

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 1 августа 2019 г. N 1712-р

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в перечень основного технологического оборудования, эксплуатируемого в случае применения наилучших доступных технологий, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 июня 2017 г. N 1299-р (Собрание законодательства Российской Федерации, 2017, N 27, ст. 4063; 2018, N 16, ст. 2415).
2. Настоящее распоряжение вступает в силу по истечении одного месяца со дня его официального опубликования, но не ранее 1-го числа очередного налогового периода по налогу на прибыль организаций.

Председатель Правительства
Российской Федерации
Д.МЕДВЕДЕВ

Утверждены
распоряжением Правительства
Российской Федерации
от 1 августа 2019 г. N 1712-р

ИЗМЕНЕНИЯ,

КОТОРЫЕ ВНОСЯТСЯ В ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ, ЭКСПЛУАТИРУЕМОГО В СЛУЧАЕ ПРИМЕНЕНИЯ
НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

1. Позицию 304 изложить в следующей редакции:

"304.	Грохот	330.28.92.40	производительность	ИТС 11- 2016	производител
-------	--------	--------------	--------------------	--------------------	--------------

2. Дополнить позицией 305(1) следующего содержания:

--

"305(1).	Дробилка	330.28.92.40.120	дробление фракций - (0 - 12,5) мм	ИТС 11-2016	производители
----------	----------	------------------	-----------------------------------	-------------	---------------

3. Позиции 315 и 316 изложить в следующей редакции:

"315.	Мельница	330.28.92.40.120	вращающаяся мельница с цилиндрической стальной обечайкой, загруженная мелющими телами (шары, цельпессы), технологический аппарат с цилиндрической стальной обечайкой, загруженный мелющими телами (стержни)	ИТС 11-2016	производители
-------	----------	------------------	---	-------------	---------------

316.	Миксер	330.28.21.13	электрические отражательные печи емкость миксера - (15 - 80) т время заливки - до 1,5 ч доведение расплава до заданного химического состава - до 1 ч флюсование, отстой, снятие шлака - до 1 ч	ИТС 11- 2016	емкость м
------	--------	--------------	---	--------------------	-----------

4. Позиции 318 - 320 изложить в следующей редакции:

"318.	Печь вращающаяся	330.28.21	производительность по прокаленному коксу три зоны термообработки: сушка - прогрев слоя кокса - (20 - 400) °С удаление летучих веществ - нагрев кокса - (400 - 1000) °С прокаливание - прогрев слоя кокса до 1250 °С	ИТС 11- 2016	пр пс кс
-------	---------------------	-----------	---	--------------------	----------------

319.	Печь индукционная	330.28.21.13	расплав чугуна для заливки ниппельных гнезд обожженных анодов вращающаяся трубчатая печь циклонно-вихревая печь обжиг производится за счет сжигания мазута и летучих веществ, выделяющихся при термообработке "зеленых" блоков, температура обжига (температура в камере полного огня) - 1250 °С	ИТС 11- 2016	ем
320.	Реактор	330.28.25.14.120	степень очистки по пыли и остальным компонентам	ИТС 11- 2016	ст — ПС ПС КС

5. Позицию 324 изложить в следующей редакции:

"324.	Смеситель непрерывного действия	330.28.92.40	смешение пескококсовой композиции обеспечение гомогенизации и экструдирования в направлении выхода температура "зеленой" анодной массы - 220 °С	ИТС 11-2016	производ
-------	---------------------------------	--------------	---	-------------	----------

6. Позиции 326 - 329 изложить в следующей редакции:

"326.	Устройство формовочное	330.28.91.1	продавливание через экструдер или прохождение специального формовочного устройства и охлаждение "оборотной" водой	ИТС 11-2016	произв
327.	Электролизер	330.28.21 330.28.91.1 330.28.99.39.190 330.28.22.18.180	сила тока, выход по току	ИТС 11-2016	сила т выход
328.	Электрофильтр	330.28.25.14	коэффициент полезного действия - (90 - 99) процентов	ИТС 11-2016	остато запыл

329.	Циклон	330.28.25.14.120	эффективность очистки - (70 - 93,9) процента	ИТС 11-2016	эффективность очистки
------	--------	------------------	--	-------------	-----------------------

7. Дополнить позициями 584 - 2050 следующего содержания:

584.	Грохот инерционный	330.28.92.40.120	самобалансн ^{ый} объемная масс груза - (1,4 - 2,8)
585.	Грохот линейный	330.28.92.40.110	размер грохота размер фильтр ткани - 3500 / (мм)
586.	Дробилка конусная	330.28.92.40.120	размер - (500 - содержание вл процентов
587.	Дробилка ударного действия	330.28.92.40.124	установленная (110 - 500) кВт скорость удара
588.	Дробилка щековая	330.28.92.40.121	крупность дро ^б материала - (1 ⁵ предел прочно сжатии - менее
589.	Концентратор центробежный	330.28.29.12	производитель твердому
590.	Машина отсадочная	330.28.92.40.110	размер фракци мм

591.	Машина флотационная	330.28.92.40.110	тип - колонная камеры - 12,5 - установленная электродвигат камеру 38,03 кВт
592.	Мельница мокрого самоизмельчения	330.28.92.40.120	рабочий объем мощность дви
593.	Мельница полусамоизмельчения	330.28.92.40.120	диаметр бараб. мощность - 700 максимальный в питании в разгрузке
594.	Мельница сверхтонкого помола	330.28.92.40.120	мощность - 0,5
595.	Мельница шаровая	330.28.92.40.120	рабочий объем м мощность дви 2500 кВт
596.	Пылеуловитель барботажный (барботеры)	330.28.25.14.129	гидравлическо сопротивление Па
597.	Пылеуловитель инерционный	330.28.25.14.129	скорость газа в
598.	Пылеуловитель камерный	330.28.25.14.129	рабочая темпе

599.	Пылеуловитель мокрый	330.28.25.14.124	диаметр входн 315 - 940 мм
600.	Пылеуловитель пленочный	330.28.25.14.129	эффективности
601.	Пылеуловитель прямоточный	330.28.25.14.129	длина канала -
602.	Пылеуловитель центробежный	330.28.25.14.125	рабочая скорос м/с
603.	Сгуститель	330.28.29.12	высокопроизвс пастовый диам - 50) м
604.	Сепаратор магнитный	330.28.93.13.111	диаметр рабоч барабана - 900 длина барабан магнитная инд мощность элек 4 кВт
605.	Сепаратор тяжелосредный	330.28.92.40.110	размер фракци
606.	Скруббер центробежный	330.28.25.14.120	эффективности

607.	Установка аэрации воды (аэратор)	330.28.29.12	пропускная сп н. куб. м/ч
608.	Установка обеззараживания УФ-излучением	330.28.29.12.113	условная производитель
609.	Установка озонирования	330.28.29.12.113	предварительн озонирование озона
610.	Установка окисления активным илом	330.28.29.12	пропускная сп
611.	Фильтр боновый	330.28.29.12.119	площадь филь
612.	Фильтр засыпной сорбционный	330.28.25.14.111	производитель
613.	Фильтр рукавный	330.28.25.14.120	площадь филь
614.	Фильтр-пресс камерный	330.28.29.1	размер плит - (2) м
615.	Фильтр-пресс ленточный	330.28.29.1	мощность элек привода - мене

616.	Циклон батарейный	330.28.25.14.125	аэродинамическое сопротивление
617.	Электрофильтр мокрый	330.28.25.14.120	площадь активной (4,5 - 10) кв. м
618.	Электрофильтр сухой	330.28.25.14.120	объем очищаемого
619.	Аппарат возгоночный	330.28.21	материал - сталь элемент - спираль облицован асбестом
620.	Аппарат воздушного охлаждения	330.28.25.13.110	материал - сталь количество тепловых секций - 3
621.	Аппарат с механическим перемешивающим устройством	330.28.99.3	аппарат с эллиптическим днищем, перемешивающим устройством, перегородками рубашкой, выпущен из титана, объем - 16 куб. м диаметр - 2400 мм высота - 6000 мм
622.	Бак-выщелачиватель	330.28.91.1	материал - сталь
623.	Бак-нейтрализатор	330.28.91.1	материал - сталь футерована по

624.	Бак-репульпатор	330.28.21.13.119	материал - ста. футерована по.
625.	Ванна электролизная	330.28.22.18.180	материал корп футерована ви
626.	Вибросито	330.28.92.40.120	предназначенс разделения по товарные фрак - 12 + 2) мм
627.	Грохот барабанный	330.28.92.40.110	производитель загрузке
628.	Дохлоратор	330.28.91.1	материал - ста.
629.	Дробилка валковая	330.28.92.40.123	длина валков - проходное сеч валками - 50 м число оборот об./мин
630.	Дробилка молотковая	330.28.92.40.120	масса - 2300 кг диаметр ротор
631.	Испаритель четырёххлористого углерода	330.28.25.11.110	объем
632.	Колонна ректификационная	220.41.20.20.318	высота - 3,5 м диаметр - 600 г

633.	Куб-испаритель	330.28.25.11.110	объем
634.	Мельница вибрационная	330.28.92.40.120	производитель
635.	Мельница шаровая	330.28.92.40.120	материал - ста. объем - (0,5 - 1
636.	Мельница шахтная тангенциальная	330.28.92.40.120	масса - 3400 кг диаметр ротор
637.	Микросепаратор	330.28.92.40.110	загрузочное ус сепаратор рукавный филь вентилятор вес - 2000 кг площадь филь
638.	Нутч-фильтр	330.28.29.12	площадь филь
639.	Печь индукционная	330.28.21.13.117	корпус - сталь нагревательны спираль вместимость -
640.	Печь обжига	330.28.21.13.119	барометрическ эжектор - тита. теплоизоляция вата
641.	Пресс послойной резки	330.28.41.33.190	номинальное у

642.	Реактор	330.28.29	стальной эмали якорной мешал рубашкой охла
643.	Реактор восстановления	330.28.29	материал - тит
644.	Реактор выпарки	330.28.91.1	материал - ста.
645.	Реактор выщелачивания селена	330.28.91.1	объем
646.	Реактор осаждения селена	330.28.91.1	материал - тит
647.	Фильтр вакуумный барабанный	330.28.29.12	электродвигате барабана: мощность - 3 к электродвигате мешалки: мощность - 2,2
648.	Фильтр солевой оросительный	330.28.29.12	тип - двухкаме с соевым оро рабочее сечени 2,5 кв. м

649.	Фильтр-пресс	330.28.29.12	фильтр-пресс с зажимом и руч перемещением материал рам и полипропилен рам и плит соо и 11 шт. рабочее давлен
650.	Хлоратор	330.28.91.1	солевой барбол однокамерный
651.	Холодильник-дефлегматор водный	330.28.25.14.129	поверхность те
652.	Шкаф сушильный	330.28.99.31.120	материал - ста:
653.	Электродпечь дистилляции	330.28.21	материал - ста:
654.	Электродпечь фильтрации	330.28.21	материал - ста:
655.	Барaban сушильный	330.28.99.31.120	мощность элек 315 кВт допускаемая те загрузочной и корпуса - мене допускаемая те выгрузке - мен

656.	Барботер нижнего уплотняющего газа	330.28.29	сосуд - сварная сталь внутренний диаметр газоход нижнего уплотняющего барботеру и вертикальная труба-трубопровод опоры, арматура
657.	Вагоноопрокидыватель	330.28.22.18.140	количество односторонних разгружаемых вагонов шт.
658.	Вакуум-фильтр дисковый	330.28.29.12	мощность эл. двигателя 17 кВт количество дисков шт. количество секций (18) шт.
659.	Виброгрохот	330.28.92.40.110	производитель
660.	Гидроциклон	330.28.25.14.124	производитель диаметр цилиндрической части - 650 мм
661.	Грохот	330.28.92.40.110	трехпродуктовый вибрационный фракций 5 - 9 мм
662.	Грохот роликовый	330.28.92.40.110	производитель

663.	Дешламатор	330.28.92.40.110	диаметр чана - мощность элек 4,0 кВт
664.	Дозатор дифференциальный весовой	330.28.29.3	производитель диаметр разгру шнека - 76 мм
665.	Дробилка валковая	330.28.92.40.123	высокого давл мощность глав - 1182 кВт
			напряжение пс тока частоты 5 диаметр валко длина валков -
666.	Дробилка конусная	330.28.92.40	ширина прием - 475 - 2340 мм ширина разгру на открытой ст 230 мм мощность глав 250 - 500 кВт напряжение пс тока частоты 5
667.	Дробилка молотковая	330.28.92.40.125	размер поступ: 600 мм размер выходя - 183) мм
668.	Дробилка щековая	330.28.92.40.121	ширина разгру (115 - 195) мм
669.	Дымосос центробежный	330.25.30.12.110	скорость вращ (750 - 1000) об.,

670.	Заборщик роторный	330.28.22.18.310	производитель
671.	Каплеуловитель	220.25.11.23.139	скорость газа в сечении аппарата м/мин
672.	Классификатор шнековый	330.28.92.40.110	диаметр спира 3000) мм длина спирали двигатель при кВт
673.	Конвейер	330.28.22.18	ширина ленты мм
674.	Конвейер загрузочный печи	330.28.22.18	мощность двигателя - 14857 ширина ленты мм
675.	Конвейер охлаждающий	330.28.22.18	возвратно-пос действия
676.	Котел-утилизатор	330.28.25.11.110	паропроизводительность
677.	Машина обжиговая	330.28.92.40.140	рабочая площадь (108 - 768) кв. м

678.	Мельница валковая	330.28.92.40.120	диаметр валко: количество вал мощность элек привода - 400 к
679.	Мельница мокрого самоизмельчения	330.28.92.40.120	диаметр бараб. внутренний - (мм длина измельч камеры - (2900
680.	Мельница рудно-галечная	330.28.92.40.120	диаметр бараб. внутренний - 5 длина измельч камеры - 7500 :
681.	Мельница шаровая	330.28.92.40.120	внутренний ди барабана - (270 длина барабан: 6010) мм номинальный барабана - 85 к мощность элек привода - (400
682.	Окомкователь барабанный	330.28.92.40.140	диаметр бараб. длина барабан: мощность элек привода - 150 к
683.	Окомкователь чашевый	330.28.92.40.140	внутренний ди 7500 мм частота вращен об./мин

684.	Осушитель продувочного газа	330.28.25.14.119	тип - адсорбции состоит из влагопоглотителя агрегата 2 башни точка росы - 40
685.	Перемешиватель	330.28.92.40.110	диаметр чана - диаметр мешала
686.	Печь шахтная	330.28.21	сварная металл емкость с огнеупорной футеровкой внутри вес - 177500 кг
687.	Питатель ленточный	330.28.92.11	ширина полотна
688.	Питатель пластинчатый	330.28.92.11	скорость движения (0,03 - 0,16) м/с ширина полотна
689.	Питатель разгрузочный	330.28.29.3	разгрузочный шнекового типа гидравлически приводимый для выгрузки окалины шахтной печи
690.	Пресс брикетировочный	330.28.41.33.130	пресс сегментный получения брикетов мощность при (номинальная) - (484 - 579 кВт) полный вес - 6000 кг

691.	Рама скребковая	330.28.22.18	состоит из: двух вращающ двух укорочен направление ш предназначена переноса шлам поверхности д привод скребок устройством с перегрузке, с р узлом, состоящ планетарных р зубчатого коле
692.	Сгуститель	330.28.92.40.110	объем
693.	Сепаратор магнитный	330.28.92.40.110	диаметр бараб. 1500) мм длина барабан. 3000) мм
694.	Скип	330.28.92.11.110	грузоподъемнс
695.	Скруббер колошникового газа	330.28.25.14.124	остаточная зап
696.	Скруббер сбора пыли	330.28.25.14.120	вес - 14000 кг
697.	Смеситель	330.28.92.40.134	производитель

698.	Сосуд десульфурации	220.41.20.20.305	изолированны нержавеющей внутренний ди мм наружный диал емкость - внутри находи катализатор - с
699.	Станок буровой	330.28.92.12.130	установленная 650 кВт диаметр скваж 311) мм максимальная вращения буро - 120) об./мин
700.	Станция природного газа	330.28.25.14	давление на вх давление на вь
701.	Сушилка	330.28.99.31.120	сушилка инерт уплотнительнс рефрижератор давление - 0,26
702.	Сушилка воздушная	330.28.25.14.119	адсорбционная давление - 0,7
703.	Труба Вентури	330.28.25.14.124	производитель
704.	Узел десульфурации	220.41.20.20.305	удельный расх носителя - 0,5

705.	Укладчик качающийся	330.28.92.40.140	частота вращения об./мин
706.	Укладчик роликовый	330.28.92.40.140	мощность мотора 1 кВт
707.	Фильтр гипербарический	330.28.29.1	мощность эл. двигателя дисках) - 11 кВт количество дисков количество секций
708.	Фильтр песочный	330.25.30.12.110	для очистки технической воды рабочее давление м/ч пробное давление м/ч объем - 37,5 куб. м масса конструкции менее 10,5 т
709.	Фильтр рукавный	330.28.25.14.129	производитель
710.	Фильтр сетчатый	330.28.29.12	температура среды сетчатого муфта 110) °С
711.	Холодильник инертного газа	330.28.25.11.110	трубчатый газосборник теплообменник

712.	Холодильник уплотнительного газа	330.28.25.11.110	холодильник в огнеупорным м внутренний ди мм объем - 9 куб. м
713.	Циклон	330.28.25.14.124	производитель
714.	Штабелеукладчик	330.30.20.31.110	ширина ленты конвейера - 14
715.	Электрофильтр	330.28.25.14.129	производитель
716.	Агломашина (агломерационная конвейерная машина)	330.28.92.40.140	площадь спека производитель скорость движе спекательных
717.	Агрегат "ковш-печь"	330.28.21.13.119 330.28.22.18.270	номинальная е скорость нагре
718.	Аппарат воздушного охлаждения	330.28.25.13.119	поверхность те
719.	Аппарат теплообменный	330.28.25.13.110 330.28.25.11.110 330.25.30.12.110	поверхность те
720.	Бак - реактор	330.28.99.3 330.28.93.17.290	материал - нер сталь, полипро

721.	Барaban сушильный	330.28.99.31.120 330.28.92.40.140 330.28.21.13.111	включает газог воздухоподогр систему газооч
722.	Вагоноопрокидыватель	330.28.22.18.140	грузоподъемнс угол поворота
723.	Воздухонагреватель доменной печи	220.25.11.23.139	температура на воздушного ду
724.	Грохот инерционный	330.28.92.40.140 330.28.92.40.110	производитель загрузке
725.	Детектор сцинтилляционный	330.26.51.41	детектор сцин с кристаллом й 40/50 предназн регистрации (с гамма-излучен источника ион излучения, прс через кристалл расплавленны целях измерен металла в крис
726.	Дозатор ленточный весовой	330.28.29.31.110	дозатор ленточ предназначен , металлизирован в соответствии выплавки стал

727.	Дробилка валковая	330.28.92.40.123 330.28.92.40.125 330.28.92.40.129	производитель крупности - (10 производитель крупности - (25
728.	Дробилка молотковая	330.28.92.40.125	производитель
729.	Дробилка роторная	330.28.92.40.124	производитель мощность дви
730.	Дробилка щековая	330.28.92.40.120 330.28.92.40.121	производитель
731.	Кантователь слябов	330.28.22.18	грузоподъемнс
732.	Каплеуловитель технологического газа	330.28.99.3	емкость расчетное давл расчетная темп производитель

733.	Классификатор спиральный	330.28.92.40.110	диаметр спира
734.	Комплекс газоаналитический	330.26.51.53	газоаналитический предназначен , объемной доли углерода (CO) и (O2) в отходящих потоках технологического процесса выплавки электроугольной
735.	Комплекс дробильно-сортировочный по переработке доменного шлака	330.28.92.40.129 330.28.22.18.270	производитель
736.	Комплекс дробильно-сортировочный по переработке сталеплавильного шлака	330.28.92.40.129	производитель
737.	Конвейер ленточный	330.28.22.18	скорость движения производитель
738.	Конвертер сталеплавильный	330.28.22.18.270	плавильный агрегат грушевидной формы предназначен для выплавки стали из чугуна и металла продувки окисляющими газами (кислородом)

739.	Машина непрерывного литья заготовок (МНЛЗ)	330.28.22.18.270 330.28.21.13.111 330.28.91.11.149 330.28.25.11.110	комплекс обор включающий п поворотный ст промежуточно кристаллизато вторичного ох тянуще-правил резаки, рольга получения сор слябовой загот сечение слитка мм диаметр непре заготовки - (14
740.	Машина огневой зачистки слябов	330.28.22.18.270	скорость огнев глубина зачист
741.	Машина разливочная товарного чугуна	330.28.22.18.180 330.28.22.18.270	количество кон одной разливо 2 шт.
742.	Мельница валковая среднеходная	330.28.92.40.120	производитель
743.	Мельница стержневая	330.28.92.40.120	номинальная ч вращения бара производитель
744.	Мельница трубчатая	330.28.92.40.120	диаметр - 1500 длина - 5600 мм вес - 26605 кг
745.	Мельница шаровая	330.28.92.40.120	производитель

