроводниковых гетероструктур на пластинах арсенида галлия методом молекулярно-лучевой эпитаксии	а р р у



613. Технологии создания быстродействующих схем обработки информации, адаптированные для использования в оптико-электронных приборах и комплексах

п
ф

614.	Технология изготовления прецизионных внеосевых сферических и асферических оптических элементов	О М П (I Ф
615.	Технология создания полноформатных, мегапиксельных, мультиспектральных матричных фотоприемных устройств инфракрасного диапазона спектра с высоким пространственным разрешением	М Д И
616.	Технология компактной спектрометрии на основе интегральной фотонной схемы с оптическими микрорезонаторами	С: С:



617.	Технология изготовления медицинского генератора стронций-82/рубидий-82	Г И Э

618. Технология сварочного оборудования

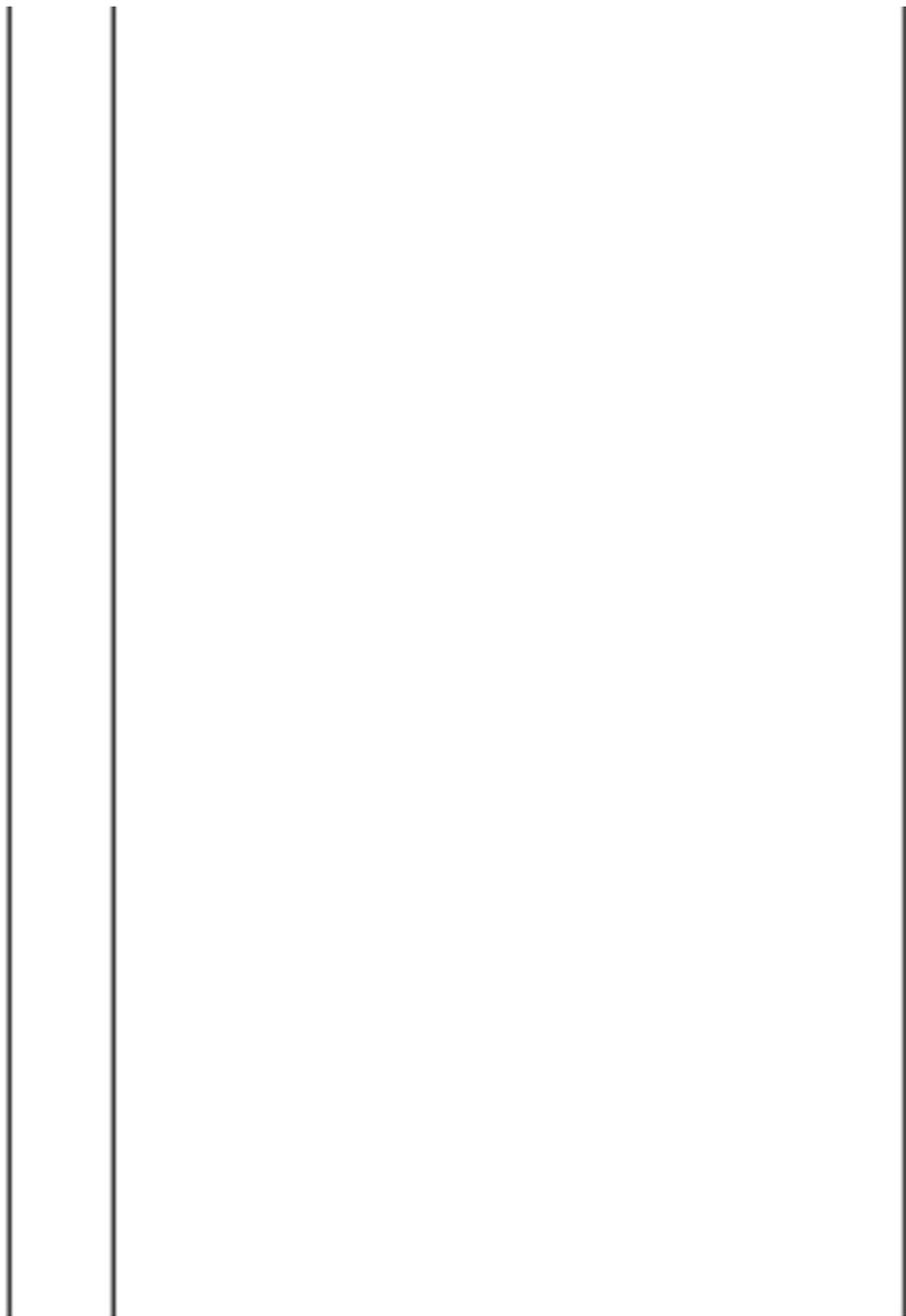
М
Э.
Т

619.	Технология плосковершинного (плато) хонингования втулок цилиндров для производства двигателей внутреннего сгорания	Д П С:
------	--	--------------

620. Технология автоматизированного контроля геометрических параметров деталей серийных взрывателей на основе прогрессивной метрологической базы

у
и

621.	<p>Технология разработки и организация промышленного производства инновационных высокотемпературных керамических фильтров с каталитическим покрытием и фильтрационных установок на их основе для одновременной очистки газов от пыли и вредных выбросов</p>	ф д п
622.	<p>Технология скоростной проходки горных выработок и эффективной отработки трудноизвлекаемых запасов пластовых угольных месторождений и алмазосодержащих россыпей подземным способом</p>	р к п с



--	--	--

623.	Технология механической обработки деталей на обрабатывающих центрах с ЧПУ	Д П С
624.	Технология термической обработки поверхности электронным лучом	Д П С С

625. Технология производства электрогидроуправляемых форсунок с рабочим давлением 2000 - 2200 бар с использованием перспективных разработок в областях мехатроники и нанотехнологий

Э.
К.
Э.
Р.
Э.
Д.
Л.

626. Технология производства форсунок электрогидроуправляемых с рабочим давлением 2200 - 2500 бар с использованием перспективных разработок в областях мехатроники и нанотехнологий.

Э.
К.
Э.
Р.
Э.
Д.
Л.

627.	Технологии разработки подводных робототехнических комплексов с многозвенными манипуляторами и встроенными средствами подводного технического зрения, предназначенные для установки на телеуправляемые и автономные подводные аппараты легкого и рабочего классов	П К М С З П И К
------	--	--------------------------------------

628.	Технология сборки и испытаний пропульсивной (движительной) системы винто-рулевой колонки с электрическим приводом для морских и речных судов	В Э. И Л
------	--	-------------------

629.	Технология создания безэкипажной системы судовождения с использованием интеллектуальных малогабаритных радиолокационных станций	б к
630.	Технология автоматизации управления катером для выполнения промерных работ	с к р

<*> Современные технологии совместной сферы ведения Минпромторга России и Минсельхоза России.

