

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 22 июля 2019 г. N 949

О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ В РАЗДЕЛ V ПРИЛОЖЕНИЯ К ПОСТАНОВЛЕНИЮ ПРАВИТЕЛЬСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ОТ 17 ИЮЛЯ 2015 Г. N 719

Правительство Российской Федерации
постановляет:

Утвердить прилагаемые изменения, которые
вносятся в раздел V приложения к [постановлению](#)
[Правительства Российской Федерации от 17 июля](#)
[2015 г. N 719 "О подтверждении производства](#)
[промышленной продукции на территории](#)
[Российской Федерации"](#) (Собрание
законодательства Российской Федерации, 2015, N
30, ст. 4597; 2017, N 21, ст. 3003; 2018, N 44, ст.
6737; 2019, N 4, ст. 339; N 13, ст. 1418).

Председатель Правительства
Российской Федерации
Д.МЕДВЕДЕВ

Утверждены

постановлением Правительства
Российской Федерации
от 22 июля 2019 г. N 949

ИЗМЕНЕНИЯ,
КОТОРЫЕ ВНОСЯТСЯ В РАЗДЕЛ V ПРИЛОЖЕНИЯ
К ПОСТАНОВЛЕНИЮ
ПРАВИТЕЛЬСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ОТ 17 ИЮЛЯ 2015 Г. N 719

1. Позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.11.23, изложить в следующей редакции:

"из 28.11.23	Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью от 35 МВт до 499 МВт)	наличие у юридического лица - налогового резидент Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранных государств, и (или) международной организации, и (или) иностранных юридических или физических лиц, и
-----------------	---	---

(или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации. В настоящем документе указанное юридическое лицо считается находящимся под контролем иностранного

государства, и (или) иностранного лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, если все они в совокупности, или некоторые из них, или каждый из них в отдельности контролируют указанное юридическое лицо, и контролирующую его предыдущую организацию, и каждую из предыдущих организаций в вышеприведенной последовательности. Иностранные государства, или иностранное лицо, и организация, или иностранная структу

без образования юридического лица считается контролирующим лицом при наличии одного из следующих признаков:

контролирующее лицо имеет право прямо или косвенно распоряжаться (в том числе на основании договора доверительного управления имуществом, договора простого товарищества, договора поручения или в результате других сделок либо по иным основаниям) более чем 50 процентами общего количества голосов, приходящихся на голосующие акции

(доли), составляющими уставный капитал контролируемого лица;

контролирующее лицо на основании договора или по иным основаниям получил право или полномочия определять решения, принимаемые контролируемым лицом;

контролирующее лицо имеет право назначать единоличный исполнительный орган (или) более чем 50 процентов состава коллегиального исполнительного органа

контролируемого лица (или) имеет безусловную возможность избирать более чем 50

процентов состава совета директоров (наблюдательного совета) или иного коллегиального органа управления контролируемого лица; контролирующее лицо осуществляет полномочия управляющей компании контролируемого лица.

Контролирующим лицом иностранной структуры без образования юридического лица признается учредитель (основатель) такой структуры или иное лицо, не являющееся ее учредителем (основателем), если

такое лицо осуществляет контроль над этой структурой. В случае использования права на основании лицензионного соглашения, срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на

измененную технологию в пользу лицензиара.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить её запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации. Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или

использование
находящейся на
территории
Российской
Федерации
аттестованного в
соответствии с ГОСТ
8.568-2017
"Государственная
система обеспечения
единства измерений.
Аттестация
испытательного
оборудования.
Основные положени:
испытательного
оборудования для
узлов горячего тракт.
Наличие на
территории
Российской
Федерации сервисно
центра,
уполномоченного
осуществлять ремонт
послепродажное и
гарантийное

обслуживание
продукции.
Соблюдение
процентной доли
стоимости
использованных при
производстве
иностранных товаров
до 31 декабря 2019 г.
не более 50 процентов
цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. - не
более 30 процентов
цены товара <4>;
с 1 января 2022 г. - не
более 10 процентов
цены товара <4>.
С 1 января 2020 г.
осуществляется
изготовление или
использование
произведенных на
территории
Российской
Федерации следующих
систем (при наличии
системы

электроснабжения
(код ОКПД2 - из
27.12.23);
системы
автоматического
управления (код
ОКПД2 - из
26.51.70.190).

С 1 января 2020 г.
программное
обеспечение должно
быть
зарегистрировано в
едином реестре
российских програм
для электронных
вычислительных
машин и баз данных
или едином реестре
программ для
электронных
вычислительных
машин и баз данных
из государств - членов
Евразийского
экономического

союза, за исключением Российской Федерации. Программное обеспечение должно исключать несанкционированнї удаленный доступ к системам автоматического управления и несанкционированнс дистанционное вмешательство в функционирование турбин. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметрь

продукции:
термообработка
(закалка,
нормализация, отпус
роторов и корпусных
деталей;
механическая
обработка (точение,
сверление, расточка,
нарезание резьбы,
шлифование,
полировка) роторов и
корпусных деталей;
сборка изделий
(деталей, узлов,
агрегатов);
с 1 января 2021 г. - в
дополнение:
изготовление или
использование
произведенных на
территории
Российской
Федерации следующих
комплектующих
изделий:
поковки роторов;

лопаточные аппараты компрессоров; охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины (включая изготовление литых заготовок); камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители); осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: литье всех корпусных

деталей;
нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров";

2. Дополнить позицией, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.11.23, следующего содержания:

"из 28.11.23	Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью до 34 МВт)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей
-----------------	--	--

продукции, на срок не менее 5 лет <6>.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:

до 31 декабря 2019 г. - не более 50 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. - не более 30

процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование,

полировка) роторов и корпусных деталей; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); с 1 января 2021 г. - в дополнение: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: поковки роторов; лопаточные аппараты компрессоров; охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины; камеры сгорания (горелочные устройства,

жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители); осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: литье всех корпусных деталей; нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров".