746.	Миксер	330.28.21.13.119	емкость миксе время заливки время доведен чугуна до зада химического сс
747.	Модуль газокислородный	330.28.21	в ходе работ к газокислородн печи дополнит
748.	Окомкователь	330.28.92.40.139	производитель
749.	Охладитель агломерата	330.28.92.40.140	производитель расход воздуха
750.	Пакетир-пресс	330.28.29	номинальное у прессования рабочее давлен гидравлическо мощность элек насосов теоретическая производитель масса пакета

751.	Печь для прокаливания ферросплавов	330.28.21	садка ферроспл
752.	Печь доменная	330.28.21.13.119 220.42.99.11.130	полезный объе производитель чугуну)
753.	Печь коксовая	330.28.21.13.119	производитель
754.	Печь обжиговая	330.28.21.13.129	длина печи - (2
755.	Печь одноподовая газовая	330.28.21	площадь пода производитель
756.	Печь рафинировочная	330.28.21.13.112	активная мощ установленная печных трансф
757.	Печь руднотермическая	330.28.21 330.28.21.13.113	активная мощ установленная печных трансф
758.	Печь сушильная	330.28.99.31.120 330.28.21.13.111	номинальная т рабочем прост
759.	Печь сушки-плавки пятиокси ванадия	330.28.21.13.119 330.28.22.18.180 330.28.21.13.112	температура в пространстве
760.	Печь электродуговая	330.28.21.13.112	мощность истс

			содержание удельный расход энергоресурсов
761.	Питатель барабанный	330.28.93.17.119	номинальная производительность температура м
762.	Питатель вибрационный	330.28.29.31	производительность
763.	Питатель дисковый	330.28.29.31	диаметр тарелки
764.	Питатель электровибрационный	330.28.29.31	производительность
765.	Пресс-фильтр	330.28.29.1	автоматическая полуавтоматическая применяемая для накачивания и обезвоживания пульпы количество камер количество мелких плит - 36 шт. количество камер (2 - 35) шт. толщина камер вес - (8430 - 20
766.	Пылеуловитель	330.28.25.14.129	эффективность улавливания грубой пыли

767.	Сгуститель	330.28.92.40.110 220.41.20.20.300	цилиндрически коническим дн снабженный гр механизмом с приводом, сгус выполнен из ж ферма металл Ст. 3
768.	Сгуститель-отстойник	330.28.92.40.110 220.41.20.20.300	цилиндрически коническим дн
769.	Сероочистка	330.28.25.14.129	степень десуль остаточная ко оксидов серы в выходе
770.	Система газоочистки	220.41.20.20.750	газоочистка к э
771.	Система гидроинжекции для бездымной загрузки коксовых печей	330.28.12.1	давление объем воды, по орошение
772.	Скруббер обеспыливания	330.28.99.3	диаметр - 2,8 м высота - 10130
773.	Скруббер-холодильник	330.28.99.3	производитель

	инертного газа		расчетное избыточное давление
774.	Смеситель	330.28.93.17.119 330.28.92.40.139	температура на входе (острым паром газовой горелки)
775.	Стальковш	330.28.22.18.270	для перемещения стали
776.	Станок зачистной	330.28.4	сечение ширина
777.	Стенд выжигания скардовин	330.28.22.18.270	рабочая среда
778.	Стенд для сушки колен вакуумкамер	330.28.22.18.270	стенд сушки колен вакуумкамер с сушкой футеровки вакуумкамеры рабочая среда газ температура в поверхности ф °С
779.	Стенд подъемно-поворотный МНЛЗ	330.28.22.18.270	количество тра

780.	Стенды разогрева сталеразливочного ковша	330.28.22.18.270 330.28.25.14.129	температура р:
781.	Стенды сушки сталеразливочных ковшей	330.28.22.18.270	температура су
782.	Трайбаппарат	330.28.22.18.270	четырёхручьев предназначен , различных тип в расплав для г определенной вес - 1860 кг
783.	Турбина газовая утилизационная бескомпрессорная (ГУБТ)	330.28.22.18.270	мощность
784.	Установка аспирационная	330.28.92.40 330.28.25.14.120 220.41.20.20.300	производитель
785.	Установка беспылевой выдачи кокса	330.28.22.18.180 210.00.11.10.911 210.00.11.10.450	начальная запн воздуха запылк очистки
786.	Установка вдувания пылеугольного топлива в доменные печи	330.28.22.18.270	расход пылеуго топлива
787.	Установка газоочистная мокрого типа	330.28.25.14.124 220.41.20.20.750	остаточная зап
788.	Установка горн (печь-горн)	330.28.91.1 330.28.21.13.113	объем горна

789.	Установка гранулирования шлака	330.28.29.3 330.28.22.18.270	производитель
790.	Установка десульфурации чугуна	330.28.22.18.270	степень десульфурации удельный расход носителя
791.	Установка продувки аргоном	330.28.22.18.270	очистка металла неметаллическими неизбежно образуются время раскисления легирования, в их на поверхности (флотации) дегазация металла водорода, частота длина продувки 4900 мм
792.	Установка сухого тушения кокса (УСТК)	330.25.30.12.110 330.28.22.18.270	комплекс оборудования обеспечивающий раскаленного кокса тушения и проветривания него охлаждающим последующим производством
793.	Установка термокаталитическая	330.28.25.14.129	эффективности бенз(а)пирена
794.	Установка улавливания аммиака круговым фосфатным способом	330.28.29	комплекс оборудования улавливания аммиака содержание аммиака коксовом газе КФС - менее 0,1

795.	Установки вакуумирования стали	330.28.22.18.270	масса плавки
796.	Устройство для передачи слябов	330.28.29	грузоподъемность
797.	Фильтр	330.28.29.1 330.26.51.53 330.28.92.40.110	площадь фильтра
798.	Фильтр вакуумный	330.28.29.12	содержание влаги
799.	Фильтр рукавный	330.28.25.14.120 330.28.25.14.112 330.28.92.40.110 330.28.25.14.129	эффективности тонкой пыли остаточная запыленность
800.	Циклон	330.28.25.14.120 330.28.92.40.110	эффективности остаточная запыленность
801.	Циклон батарейный	330.28.25.14.120	эффективности частиц - более эффективности частиц - менее остаточная запыленность
802.	Элеватор ленточный	330.28.22.18	высота, производительность
803.	Элеватор цепной	330.28.22.18	производительность

804.	Электрофильтр	330.28.25.14.120 330.28.22.18.270	эффективности температура от газов производ остаточная зап
805.	Агрегат горячего лужения листов	330.28.22.18.180	толщина олова (10 - 15) мкм скорость движе - 15) м/мин
806.	Агрегат горячего цинкования полос	330.28.21.13.128	размеры полос максимальная мм максимальная мм масса рулона - суммарная мас покрытия на д полосы - (100 - нагрев цинков; индукционный
807.	Агрегат горячего цинкования проволоки	330.28.21.13.128	состав оборудо печь ванна с распла для высокоугле проволоки ванна промывк охлаждения травильная ван промывочная ванна флюсова сушильное уст ванна с распла намоточное ус 30 катушек)

			патентованы с выдержкой при температуре 400°C проволоки в вакуумном расплавом свинца селитры травление - соляная кислота диаметр проволоки (0,8 - 6) мм
808.	Агрегат лазерной обработки	330.28.21.13.128	лазерный технологический комплекс размеры полоски толщина - (0,15 - 0,3) мм ширина полоски - (10 - 20) мм масса рулона - (10 - 20) кг
809.	Агрегат нанесения полимерного покрытия	330.28.22.18.180	размеры полоски толщина - (0,3 - 0,5) мм ширина - (600 - 1000) мм масса рулона - (10 - 20) кг скорость движения агрегата - (10 - 20) м/мин производительность - (10 - 20) м ² /мин вид покрытия - эпоксидно-полиэфирный пластикол эмаль

810.	Агрегат непрерывного отжига	330.28.22.18.180	масса рулонов, на обработку, -
811.	Агрегат непрерывного отжига и азотирования	330.28.22.18.180	размеры полос толщина - (0,2; ширина - (970 вес рулона - до
812.	Агрегат непрерывной печной сварки труб	330.28.41.1	тип проходной туннельный вид топлива: п горелочные уст температура -
813.	Агрегат непрерывный травильный	330.28.22.18.180	количество ван кислоты: солян азотная, плав щелочное трав расплав гидроф
814.	Агрегат обезуглероживающего отжига	330.28.22.18.180	толщина полос мм ширина полос масса рулона -
815.	Агрегат патентирования проволоки	330.28.21.13.128	состав оборудо печь селитровая ван расплавом сви ванна промывк

			<p>охлаждения правильная ван промывочная ванна для нане подсмазочног сушильное уст намоточное ус 30 катушек) патентировани с выдержкой п температуре - проволоки в ва расплавом сви селитры размеры провс диаметр - (0,8</p>
816.	Агрегат подготовки рулонов	330.28.21.13.128	<p>толщина полос ширина полос масса рулона - ширина обреза (10 - 30) мм</p>
817.	Агрегат поперечной резки полосы	330.28.41.33.190	<p>двухпозиционн разматыватель концов полос дрессировочна дисковые и кромкокрошит ножницы правильная ма намоточное ус толщина разре - (1,2 - 12) мм</p>

818.	Агрегат продольной резки	330.28.41.33.190	размеры исход ширина - (600 · толщина полос мм максимальная
819.	Агрегат профилегбочный	330.28.41.33.190	диаметр труб - ширина загото 600) мм толщина - (3 - ;
820.	Агрегат рекристаллизационного отжига	330.28.41.33.190	нагрев электри защитная газо камеры: нагрев регулируемого ускоренного ох толщина полос мм ширина полос мм масса рулона -
821.	Агрегат свинцевания	330.28.22.18.180	флюс - раствор цинка размеры листа толщина - (0,5 ширина - (600 · длина - (1000 · полоса в рулон ширина - (100 · масса - менее 5 толщина покр мкм
822.	Агрегат трубопрокатный	330.28.22.18.180	наружный диал труб - (19 - 550

823.	Агрегат трубоэлектросварочный	330.28.22.18.180	геометрически готовых труб: круглого сечен диаметр (3,2 - максимальная стенки - 16 мм длина - 4500 м сечения - разм (15 - 250) мм максимальная стенки - 12 мм
824.	Агрегат электролитического лужения	330.28.22.18.180	диаметр рулон наружный - (1, внутренний - 0
825.	Блок редукционно- калибровочный	330.28.91.11.150	среднесортной производство и диаметром - (25
826.	Ванна закалочная	330.28.91.1	наружный диа
827.	Ванна кислотная	330.28.41.3	кислоты: серна азотно-плавик геометрически обрабатываем максимальная м

828.	Ванна меднокупоросная	330.28.41.3	геометрически обрабатываемая максимальная мм
829.	Ванна нанесения консервационного покрытия	330.28.41.3	геометрически труб: максима 24000 мм
830.	Ванна нейтрализации	330.28.41.3	размеры обраб труб: длина - 24000 м
831.	Ванна пассивации	330.28.41.3	размеры обраб труб: длина - 24000 м
832.	Ванна промывки	330.28.41.3	геометрически обрабатываемая максимальная мм объем - 26 куб.
833.	Ванна промывная горячая	330.28.41.3	геометрически обрабатываемая максимальная мм
834.	Ванна травления	330.28.41.3	геометрически обрабатываемая максимальная м объем - 26 куб.
835.	Ванна флюсования	330.28.41.3	геометрически обрабатываемая максимальная мм

836.	Ванна фосфатная	330.28.41.3	геометрически обрабатываемая максимальная мм
837.	Ванна химического обезжиривания	330.28.41.3	геометрически обрабатываемая максимальная мм объем - 26 куб.
838.	Ванна цинкования	330.25.91.11	рабочая среда: геометрически обрабатываемая наружный диаметр 159) мм максимальная стенки - 10 мм максимальная мм
839.	Камера нанесения хроматного концентрата	330.28.22.18.180	геометрически труб: бесшовные трубы наружный диаметр 426) мм толщина стенки длина - (8 - 12, сварные трубы наружный диаметр 1420) мм толщина стенки максимальная трубы - 60 °С
840.	Камера нанесения эпоксидного покрытия	330.28.22.18.180	бесшовные трубы наружный диаметр 426) мм

			толщина стенок сварные трубы наружный диаметр 1420) мм толщина стенок
841.	Камера охлаждения	330.28.29	охлаждение по труб с наружным антикоррозионным покрытием размеры труб: наружный диаметр
842.	Клеть "дуо" горячей прокатки	330.28.22.18.180	прокатка плоского размеры рабочей максимальный 1250 мм длина бочки - 1
843.	Клеть "кварто" горячей прокатки плоского проката	330.28.22.18.180	размеры рабочей ширина - (900 - толщина - (130 - длина - (1320 - масса - до 6,95 размеры листа толщина - (7 - ширина - (1500 - длина - (5800 - размеры рабочей максимальный 1780 мм длина бочки - 1

844.	Клеть сварочная		диаметр труб - толщина стенок мм количество валов рабочая частота входная мощность
845.	Клеть шовонаправляющая		диапазон толщин - 16) мм
846.	Линия двухстадийного охлаждения мелкосортного проката и катанки	330.28.2	камера водяного охлаждения: м давление воды линия воздушного охлаждения: максимальная шахта витков максимальный 1300 мм
847.	Линия двухстадийного охлаждения проката в прутках	330.28.2	скорость проката
848.	Линия для плазменной резки бесшовных труб	330.28.41.31	тип - автоматический длина отрезаемых (60 - 300) мм
849.	Линия механического удаления окалины	330.28.41.31	диаметр катанки масса бунта - (масса) диаметр барабана (1000 - 1100) мм
850.	Линия нанесения внутреннего антикоррозионного покрытия труб	330.28.22.18.180	геометрические труб: наружный менее 1422 мм толщина стенок мм

			максимальная
851.	Линия нанесения наружного антикоррозионного покрытия труб	330.28.22.18.180	геометрически труб: наружный макс диаметр - 1422 максимальная стенки - 48 мм максимальная максимальное экструдере: адгезив - 165 б. полиэтилен - 3 максимальная вращения шне. адгезив - 65 об полиэтилен - 8 максимальная нагрева труб - максимальная полиэтилена н насадки экстру максимальная воды в камере 35 °С
852.	Линия покраски труб	330.28.41.31	наружный диаметр длина трубы
853.	Линия производства проката в бунтах	330.28.41.31	масса бунта - д установка уско

			охлаждения (2 5 м, давление 6 бар) четыре моталк скорость диска диаметр мотка внутренний - 8 наружный - 13.
854.	Машина волочения проволоки	330.28.41.3	диаметр готов (0,1 - 8) мм диаметр чисто - (150 - 1000) м кратность волс (количество ба 21)
855.	Машина вязальная	330.28.22.18.180	для автоматич пакетов или вр определенной толщина вязал 0,8 мм ширина вязаль мм
856.	Машина газовой резки листов	330.28.41.3	характеристик листа: толщина - (20 - ширина - до 26 длина - до 1220 вес - до 6,5 т ширина колеи - 3470 мм транспортная с 10 м/мин рабочая скорос мм/мин

857.	Машина газовой резки сляба	330.28.41.3	максимальная разрезаемого с 150) мм масса разрезае (14 900) кг
858.	Машина зачистная	330.28.91.11	для зачистки к покрытия геометрически труб: бесшовные тру наружный мак диаметр - 426 г максимальная стенки - 36 мм максимальная кв. м сварные трубы наружный диа 1422) мм максимальная стенки - 48 мм максимальная максимальная обрабатываем 320 мм
859.	Машина изгибо-растяжная	330.28.41.31	количество ро менее 5
860.	Машина листогибочная	330.28.41.31	трехвалковая геометрически обрабатываем ширина - (143 толщина - (6 - длина - (8 - 12,

861.	Машина листопрямлячая	330.28.41.31	правка листа д производства 1 наружный диал (508 - 1067) мм толщина стенок длина труб - (9 максимальный прочности - К6 размер листа: максимальная мм максимальная мм максимальная максимальный рабочих ролик
862.	Машина правячая	330.28.41.31	с косорасполож валками/ролик максимальное валков - 14 шт. угол разворота 60) град. размеры прутк наружный диал мм длина - (2,5 - 6 размеры труб: наружный мак диаметр - 550 г максимальная стенки - 55 мм максимальная

863.	Машина роликовая	330.28.41.31	закалочная размеры листа толщина - (8 - ширина - (1500 длина - (4 - 12) наибольшая ма 7500 кг
864.	Машина роликотправильная	140001000	количество ро шаг роликов
865.	Машина сплошной зачистки листа	330.28.41.31	размер листов: толщина - (8 - ширина - 2700 длина - 13000 м диаметр шлиф круга - (400/210
866.	Машина упаковочная	330.28.91.11	для упаковки п торцов пакета пленку (фольгу ингибиторами последующим упакованного и прочной пленк максимальное краев фольги - диаметр кольц
867.	Нагреватель индукционный	330.28.21.13.129	индукционный деталей (валко максимальная 100 кг

868.	Ножницы гильотинные	330.28.41.31	максимальная прочностью 80 мм длина реза - 26
869.	Ножницы горячей резки	330.28.41.32.110	размеры разре диаметр - (120
870.	Ножницы делительные	330.28.41.32.110	размеры разре толщина - (7 - ширина - (1500
871.	Ножницы дисковые для разрезки листа	330.28.41.32.110	размеры листа толщина - (4 - ширина - (1000 временное соп разрезаемого м кг/кв. мм
872.	Ножницы кромкокрошительные	330.28.41.32.110	размеры листа толщина - (4 - максимальная 150 мм
873.	Ножницы маятниковые	330.28.41.32.110	усилие резания
874.	Ножницы с катящим резом	330.28.41.32.110	размер листа: толщина 8 - 50 ширина 1400 - число резов 10 максимальный прочности мат 1000 МПа (для толщиной до 4

875.	Ножницы холодной резки	330.28.41.32.110	размеры разре проката: штанги диаметр мм уголок - N (25 - швеллер - N (8 количество - 2 на каждую сто нижний нож - 1 верхний нож -
876.	Ножницы четырёхкривошипные	330.28.41.32.110	максимальная резанья - 550 р
877.	Оборудование наружной сварки труб	330.28.41.32.110	геометрически труб: наружный диам 1422,4) мм толщина стенок мм длина труб - (8 максимальный прочности до 1
878.	Печь вакуумная	330.28.41.32.110	геометрически обрабатываем максимальная максимальная
879.	Печь выпрямляющего отжига	330.28.21	тип - проходная непрерывная э печь тип атмосфера защитная газ температура ра пространства г 860) °С толщина полос

			ширина полосы мм масса рулона -
880.	Печь газовая	330.28.21	геометрически труб: бесшовные тру наружный диа 4550) мм толщина стенк длина - (8 - 12, сварные трубы наружный диа 1420) мм толщина стенк длина - (9 - 12,
881.	Печь газопламенная	330.28.21	способ нагрева газопламенны размеры труб: наружный мак диаметр - 1422 максимальная стенки - 20 мм максимальная максимальное транспортных
882.	Печь гомогенизации	330.28.21.13.111	предназначена заготовок сече 360) мм длиной (4,2 - 1
883.	Печь для патентирования	330.28.21.13.1129	состав:

			печь селитровая ванна расплавом свинца ванна промывки охлаждения намоточное устройство 24 намотки мощностью патентованная с выдержкой при температуре 400°C ванне с расплавом или селитры диаметр проволоки мм
884.	Печь закалочная	330.28.21	способ нагрева газопламенным размеры труб: наружный диаметр 1420) мм длина - (9,3 - 11) количество траверс дисков - 18 шт.
885.	Печь индукционная	330.28.21.13.11	размеры нагреваемых изделий: наружный диаметр 1420) мм максимальная
886.	Печь колпаковая	330.28.21	одностопная с расположением радиальным расходом инжекционным топливо - смесь воздуха (при расходе доменного газа) общий расход топлива куб. м/ч

			<p>атмосфера заш азот - 25 - 97 п кислород - 0,00 процента водород - 3,5 п процентов масса садки - д ширина полос мм</p>
887.	Печь кольцевая	330.28.21	<p>геометрически нагреваемых з наружный диа (105 - 400) мм максимальная</p>
888.	Печь методическая	330.28.21	<p>максимальное зон - 10 количество ряд 1 и более движение заго толкатель, под (шагающие) ба принцип дейст противоток тип загрузки, в торцевой, бокс топливо - природный газ</p>

889.	Печь нормализации	330.28.21	скорость движ 16) м/мин
890.	Печь проходная	330.28.21	геометрически нагреваемых и трубы: наружный мак диаметр - 360 г максимальная стенки - 55 мм максимальная максимальное пакете - 50 шт. круглые штанг наружный мак диаметр - 360 г длина - 10 м лист: ширина - (140С толщина - (6 - максимальная максимальная
891.	Печь роликовая	330.28.21	количество рол шт. привод ролико индивидуальн площадь пода кв. м температура н нормализация, - 950) отпуск - (500 - топливо: природный газ

892.	Печь роликовая для нагрева слябов	330.28.21.13	размеры слябо толщина - (115 ширина - (700 длина - (1500 - максимальная топливо: газ смешанный доменный
893.	Печь роликовая для нагрева труб	330.28.21.13.119	температура ра пространства п 1200) °С
894.	Печь с наклонным подом	330.28.21.13	нагревательная двухзонная ме монолитным н подом толкате. размеры сечен (106 x 106) мм
895.	Печь с шагающим подом	330.28.21	геометрически нагреваемых к наружный мак диаметр - 156 п
896.	Печь с шагающими балками	330.28.21.13	геометрически нагреваемых и блюмы, слябы: (125 x 125 - 315 круглые штанг наружный мак диаметр - 410 п трубы: наружный мак диаметр - 426 п максимальная стенки - 25 мм

897.	Печь секционная	330.28.21	максимальное секций - 20 шт топливо: природный газ размеры труб: наружный макс диаметр - 365, толщина стенок мм максимальная
898.	Печь термической обработки труб	330.28.21.13.1129	в защитной атмосфере вакууме размер обрабатываемых наружный диаметр 219) мм длина - до 31 м
899.	Печь электрическая с роликовым подом	330.28.21	геометрически обрабатываемая максимальная
900.	Печь электроконтактная	330.28.21	геометрически обрабатываемая наружный диаметр 120) мм толщина стенок мм

901.	Пи́ла послойной резки	330.28.21	геометрически труб: наружный диаметр 365,1) мм толщина стенок мм максимальная максимальный диска - 1600 мм максимальная 12 мм
902.	Пресс вертикальный трубопрофильный	330.28.41.33.190	тип - гидравлический размеры заготовки наружный диаметр 353) мм длина - (350 - 1 диаметр отверстия экспандированного мм диаметр отверстия экспандированного мм
903.	Пресс высадки концов труб	330.28.41.33.190	геометрически высаженных концов наружный диаметр 146,1) мм
904.	Пресс горизонтальный	330.28.41.33.190	трубопрофи́лы гидравлически геометрически гильз: наружный диаметр

			366) мм длина - (350 - 1 геометрически прессуемых тр наружный диа 273) мм толщина стенок мм длина - (4 - 35)
905.	Пресс горячей резки	330.28.41.33.190	механический пресс
906.	Пресс для калибрования и формоизменения концов труб	330.28.41.33.190	геометрически труб: наружный макс диаметр максимальная стенки максимальная
907.	Пресс для проведения гидроиспытаний	330.28.41.33.190	размеры труб: наружный диа 1422) мм максимальная стенки - 48 мм длина - (4 - 13,
908.	Пресс для формовки труб	330.28.41.33.190	тип - гидравли длина труб - (9 максимальный

			прочности К80
909.	Пресс доформовочный	330.28.41.33	размеры труб: наружный диа
910.	Пресс калибровочный	330.28.41.33.190	геометрически труб: наружный диа: 355,6) мм толщина стенок мм максимальная
911.	Пресс обрезки	330.28.41.33.190	механический пресс
912.	Пресс подгибки кромок	330.28.41.33.190	тип - гидравлический длина труб - (9 максимальная прочности К80
913.	Пресс холодной ломки заготовок	330.28.41.33.190	геометрически разрезаемых ш наружный диаметр 260) мм максимальная геометрически заготовок: максимальная
914.	Пресс-ножницы	330.28.41.33.190	для холодной ломки заготовок геометрически разрезаемых ш наружный диаметр - 160 мм

915.	Рекуператор	330.28.29	подогрев вдува
916.	Рольганг	330.28.22.18.180	рольганг предт транспортиров длина - (13,2 - количество ро шт. длина - 12000 м мощность при электродвигате (0,55 - 2,2) кВт
917.	Система измерения профиля	330.26.51.66	скорость скани точность изме
918.	Система контроля ультразвуковая	330.26.51.41	контроль внутр дефектов прок сечения диаме мм
919.	Спрейер закалочный	330.28.91.1	наружный диал
920.	Стан внутренней сварки труб	330.28.29	геометрически труб: наружный диал 1422,4) мм толщина стенк мм длина труб - (8 максимальный прочности - до
921.	Стан горячей прокатки широкой полосы	330.28.91.11	непрерывный, полунепрерыв количество кле

			<p>штук черновая групп горизонтальные, вертикальные, универсальные реверсивные ч - кварто толщина полос мм ширина - (810 · масса рулона - максимальное прокатки - 100</p>
922.	Стан дрессировочный	330.28.91.11	<p>толщина исход (0,25 - 3,5) мм ширина - (700 · масса рулона -</p>
923.	Стан калибровочный трубопрокатный	330.28.91.11	<p>максимальное приводных кле геометрически прокатываемы наружный мак диаметр - 550 г максимальная стенки - 80 мм</p>

924.	Стан мелкосортный непрерывный	330.28.41.3	количество клето диаметр валко клетей - (180 - скорость прокат 120) м/с размеры сечен (80 x 80 - 200 x 125 - 200 x 200) диаметр готово (5,5 - 40) мм
925.	Стан обжимной	330.28.41.3	тип - винтовой размеры загото наружный диам 160) мм размеры загото проката: наружный диам 123) мм
926.	Стан обкатной	330.28.22.18.180	выравнивание стенки трубы п
927.	Стан проволочный	330.28.41.3	максимальное ниток - 4 шт. максимальное клетей: черновой групп первой промеж группы - 4 шт. второй промеж группы - 2 шт. высокоскорост шт. максимальное количество клето нитке - 23 шт. геометрически

			сечения загото 106) мм диаметр готовс (5,5 - 13) мм максимальный валков чистове мм
928.	Стан прошивной	330.28.41.3	трубопрокатны количество вал направляющий линейки, диски геометрически исходных заго наружный мак диаметр - 410 г максимальная геометрически гильз: наружный мак диаметр - 520 г максимальная стенки - 60 мм максимальная

929.	Стан раскатной	330.28.41.3	трубопрокатный максимальное клетей - 9 шт. геометрически труб: наружные максимальный мм максимальная стенки - 45 мм максимальная
930.	Стан редуционно-растяжной	330.28.22.18.180	наружный диаметр
931.	Стан редуционный	330.28.41.3	трубопрокатный максимальное клетей - 28 шт. геометрически готовых труб: наружный диаметр - 219 мм максимальная стенки - 25,4 мм
932.	Стан сборочно-сварочный	330.28.22.18.180	геометрически обрабатываемые длина труб - (8 максимальный прочности К80
933.	Стан среднесортный	330.28.41.3	непрерывный стан горячей прокатки однониточный количество клет группы - 5 шт. количество клет группы - 3 шт. промежуточные

			шт. диаметр валко- клетей - (340 - размеры сечен (106 x 106) и (1. диаметр готов (28 - 105) мм диаметр армат проката - (25 - прокатываютс шестигранный швеллер и др. с профили в состав входят аппарата и 2 ш пилы горячей переката
934.	Стан труболоочильный	330.28.41	размеры труб наружный диа 219) мм
935.	Стан трубопрокатный		винтовой трехвалковый раскатка толст гильзы в трубу
936.	Стан формовочный	330.28.41	тип - валковый толщина штри мм диаметр форм (10 - 530) мм

937.	Стан холодной прокатки	330.28.91.11	<p>многовалковый количество вал тип - реверсив минимальная т полосы - 0,1 мм ширина полос мм масса рулона - скорость прокат производитель т/ч</p>
938.	Стан холодной прокатки	330.28.91.11	<p>многоклетьево непрерывный количество кле шт. тип клетей - ке толщина полос мм ширина полос мм минимальная т прокатки - 0,22 максимальная прокатки - 0,5 максимальная до 45 т максимальная производитель млн. т/год количество кле толщина входн - 3,5) мм ширина - (750 максимальная прокатки - до 1 производитель т/ч</p>

939.	Стан холодной прокатки труб	330.28.91.11	размеры готов:
940.	Станок бесцентрово-токарный	330.28.41.21	геометрически труб до обрабо наружный диа (550) мм длина - (3 - 9) м максимальная геометрически труб после обр наружный диа (210) мм
941.	Станок вальцетокарный	330.28.41.21	предназначен , валков
942.	Станок глубокого сверления	330.28.91.11	геометрически обрабатываем наружный диа (400) мм глубина сверле

			1400) мм диаметр сверл мм
943.	Станок для обработки торцев прутков	330.28.91.11	диаметр обраб заготовок - (13 длина обрабат заготовок - (33 высота оси обр уровнем пола - ход узлов обра вертикальный для перемещен 500 мм общий продол кареток для пе деталей - 5000 длина рольган
944.	Станок для обточки прутков	330.28.91.11	диаметр прутк - (134 - 400) мм диаметр прутк обточки - (130 величина съем один проход - длина прутков
945.	Станок для порезки прутков	330.28.91.11	геометрически разрезаемых п наружный диал 250) мм длина - (3 - 12) геометрически готовых загото длина - (250 - 1 максимальный пилы - 600 мм подача пилы - гидравлическа

946.	Станок заточный	330.28.41.23.120	для заточки пи полотен
947.	Станок зачистной	330.28.41.23.130	для зачистки к заготовок мощность - 650
948.	Станок кромкострогальный	330.28.41.3	обработка прод кромки под сва размеры труб: наружный диа
949.	Станок ленточнопильный	330.28.29	порезка прокат длины
950.	Станок ленточный	330.28.41.24.130	разрезка труб наружный диа

951.	Станок муфтозаготовительный	330.28.91.11.150	геометрически задаваемых труб: наружный максимальный диаметр - 365 мм, максимальная стенки - 25 мм
952.	Станок муфтонаверточный	330.28.22.18.180	геометрически труб: наружный максимальный диаметр - 550 мм, максимальная стенки - 20 мм, максимальная
953.	Станок муфтонарезной	330.28.91.11.150	геометрически готовых муфт: наружный максимальный диаметр - 365 мм, максимальная стенки - 25 мм, максимальная
954.	Станок отрезной	330.28.41.24.130	порезка проката длины
955.	Станок резьбонарезной	330.28.91.11.150	геометрически труб: наружный максимальный диаметр - 550 мм, максимальная стенки - 25 мм, длина - (6 - 13), максимальная

			147 кВт
956.	Станок токарный	330.28.41.3	станок токарный
957.	Станок трубоотрезной	330.28.41.24.130	геометрически труб: наружный макс диаметр - 550 мм максимальная стенки - 43 мм максимальная
958.	Станок шлифовальный	330.28.41.23.130	наружный диаметр
959.	Установка автоматической сварки	330.28.41.33.190	номинальное напряжение - (3 x 400) частота - (50/60) максимальный линейный ток номинальная в мощность - 600 диапазон работы (200 - 350) кГц
960.	Установка водоподготовки	330.28.12.1	расход воздуха число оборотов

961.	Установка гидросбива окалины	330.28.12.1	для удаления о поверхности бл сечением 360 х напором воды 30 МПа перед и последующей и наружный диа: - 550) мм
962.	Установка для нанесения консервационного покрытия	330.28.91.11.150	геометрически труб: наружны максимальный мм максимальная стенки - 55 мм максимальная
963.	Установка для обработки торцов труб	330.28.22.18.180	геометрически обрабатываем наружный мак диаметр - 1422 максимальная стенки - 48 мм максимальная максимальный прочности - К8

964.	Установка для очистки от окалины	330.28.22.18.180	для устранения поверхности го прутков или го термически об прутков за оди установку посл дробеструйной поверхность пц без окалины состоит из 4 ту мощность элек привода турби
965.	Установка догибки кромок	330.28.91.11.150	подгибка кром заготовок для п труб геометрич размеров
966.	Установка дробеметной/ дробеструйной обработки поверхности труб	330.28.41.33.190	применяемый дробь
967.	Установка контролируемого охлаждения	330.28.41.33.190	максимальное коллекторов: верхние - 14 нижние - 28 геометрически охлаждаемого максимальная мм максимальная мм максимальная

			мм
968.	Установка кромкофрезерная	330.28.41.22.130	механическая с кромки листа г
969.	Установка локальной термической обработки	330.28.41.33.190	геометрически труб: наружный макс диаметр - 530 г толщина стенок мм максимальная необходимая д 895 кВт
970.	Установка соединительной сварки	330.28.41.33.190	геометрически готовых труб: г диаметр - (508 толщина стенок мм длина - (8 - 12,
971.	Установка фосфатирования концов труб	330.28.41.33.190	размеры труб: наружный диаметр (219) мм толщина стенок длина - (6 - 13, длина обработанных участков труб - толщина покрытия мкм

972.	Устройство вертикальное отрезное	330.28.41.24.130	с дисковой пил двойными лезв геометрически обрабатываем наружный диа 133) мм толщина стенок длина направл станины - 9000 ход каретки - 5 наружный диа 400 мм мощность дви каретки - 2 x 4 мощность дви вращения лезв мощность дви вращения плат мощность дви гидростанции кВт
973.	Холодильник клинкерный	330.28.29	длина ширина
974.	Экспандер	330.28.22.18.180	для получения внутреннего ди тип - механиче гидромеханиче геометрически труб: максимальная 12,5 мм максимальный прочности - К8
975.	Электроды сопротивления	330.28.21.1	колпаковая ва

			водородная атмосфера защитного газа
976.	Блок измерения качества нефти	330.26.51.66	плотность влажность давление на входе
977.	Блок подачи реагента	330.28.29	устьевой подача деэмульгатора начало технологического процесса
978.	Газосепаратор	330.28.29	сетчатый
979.	Компрессор газовый	330.28.13.28	производительность давление (всасываемое) давление (нагнетание)
980.	Котел электрический	330.25.30.11.120	коэффициент полезного действия
981.	Насос винтовой	330.28.13.1	устройство для перекачки жидкости с возможностью перекачивания жидкостей
982.	Насос вихревой	330.28.13.14	подача пресной воды обессоливания
983.	Насос полупогружной	330.28.13.14	производительность

984.	Насос струйный	330.28.99.3	для отбора газа пространства д скважин, оборуд УЭЦН
985.	Насос центробежный	330.28.13.14	откачка товарн
986.	Насос шестеренный	330.28.13.1	частота вращен коэффициент η действия
987.	Отстойник воды	330.28.99.3	давление объем
988.	Отстойник нефти	330.28.99.3	объем рабочая темпе давление
989.	Печь трубная блочная	330.28.21.13.119	тепловая мощ производитель коэффициент η действия
990.	Печь цилиндрическая секционная	330.28.21.13.119	тепловая мощ производитель коэффициент η действия
991.	Подогреватель путевой	330.25.30.12.110	производитель

992.	Подогреватель с комбинированным подогревом	330.25.30.12.110	производитель
993.	Ресивер азота	330.28.99.3	объем рабочая температура давление
994.	Сепаратор нефтегазовый	220.25.11.23.139	объем давление расч температура р условная производитель жидкости
995.	Сепаратор нефтегазовый со сбросом воды	220.25.11.23.139	объем давление расч температура р
996.	Сепаратор факельный	220.25.11.23.139	давление объем
997.	Серомер	330.26.51.66	диапазон изме массовой доли
998.	Система роторно-управляемая	142928370	номинальный , максимальная вращения максимальное гидростатичес диапазон расх

999.	Система факельная	330.28.99.3	установка с авт розжигом и фа оголовком для сжигания попу нефтяного газа
1000.	Станция газокompрессорная	210.00.11.10.720	производитель давление на вь
1001.	Станция насосная дожимная	210.00.11.10.720	объем сепарато условная производитель жидкости число оборото мощность
1002.	Станция насосная внешней перекачки нефти	330.28.13.1	перекачка неф
1003.	Станция насосная закачки воды в пласт	330.28.13.14	закачка воды в
1004.	Станция насосная кустовая для закачки сточной воды в пласт	330.28.13.14	производитель давление закач дифференциал производитель
1005.	Станция управления УЭЦН	330.30.20.31.117	номинальный цепи номинальное н

			силовой цепи
1006.	Счетчик нефти турбинный	330.26.51.66	коэффициент преобразовани
1007.	Теплообменник кожухотрубчатый	330.28.25.1	температура теплообменив:
1008.	Теплообменник пластинчатый	330.28.25.1	температура на:
1009.	Установка буровая	330.28.92.12	грузоподъемнс глубина бурени
1010.	Установка для сжигания нефтесодержащих промышленных и бытовых отходов	330.28.21.12	максимальный загрузки температура о: газов температура в сгорания производитель установки
1011.	Установка для утилизации замазученного грунта	330.28.21.12	производитель установки производитель установки при грунта до 5 прс влажности до 2 потребляемая : мощность расход жидког

			температура в утилизации
1012.	Установка замерная	330.26.51.66	количество под скважин пропускная сп рабочее давлен
1013.	Установка мембранная газораспределительная осушки и отбензинивания ПНГ	220.41.20.20.304	производитель
1014.	Установка мультифазная насосная	330.28.12.13.130	давление на вь
1015.	Установка подготовки нефти	220.41.20.20.300	производитель рабочее давлен расчетное давл объем рабочая темпе
1016.	Установка подготовки нефтяного газа	220.41.20.20.300	производитель давление работ температура р:
1017.	Установка предварительного сброса	210.00.11.10.710	производитель жидкости

	пластовой воды		давление рабоч расчетное давл
1018.	Установка трубопоршневая	330.26.51.66	производитель
1019.	Установка улавливания нефтяных газов	220.41.20.20.318	уровень автом: поддерживаем избыточного д газовом простр резервуаров производитель отбираемому г
1020.	Устройство предварительного отбора газа		диаметр длина давление расче
1021.	Экономайзер конденсационный	330.25.30.12.110	мощность расч температура га
1022.	Электродвигатель погружной	330.28.29	номинальная м привода электроцентро насосов
1023.	Электродегидратор	330.28.99.3	давление объем
1024.	Блок сбора конденсата	330.25.30.12	давление рабоч МПа

1025.	Газгольдер	220.25.29.11.100	производитель
1026.	Градирня	220.25.11.23.140	температура ж выходе - 29,4 °C
1027.	Котел водогрейный	330.25.30.11.120	температура в 150 °C
1028.	Станция газопоршневая	330.30.20.31.117	эффективный и полезного дейс процентов
1029.	Станция компрессорная	330.28.11.21.190	газотурбинный шт. производитель расходу)
1030.	Станция компрессорная дожимная	330.28.11.21.190	в составе с ком установкой двигатель (мощ кВт производитель 4000) куб. м/ми
1031.	Установка абсорбционной очистки газа	220.41.20.20.318	производитель

1032.	Установка буровая	330.28.92.12	глубина бурения 20350) м масса бурильной 160 т мощность лебедки мощность бурения 1600 л.с. объем емкости раствора - 300
1033.	Установка комплексной подготовки газа	330.28.29	производитель производитель конденсата по СТО 089-201
1034.	Установка низкотемпературной сепарации газа	330.28.29	расчетное давл см по СТО 089-201
1035.	Установка осушки и отбензинивания газа	220.41.20.20.346	производитель куб. м/сут
1036.	Установка очистки газа от сероводорода и окси углерода	220.41.20.20.723 220.41.20.20.347	производитель 20/100/200 н. к
1037.	Установка очистки и компримирования газа среднего давления	220.41.20.20.723	производитель
1038.	Установка подготовки воды из водозабора	220.41.20.20.762 330.28.9	производитель
1039.	Установка поддержания пластового давления	124521152 220.41.20.20.300	мощность при 1000 кВт

1040.	Установка регенерации гликоля	330.28.9	производитель насыщенному
1041.	Установка регенерации метанолов	330.28.9	рабочее давление в установке МПа
1042.	Установка сжижения газа	220.41.20.20.323	производитель перерабатываемый
1043.	Установка стабилизации газового конденсата	330.28.29	температура 30 по СТО 089-2011 давление насы
1044.	Установка стабилизации конденсата и обработки СВ	330.28.99.3	рабочее давление МПа
1045.	Установка факельная	330.28.21	расход - 54582 максимальный сжигаемого газа млн н. куб. м/с допустимое давление в установке - 0,22 МПа
1046.	Установка факельная горизонтальная	330.28.21	производитель промстокам
1047.	Фильтр грубой очистки	330.28.29.12.114	максимальная температура 60 °С
1048.	Абсорбер	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче

1049.	Агрегат компрессорный винтовой	330.28.13	массовый расход давление всасывания давление нагнетания
1050.	Аппарат воздушного охлаждения	330.28.25.12.190	площадь теплообмена давление расчёта температура расчёта
1051.	Деизогексанизатор	330.28.25.14.129	диаметр высота
1052.	Колонна	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расчёта
1053.	Колонна вакуумная	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расчёта
1054.	Колонна выделения изопентановой фракции	330.28.25.14.129	диаметр высота
1055.	Колонна деэтанализации	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расчёта
1056.	Колонна отбензинивающая	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расчёта

1057.	Колонна отпарная	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче
1058.	Колонна пропановая	330.28.25.14.129	диаметр высота
1059.	Колонна реакционная	330.28.25.14.129	диаметр высота давление рабо
1060.	Колонна роторная	330.28.25.14.129	диаметр высота
1061.	Колонна стабилизационная	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче
1062.	Колонна экстракционная	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче
1063.	Компрессор	330.28.13	производитель давление всась давление нагне
1064.	Компрессор циркуляционный	330.28.13	производитель давление

1065.	Котел-утилизатор	330.25.30.11.110	производитель давление
1066.	Печь (атмосферная, вакуумная дистилляция)	330.28.21.1	тепловая нагрузка
1067.	Печь (висбрекинг)	330.28.21.1	тепловая нагрузка
1068.	Печь (гидроочистка)	330.28.21.1	тепловая нагрузка
1069.	Печь (депарафинизация рафината селективной очистки)	330.28.21.1	тепловая нагрузка
1070.	Печь (изомеризация)	330.28.21.1	тепловая нагрузка
1071.	Печь (каталитический риформинг)	330.28.21.1	тепловая нагрузка
1072.	Печь (производство битума)	330.28.21.1	тепловая нагрузка
1073.	Печь (производство водорода)	330.28.21.1	тепловая нагрузка
1074.	Печь (селективная очистка масляного сырья фенолом)	330.28.21.1	тепловая нагрузка
1075.	Печь реакционная	330.28.21.1	диаметр

			высота температура ра
1076.	Печь трубчатая	330.28.21.1	тепловая нагрузка
1077.	Реактор (гидрирование вторичных дистиллятов)	330.28.29	диаметр высота
1078.	Реактор (гидроочистка вакуумного газойля)	330.28.29	давление работы температура ра
1079.	Реактор (гидроочистка вторичных дистиллятов)	330.28.29	диаметр высота
1080.	Реактор (гидроочистка)	330.28.29	диаметр высота
1081.	Реактор (изомеризация)	330.28.29	диаметр высота
1082.	Реактор (каталитический риформинг с движущимся слоем)	330.28.29	объем
1083.	Реактор (каталитический риформинг со стационарным слоем)	330.28.29	диаметр высота
1084.	Реактор (производство основы масел)	330.28.29	объем давление

1085.	Реактор (производство серы)	330.28.29	диаметр высота
1086.	Реактор прямоточный (каталитический крекинг)	330.28.29	диаметр прямо высота прямо
1087.	Реактор трубчатый (производство битума)	330.28.29	диаметр труб высота труб
1088.	Регенератор (каталитический крекинг)	330.28.29	диаметр высота
1089.	Рекуператор дымовых газов	330.28.29	поверхность те
1090.	Сепаратор	330.28.99.3	диаметр высота давление расче
1091.	Скруббер	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче
1092.	Теплообменник	330.28.25.1	поверхность те
1093.	Теплообменник "труба в трубе"	330.28.25.1	температура ра

1094.	Теплообменник пластинчатый	330.28.25.1	поверхность те
1095.	Установка факельная	220.25.11.23.139	диаметр ствола: общая высота
1096.	Фильтр-пресс	330.28.29.1	производитель площадь филь
1097.	Холодильник	330.28.25.1	поверхность те
1098.	Электродегидратор	330.28.29	объем давление рабо
1099.	Агрегат факельный	220.25.11.23.139	диаметр ствола: общая высота давление рабо
1100.	Аппарат контактный	330.28	диаметр высота
1101.	Аппарат контактный для окисления оксида серы (IV) в оксид серы (VI)	330.28.29	диаметр высота давление
1102.	Аппарат контактный МДЭА	330.28.29	давление температура
1103.	Аппарат с перемешивающим	330.28.29	диаметр высота

	устройством		давление частота вращения
1104.	Аппарат эмалированный с мешалкой	330.28.29	диаметр высота давление расчёта
1105.	Дезинтегратор	330.28.29	производительность мощность при работе
1106.	Испаритель	330.28.25.11.110	поверхность теплообмена
1107.	Испаритель пленочный	330.28.25.11.110	производительность
1108.	Карбонатор	330.28.29	диаметр высота давление
1109.	Колонна	330.28.25.14.129	диаметр высота
1110.	Колонна абсорбционная	330.28.25.14.129	диаметр высота
1111.	Колонна выделения узкой гексановой фракции	330.28.25.14.129	диаметр высота
1112.	Колонна дистилляции	330.28.25.14.129	диаметр

	триэтилалюминия		высота давление расче
1113.	Колонна нейтрализации	330.28.25.14.129	колонна насадк насадка - колы
1114.	Колонна промывная	330.28.25.14.129	диаметр высота
1115.	Колонна ректификационная	330.28.25.14.129	диаметр высота
1116.	Компрессор	330.28.13	производитель давление
1117.	Конденсатор	330.28.25.13.119	поверхность те
1118.	Конденсатор карбамата	330.28.29	давление
1119.	Кристаллизатор	330.28.25.11.110	давление производитель
1120.	Охладитель газов	330.28.25.1	поверхность те

1121.	Печь пиролиза	330.28.21.13.119	материал - жар сталь
1122.	Печь риформинга	330.28.21.1	давление температура расход
1123.	Печь циклонная	330.28.21.1	диаметр цикло
1124.	Предкарбонатор	330.28.29	диаметр высота давление
1125.	Реактор	330.28.29	диаметр высота
1126.	Сепаратор	330.28.99.3	давление
1127.	Скруббер	330.28.25.14.129	давление
1128.	Смеситель диафрагмовый	330.28.29	диаметр высота давление
1129.	Теплообменник	330.28.25.1	поверхность те

1130.	Турбокомпрессор	330.28.13.25	производитель давление
1131.	Хлоратор	330.28.99.3	с барботером
1132.	Центрифуга	330.28.29.12	число оборотов
1133.	Аппарат воздушного охлаждения	330.28.25.12.190	площадь тепло
1134.	Аппарат выпарной	330.28.99.3	объем
1135.	Аппарат для растворения бутадиенового каучука	330.28.99.3	объем
1136.	Башня грануляционная	330.28.29.3	температура давление рабоч
1137.	Вибросито	330.28.29	производитель мощность при
1138.	Вибросушилка	330.28.99.3	мощность при
1139.	Высадитель газов-сдувок	330.28.99.3	вместимость

1140.	Высадитель суспензии	330.28.99.3	вместимость
1141.	Гранулятор	330.28.29.31	производитель
1142.	Дегазатор	330.28.99.3	диаметр высота давление рабоч
1143.	Дегидратор	330.28.99.3	давление рабоч
1144.	Колонна	330.28.25.14.129	диаметр высота
1145.	Колонна выделения пропилена	330.28.25.14.129	объем давление рабоч
1146.	Колонна дегазации сточной воды	330.28.25.14.129	диаметр высота давление рабоч
1147.	Колонна дегазации суспензии	330.28.25.14.129	диаметр высота давление рабоч
1148.	Колонна для дегазации латекса	330.28.25.14.129	диаметр куба высота куба

1149.	Колонна осушки бутадиена ректификационная	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче
1150.	Колонна осушки и очистки растворителя	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче
1151.	Колонна отгонки фенола	330.28.25.14.129	давление рабо
1152.	Колонна отдувочная	330.28.25.14.129	объем давление рабо
1153.	Колонна очистки дифенилкарбоната	330.28.25.14.129	объем давление рабо
1154.	Колонна очистки этиленгликоля	330.28.25.14.129	объем давление рабо
1155.	Колонна реакционно-ректификационная дифенилкарбоната	330.28.25.14.129	объем давление рабо
1156.	Колонна регенерации фенола	330.28.25.14.129	объем давление рабо
1157.	Колонна ректификационная	330.28.25.14.129	диаметр высота давление рабо

1158.	Колонна сепарации анизола	330.28.25.14.129	объем давление работ
1159.	Колонна сепарации диметилкарбоната	330.28.25.14.129	объем давление работ
1160.	Колонна тарельчатая	330.28.25.14.129	диаметр высота
1161.	Компрессор	330.28.13	производитель давление всасыв давление нагнет
1162.	Компрессор аммиачный	330.28.13	холодопроизводс
1163.	Конденсатор	330.28.25.13.119	поверхность те
1164.	Кристаллизатор	330.28.25.11.110	производитель
1165.	Машина отжимная	330.28.29	скорость вращ мощность при
1166.	Мельница виброкавитационная	330.28	производитель
1167.	Мельница скоростная	330.28.92.40.120	число оборотов

1168.	Отделитель высокого давления	330.28.99.3	диаметр высота давление рабоч
1169.	Отделитель низкого давления	330.28.99.3	диаметр высота давление рабоч
1170.	Отделитель циклонный	330.28.99.3	диаметр высота давление рабоч
1171.	Пеноотбойник	330.28.99.3	емкость
1172.	Печь	330.28.21.1	тепловая нагрузка
1173.	Печь термоокисления отходов	330.28.21.1	тепловая нагрузка
1174.	Печь трубчатая	330.28.21.1	тепловая нагрузка
1175.	Питатель роторный	330.28.29.31	производительность
1176.	Полимеризатор (реактор полимеризации, поликонденсации)	330.28.29	объем

1177.	Предполимеризатор	330.28.29	объем
1178.	Предреактор (поликарбонаты)	330.28.29	объем давление расче
1179.	Реактор (АБС-пластики)	330.28.29	объем давление рабо
1180.	Реактор (поликарбонаты)	330.28.29	объем давление расче
1181.	Реактор (полипропилен)	330.28.29	объем давление рабо
1182.	Реактор (полистирол)	330.28.29	диаметр высота давление рабо
1183.	Реактор (полиэтилен)	330.28.29	объем
1184.	Реактор (синтетические каучуки)	330.28.29	диаметр высота давление рабо
1185.	Реактор (термоэластопласты)	330.28.29	диаметр высота давление расче

1186.	Реактор (этиленвинилацетат)	330.28.29	объем
1187.	Реактор сепарации диметилкарбоната	330.28.29	объем давление расче
1188.	Реактор трубчатый (полиэтилен)	330.28.29	объем длина
1189.	Реактор этерификации	330.28.29	объем давление работ
1190.	Репульпатор	330.28.29	диаметр высота
1191.	Скруббер	330.28.25.14.129	объем
1192.	Скруббер Вентури	330.28.25.14.129	пропускная сп неочищенному
1193.	Смеситель полимера	330.28.29	производитель число оборот
1194.	Сушилка кипящего слоя	300.28.99.31.120	производитель сухому продук
1195.	Теплообменник	330.28.25.1	поверхность те

1196.	Теплообменник спиральный	330.28.25.1	поверхность те
1197.	Труба-сушилка	300.28.99.31.120	давление рабо температура ра диаметр длина
1198.	Турбокомпрессор	330.28.13.25	производитель давление нагн
1199.	Усреднитель	330.28.29	емкость
1200.	Фильтр горшковый	330.28.29.12 330.28.25.14	поверхность ф давление
1201.	Фильтр ленточный	330.28.29.12	площадь филь
1202.	Фильтр мешочный высокого давления	330.28.29.12 330.28.25.14	пропускная сп давление рабо
1203.	Фильтр рукавный	330.28.25.14.120	объем давление рабо
1204.	Холодильник	330.28.25.1	поверхность те
1205.	Центрифуга	330.28.29.12	число оборото

			МОЩНОСТЬ
1206.	Циклон-ловушка	330.28.25.14.129	диаметр высота давление рабо
1207.	Экстрактор	330.28.99.3	объем
1208.	Экструдер	330.28.96.10.120	наружный диал производитель
1209.	Адсорбер	330.28.25.14	насадка - актив уголь, 3 слоя высота слоя - 8 давление рабо
1210.	Аппарат выпарной	330.28.99.3	диаметр высота
1211.	Аппарат прокалки	330.28.21	диаметр высота
1212.	Аппарат сушки	330.28.99.31.120	диаметр высота
1213.	Бегуны смесительные	330.28.29	футеровка нер: сталью мощность при кВт
1214.	Вакуум-фильтр барабанный	330.28.29.12	снабжен повор перемешиваю устройством и

			транспортиров шнеком с двой лопастями площадь филь поверхности - частота враще (0,2 - 2) об./ми частота враще транспортиров - 206 об./мин
1215.	Вибросито	330.28	число колебани мощность при
1216.	Ворошитель	330.28.29.31	мощность при
1217.	Гидролизер	330.28.29	диаметр высота
1218.	Гранулятор	330.28.29.31	производитель частота враще
1219.	Измельчитель	330.28.92.40.120	производитель 400) кг/ч частота враще 10000 об./мин
1220.	Камера сгорания	330.28.21	номинальная м
1221.	Кипятильник	330.28.25.1	поверхность те

1222.	Колонна абсорбционная	330.28.25.14.129	диаметр высота
1223.	Колонна концентрирования азотной кислоты	330.28.25.14.129	концентрация азотной кислоты
1224.	Колонна отпарная	330.28.25.14.129	диаметр высота
1225.	Колонна ректификационная	330.28.25.14.129	диаметр высота
1226.	Компрессор	330.28.13	производитель
1227.	Конденсатор	330.28.25.13.119	поверхность теплообмена
1228.	Кристаллизатор	330.28.25.11.110	давление рабочей среды температура рабочей среды
1229.	Машина брикетировочная	330.28.29	диаметр вальцов рабочая ширина частота вращения - 27) об./мин усилие гидравлической пресса - 750 кН частота вращения - 149) об./мин
1230.	Машина месильная	330.28.29	объем мощность при работе

1231.	Машина формовочная	330.28.29	диаметр шнека зоне диаметр шнека зоне длина рабочей скорость вращения
1232.	Мельница дисковая	330.28.92.40.120	диаметр диска производитель
1233.	Мельница шаровая	330.28.92.40.120	производитель
1234.	Печь для подогрева газов	330.28.21.1	количество горелок диаметр трубопровода
1235.	Печь шнековая	330.28.21.1	мощность нагревательной секции
1236.	Промыватель	330.28.29	диаметр высота
1237.	Пропитыватель	330.28.29	объем
1238.	Пылеуловитель	330.28.25.14.129	площадь фильтрующей количество ручек

1239.	Растворитель	330.28.29	объем
1240.	Реактор	330.28.29	диаметр высота
1241.	Сито барабанное с транспортировочным шнеком	330.28.29	размер ячейки толщина нити частота вращения частота вращения
1242.	Сито полигональное	330.28.29	производитель мощность при
1243.	Скруббер	330.28.25.14.129	диаметр высота давление рабочей
1244.	Смеситель	330.28.29	объем
1245.	Сушилка	330.28.99.31.120	объем
1246.	Сушилка бункерная	330.28.99.31.120	диаметр высота
1247.	Сушилка ленточная	330.28.99.31.120	производитель

1248.	Таблетмашина	330.28	производитель
1249.	Теплообменник	330.28.25.1	поверхность те
1250.	Теплообменник- дефлегматор	330.28.25.1	поверхность те
1251.	Транспортер винтовой	330.28.22.1	диаметр винта мощность при
1252.	Фазоразделитель	330.28.29	объем
1253.	Фильтр герметичный	330.28.29.12 330.28.25.14	производитель площадь филь
1254.	Фильтр гопкалитовый	330.28.25.14	диаметр высота
1255.	Фильтр рукавный	330.28.25.14.120	производитель площадь филь
1256.	Фильтр ячейковый	330.28.29.12 330.28.25.14	площадь филь кв. м
1257.	Фильтр-пресс	330.28.29.1	мощность при

1258.	Холодильник	330.28.25.1	поверхность те
1259.	Циклон	330.28.25.14.129	диаметр высота
1260.	Шнек-пресс	330.28.29	производитель
1261.	Эжектор	330.28.29	диаметр длина диаметр сопла
1262.	Экструдер	330.28.29	производитель
1263.	Электropечь камерная	330.28.21.1	длина ширина высота температура
1264.	Абгазоотделитель	330.28.99.3	диаметр высота давление
1265.	Абсорбер - теплообменник	330.28.25.14 330.28.25.1	поверхность те
1266.	Адсорбер	330.28.25.14	объем давление

1267.	Аппарат воздушного охлаждения	330.28.25.12.190	поверхность те
1268.	Аппарат выпарной	330.28.99.3	поверхность те
1269.	Аппарат гашения извести	330.28.99.3	производитель
1270.	Аппарат фильтрации влажного хлора	330.28.99.3	диаметр высота давление
1271.	Аппарат фильтрации сухого хлора	330.28.99.3	диаметр высота вакуум
1272.	Барабан сушильный	330.28.99.31.120	температура н:
1273.	Башня для осушки хлоргаза	330.28.99.3	диаметр высота вакуум
1274.	Башня для улавливания абгазов хлора	330.28.99.3	диаметр высота давление

1275.	Вакуум-фильтр барабанный	330.28.29.12	площадь филь: поверхности
1276.	Вибросито	330.28.29	производитель
1277.	Влагоотделитель	330.28.99.3	объем
1278.	Восстановитель	330.28.99.3	диаметр высота
1279.	Гидроциклон	330.28.29.12	производитель
1280.	Гранулятор	330.28.29.31	производитель
1281.	Грохот	330.28.92.40.110	мощность - 6 к
1282.	Дефлегматор	330.28.99.3	площадь
1283.	Дехлоратор	330.28.99.3	объем
1284.	Дробилка валковая	330.28.92.40.123	диаметр валко мощность - (15

1285.	Дробилка щековая	330.28.92.40.121	мощность - 45
1286.	Испаритель	330.28.25.11.110	поверхность те давление рабо
1287.	Камера греющая	330.28.21	поверхность те
1288.	Кипятильник	330.28.25.1	поверхность те
1289.	Кислотоотделитель	330.28.99.3	объем давление рабо
1290.	Колонна	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче
1291.	Колонна абсорбционная	330.28.25.14.129	диаметр высота
1292.	Колонна вакуумная	330.28.25.14.129	диаметр высота давление
1293.	Колонна для отпарки хлорной воды	330.28.25.14.129	диаметр высота вакуум

1294.	Колонна нейтрализации	330.28.25.14.129	диаметр высота давление рабоч
1295.	Колонна осушки сырца	330.28.25.14.129	диаметр высота
1296.	Колонна осушки хлора	330.28.25.14.129	диаметр высота
1297.	Колонна ректификационная	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче
1298.	Колонна санитарная	330.28.25.14.129	среда - соляная хлористый вод
1299.	Компрессор	330.28.13	производитель давление нагн
1300.	Компрессор винтовой	330.28.13	производитель
1301.	Компрессор водородный	330.28.13	производитель давление
1302.	Компрессор хлорный	330.28.13	производитель давление нагн
1303.	Конвейер ленточный	330.28.22.18	скорость движе

			МОЩНОСТЬ
1304.	Конвейер скребковый	330.28.22.18	скорость движи МОЩНОСТЬ
1305.	Конденсатор	330.28.25.13.119	поверхность те
1306.	Машина холодильная	330.28.25.13.110	холодопроизвс ХОЛОД
1307.	Мельница воздушная	330.28.92.40.120	МОЩНОСТЬ ПРИ
1308.	Окислитель	330.28.29	диаметр высота давление расче
1309.	Осветлитель	330.28.29	диаметр высота производитель
1310.	Очиститель пыли комбинированный	330.28.25.14.129	производитель очищаемому га расход воды на
1311.	Печь пиролиза	330.28.21.13.119	диаметр высота
1312.	Печь синтеза	330.28.21.1	объем диаметр давление работ

1313.	Печь электроплавильная самоходная	330.28.21.1	мощность длина ширина высота
1314.	Питатель циклонный	330.28.29.31	производитель
1315.	Растворитель	330.28.29	объем
1316.	Реактор	330.28.29	диаметр высота
1317.	Реактор горизонтальный пятисекционный	330.28.29	диаметр длина
1318.	Сатуратор	330.28.99.3	диаметр высота
1319.	Сепаратор	330.28.99.3	диаметр высота
1320.	Сепаратор циклонный	330.28.99.3	производитель
1321.	Система для улавливания хлора	330.28.29	диаметр высота

1322.	Скруббер	330.28.25.14.120	диаметр высота производитель
1323.	Смеситель	330.28.29	производитель
1324.	Сушилка	300.28.99.31.120	производитель
1325.	Сушилка-гранулятор	330.28.29.31	емкость
1326.	Теплообменник	330.28.25.1	поверхность те
1327.	Турбокомпрессор	330.28.13.25	производитель давление нагн
1328.	Установка калориферная	330.28.21	поверхность те производитель воздуху производитель
1329.	Фильтр влажного хлора	330.28.29.12 330.28.25.14	поверхность ф:
1330.	Фильтр кассетный	330.28.29.12 330.28.25.14	поверхность ф:
1331.	Фильтр контактный	330.28.29.12	степень очистк

		330.28.25.14	производитель
1332.	Фильтр очистки сырого рассола	330.28.29.12	поверхность ф:
1333.	Фильтр рукавный	330.28.25.14.120	степень очистки поверхность ф:
1334.	Фильтр сухого хлора	330.28.25.14	поверхность ф:
1335.	Фильтр тонкой очистки	330.28.29.12 330.28.25.14	производитель
1336.	Фильтр улавливания ртути в сжатом водороде	330.28.25.14	производитель
1337.	Фильтр-пресс	330.28.29.1	поверхность ф:
1338.	Хлоратор	330.28.29	диаметр высота
1339.	Холодильник	330.28.25.1	поверхность те
1340.	Центрифуга	330.28.29.12	производитель
1341.	Центрифуга отстойная	330.28.29.12	производитель суспензии производитель

			осадку частота вращен
1342.	Центрифуга фильтрующая	330.28.29.12	производитель частота вращен
1343.	Циклон	330.28.25.14.129	диаметр - (630
1344.	Циклон батарейный	330.28.25.14.129	степень очистк
1345.	Экспансер	330.28.29	вместимость вакуум
1346.	Электролизер	330.28.99.3	токовая нагруз
1347.	Электролизер биполярный диафрагменный	330.28.99.3	номинальная т нагрузка анодная плотн массовая производитель процентов хло массовая производитель процентов электролитиче расход электрос 100-процентнс натра в электрос

1348.	Электролизер расплава солей	330.28.99.3	токовая нагрузка
1349.	Агрегат бондеризации шестикамерный	220.42.99.11.190	проходной, турбодвигатель, струйный тип, габариты - (2300х1000х4970) мм 6 зон обработки
1350.	Агрегат катафореза	330.28.29.22.190	габариты - (4400х10600) мм мощность - 290 кВт
1351.	Агрегат подготовки поверхности	330.28.29.22.190	габариты - (11500х7600) мм мощность - 700 кВт
1352.	Ванна для покраски методом погружения	330.28.9	емкость - 1 куб м
1353.	Камера грунтования и нанесения мастики	330.28.29.22.190	габариты - (24000х9500) мм 114,5 кВт 1 пост
1354.	Камера для покраски методом пневматического распыления	330.28.29.22.190	кабина с вентиляцией отсосом
1355.	Камера нанесения антикоррозионного состава	330.28.29.22.190	габариты - (10000х6000) мм мощность - 60 кВт

1356.	Камера нанесения эмали	330.28.29.22.190	габариты - (3790x8900) мм мощность - 139 кВт 2 поста
1357.	Камера окрасочная	330.28.29.22.190	проходная на 2 рабочих постах с боковым отбором для ручного напыления пневматическим способом распылением краски габариты - (13000x5890) мм с гидрофильтром переоборудована "сухой" фильтр
1358.	Камера окрасочно-сушильная проходного типа	330.28.29.22.190	состоит из 2 секций по 9 м, шириной высотой 5 м (размеры внутренние)
1359.	Камера охлаждения	330.28.29.22.190	габариты - (7000x7600) мм мощность - 37 кВт
1360.	Камера очистная дробеметная	330.28.22.18.180	габариты - (3900x5530) мм
1361.	Камера сушильная	330.28.99.31.120	проходная туннельного типа с газовым обогревом сушки поверхности
1362.	Камера шлифования	330.28.29.22.190	габариты - (3790x8900) мм мощность - 139 кВт 2 поста

1363.	Сушило камерное	330.28.99.31.120	температура - ,
1364.	Фильтр атмосферного воздуха	330.28.25.14.129	очистка воздух лакокрасочного
1365.	Циклон	330.28.25.14.129	производитель газовоздушной
1366.	Агрегат выпрямительный	330.27.90.70.000	тиристорный с воздушным или охлаждением
1367.	Линия гальваническая автооператорная автоматическая	330.28.49.12.130	производитель кв. м/ч расход воды - (м в составе линии ванны для хим обработки металлов ванны для электрохимической обработки металлов ванны для промывки ванны для сушки автооператоры консольного, пяти типов

1368.	Линия гальваническая автооператорная механизированная	330.28.49.12.130	производитель кв. м/ч расход воды - (м в составе линии ванны для хим обработки металлов ванны для электрохимической обработки металлов ванны для прокатки ванны для сушки автооператоры консольного, пяти типов
1369.	Линия гальваническая механизированная	330.28.49.12.130	производитель кв. м/ч расход воды - (м в составе линии ванны для хим обработки металлов ванны для электрохимической обработки металлов ванны для прокатки ванны для сушки автооператоры (тельферы)

1370.	Линия кареточная автоматическая	330.28.49.12.130	производитель кв. м/ч расход воды - (м в составе линии ванны для хим обработки мет. ванны для электрохимиче обработки мет. ванны для про ванны для суш автооператоры консольного, п типов
1371.	Аппарат пылеулавливающий мокрый	330.28.25.14.124	пылеуловитель комбинирован пылеуловитель вентиляционн мокрый центр барботажный а производитель поступающему куб. м/ч эффективности пылеулавливан процентов (при угольной пыли до 64 - 78 проц размером 14 м. расход воды - 5
1372.	Водоотлив карьерный	220.42.99.11.110	комплекс водо в том числе ша водосборник, з предварительн

			сточных вод гр методом
1373.	Гидроциклон	330.28.92.40.110	производитель куб. м/ч
1374.	Грохот	330.28.92.40.120	производитель 670 т/ч
1375.	Грохот самобалансный	330.28.92.40.120	производитель питанию: при сухом грох т/ч при мокром гр т/ч
1376.	Дробилка однороторная	330.28.92.40.120	максимальный - 300 мм колич бил ротора - 3 масса - 10 т производитель куб. м/ч
1377.	Дымосос	330.28.25.14.129	частота враще 1500) об./мин
1378.	Железоотделитель электромагнитный	330.28.92.40.110	ширина ленты (800 - 1400) мм
1379.	Заграждение боновое	330.28.29.12.110	площадь филь 700) кв. м

1380.	Инсинератор	220.41.20.20.700	сокращение об образования от объем камеры л объем камеры 1500 л
1381.	Канализационная станция биологической очистки	220.42.21.13.126	канализационн сооружения би очистки сточни станции глуби биологической сточных вод установки окис активным илом вторичный вер отстойник
1382.	Конвейер ленточный	330.28.22.18	мощность - (13 скорость ленть ширина ленточ - (800 - 1600) м производитель 330 куб. м/ч
1383.	Конвейер ленточный	330.28.92.11.120	суммарная мол привода 1000 к
1384.	Конвейер скребковый	330.28.22.18	мощность - (50 скорость движе (1,1 ± 0,4) м/с, производитель 4000) т/ч

1385.	Котел водогрейный	330.25.30.11.110	тепловая мощность
1386.	Котел на отработанном масле	330.25.30.11.110	тепловая мощность расход топлива (отработанное)
1387.	Линия по переработке шин	330.28.96.10.110	сокращение образования отходов производительность входящей линии
1388.	Машина выемочная	330.28.92.2	мощность режимов двигателей - (2)
1389.	Машина поливооросительная	330.28.29.22.190	емкость бака с 130) куб. м эффективности пылеподавления процентов
1390.	Машина флотационная	330.28.92.40.110	эффективности
1391.	Модуль пиролиза	330.28.29	номинальный загрузочной емкости установленная электропитание высота установки
1392.	Оборудование для фильтрации или очистки воды	330.28.29.12.110	фильтры осветительные фильтр засыпной сорбционный и ионобменное ионное загрязнение другие, в том числе установки аэрационные

			другие установ фильтрация воды эффективност сточных вод 8С процентов
1393.	Отвалообразователь непрерывного действия	330.28.29.12.119 330.28.29.12.110	производитель
1394.	Пылеуловитель	330.28.25.14.129	золоуловитель пылеулавливан установка пылезолоулови пылеуловител аспирационная аспирационная аппарат пылеу. дымосос установки очис производитель газовоздушной входе до 25,07 коэффициент действия 80 - 9
1395.	Распылитель	330.28.29.22.190	эффективност пылеподавлени
1396.	Сепаратор магнитный	330.28.93.13.111	масса - 95800 к производитель сепаратора для суспензии по и материалу - 27

1397.	Система концевая	330.28.92.11.120	самопередвиж мощность гидр до 37 кВт
1398.	Сооружения для очистки сточных вод	220.42.21.13.127	очистка сточны взвешенных ве нефтепродуктс от фосфатов и загрязнений (у флотации, фил аналогичные у
1399.	Сооружения очистные шахтных вод	220.41.20.20.720	очистка сточны вод гравитаци методом степень очистк первичного ос взвешенных ве 99) процентов
1400.	Станок буровой	330.28.92.12.190	диаметр бурен мм производитель менее 500000 п
1401.	Станция очистки шахтных сточных вод	220.42.21.13.127	контейнерное наличие напор песчаного фил УФ

1402.	Тележка фильтрационная	330.28.29.12.130	для очистки ма сокращение об образования от конструкция: рама тележки - корпус фильтр чаша фильтра рабочая темпе минус 40 °С до фильтрующие вход - синтети опциональная нержавеющей максимальная рекомендуема жидкости - 108
1403.	Установка аэрации воды	330.28.29.12.110	потребляемая 0,75 кВт
1404.	Установка брикетирования угля	330.28.92.40.140	производитель сухим брикетом
1405.	Установка буровая проходческого комбайна	330.28.92.12.130	мощность гидр буровой устанс проходческого 45 кВт
1406.	Установка дегазационная	330.28.29	производитель
1407.	Установка для сжигания	220.41.20.20.700	сокращение об образования от потребляемая (1,6 - 6,9) кВт производитель

			200) кг/ч вес установки - температура те обработки - до
1408.	Установка напорной флотации	220.42.21.13.127	сокращение об образования от контейнерное наличие напор встроенного ав фильтра, УФ
1409.	Установка обезвоживания	330.28.92.11.120	суммарная мо привода 191 кЕ
1410.	Установка обеззараживания сточных вод	330.28.29.12.113	обеззараживан излучением, оэ хлорированием потребляемая - 8 кВт
1411.	Установка обеззараживания УФ излучением	330.28.29.12.113	уровень инакти
1412.	Установка озонирования	330.28.29.12.113	потребляемая (0,8 - 8) кВт
1413.	Установка окисления активным илом	330.28.29.12.119	степень очистк органическим
1414.	Установка пылеулавливающая	330.28.25.14.129	улавливаются ч размером от 0, рециркуляцион центробежно-с установленная

			электродвигатель кВт температурный очищаемого газа (+1600) °С
1415.	Установка сжигания органических и нефтесодержащих отходов	220.41.20.20.700	сокращение образования от "форсаж" потребляемая мощность (1,6 - 6,9) кВт вес установки - температура теплообработки - до
1416.	Фильтр засыпной сорбционный	330.28.29.12.110	эффективности пылеподавления
1417.	Фильтр осветительный	330.28.29.12.110	эффективности сточных вод

1418.	Фильтр-пресс	330.28.29.1	сокращение об образования от отвод фильтра закрытый или глубина фильт камеры - 45 мм типоразмер пр фильтровальни х 1200), (1500 х 1600), (1500 х 2 2000) количество сил гидроцилиндр емкость фильт камер - 2 - 16 к
1419.	Циклон	330.28.25.14.129	батареиный ци габаритные ра: длина - 2120 мм ширина - 1610 высота - 4010 мм
1420.	Циклон (батареиный циклон)	330.28.25.14.129	производитель газовоздушной входе до 20,75 коэффициент действия 80 - 8 гидравлическо сопротивление 450 - 600 Па габаритные ра: длина - 2120 мм ширина - 1610 высота - 4010 мм

1421.	Глушитель воздушного тракта дутьевых вентиляторов	210.00.11.10.110 210.00.11.10.120 210.00.11.10.130 210.00.11.10.740	применение на транзисторной управления
1422.	Глушитель газового тракта дымососов	210.00.11.10.110 210.00.11.10.120 210.00.11.10.130 210.00.11.10.740	применение на транзисторной управления
1423.	Глушитель газораспределительного пункта	210.00.11.10.110 210.00.11.10.120 210.00.11.10.130 210.00.11.10.740	применение на транзисторной управления
1424.	Глушитель местной вентиляции	210.00.11.10.110 210.00.11.10.120 210.00.11.10.130 210.00.11.10.740	применение на транзисторной управления
1425.	Глушитель паровой	210.00.11.10.110 210.00.11.10.120	применение на транзисторной управления
1426.	Детандер газовый (турбодетандер, агрегат детандер-генераторный, агрегат турбодетандерный)	330.28.11.33	применение в газоснабжения
1427.	Золосмеситель конусный, эжекторного типа	330.28.25.14.120	эффективное с золошлаков с высоконапорной воды в трубной струями вращающемся приемном кон

1428.	Котел водогрейный	330.25.30.11.120	применение для производства тепловой энергии в виде пара при применении твердого топлива в качестве котельных твердым шлаком
-------	-------------------	------------------	--

1429.	Котел водогрейный	330.25.30.11.120	применение дл производства т энергии в виде при применени топлива в каче для котельных жидким шлако
1430.	Котел водогрейный	330.25.30.11.120	применение дл производства т энергии в виде при применени качестве основ

1431.	Котел водогрейный	330.25.30.11.120	применение для производства тепловой энергии в виде пара при применении твердого топлива в качестве топлива
1432.	Котел паровой	330.25.30.11.110	применение для производства тепловой энергии в виде пара при применении твердого топлива в качестве топлива для котельных установок с твердым топливом

1433.	Котел паровой	330.25.30.11.110	применение д производства т энергии в виде применении тт топлива в каче для котельных жидким шлако

1434.	Котел паровой	330.25.30.11.120	применение для производства тепловой энергии в виде применения газа основного топлива

1435.	Котел паровой	330.25.30.11.120	применение д производства т энергии в виде применении ж топлива в каче
1436.	Мельница ребернинговая и сепаратор динамический	330.25.30.12.110	применение в твердом топли
1437.	Оборудование для инструментального контроля выбросов ЗВ	330.26.51	организация производствен экологическог крупных устан производства э
1438.	Оборудование для инструментального контроля качества сточных вод	330.26.51	организация производствен экологическог крупных устан производства э
1439.	Оборудование для организации подачи пыли высокой концентрации	330.25.30.12.110	применение в твердом топли

1440.	Оборудование для организации сжигания пыли различного фракционного состава, подготовленной с применением мельниц-активаторов	330.25.30.12.110	применение в : твердом топли
1441.	Оборудование для разгрузки и транспортировки твердого топлива с системами аспирации	330.25.30.12.110	применение на электростанци твердое топли
1442.	Ограждение ветрозащитное	220.42.99.19.140 220.42.99.19.141 220.42.99.19.142 220.42.99.19.149	применение на твердого топли электростанци снижения скор территории ск:
1443.	Плазмотрон	330.25.30.12.110	применение в : твердом топли
1444.	Система гидроуборки помещений топливоподачи	330.28.29	применение дл осветленной вс гидрозолоудал оборотных сис водоснабжени топливоподачи

1445.	Система золо-, шлако- или золошлакоудаления обратная гидравлическая, пневмогидравлическая, механическая, пневматическая или смешанная с сухими или гидравлическими сооружениями для накопления, хранения и захоронения золошлаков	330.28.29	применение на энергостанции использующей топливо в каче
1446.	Система пневмовакуумной уборки помещений топливоподачи	330.28.29	применение на энергостанция твердое топли
1447.	Скруббер мокрый с трубой Вентури в комплекте	330.28.25.14.124	очистка дымов путем осажден частиц на капл распыленной в
1448.	Сушилка барабанная	300.28.99.31.120	применение на энергостанция предварительн твердого топли
1449.	Сушилка электрическая панельная	300.28.99.31.120	применение дл предварительн твердого топли
1450.	Турбина газовая	330.28.11.23	применение дл производства э энергии

1451.	Укладчик-заборщик роторный (стакер-реклаймер)	330.28.29	применение на твердого топли
1452.	Установка для восстановления свойств и очистки масел стационарная или передвижная	330.28.29	применение на
1453.	Установка для обезвреживания твердых и пастообразных замасленных отходов	330.28.29	применение на
1454.	Установка нейтрализации сбросных вод водоподготовительной установки	330.25.30.12.110	нейтрализация отстаивание ст водоподготови установки
1455.	Установка рециркуляции дымовых газов	330.28.13.27	нестехиометри сжигание рециркуляция
1456.	Устройство нисходящей сушки (труба - сушилка)	300.28.99.31.120	применение дл предварительн твердого топли
1457.	Фильтр рукавный	330.28.25.14.120 330.28.25.14.122 330.28.25.14.129	применение с 1 твердом топли дымовых газов частиц

1458.	Циклон батарейный	330.28.25.14.120 330.28.25.14.125 330.28.25.14.129	применение с твердом топлив первой ступени дымовых газов частиц
1459.	Шумогаситель	220.42.22.13	установка на в дренажных и п трубопроводах редукционно-с установках высокоэффект глушителей с а эффективности
1460.	Экран акустический	210.00.11.10.110 210.00.11.10.120 210.00.11.10.130 210.00.11.10.740	применение на топливосжига энергогенерир установке
1461.	Электрофильтр	330.28.25.14.120 330.28.25.14.129	применение с твердом топлив дымовых газов частиц
1462.	Электрофильтр типа "УГ"	330.28.25.14.120	очистка дымов путем осажде частиц на элек
1463.	Эмульгатор	330.28.25.14.120 330.28.25.14.124 330.28.25.14.129	применение с твердом топлив дымовых газов частиц
1464.	Агрегат для непрерывной отварки	330.28.94.21	двухсекционн рабочая скорос м/мин ширина ткани

1465.	Агрегат отбельный	330.28.94.21	рабочая шири
1466.	Агрегат периодического крашения	330.28.94.21	горячая умягче (0,25 - 1,5) куб. осветленная вс куб. м стоки - (0,35 - 1
1467.	Аппарат типа Джиггер для крашения под давлением	330.28.94.21	высокотемпера красильный давление - 0,6] ширина ткани мм
1468.	Барка пропиточная	330.28.94.21	средняя шири (вход/выход) - осветленная вс м стоки - 0,84 куб
1469.	Каландр отделочный	330.28.94.21	средняя шири (вход/выход) - 2400)/(1510 - 24
1470.	Линия беления	330.28.94.21	средняя шири (вход/выход) - 2600)/(1500 - 25 горячая умягче (15,6 - 50) куб.] осветленная вс 27,86) куб. м стоки - не боле
1471.	Линия белосушильная	330.28.94.21	рабочая шири 2600) мм

1472.	Линия восстановительной отделки	330.28.94.21	горячая умягче 17,7 куб. м осветленная вс м стоки - 29 куб.
1473.	Линия заварки и промывки шерстяных тканей	330.28.94.21	рабочая скорос 30 м/мин
1474.	Линия красильная	330.28.94.21	рабочая шири 2400) мм
1475.	Линия ламинирования	330.28.94.21	средняя шири (вход/выход) - осветленная вс
1476.	Линия несминаемой отделки	330.28.94.21	средняя шири (вход/выход) - газ - 35 куб. м осветленная вс стоки - 0,7 куб.
1477.	Линия отделочная	330.28.94.21	рабочая скорос м/мин рабочая шири - 2400) мм
1478.	Линия полимеризации	330.28.94.21	средняя шири (вход/выход) - горячая умягче куб. м осветленная вс стоки - 12 куб.
1479.	Линия промывки	330.28.94.21	средняя шири (вход/выход) - 1600)/(900 - 15€ горячая умягче

			28,1 куб. м осветленная вс м стоки - 38 куб.
1480.	Линия промывки и нейтрализации шерстяных тканей	330.28.94.21	рабочая скорос 40 м/мин
1481.	Линия расшлихтовки	330.28.94.21	горячая умягче 17,5 куб. м осветленная вс м стоки - 29 куб.
1482.	Линия термозольного крашения	330.28.94.21	горячая умягче 28,1 куб. м осветленная вс м стоки - (27,14 -
1483.	Линия тканеусадочная	330.28.94.21	средняя шири (вход/выход) - осветленная вс
1484.	Машина ворсавальная	330.28.94.21	номинальная п мм рабочая шири 1650 мм скорость движе м/мин
1485.	Машина газопальная	330.28.94.21	средняя шири (вход/выход) - газ - (12 - 42) к осветленная вс куб. м

			стоки - не боле
1486.	Машина декатировочная	330.28.94.21	рабочая скорос 50 м/мин
1487.	Машина мерсеризационная	330.28.94.21	средняя шири (вход/выход) - 1550)/(1400 - 15 номинальная м кВт горячая умягче 22,6 куб. м осветленная вс м стоки - 38 куб.
1488.	Машина наждачная	330.28.94.21	мощность энергопотребл
1489.	Машина стригальная	330.28.94.21	рабочая скорос 60 м/мин
1490.	Машина сушильно- барабанная	330.28.94.21	средняя шири (вход/выход) - номинальная м кВт осветленная вс стоки - 4,2 куб.
1491.	Машина сушильно- ширильная и стабилизационная	330.28.94.21	средняя шири (вход/выход) - 1500)/(1480 - 15 рабочая скорос

			м/мин ширина ширен 1600) мм газ - (50 - 75) куб. осветленная вс м стоки - 4,55 куб.
1492.	Машина тканепечатная	330.28.94.21	рабочая ширина 2400) мм горячая умягче куб. м осветленная вс м стоки - 7,85 куб.
1493.	Машина шгугорасправительная	330.28.94.21	мощность энергопотребл
1494.	Машина ширильно- сушильная фиксирующая	330.28.94.21	рабочая скорос 100 м/мин
1495.	Рама сушильно-ширильная	330.28.94.21	рабочая ширина 2400) мм
1496.	Тамблер	330.28.94.21	средняя ширина (вход/выход) - мм газ - 85 куб. м осветленная вс стоки - 0,6 куб.
1497.	Установка зрельная	330.28.94.21	средняя ширина (вход/выход) - 2600)/(800 - 260

			газ - 15 куб. м стоки - 0,06 куб. м
1498.	Аппарат для нанесения грунта	330.28.94.30.110	ширина прохода
1499.	Барабан для обессоливания	330.28.94.30.110	мощность загрузка
1500.	Барабан дубильный	330.28.94.30.110	объем мощность загрузка
1501.	Барабан красильно-жировальный	330.28.94.30.110	объем мощность загрузка
1502.	Барабан отмочно-зольный	330.28.94.30.110	объем мощность загрузка
1503.	Барабан разбивочный	330.28.94.30.110	мощность
1504.	Двоильно-ленточная машина	330.28.94.30.110	ширина прохода мощность степень защиты рабочая скорость расход воды

1505.	Линия покрывного крашения	330.28.94.30.110	ширина прохода мощность
1506.	Машина валичная	330.28.94.30.110	мощность температура
1507.	Машина для глажения и глянцеования	330.28.94.30.110	ширина прохода
1508.	Машина измерительная	330.28.94.30.110	ширина прохода мощность
1509.	Машина мездрильная	330.28.94.30.110	ширина прохода мощность скорость
1510.	Машина отжимно-разводная	330.28.94.30.110	ширина прохода мощность давление
1511.	Машина полировальная	330.28.94.30.110	ширина прохода мощность
1512.	Машина строгальная	330.28.94.30.110	ширина прохода мощность
1513.	Машина сушильная вакуумная	330.28.94.30.110	мощность вакуум температура

1514.	Машина тянуще- мягчи́льная	330.28.94.30.110	ширина проход мощность скорость
1515.	Машина шлифовальная	330.28.94.30.110	ширина проход
1516.	Машина шпаклевочная	330.28.94.30.110	ширина проход
1517.	Машина щеточная обеспыливающая	330.28.94.30.110	ширина проход
1518.	Пресс гидромерийный	330.28.94.30.110	мощность давление порш
1519.	Пресс отжимной проходной	330.28.94.30.110	давление отжи мощность
1520.	Пресс проходной	330.28.94.30.110	мощность
1521.	Ротопресс	330.28.94.30.110	ширина проход
1522.	Станок обрезной	330.28.94.30.110	мощность
1523.	Суперпресс	330.28.94.30.110	ширина проход

1524.	Аппарат кормовой	330.28.30.86.110	количество обс животных - (10 объем корма в л масса - (12 - 55
1525.	Воздухонагреватель	330.28.30.86.110	вид топлива - и дизельное топл коэффициент и действия - не л процентов производитель воздуху - (1930 м/ч
1526.	Глубокорыхлитель	330.28.30.34	ширина внесен - до 8 м
1527.	Дозатор сухого корма объемный	330.28.30.86.110	объем
1528.	Кормоавтомат	330.28.30.86.110	для кормления поросят-отъем кормоместа пр одностороннем кормомест при расположении для кормления поросят-отъем 6 кг до особей и стадии откорм соотношение к количества жи: до (1/10) 11 ступеней ре подачи корма

1529.	Метантенк	330.28.30.86.110	обеспечение м или термофил сбраживания
1530.	Миксер-аэратор понтонный	330.28.30.86.110	производитель 3500 куб. м/ч компрессора 2: глубина обрабс до 8 м
1531.	Обогреватель инфракрасный газовый	330.28.30.86.110	вид топлива - и сжиженный га: потребляемая : мощность - 80
1532.	Теплогенератор	330.28.30.86.110	вид топлива - и сжиженный га: производитель воздуху - (1800 м/ч
1533.	Установка биогазовая проточного типа для биотермической ферментации навоза/помета, отходов бойни и осадков сточных вод производства	330.28.30.86.110	обеспечивает м или термофил анаэробного м брожения
1534.	Линия биотермической ферментации помета технологическая	330.28.30.85	производитель срок переработ количество обс персонала удельные эксп. затраты

1535.	Метантенк	330.28.30.86.110	обеспечение м или термофилн сбраживания
1536.	Оборудование для высокоэнергетической обработки кормов в целях обеззараживания	330.28.30.85	запасенная сум электрическая импульсного и энергопитания
1537.	Установка биогазовая проточного типа для биотермической ферментации навоза/помета, отходов бойни и осадков сточных вод производства	330.28.30.86.110	обеспечивает м или термофилн анаэробного м брожения
1538.	Автоклав для вытопки свиного жира	330.28.93.17.170	вместимость а вместимость к число корзин давление рабо давление рабо рубашке потребление п занимаемая пл масса

1539.	Агрегат для обработки свиных голов	330.28.93.17.170	производитель
1540.	Агрегат для сушки обезжиренной мясокостной шквары	330.28.93.17.170	температура в
1541.	Агрегат дробильно-сушильный для сушки вываренной кости и костного полуфабриката	330.28.93.17.170	производитель
1542.	Аппарат вытопки жира из кости одностенный	330.28.93.17.170	вместимость к вместимость о' вместимость о, число корзин потребляемая электроэнерги. масса котла масса отделите производитель
1543.	Барабан для консервирования свиных шкур посолом	330.28.93.17.170	загрузка до 200 1,25 т) и 250 кг смеси
1544.	Вальцы для отжима кишок от содержимого и удаления шлама из говяжьих, бараньих и свиных кишок	330.28.93.17.170	производитель установленная длина ширина

			высота масса
1545.	Волчок-дробилка для измельчения мясокостных конфискатов и сырой кости	330.28.93.17.170	производитель мощность элек масса машины
1546.	Дозатор-нормализатор для отцеживания шквары	330.28.93.17.170	мощность
1547.	Жироловка для очистки жиросодержащих сточных вод	330.28.29.12.114	производитель
1548.	Жиρούловитель для очистки жиросодержащих сточных вод	330.28.29.12.114	пропускная сп длина ширина высота масса жиρούло
1549.	Измельчитель кости силовой	330.28.93.17.170	частота враще вала мощность элек размер загрузк масса машины производитель при непрерывн
1550.	Комплекс непрерывного действия для сушки шквары	330.28.93.17.170	установленная

1551.	Котел вакуумный для вытопки жира	330.28.93.17.170	вместимость расход воды расход пара площадь повер нагрева частота враще мешалки длина ширина высота масса
1552.	Котел вакуумный для переработки жира-сырца	330.28.93.17.170	мощность
1553.	Котел для выварки кости и костного остатка	330.28.93.17.170	мощность
1554.	Линия для вытопки жира мокрым способом	330.28.93.17.170	общая продолж процесса выто установленная электродвигат массовый расх объемный расх воды производител сырью при выт жира производител сырью при выт говяжьего жир.

1555.	Линия для обезжиривания кости	330.28.93.17.170	производитель расход электрс массовый расх
1556.	Линия для обработки говяжьих голов	330.28.93.17.170	производитель объемный расх холодной воды установленная электродвигате масса
1557.	Линия для обработки свиных черев	330.28.93.17.170	обработка сви
1558.	Линия для обработки черев свиней и мелкого рогатого скота	330.28.93.17.170	производитель бараны установленная расход теплой температурой занимаемая пл масса линии
1559.	Линия для обработки шерстных субпродуктов	330.28.93.17.170	производитель объемный расх горячей/холод суммарная мо электродвигате масса

1560.	Линия для переработки кулаков и остальных видов кости	330.28.93.17.170	давление грею. расход пара на расход воды установленная
1561.	Линия для производства кормовой муки и жира	330.28.93.17.170	производитель сырью
1562.	Линия для производства сухих животных кормов	330.28.93.17.170	производитель
1563.	Линия поточно-механизированная для обработки говяжьих черев	330.28.93.17.170	производитель техническая суммарная мо электродвигат потребляемая электроэнерги. масса линии расход тепловой
1564.	Машина для обезволаживания туш свиней	330.28.93.17.170	непрерывного
1565.	Машина для окончательной очистки черев мелкого рогатого скота	330.28.93.17.170	производитель
1566.	Машина мездрильная для обработки шкур крупного рогатого скота	330.28.93.17.170	производитель мощность при количество обс

			персонала
1567.	Машина мездрильная для обработки шкур свиней	330.28.93.17.170	производитель окружная скорость ножей скорость подачи мощность элек количество обс персонала
1568.	Машина моечная для промывки малозагрязненных субпродуктов	330.28.93.17.170	мощность
1569.	Машина непрерывного или периодического действия для мойки мякотных и слизистых субпродуктов	330.28.93.17.170	производитель
1570.	Машина универсальная для предварительной и окончательной очистки черев всех видов скота	330.28.93.17.170	производитель черев) производитель (бараньих чере производитель (говяжьих чере
1571.	Машина шлямодробильная	330.28.93.17.170	очистка тонки: слизистой обол
1572.	Машина шлямодробильная	330.28.93.17.170	производитель

1573.	Мельница для измельчения крови	330.28.93.17.170	производитель
1574.	Охладитель жира	330.28.93.17.170	охлаждение жи после вытопки
1575.	Очиститель центробежный шерстных субпродуктов	330.28.93.17.170	производитель продолжитель обработки единовременн окружная скор установочная м расход горячей температура вс частота вращен масса
1576.	Печь для опалки свиных туш	330.28.93.17.170	производитель
1577.	Печь опалочная для опалки шерстных субпродуктов непрерывного действия	330.28.93.17.170	производитель объемный расх мощность дви частота вращен масса
1578.	Пила дисковая для разделения туш на полутуши	330.28.93.17.170	мощность диаметр диска
1579.	Пила ленточная для разделения туш на полутуши	330.28.93.17.170	мощность диаметр диска

1580.	Подвесной барабан для консервирования шкур крупного рогатого скота	330.28.93.17.170	вместимость б: <hr/> загрузка <hr/> частота враще <hr/> мощность элек привода
1581.	Пресс шнековый для прессования мясокостной шквары	330.28.93.17.170	производитель
1582.	Промыватель-разделитель кости	330.28.93.17.170	промывка и ра кости
1583.	Противоточный шнековый аппарат для тузлукования шкур	330.28.93.17.170	производитель (крупный рога производитель в секцию загру продолжительы шкур крупного рогатого скота

			продолжительны шкур свиной мощность при масса аппарата без загрузки
1584.	Сепаратор для разделения крови на фракции	330.28.93.17.170	производитель производитель крови выход плазмы частота враще установленная масса барабан масса
1585.	Сепаратор-разделитель для очистки жира	330.28.93.17.170	производитель
1586.	Скребмашина для удаления щетины со свиных туш	330.28.93.17.170	для удаления п свиных туш ве
1587.	Сушилка с виброкипящим слоем для сушки крови	330.28.93.17.170	производитель максимальная нагрева воздух расход сжатог давление сжат масса

1588.	Установка для извлечения жира "холодным" способом	330.28.93.17.170	производитель
1589.	Установка для комплексной переработки трубчатой кости крупного рогатого скота	330.28.93.17.170	продолжительность обработки кости установленная потребление п воды длина ширина высота масса производитель опиленной кос
1590.	Установка для обработки слизистых субпродуктов	330.28.93.17.170	производитель
1591.	Установка для оглушения посредством CO ₂	330.28.93.17.170	мощность
1592.	Установка для сбора крови	330.28.93.17.170	производитель
1593.	Установка для съёмки шкур	330.28.93.17.170	съёмка шкур
1594.	Установка для съёмки шкур с туш крупного рогатого скота	330.28.93.17.170	съёмка шкур

1595.	Установка сушильная для сушки крови	330.28.93.17.170	производитель максимальная нагрева воздух расход сжатого давление сжат масса
1596.	Устройство для механического оглушения	330.28.93.17.170	пневмоустройс
1597.	Устройство для электрооглушения	330.28.93.17.170	электрооглуше пропускная сп - 130) голов/ч
1598.	Центрифуга горизонтальная шнековая для отделения шквары из жироводной суспензии	330.28.93.17.170	частота враще
1599.	Центрифуга для обезжиривания шквары	330.28.93.17.170	вместимость
1600.	Чан шпарильный для полной шпарки свиней	330.28.93.17.170	вес свиней - до
1601.	Электрофлотационный аппарат для очистки жиродержащих сточных вод	330.28.29.12.114	производитель

1602.	Электрощипцы для огушения овец, ягнят и коз	330.28.93.17.170	производитель
1603.	Абсорбер	3320.28.29	давление расче температура р:
1604.	Абсорбер паров растворителя	330.28.93.17.290	тип - колонна (наполнителем размеры
1605.	Аппарат автоматического приготовления раствора флокулянта	330.28.93.17.150	производитель свекле концентрация раствора
1606.	Аппарат второй ступени сатурации	330.28.93.17.150	производитель свекле
1607.	Аппарат выпарной пленочный с принудительной циркуляцией	330.28.93.17.150	площадь повер нагрева
1608.	Аппарат выпарной с естественной циркуляцией	330.28.93.17.150	площадь повер нагрева
1609.	Аппарат горячей основной дефекации вертикальный	330.28.93.17.150	производитель свекле установленная
1610.	Аппарат горячей основной дефекации горизонтальный	330.28.93.17.150	дефекатор теп.

1611.	Аппарат диффузионный колонного типа	330.28.93.17.150	производитель свекле установ мощность
1612.	Аппарат диффузионный наклонного типа	330.28.93.17.150	производитель свекле установ мощность
1613.	Аппарат диффузионный ротационного типа	330.28.93.17.150	производитель свекле установ мощность
1614.	Аппарат диффузионный	330.28.93.17.150	тип - ротацион производитель свекле установ мощность
1615.	Аппарат жомосушильный	330.28.93.17.150	производитель
1616.	Аппарат известегасильный	330.28.93.17.150	производитель
1617.	Аппарат отбельный	330.28.12.13.190	давление расче температура р:
1618.	Аппарат первой ступени сатурации	330.28.93.17.150	производитель свекле
1619.	Аппарат предварительной дефекации горизонтальный секционный	330.28.93.17.150	производитель свекле установ мощность

1620.	Аппарат сульфитации жидкостно-струйный	330.28.93.17.150	производитель свекле
1621.	Аппарат холодной кристаллизации	330.28.93.17.150	производитель свекле объем д
1622.	Аппарат холодной кристаллизации (для 1-ой стадии маточного утфеля)	330.28.93.17.150	производитель свекле объем д
1623.	Аппарат холодной основной дефекации	330.28.93.17.150	производитель свекле установ мощность
1624.	Аэротенк	220.41.20.20.767	объем
1625.	Блендер с мешалкой	330.28.93.17	давление расче
1626.	Битер-сепаратор лузги	330.28.93.13.111	производитель - 40 т/сут

1627.	Блок парожеткторный секции гидрогенизации	330.28.93.17.240	объем системы масса - 500 кг высота - 1950 м материал конд и сепаратора - сталь материал форс нержавеющая с материал корп углеродистая с
1628.	Блок парожеткторный секции переэтерификации	330.28.93.17.240	барометрическ конденсатор с группой деаэра материал корп - чугун материал конд труб и фланцев сталь
1629.	Ботвосоломолувшка	330.28.93.17.150	производитель свекле
1630.	Вакуум-аппарат непрерывного действия вертикальный	330.28.93.17.150	поверхность на
1631.	Вакуум-аппарат горизонтальный непрерывного действия	330.28.93.17.150	поверхность на
1632.	Вакуум-аппарат периодического действия с естественной циркуляцией	330.28.93.17.150	поверхность на масса сваренно один раз
1633.	Вакуум-аппарат периодического действия с принудительной циркуляцией	330.28.93.17.150	поверхность на масса сваренно один раз

1634.	Вакуум-фильтр	330.28.93.17.150	площадь повер фильтрования диаметр 3000 м
1635.	Вальцы плющильные	330.28.93.13.133	производитель 300
1636.	Виброконвейер влажного сахара (трясун)	330.28.93.17.150	производитель сахару
1637.	Водоотделитель дисковый	330.28.93.17.150	производитель
1638.	Водоотделитель	330.28.93.17.290	тип - горизонт емкость с внут перегородками размеры
1639.	Градирия	330.28.93.17.150	производитель
1640.	Гранулятор сушеного жома	330.28.93.17.150	производитель гранулам - 40 -
1641.	Деаэратор	330.28.93.17.240	диаметр 1600 м высота 9000 мм
1642.	Деаэратор масла	330.28.29	материал - нер сталь 316
1643.	Дезодоратор	330.28.93.17.240	корпус, змееви - нержавеющей полный объем рабочий объем

1644.	Декантатор (скоростной отстойник) сока 1-ой сатурации	330.28.93.17.150	производитель свекле
1645.	Декантер	330.28.29.12	производитель
1646.	Десольвентизатор-тостер	330.28.93.17.240	количество ча основной прив
1647.	Десорбер паров растворителя	330.28.93.17.290	тип - колонна с наполнителем размеры
1648.	Десульфуратор	3320.28.29	давление расче температура р:
1649.	Дистиллятор	330.28.25.11.110	тип - кожухотр теплообменни сепаратором
1650.	Дистиллятор окончательный	330.28.93.17.240	тип - вертикал дисковыми и к насадками с 30 масла в слое
1651.	Дробилка лузги и сора	330.28.93.13.141	производитель габаритные ра:
1652.	Жаровня	330.28.93.1	производитель давление пара

1653.	Жироловки цеховая и дворовая (сооружения механической очистки сточных вод)	220.41.20.20.767	тип - проточный механизированный сбор отходов
1654.	Камнеловушка	330.28.93.17.150	производитель свекле
1655.	Классификатор хвостиков и боя свеклы двухбарабанный	330.28.93.17.150	производитель свекле
1656.	Классификатор хвостиков и боя свеклы ленточный	330.28.93.17.150	производитель свекле
1657.	Коагулятор	330.28.93.17.240	объем рабочая температура
1658.	Колонна/реактор хроматографические (дешугаризация - обессахаривание мелассы, ионообменная декальцинация соков)	330.28.93.17.150	производитель мелассе производитель свекле (декальци - до 25000 т/сут)
1659.	Комбинатор (перфектор)	330.28.93.17.240	компьютеризованные системы автоматизированного производства и распределения

1660.	Комкоотделитель классификатора (вибрационного, ротационного и типа "Ротекс" - круговое горизонтальное возвратно-поступательное движение)	330.28.93.17.150	производитель сахара размер сит не 1
1661.	Комплекс сухой подачи свеклы (ленточный транспортер горизонтальный, наклонный, предоттиратель/барабан)	330.28.93.17.150	производитель свекле
1662.	Компрессор	330.28.13	давление нагн производитель
1663.	Компрессор водорода поршневой	330.28.13.28	давление производитель
1664.	Конвертер замещения	320.28.29	объем давление расче температура ра
1665.	Конденсатор конечный	330.28.29	давление корп температура ст расчетная
1666.	Конденсатор	330.28.25.11.110	тип - горизонт кожухотрубны теплообменни
1667.	Кондиционер горизонтальный	330.28.93.13.129	производитель т/сут.

1668.	Крекинг-реактор	330.28.29	давление корпуса температура стенки расчетная
1669.	Кристаллизатор	330.28.25.11.110 330.28.93.17.240	объем
1670.	Линия энзимной переэтерификации	330.28.93	производительность
1671.	Маслообразователь	330.28.93.17	нержавеющая сталь производительность
1672.	Машина буртоукладочная	330.28.93.17.150	производительность свекле
1673.	Мешалка сахара клеровочная	330.28.93.17.150	производительность свекле
1674.	Мешалка утфеля приемная	330.28.93.17.150	полезная вместимость утфеля
1675.	Мешалка-кристаллизатор горизонтальный с перемешивающими устройствами	330.28.93.17.150	охлаждение неискусственное полезный объем
1676.	Миксер - кондиционер	330.28.93.13.149	габаритные размеры длина ширина высота

1677.	Миксер	330.28.93	мощность
1678.	Мойка пятиконтурная автоматическая с возможностью разделения фаз по электропроводности среды	330.28.93	производитель
1679.	Мотуратор	330.28.29	объем
1680.	Нагреватель жира	330.28.93.17.240	тип - пластинч материал плас нержавеющая с материал окла,
1681.	Нагреватель-отбеливатель непрерывного действия	330.28.29	материал - нер сталь 316
1682.	Нория	330.28.22.18.222	производитель шаг ковшей расход воздуха аспирацию: го:
1683.	Осушитель отходящего газа	3320.28.29	давление расче температура р:
1684.	Осушитель масла	330.28.93.17.240	тип - вертикал включает: сепаратор капе смотровые фон

			с подсветкой распылитель м
1685.	Отбеливатель масла периодического действия	330.28.93.17.240	материал корп углеродистая с диаметр - 2050 высота - 5000 м материал змее углеродистая с мощность меш материал форс нержавеющая с двойное торце уплотнение с о
1686.	Отбеливатель масла секции переэтерификации	330.28.93.17.240.	диаметр - 2050 высота - 5550 м установленная кВт
1687.	Отстойник транспортерно- моечных вод вертикальный	330.28.93.17.150	объем
1688.	Отстойник транспортерно- моечных вод радиальный	330.28.93.17.150	эффект осветле диаметр
1689.	Охладитель	330.28.25.13	температура давление рабо
1690.	Охладитель для воды	330.28.25.13.119	охлаждающая с установленная
1691.	Охладитель пластинчатый	330.28.25.13	температура давление рабо

1692.	Охладитель сушеного жома	330.28.93.17.150	производитель гранулам 40 - 4
1693.	Охладитель трубчатый	330.28.25.13	температура давление работ
1694.	Ошпариватель свекловичной стружки	330.28.93.17.150	производитель свекле установ мощность
1695.	Установка для подачи свекловодяной смеси в завод (свеклонасос)	330.28.93.17.150	напор установленная
1696.	Парогенератор	330.28.93.17.240	теплопроизвод разрешенное д площадь повер нагрева расход газа давление газа
1697.	Пастеризатор пластинчатый	330.28.25.11.110	производитель давление пара
1698.	Перфектор	330.28.13.13	нержавеющая максимальное давление: на входе на выходе температура эл на входе

1699.	Печь известняково-обжигательная шахтная	330.28.93.17.150	производитель
1700.	Пинротор	330.28.13.13 330.28.93.17.240	производитель температура эл выходе температура вс давление число оборот
1701.	Питатель фильтровального порошка пневматический	330.28.93.17.240	тип - пневмати транспорт
1702.	Плавитель/переплавитель	330.28.25.11.110	нержавеющая температура вс 20 °С температура ц воды ~ 55 °С давление пара температура п:
1703.	Преобразователь/рифформер	330.28.21	толщина стенок
1704.	Преобразователь выходящей фракции пароохладителя	3320.28.29	давление расче температура ра:
1705.	Пресс	330.28.93.17.240	производитель потребляемая габариты

1706.	Пресс камерный Фильтр ПКФ (камерно- мембранный, камерный)	330.28.93.17.150	площадь повер филтрования
1707.	Пресс отжима жома вертикальный	330.28.93.17.150	производитель свекле установ мощность
1708.	Пресс отжима жома горизонтальный двухшнековый	330.28.93.17.150	производитель свекле установ мощность
1709.	Пресс шнековый	330.28.93.17.240	производитель т/сут
1710.	Пресс-гранулятор	330.28.93.13.143	производитель
1711.	Пресс-дегидратор шнековый	220.41.20.20.772	автоматизиров оборудование и действия для м обезвоживания
1712.	Пульполовушка (барабанный отделитель) диффузионного сока и жомопрессовой воды	330.28.93.17.150	длина барабана диаметр бараб мм ширина щели д 0,4 - 0,7 мм для воды 0,7 - 1
1713.	Реактор водный	330.28.29	материал - чер

1714.	Реактор гидрогенизации	330.28.29	давление избы
1715.	Реактор дезактивации	330.28.93.17.240	материал - нерж сталь
1716.	Реактор кислотоземельный	330.28.29	материал - нерж сталь 316
1717.	Реактор кислотный	330.28.29	объем частота враще мешалки
1718.	Реактор переэтерификации	330.28.93.17.240	корпус - углеро змеевик - нерж распылители - сталь уплотнение - т отсутствие соа:
1719.	Реактор с мешалкой	330.28.93.17	давление расче температура р:
1720.	Реактор щелочной	330.28.29	нержавеющая объем обороты приво

1721.	Реактор-гидрогинезатор	330.28.93.17.240	цилиндрически выпуклыми дн корпус - парок углеродистая с змеевик - угле давление - 0,6 температура - диаметр - 2050 высота - 5620 м мешалка - 22 к пятилопастная двойное торце уплотнение с о тип - реактор н
1722.	Реактор-переэтерификатор периодический	330.28.93.17.240	цилиндрически выпуклыми дн производитель т/партия диаметр - 2050 высота - 5620 м установленная давление - (ми МПа
1723.	Реактор-экспозитор	330.28.29	материал - нер сталь 316
1724.	Сборник отходящих газов	330.28.29	давление расче температура ст расчетная
1725.	Свекломойка барабанная	330.28.93.17.150	производитель свекле установленная

1726.	Свекломойка корытная	330.28.93.17.150	производитель свекле
1727.	Свекломойка форсуночно-роликовая	330.28.93.17.150	производитель свекле
1728.	Свеклорезка барабанная	330.28.93.17.150	производитель свекле
1729.	Свеклорезка центробежная	330.28.93.17.150	производитель свекле
1730.	Селектор	220.41.20.20.767	объем
1731.	Семеновейка	330.28.93.13.121	производитель
1732.	Семенорушка	330.28.93.13.131	производитель
1733.	Сепаратор	330.28.29	давление работ МПа температура ра
1734.	Сепаратор гидратации	330.28.29.12	производитель м/ч габаритны
1735.	Сепаратор гранул	330.28.93.13.149	габаритные ра: длина ширина высота

			НОМИНАЛЬНАЯ М
1736.	Сепаратор для нейтрализации масла	330.28.93.17.240	тип - центробежесаморазгружаемый материал - нержавеющая сталь
1737.	Сепаратор для отделения соапстока	330.28.99.3	обработка масел кислотой и щелочами рафинация
1738.	Сепаратор для промывки масла	330.28.93.17.240	тип - центробежный герметичный материал - нержавеющая сталь
1739.	Сепаратор для промывной воды	330.28.99.3	удаление остатков солей жирных кислот нейтрализован
1740.	Сепаратор зерноочистительный	330.28.93.13.111	производительность техническая при влажности зерна до 3 процентов и загрузке до 3 процентов эффективности отделимой сор
1741.	Сепаратор нисходящего потока	3320.28.29	объем давление расчетная температура ра
1742.	Сепаратор отбелочного аппарата	330.28.93.17	давление расчетная температура ра

1743.	Сепаратор охлажденного конденсата	3320.28.29	давление расче температура р:
1744.	Сепаратор реактора	330.28.93.17	давление расче температура р:
1745.	Система пневмотранспорта фильтровального порошка	330.28.29	расход
1746.	Скруббер	330.28.93.17	давление расче температура р:
1747.	Скруббер (циклон)	330.28.93.17.150	производитель воздуху
1748.	Скруббер (шротоловушка)	330.28.25.14.120	диаметр высота масса
1749.	Скруббер водорода газовый	330.28.25.14	материал - угл сталь установка име для воды в ниж слой насадки в демистер в вер
1750.	Скруббер для продувки фильтра	330.28.93.17.240	корпус - углер картридж - не сталь распылитель -

1751.	Смеситель для масла и фосфорной кислоты/щелочного раствора/воды	330.28.93.17.240	материал - кислотоустойчивая нержавеющая сталь
1752.	Станок вальцевый	330.28.93.17.240 330.28.93.13.117	производитель - Россия
1753.	Сушилка	330.28.93.17.240	рабочий объем рабочая температура
1754.	Сушилка масла	330.28.25.11.110 330.28.93.17.240	вертикальный распределитель форсунками
1755.	Сушилка шахтная	330.28.93.16	проектная производительность проектное снижение влажности объем зерна в камере объем зерна в камере охлаждения
1756.	Теплообменник	330.28.25.1	температура давление рабочей среды
1757.	Теплообменник для охлаждения	330.28.93.17.240	тип - пластинчатый материал пластин - нержавеющая сталь

	дезодорационного масла		нержавеющая с
1758.	Теплообменник нагрева масла	330.28.93.17.240	давление температура
1759.	Теплообменник пластинчатый	330.28.25.1	температура давление работ
1760.	Теплообменник приточно-отточный	330.28.25.1	давление корп температура ст расчетная
1761.	Теплообменник рекуперационный	330.28.93.17.240	тип - пластинч материал пласт нержавеющая с
1762.	Термопластавтомат	330.28.96.10.120	усилие смыкан
1763.	Транспортер ленточный	330.28.22.18	ширина ленты
1764.	Установка автоматического приготовления раствора флокулянта	330.28.93.17.150	концентрация раствора до 0,5
1765.	Установка батарейная циклонов	330.28.93.13.129	производитель куб. м/ч

1766.	Установка бестарного кондиционирования сахара	330.28.93.17.150	емкость
1767.	Установка вакуумная	330.28.93.17.290	конденсаторы нержавеющая сталь эжекторы: форсунки - нержавеющая сталь 304 корпус - чугун соединения трубок - черная сталь тип конденсатора смешения
1768.	Установка вакуумная переэтерификации	330.28.93.17.240	тип - двухступенчатый пароэжекторный материал конденсатора нержавеющая сталь эжекторы: корпус нержавеющая сталь отсутствие выхлопа в атмосферу
1769.	Установка для охлаждения сахара (барабанного, пластинчатого и псевдосжиженного типов)	330.28.93.17.150	производитель сахара
1770.	Установка для сушки и охлаждения сахара (барабанного, револьверного и псевдосжиженного типов)	330.28.93.17.150	производитель сахара установка мощность
1771.	Установка для сушки сахара (барабанного и	330.28.93.17.150	производитель сахара установка

	псевдосжиженного типов)		мощность
1772.	Установка кристаллизационная вертикальная	330.28.93.17.150	полезный объем площадь поверхности нагрева
1773.	Установка напорной реагентной флотации	220.41.20.20.772	автоматизированное проточного типа системами флотации приготовления реагентов, при водо-воздушном путем растворения воздуха в воде сатураторе
1774.	Установка циклонов батарейная	330.28.93.13.129	производительность куб. м/ч
1775.	Устройство для дозирования фильтрата	330.28.29	диаметр длина мощность
1776.	Устройство дозирующее для катализатора секции гидрогенизации	330.28.93.17.240	высота диаметр
1777.	Устройство дозирующее для лимонной кислоты секции переэтерификации	330.28.93.17.240	объем емкости установленная
1778.	Фильтр вертикальный	330.28.29.12 330.28.25.14	температура давление рабочей

		330.28.93.17.240	
1779.	Фильтр вертикальный листовой	330.28.29.12.190	производитель м/ч
1780.	Фильтр вертикальный секции гидрогенизации	330.28.93.17.240	площадь филь куб. м диаметр - 1100 давление - 0,45 материал корп углеродистая с материал филь пластин - нерж с сеткой
1781.	Фильтр вибрирующий сетчатый	330.28.29.12.190	мощность дви
1782.	Фильтр герметичный	330.28.29.12.130	давление расче температура ра
1783.	Фильтр горизонтальный	330.28.29.12 330.28.25.14 330.28.93.17.240	объем
1784.	Фильтр картриджный секции гидрогенизации	330.28.29.12 330.28.25.14	фильтрационн - 15 кв. м площадь филь м высота - 2900 м диаметр - 800 м давление - не б температура ра фильтровальн полиэфир или

1785.	Фильтр катализатора	330.28.29.12 330.28.25.14	температура давление работ
1786.	Фильтр контрольный	330.28.29.12.130	расход давление расче температура р:
1787.	Фильтр мешочный одно/ мультирукавный	330.28.93.17.150	производитель свекле
1788.	Фильтр мисцеллы	330.28.93.17.240	самоочищающ конструктивн черная сталь
1789.	Фильтр отбеливающий	330.28.93.17.240	тип - герметич вертикальный, с коническим д материал филь пластин - сетка нержавеющей расчетное давл
1790.	Фильтр песчаный	220.41.20.20.767	объем
1791.	Фильтр полировочный	330.28.29.12	объем
1792.	Фильтр свечной	330.28.29.12.130	давление расче температура р:

1793.	Фильтр сока/сиропа патронный (типа АМА, ТК-ФПИ, ФС), фильтр листовой (Диастар, ФИЛС, МВЖ), дисковый (ДФ)	330.28.93.17.150	площадь филь
1794.	Фильтр тонкой очистки		температура давление работ
1795.	Фильтр транспортерно-моечной воды барабанный	330.28.93.17.150	материал нерж ширина щели - производитель свекле
1796.	Фильтр транспортерно-моечной воды ленточный горизонтальный	330.28.93.17.150	мощность - 1,1 масса единицы габаритные ра: 2995 x 2895 мм
1797.	Фильтр-пресс	330.28.29.12.190 330.28.93.17.240	материал рамь материал мемб элемента филь полипропилен качества
1798.	Фильтр-пресс ленточный	220.41.20.20.772	автоматизиров оборудование действия для м обезвоживания
1799.	Форпресс	330.28.93.1	производитель номинальная м привода
1800.	Фузоловушка	330.28.93.17.240	объем - 27700 л габаритные ра:

1801.	Фузоотстойник механический	330.28.29.12	объем наполне
1802.	Холодильная машина	330.28.13.23	мощность
1803.	Центрифуга гидратации	330.28.29.12.190	плотность жид плотность твер частота
1804.	Центрифуга декантр	330.28.29.12.190	производитель
1805.	Центрифуга непрерывного действия	330.28.93.17.150	производитель утфелю установленная
1806.	Центрифуга периодического действия	330.28.93.17.150	производитель утфелю устано мощность
1807.	Циклон	330.28.93.17	давление расче температура р:
1808.	Шламовыпариватель	330.28.25.11.110	габаритные ра: диаметр высота длина

			масса
1809.	Шнек-пресс	220.41.20.20.767	динамическое фильтрация
1810.	Экономайзер	330.28.93.17.240	вертикальный поднимающей
1811.	Экономайзер пластинчатый	330.28.25.11.110	тип - пластинч теплообменни размеры
1812.	Экспозитор	330.28.93.17.240	лопастная меш материал - кис сталь корпус - черна змеевики - чер объем - 26 куб.
1813.	Экстрактор	330.28.93.17.240	высота слоя эк материала - 86
1814.	Элеватор свеклы	330.28.93.17.150	производитель свекле
1815.	Электролизер низкого давления	330.28.99.3	биполярный производитель водороду - 275 оптимальная р температура - давление рабо вод. ст.
1816.	Гомогенизатор	330.28.93.12	производитель

			МОЩНОСТЬ
1817.	Деаэратор	330.28.93.12	производитель
1818.	Маслообразователь	330.28.93	установленная электродвигат кВт температура и продукта - (50 температура гс продукта - (10
1819.	Отделитель сыворотки барабанный	330.28.93	частота вращен (1,5 - 6,25) об/м угол подъема б 23) градусов установленная электродвигат барабана - 1,1 т диаметр - 125 т ход штока - 450 рабочее давлен 0,6 МПа
1820.	Пастеризатор молока	330.28.93.12	управление авт
1821.	Реактор варочный	330.28.93	рабочая вмест расход пара частота вращен мощность при
1822.	Сепаратор	330.28. 93.12	производитель мощность дви

1823.	Стерилизатор	330.28.93.12	производитель
1824.	Сыроизготовитель горизонтальный	330.28.93.12	объем
1825.	Установка пастеризационно- охладительная	330.28.93.12	производитель коэффициент ρ
1826.	Установка пастеризационно- охладительная пластинчатая	330.28.93.12	производитель
1827.	Установка пастеризационно- охладительная трубчатая	330.28.93.12	производитель
1828.	Установка теплообменная пластинчатая	330.28.93.12	производитель
1829.	Вагоноопрокидыватель	330.28.22.18.140	тандемного ти и цепными пит производитель оси - 3500 т/ч
1830.	Вагоноразмораживатель	220.41.20.20.700	инфракрасный
1831.	Комплекс дробильно- сортировочный	330.28.92.40.123 330.28.92.40.124	производитель т/ч

1832.	Компрессор винтовой с частотно-регулируемым клиноременным приводом	330.28.13	для подачи сжатого воздуха на продувку электродвигателя магистральных
1833.	Конвейер накладной на петлевую тележку перегрузочной машины и наклонные части конвейеров	330.28.22.18	производитель 1200 т/ч
1834.	Конвейер накладной на петлевую тележку стакер-реклаймер	330.28.22.18	производитель 1200 т/ч
1835.	Конвейер накладной на петлевую тележку судопогрузочной машины	330.28.22.18	производитель 1200 т/ч
1836.	Конвейер радиально-штабелирующий	330.28.22.18	производитель 1200 т/ч с электроприводом оборудован пылезащитными закрытиями конвейерных линий и формирует поток в точке
1837.	Конвейер телескопический	330.28.22.18	производитель 1200 т/ч с электроприводом оборудован пылезащитными закрытиями конвейерных линий и формирует поток закрытым

1838.	Крыша резервуара плавающая	220.25.2	применение в объеме до 500 т, прием, хранение, транспортировка, снижение потерь от испарения - (9) процентов
1839.	Крыша резервуара плавающая двойная	220.25.2	применение в объеме до 500 т, прием, хранение, транспортировка, снижение потерь от испарения - (9) процентов
1840.	Машина для брикетирования угля	330.28.30.39	исключение пыли при дальнейшей транспортировке, спрессовывании пыли в брикеты
1841.	Машина дробильно-фрезерная	330.28.92.40.120	фронт дробления

1842.	Машина судопогрузочная	330.28.22.18	производитель 3500) т/ч оборудована с водяного орош буферной цист устройством централизован воды из магист установленной разбрасывател производитель л/мин на пересыпных установлена с аспирации производитель куб. м/ч
1843.	Модуль резательный самоходный	330.30.20.31.112	рыхление смер слежавшихся н материалов пе разгрузкой из железнодорож полувагонов
1844.	Оборудование магнитной очистки угля	330.28.92.40.110	самоочищающ подвесные эле: мощность - (от
1845.	Отстойник двухсекционный горизонтальный	220.42.21.13.127	с механически осадка производитель оборудован скр механизмами I типа, шламовы шламоосушаю контейнерами

1846.	Питатель бункерный	330.28.29.31	производитель с электроприводом оборудован противопыльными закрытиями клапанов, систем орошения в точках
1847.	Погрузчик вакуумный передвижной несамоходный	310.29.10.5	предназначен для уборки просыпавшихся
1848.	Понтон	220.25.29.11	применение в емкостях от 1000 до 20000 куб. м для приема, хранения и транспортировки дизельного топлива
1849.	Понтон блочного типа	220.25.29.11	блочная конструкция понтона позволяет максимально уменьшить площадь поверхности контактирующей с атмосферой, что снижает потери от испарения - (9) процентов
1850.	Понтон блочный алюминиевый	220.25.29.11	сокращение потерь нефтепродуктов от испарения при хранении в резервуарах - (9) процентов
1851.	Понтон блочный алюминиевый с универсальным затвором	330.28.30	снижение потерь от испарения - (7) процентов

1852.	Понтон из алюминиевых сплавов для вертикальных стальных резервуаров	220.25.29.11	сокращение по от испарения п резервуарами ((85 - 99) процен удельная масса более 11,8 кг/к запас плавучес
1853.	Понтон поплавковый	220.25.29.11	сокращение по нефтепродуктс испарения при резервуарах об куб. м на (70 - 9
1854.	Понтон поплавковый алюминиевый	330.28.30	снижение поте испарения - (90 процента
1855.	Пушка водяная	330.28.29.22.190	уменьшение пылеобразова при погрузочн разгрузочных р хранения нава.
1856.	Резервуар вертикальный стальной с плавающей крышей	220.25.2 220.41.20.20.631 220.25.29.11.120	для хранения нефти/нефтеп номинальной € 100000 куб. м
1857.	Резервуар вертикальный стальной с понтоном	220.25.2 220.25.29.11.120 220.41.20.20.631 220.25.29.11.140	для хранения нефти/нефтеп номинальным 50000 куб. м

1858.	Резервуар вертикальный стальной со стационарной крышей	220.25.29.11.120	резервуар стал вертикальный объемом до 5000 куб. м, предназначен , аварийного хранения нефти/нефтепродуктов
1859.	Резервуар вертикальный стальной со стационарной крышей	220.25.2 220.25.29.11.121 220.41.20.20.631 220.25.29.11.120	номинальный объем 50000 куб. м, предназначен , аварийного хранения нефти/нефтепродуктов
1860.	Резервуар статического отстоя	220.25.29.11	для статического отстаивания сточных вод
1861.	Резервуар-накопитель производственно-дождевых сточных вод	220.25.29.11	для использования технологии очистки сточных вод для накопления производственных сточных вод
1862.	Реклаймер	330.28.22.18	производительность 100 т/ч
1863.	Система аспирационная вагоноопрокидывателей	330.28.29.22.190	оснащена вихревым циклоном
1864.	Система аспирационная дробильно-сортировочных комплексов	330.28.2	производительность 100 куб. м/ч

1865.	Система аспирационная пересыпных станций	330.28.29.22.190	рукавные и кас фильтры с обр; импульсной пр производитель - 60000) куб. м/
1866.	Система вакуумная стационарная на вагоноопрокидывателях	330.28.13.2	предназначена вакуумной убо угля и пыли
1867.	Система водяного орошения открытых штабелей угля	330.28.29.22.190 220.41.20.20.772	максимальная производитель куб. м/ч уменьшение пылеобразова при погрузочн разгрузочных хранении нава производитель пушки - 118 ку дальность расп рабочая среда вода
1868.	Система дисперсионная и оросительная форсуночная	330.28.29.22.190	сокращение пы рабочей зоны навалочных гр площадь туман - (0,4 - 1) м объем 1 куб. м форсунки спектр капли - режим работы

1869.	Система пылеподавления	330.28.29.22.190 310.29.20.23	стационарная/ уменьшение пылеобразова при погрузочн разгрузочных хранении нава. дальность расп м область враще градусов мощность 120 рабочая среда 40) °С
1870.	Система пылеподавления в зоне выгрузки полувагонов на вагоноопрокидывателе	330.28.92.12.190	принцип работ зоны выгрузки туманом" рабочее давлен бар
1871.	Система пылеподавления в пересыпных узлах конвейеров питателей и конвейеров	330.28.92.12.190	расход воды - 8 расход сжатог куб. м/мин режим работы 40) °С
1872.	Система пылеподавления на дробильно-сортировочном комплексе/установке	330.28.29.22.190	размер капель
1873.	Система пылеподавления на конвейерных линиях	330.28.29.22.190	производитель конвейерных л т/ч оборудована пылезащитным

1874.	Система пылеподавления пеной на конвейерах	330.28.29.22.190	степень укрытия процентов давление подачи (0,5 - 0,6) МПа
1875.	Система туманообразования	330.28.92.12.190	давление воздуха кПа рабочее давление (100) кПа форсунки установленные в зонах интенсивного выделения мелкой пыли
1876.	Станция пересыпная	220.41.20.20.700 330.28.29.22.190	закрытого типа оборудована аспирационными
1877.	Транспортер	310.30.20.33.117 330.28.22.18.181	с минимальными пересыпками и с обеспыливающим
1878.	Установка дробильная роторная	330.28.92.40.120	производительность т/ч с дизель-гидравлическим приводом
1879.	Установка зачистная вакуумная	330.28.13	сухой сбор пыли от навалочных

1880.	Установка конденсации паров углеводородов	220.41.20.20.300	конденсация п углеводородов образующихся нефтепродуктс на эстакадах на сбор сконденси углеводородов очищенного от через эжектор
1881.	Установка обеспыливания (аспирационная система с рядными фильтрами)	330.28.29.22.190	производитель 168000) куб. м/
1882.	Установка снегогенераторная мобильная	330.28.29.22.190	уменьшение пылеобразова при погрузочн разгрузочных р хранения нава. дальность расп м область вращеи градусов мощность - 12(рабочая среда · 40) °С производитель - (96 - 130) куб. рабочее давлен дальность расп м
1883.	Установка улавливания и рекуперации паров нефтепродуктов	330.28.25.14.129	рекуперация (у углеводородов нефти/нефтеп образующихся хранения/нали нефти/нефтеп

1884.	Установка утилизации паров углеводородов	220.41.20.20.300	адсорбционные утилизации ак углем
1885.	Штабелеукладчик комбинированный (стакер-реклаймер)	330.28.22.18.180	производитель (4300) т/ч
1886.	Экран пыле-ветрозащитный	220.41.20.20.772	снижение пыле промышленно санитарно-заш селитебной тер
1887.	Агрегат насосный	330.28.13.1	расход - (50 - 2 высота напора
1888.	Адсорбер угольный	330.28.25.14	дополнительна отходящих газ
1889.	Печь сжигания	330.28.21.12	температура
1890.	Скважина нагнетательная	220.42.21.13.110	кондуктор: диаметр - (420 длина - (380 - 4 обсадная колон диаметр - (280 длина - (1700 - водоподающая диаметр - (210 длина - (1680 - открытый забо диаметр - (73 - интервал - (142
1891.	Скруббер	330.28.25.14	диаметр высота

			производитель
1892.	Станция озонирования	220.42.21.13.190	обработка сточных вод дезинфекция обесцвечивание дезодорации органических веществ
1893.	Установка ультрафиолетового облучения	220.42.21.13.190	обеззараживание вод обеззараживание использование ультрафиолетового бактерицидного излучения
1894.	Установка электродиализная	220.42.21.13.190	очистка сточных вод концентрирование вод обессоливание ионов
1895.	Фильтр мембранный дисковый	220.42.21.13.190	доочистка биологически очищенных сточных вод доочистка промышленных сточных вод после химической очистки в числе реагентов флоатации и доочистки ливневых вод
1896.	Фильтр с ионообменной смолой	220.42.21.13.190	дополнительная очистка сточных вод

1897.	Фильтр сорбционный	220.42.21.13.190	для дополните сточных вод, п очищенных в пескоотделите маслобензоотд использование и/или фильтро очистки
1898.	Хлоратор	220.42.21.13.190	обработка сточ целях дезинфе обесцвечивани дезодорации у сероводорода, окисление орга загрязнителей
1899.	Центрифуга	220.42.21.13.190	для локальной производствен вод очистка от мел включений в сс загрязнений в ее очистки не м применены ре: обработки (обе осадков сточны
1900.	Вакуумнасос	330.28.13.21	ротационного (воздуходувки) типа"
1901.	Преобразователь частотный вентилятора проветривания	330.30.20.31.117	эффективности потребления эл энергии
1902.	Преобразователь частотный лебедки конвейера	330.30.20.31.117	эффективности потребления эл энергии

1903.	Вентилятор шахтный главного проветривания	330.28.25.20.120	радиальные це осевые
1904.	Вентилятор шахтный местного проветривания	330.28.25.20.120	номинальная п куб. м/с (преде отклонение ми процентов)
1905.	Генератор для получения водяного газа	330.28.29.11.110	высокая паропроизводи отсутствие пер процессов
1906.	Генератор сжатого воздуха (компрессоры) с прямым приводом и частотным регулированием	330.28.13.2	отсутствие хол плавный запус отсутствие пер процессов
1907.	Грохот	330.28.92.40.110	производитель скорость вращ в операциях пе
1908.	Дробилка	330.28.92.40.122 330.28.92.40.124 330.28.92.40.125	производитель т/ч

1909.	Дробилка валковая	330.28.92.40.123	номинальная производительность 4000 т/ч суммарная установленная мощность дробилки 400 кВт
1910.	Дробилка валковая	330.28.92.40.123	производительность валковой дробилки в пределах 60 - 1
1911.	Дробилка щековая	330.28.92.40.121	производительность щековых дробилок в пределах 1 - 1
1912.	Комбайн очистной для добычи угля	330.28.92.12.110	суммарная установленная мощность комбайна (включительно вынимаемых пластин) суммарная установленная мощность комбайна 1900 кВт (включительно) (мощность вынимаемых пластин 2 - 5 м) суммарная установленная мощность комбайна 1900 кВт (мощность вынимаемых пластин 2,4 - 5,5 м)

1913.	Комбайн проходческий	330.28.92.12.121	номинальная производительность куб. м/мин суммарная мощность приводных электродвигателей 300 кВт
1914.	Компенсатор реактивной мощности	220.42.22.13	напряжение реактивная мощность шаг регулирования
1915.	Конвейер ленточный для открытых горных работ	330.28.92.11.120	номинальная производительность 5000 т/ч, суммарная мощность приводных электродвигателей 5500 кВт
1916.	Конвейер скребковый лавный	330.28.92.11.120	конвейеры не в действии для проведения работ номинальная производительность 4000 т/ч, суммарная мощность приводных электродвигателей 3000 кВт

1917.	Конвейер шахтный ленточный	330.28.92.11.120	конвейеры не действующие для работ ширина ленты мм, номинальная скорость - 3,15 - 4,5 м/с, суммарная мощность приводных электродвигателей до 3500 кВт
1918.	Котел газовый	330.25.30.1	совместное сжижение газа паропроизводительность т/ч рабочее давление атмосфер замена 20 процентов сжигаемого топлива шахтный газ
1919.	Перегрузатель штрековый	330.28.92.11.120	номинальная производительность 4000 т/ч суммарная установленная мощность перегрузочной станции - 500 кВт
1920.	Крепь	330.28.92.12.129	рабочий диапазон 5,3 м
1921.	Трансформатор	210.00.11.10.730 330.30.20.31.117	номинальная мощность трансформаторов

			номинальная м трансформато
			номинальная м трансформато
			номинальная м трансформато
			номинальная м трансформато
			номинальная м трансформато
			номинальная м трансформато
			номинальная м трансформато
1922.	Экскаватор одноковшовый на гусеничном ходу	330.28.92.26.110	экскаваторы ка электрическим электрическим
			объем ковша о включительно
			объем ковша о включительно

			объем ковша о включительно
			объем ковша о включительно
			объем ковша с
1923.	Вагоны самоходные грузовые	310.30.99.10.000	грузоподъемнос включительно установленная электрооборуд более 200 кВт
1924.	Система быстрой заправки	330.28.13.11.110	сокращение пр непроизводител потребления т экономия врем БелАЗ 75306 - 1 БелАЗ 7513 - 6 TR100 - 3 мин
1925.	Привод частотно- регулируемый	330.26.51.65	мощность номинальное н
1926.	Система общего и технологического освещения на светодиодных светильниках	330.28.29	отсутствие стробоскопиче отсутствие рту продолжитель службы
1927.	Станок буровой для бурения подземных скважин	330.28.92.12.130	применяются д подземных скв вращательным бурения напра подземных скв

1928.	Станок буровой для буровзрывных работ	330.28.92.12.130	использование станков для взрывных работ производить р. породы, в резу. снижаются зат. энергоресурсов. экскавацию, тс. транспортиров. массы
1929.	Станция управления с частотно-регулируемым приводом	330.28.29	мощность номинальное н
1930.	Станция частотно-преобразовательная	330.30.20.31.117	взрывозащита эффективности потребления э. энергии
1931.	Теплоэлектростанция контейнерная	330.28.11.21.190	на шахтовом м. выходная мощ. электрической МВт (в зависим. двигателя), при тепловая мощ. МВт расход 2,3
1932.	Установка буровая	330.28.92.12.130	применяются д. технологическ. поверхности
1933.	Установка водоотливная	330.28.13.12 330.28.13.13 330.28.13.14	мощность 0,14 - 1600 кВт производитель 20 - 10920 куб.

1934.	Система автоматизации водоотливной установки	320.26.30.11.130	повышение ко: полезного дейс
1935.	Установка газоутилизационная	330.28.11.21.190	контейнерная для шахтного г производитель 600 - 2600 куб. мощность: 1,7 - 15 МВт температура с 1000 - 1200 °С расход 2,3 - 2,5
1936.	Установка дробильно-сортировочная	330.28.92.40.120 330.28.92.40.129	производитель установки дроб сортировочной
1937.	Установка контейнерная газоутилизационная для шахтного газа	330.28.11.21.190	производитель 600 - 2600 м3/ч мощность: 1,7 температура с 1000 - 1200 °С расход 2,3 - 2,5
1938.	Установки дегазационные	330.28.13.21	ротационного (воздуходувки) типа (водоколь

1939.	Устройство плавного пуска электродвигателей	330.26.51.65	ограничение д моментов и пу снижение веро перегрева двиг повышение ср двигателя за сч рывков в меха привода или ги ударов в трубо задвижках в мс остановки элек
1940.	Устройство распределительное	330.30.20.31.117	реализуется НД напряжение 1 - надежность способ секцион наличие обход для исключени обесточивания наработка на о ресурс, ч кратность резе шт.
1941.	Экскаватор многоковшовый	330.28.92.27.114	тип привода - : карьерные, рот
1942.	Электродвигатель	330.28.29 330.27.90.70.000	трехфазные ас электродвигат переменного т мощностью 37 включительно номинальная производитель куб. м/мин, суммарная мо

			<p>приводных электродвигате 300 кВт номинальная производитель т/мин суммарная мо приводных электродвигате кВт</p>
1943.	Электропривод вентильно-индукторный	330.26.51.65	установленная электродвигате кВт
1944.	Электростанция передвижная	330.28.29	электроагрегат (дизель-генераторы дизельные агрегаты для выработки электроэнергии)
1945.	Бутовой	330.28.92.40.120	максимальный горизонтальный (9800) мм вертикальный мм
1946.	Гидровашгерд	330.28.92.40.110	диаметр водов (400) мм

1947.	Гидрофильтр мультивихревой	330.28.25.14.120	степень очистки пыли
1948.	Гидроциклон	330.28.25.14.124	производитель питанию при д МПа - 175 куб.
1949.	Грохот вибрационный	330.28.92.40.110	мощность дви 18,5) кВт
1950.	Грохот инерционный	330.28.92.40.120	мощность элек 18,5 кВт
1951.	Грохот пластинчатый	330.28.92.40.120	граница рассея
1952.	Дезинтегратор	330.28.92.40.120	производитель
1953.	Дробилка конусная	330.28.92.40.122	мощность дви
1954.	Дробилка крупного дробления	330.28.92.40.120	размер максим (по 5-процент на квадратной более: питания - (400 продукта - (130
1955.	Дробилка мелкого дробления	330.28.92.40.120	производитель

1956.	Дробилка шнеко-зубчатая	330.28.92.40.120	производитель материале с пр прочности на с МПа
1957.	Дробилка щековая	330.28.92.40.121	мощность дви
1958.	Каплеуловитель	330.28.25.14.126	степень очистк пыли
1959.	Колонна десорбционная	330.28.25.14.120	объем
1960.	Колонна сорбционная	330.28.92.40.110	объем
1961.	Конвейер ленточный	330.28.22.18	скорость движи
1962.	Концентратор порционной разгрузки (центробежный)	330.28.92.40.110	мощность - 50
1963.	Концентрационный стол для мокрого гравитационного обогащения	330.28.92.40.110	мощность дви
1964.	Машина отсадочная	330.28.92.40.110	диаметр выпус патрубка - (24 ·
1965.	Машина флотационная	330.28.92.40.110	объем - (16 - 10

1966.	Мельница мокрого полусамоизмельчения	330.28.92.40.120	рабочий объем куб. м мощность дви кВт
1967.	Мельница самоизмельчения	330.28.92.40.120	рабочий объем куб. м
1968.	Мельница шаровая	330.28.92.40.120	частота враще производитель
1969.	Мельница шаровая с разгрузкой через решетку	330.28.92.40.120	мощность дви кВт
1970.	Мельница шаровая с центральной разгрузкой	330.28.92.40.120	мощность дви 4000) кВт рабочий объем куб. м
1971.	Нутч-фильтр	330.28.29.12	номинальная в (1350 - 2200) кг разрежение - д
1972.	Пачук	330.28.91.1	рабочий объем
1973.	Печь реактивации угля	330.28.92.40.122	производитель
1974.	Питатель вибрационный	330.28.93.17.119	температура транспортируе агломерата ме
1975.	Питатель шнековый	330.28.93.17.119	тип винта - сплошной/лоп:

1976.	Реактор биоокисления (бактериальное окисление)	330.26.51.53	рабочий объем
1977.	Сгуститель	330.28.92.40.110	производитель твёрдой массе
1978.	Сепаратор магнитный	330.28.92.40.110	частота вращения системы - 15 об/мин
1979.	Сепаратор магнитожидкостной	330.28.92.40.110	объем разделительной - (200 - 300) мл
1980.	Сепаратор центробежный	330.28.92.40.110	техническая производительность
1981.	Скруббер	330.28.25.14.120	степень очистки тонкодисперсной
1982.	Сушилка	330.28.99.31.120	тепловая мощность теплогенератора МВт мощность при входе
1983.	Фильтр вакуумный барабанный	330.28.29.12	площадь фильтрующей
1984.	Фильтр дисковый	330.28.29.12	диаметр дисков количество дисков

1985.	Фильтр кассетный (ячейковый)	330.28.25.14.120	степень очистки пыли
1986.	Фильтр рукавный	330.28.25.14.120	степень очистки пыли
1987.	Фильтр-пресс	330.28.29.1	максимальное 0,16 МПа
1988.	Циклон	330.28.25.14.125	аэродинамическое сопротивление допустимая температура газов на входе
1989.	Чан окисления контактный	330.28.92.40.110	объем
1990.	Электролизер	330.28.99.3	ток - 1000 А напряжение - 4 давление - (0,4
1991.	Электрофильтр	330.28.25.14.120	степень очистки пыли
1992.	Электроциклон	330.28.25.14.120	степень очистки пыли
1993.	Агрегат детандерно- компрессорный	330.28.13	производительность давление до детандерного давление после
1994.	Агрегат турбокомпрессорный	330.28.13.25	производительность давление

	пропановый холодильный		
1995.	Адсорбер	330.28.25.14	диаметр высота давление рабоч
1996.	Аппарат воздушного охлаждения	330.28.25.12.190	площадь тепло давление рабоч температура р:
1997.	Барабан грануляции	330.28.29.31	производитель температура р:
1998.	Барабан пара		диаметр высота
1999.	Вибросито	330.28.29	производитель
2000.	Газосепаратор	330.28.99.3	объем
2001.	Двигатель внутреннего сгорания газовый	330.28.11.2	мощность число оборотов
2002.	Десорбер	330.28.99.3	объем давление расче
2003.	Испаритель	330.28.25.11.110	объем давление рабоч

2004.	Коагулятор серы	330.28.29	диаметр высота
2005.	Колонна	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче
2006.	Колонна абсорбционная	330.28.25.14.129	объем давление расче
2007.	Колонна абсорбционно-отпарная	330.28.25.14.129	объем давление расче
2008.	Колонна вторичной ректификации	330.28.25.14.129	диаметр высота давление рабоч
2009.	Колонна выделения изобутан-бутановой фракции	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче
2010.	Колонна выделения изопентан-пентановой фракции	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче
2011.	Колонна выделения этан-пропановой фракции	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче
2012.	Колонна дебутанизации	330.28.25.14.129	объем

			давление рабо
2013.	Колонна дeмeтaнизaции	330.28.25.14.129	oбъeм дaвлeниe рaсчeтa
2014.	Колонна дeпрoпaнизaции	330.28.25.14.129	oбъeм дaвлeниe рaбoт
2015.	Колонна дeэтaнизaции	330.28.25.14.129	oбъeм дaвлeниe рaбoт
2016.	Колонна oтпaрнaя	330.28.25.14.129	диaмeтр длинa дaвлeниe рaбoт
2017.	Колоннa рaздeлeния пeнтaн-гeкcанoвoй фpaкции нa суммy пeнтaнoв и гeкcанoвyю фpaкцию	330.28.25.14.129	диaмeтр выcoтa
2018.	Колоннa рaздeлeния суммy бyтaнoв нa фpaкции изoбyтaнoвyю и нoрмaльнoгo бyтaнa	330.28.25.14.129	диaмeтр выcoтa
2019.	Колоннa рaздeлeния суммy пeнтaнoв нa фpaкции изoпeнтaнoвyю и нoрмaльнoгo пeнтaнa	330.28.25.14.129	диaмeтр выcoтa
2020.	Колоннa рeгeнepaции	330.28.25.14.129	диaмeтр выcoтa дaвлeниe рaбoт
2021.	Колоннa рeктификaциoннaя	330.28.25.14.129	диaмeтр

			высота давление
2022.	Колонна ректификационная разделения суммы пентанов на фракции изопентановую и нормального пентана	330.28.25.14.129	диаметр высота
2023.	Колонна ректификационная удаления метана и этана из этан-пропановой фракции	330.28.25.14.129	диаметр высота
2024.	Колонна стабилизационная	330.28.25.14.129	диаметр высота давление расче
2025.	Колонна экстракционная	330.28.25.14.129	диаметр высота давление работ
2026.	Компрессор	330.28.13	производитель давление нагн
2027.	Компрессор винтовой	330.28.13	производитель давление
2028.	Котел-утилизатор	330.25.30.11.110	производитель давление
2029.	Нефтеконденсатоотделитель	330.28.99.3	объем давление работ

2030.	Печь	330.28.21.1	тепловая нагрузка
2031.	Печь трубчатая	330.28.21.1	тепловая нагрузка
2032.	Пылеуловитель		объем температура
2033.	Разделитель фазный	330.28.99.3	объем давление рабочее
2034.	Сепаратор	330.28.99.3	объем давление рабочее
2035.	Сепаратор нефтегазовый	330.28.99.3	диаметр длина давление рабочее
2036.	Сепаратор трехфазный	330.28.99.3	объем давление рабочее
2037.	Сепаратор факельный	330.28.99.3	диаметр длина давление рабочее
2038.	Сепаратор-нефтеотделитель	330.28.99.3	диаметр длина давление рабочее

2039.	Скруббер	330.28.25.14.129	диаметр длина
2040.	Стабилизатор		давление расче
2041.	Теплообменник	330.28.25.1	объем давление расче
2042.	Турбина паровая	330.28.11.2	производитель давление всась давление нагна
2043.	Турбодетандер	330.28.13	производитель давление
2044.	Турбокомпрессор	330.28.13.25	производитель давление
2045.	Установка факельная	220.25.11.23.139	высота ствола расход топлива
2046.	Фильтр рукавный	330.28.25.14.120	производитель
2047.	Холодильник	330.28.25.1	объем давление расче

2048.	Циклон	330.28.25.14.129	производитель
2049.	Электрогидратор	330.28.29	объем давление работ
2050.	Электрофильтр	330.28.25.14.120	активная площ производитель